

I

(Informacje)

KOMISJA

**NOTY WYJAŚNIAJĄCE DO NOMENKLATURY SCALONEJ
WSPÓLNOT EUROPEJSKICH***(2006/C 50/01)*

**Publikacja wykonana zgodnie art. 10 ust. 1 rozporządzenia Rady (EWG) nr 2658/87
z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie
Wspólnej Taryfy Celnej ⁽¹⁾**

⁽¹⁾ Dz.U. L 256, z 7.9.1987, str. 1. Rozporządzenie ostatnio zmienione rozporządzeniem (WE) nr 2175/2005 (Dz.U. L 347, z 30.12.2005, str. 9).

SPIS TREŚCI

	Strona		Strona
Przedmowa	7	14. Materiały roślinne do wyplatania; produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	66
A. Ogólne reguły interpretacji Nomenklatury Scalonej	9		
C. Ogólne reguły mające zastosowanie zarówno do nomenklatury, jak i do ceł	9	<i>Sekcja III</i>	
		Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego	
<i>Sekcja I</i>		15. Tłuszcze i oleje pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego oraz produkty ich rozkładu; gotowe tłuszcze jadalne; woski pochodzenia zwierzęcego lub roślinnego	67
Zwierzęta żywe; produkty pochodzenia zwierzęcego		<i>Sekcja IV</i>	
1. Zwierzęta żywe	11	Gotowe artykuły spożywcze; napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet; tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu	
2. Mięso i podroby jadalne	14	16. Przetwory z mięsa, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych	73
3. Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne	26	17. Cukry i wyroby cukiernicze	77
4. Produkty mleczarskie; jaja ptasie; miód naturalny; jadalne produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	33	18. Kakao i przetwory z kakao	80
5. Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone	37	19. Przetwory ze zbóż, mąki, skrobi lub mleka; pieczywa cukiernicze	82
		20. Przetwory z warzyw, owoców, orzechów lub pozostałych części roślin	85
<i>Sekcja II</i>		21. Różne przetwory spożywcze	89
Produkty pochodzenia roślinnego		22. Napoje bezalkoholowe, alkoholowe i ocet	92
6. Drzewa żywe i pozostałe rośliny; bulwy, korzenie i podobne; kwiaty cięte i liście ozdobne	39	23. Pozostałości i odpady przemysłu spożywczego; gotowa pasza dla zwierząt	98
7. Warzywa oraz niektóre korzenie i bulwy jadalne	41	24. Tytoń i przemysłowe namiastki tytoniu	102
8. Owoce i orzechy jadalne; skórki owoców cytrusowych lub melonów	47		
9. Kawa, herbata, maté (herbata paragwajska) i przyprawy	53	<i>Sekcja V</i>	
10. Zboża	57	Produkty mineralne	
11. Produkty przemysłu młynarskiego; sód; skrobie; inulina; gluten pszenny	58	25. Sól; siarka; ziemie i kamienie; materiały gipsowe, wapno i cement	105
12. Nasiona i owoce oleiste; ziarna, nasiona i owoce różne; rośliny przemysłowe lub lecznicze; słoma i pasza	61	26. Rudy metali, żużel i popiół	110
13. Szelak; gumy, żywice oraz pozostałe soki i ekstrakty roślinne	65	27. Paliwa mineralne, oleje mineralne i produkty ich destylacji; substancje bitumiczne; woski mineralne	112

	Strona		Strona
<i>Sekcja VI</i>		<i>Sekcja IX</i>	
Produkty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych		Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny; korek i artykuły z korka; wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie i wyroby z wikliny	
28. Chemikalia nieorganiczne; organiczne lub nieorganiczne związki metali szlachetnych, metali ziem rzadkich, pierwiastków promieniotwórczych lub izotopów	129	44. Drewno i artykuły z drewna; węgiel drzewny	194
29. Chemikalia organiczne	134	45. Korek i artykuły z korka	203
30. Produkty farmaceutyczne	142	46. Wyroby ze słomy, z esparto lub pozostałych materiałów do wyplatania; wyroby koszykarskie oraz wyroby z wikliny	205
31. Nawozy	146		
32. Ekstrakty garbników lub środków barwiących; garbniki i ich pochodne; barwniki, pigmenty i pozostałe substancje barwiące; farby i lakiery; kit i pozostałe masy uszczelniające; atramenty	148	<i>Sekcja X</i>	
33. Olejki eteryczne i rezinoidy; preparaty perfumeryjne, kosmetyczne lub toaletowe	154	Ścier z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady); papier i tektura oraz artykuły z nich	
34. Mydło, organiczne środki powierzchniowo czynne, preparaty piorące, preparaty smarowe, woski syntetyczne, woski preparowane, preparaty do czyszczenia lub szorowania, świece i artykuły podobne, pasty modelarskie, „woski dentystyczne” oraz preparaty dentystyczne produkowane na bazie gipsu	155	47. Ścier z drewna lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego; papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)	206
35. Substancje białkowe; skrobie modyfikowane; kleje; enzymy	158	48. Papier i tektura; artykuły z masy papierniczej, papieru lub tektury	208
36. Materiały wybuchowe; wyroby pirotechniczne; zapalaki; stopy piroforyczne; niektóre materiały łatwopalne	160	49. Książki, gazety, obrazki i pozostałe wyroby przemysłu poligraficznego, drukowane; manuskrypty, maszynopisy i plany	214
37. Materiały fotograficzne lub kinematograficzne	161		
38. Produkty chemiczne różne	164	<i>Sekcja XI</i>	
		Materiały i artykuły włókiennicze	
<i>Sekcja VII</i>		50. Jedwab	215
Tworzywa sztuczne i artykuły z nich; kauczuk i artykuły z kauczuku		51. Wełna, cienka lub gruba sierść zwierzęca; przędza i tkanina z włosia końskiego	218
39. Tworzywa sztuczne i artykuły z nich	173	52. Bawełna	220
40. Kauczuk i artykuły z kauczuku	181	53. Pozostałe włókna roślinne; przędza papierowa i tkaniny z przędzy papierowej	221
		54. Włókna ciągłe chemiczne	222
<i>Sekcja VIII</i>		55. Włókna odcinkowe chemiczne	225
Skóry i skórki surowe, skóry wyprawione, skóry futerkowe i artykuły z nich; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż z jelit jedwabników)		56. Wata, filc i włókniny; przędze specjalne; szpagat, powrozy, linki i liny oraz artykuły z nich	226
41. Skóry i skórki surowe (inne niż skóry futerkowe) oraz skóry wyprawione	184	57. Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe, włókiennicze	227
42. Artykuły ze skóry wyprawionej; wyroby siodlarskie i rymarskie; artykuły podróżne, torebki i podobne pojemniki; artykuły z jelit zwierzęcych (innych niż z jelit jedwabników)	190	58. Tkaniny specjalne; materiały włókiennicze igłowe; koronki; tkaniny obciowe; pasmanteria; hafty	228
43. Skóry futerkowe i futra sztuczne; wyroby z nich	192	59. Tekstylia impregnowane, pokryte, powleczone lub laminowane; artykuły włókiennicze do celów technicznych	230
		60. Dzianiny	232
		61. Odzież i dodatki odzieżowe, z dzianin	233

	Strona		Strona
62. Odzież i dodatki odzieżowe, inne niż z dzianin	243		
		<i>Sekcja XV</i>	
		Metale nieszlachetne i artykuły z metali nieszlachetnych	
63. Pozostałe gotowe artykuły włókiennicze; zestawy; odzież używana i używane artykuły włókiennicze; szmaty	251	72. Żeliwo i stal	282
		73. Artykuły z żeliwa lub stali	291
		74. Miedź i artykuły z miedzi	299
		75. Nikiel i artykuły z niklu	300
		76. Aluminium i artykuły z aluminium	301
		77. <i>(Zarezerwowany do ewentualnego użytku w ramach Zharmonizowanego Systemu)</i>	
		78. Ołów i artykuły z ołowiu	302
		81. Pozostałe metale nieszlachetne; cermetale; artykuły z tych materiałów	303
		82. Narzędzia, przybory, noże, łyżki, widelce i pozostałe sztucze z metali nieszlachetnych; ich części z metali nieszlachetnych	304
		83. Artykuły różne z metali nieszlachetnych	306
			<i>Sekcja XVI</i>
			Maszyny i urządzenia mechaniczne; sprzęt elektryczny; ich części; urządzenia do rejestracji i odtwarzania dźwięku, urządzenia telewizyjne do rejestracji i odtwarzania obrazu i dźwięku oraz części i wyposażenie dodatkowe do tych artykułów
		84. Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części	308
		85. Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów	329
			<i>Sekcja XVII</i>
			Pojazdy, statki powietrzne, jednostki pływające oraz współdziałające urządzenia transportowe
		86. Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne)	351
		87. Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria	353
		88. Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części	360
		89. Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające	361
			<i>Sekcja XIII</i>
			Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów; wyroby ceramiczne; szkło i wyroby ze szkła
64. Obuwie, getry i podobne; części tych artykułów	252		
65. Nakrycia głowy i ich części	258		
66. Parasole, parasole przeciwsłoneczne, laski, stołki myśliwskie, bicze, szpicruty i ich części	259		
67. Pióra i puch, preparowane oraz artykuły z piór lub puchu; kwiaty sztuczne; artykuły z włosów ludzkich	260		
			<i>Sekcja XIV</i>
			Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety
68. Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów	261		
69. Wyroby ceramiczne	265		
70. Szkło i wyroby ze szkła	271		
			<i>Sekcja XV</i>
			Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów; wyroby ceramiczne; szkło i wyroby ze szkła
68. Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów	261		
69. Wyroby ceramiczne	265		
70. Szkło i wyroby ze szkła	271		
			<i>Sekcja XVI</i>
			Maszyny i urządzenia mechaniczne; sprzęt elektryczny; ich części; urządzenia do rejestracji i odtwarzania dźwięku, urządzenia telewizyjne do rejestracji i odtwarzania obrazu i dźwięku oraz części i wyposażenie dodatkowe do tych artykułów
68. Artykuły z kamienia, gipsu, cementu, azbestu, miki lub podobnych materiałów	261	84. Reaktory jądrowe, kotły, maszyny i urządzenia mechaniczne; ich części	308
69. Wyroby ceramiczne	265	85. Maszyny i urządzenia elektryczne oraz ich części; rejestratory i odtwarzacze dźwięku, rejestratory i odtwarzacze obrazu i dźwięku oraz części i akcesoria do tych artykułów	329
70. Szkło i wyroby ze szkła	271		
			<i>Sekcja XVII</i>
			Pojazdy, statki powietrzne, jednostki pływające oraz współdziałające urządzenia transportowe
		86. Lokomotywy pojazdów szynowych, tabor szynowy i jego części; osprzęt i elementy torów kolejowych lub tramwajowych, i ich części; komunikacyjne urządzenia sygnalizacyjne wszelkich typów, mechaniczne (włączając elektromechaniczne)	351
		87. Pojazdy nieszynowe oraz ich części i akcesoria	353
		88. Statki powietrzne, statki kosmiczne i ich części	360
		89. Statki, łodzie oraz konstrukcje pływające	361
			<i>Sekcja XVIII</i>
			Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety
71. Perły naturalne lub hodowlane, kamienie szlachetne lub półszlachetne, metale szlachetne, metale platerowane metalem szlachetnym i artykuły z nich; sztuczna biżuteria; monety	277		

Strona

Strona

*Sekcja XVIII***Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; zegary i zegarki ; instrumenty muzyczne; ich części i akcesoria**

90. Przyrządy i aparatura, optyczne, fotograficzne, kinematograficzne, pomiarowe, kontrolne, precyzyjne, medyczne lub chirurgiczne; ich części i akcesoria	363
91. Zegary i zegarki oraz ich części	369
92. Instrumenty muzyczne; części i akcesoria do takich artykułów	370

*Sekcja XIX***Broń i amunicja, ich części i akcesoria**

93. Broń i amunicja; ich części i akcesoria	371
---	-----

*Sekcja XX***Artykuły przemysłowe różne**

94. Meble; pościel, materace, stelaże pod materace, poduszki i podobne artykuły wypchane; lampy i oprawy oświetleniowe, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; reklamy świetlne, podświetlane tablice i znaki informacyjne i podobne; budynki prefabrykowane	372
95. Zabawki, gry i artykuły sportowe; ich części i akcesoria	374
96. Artykuły przemysłowe różne	378

*Sekcja XXI***Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki**

97. Dzieła sztuki, przedmioty kolekcjonerskie i antyki	381
--	-----

PRZEDMOWA

Rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz Wspólnej Taryfy Celnej ⁽¹⁾ ustanowiło nomenklaturę, znaną jako „Nomenklatura Scalona” lub w skrócie „CN”, opartą na Międzynarodowej Konwencji w sprawie Zharmonizowanego Systemu Oznaczania i Kodowania Towarów ⁽²⁾ znanego jako „System Zharmonizowany” lub w skrócie „HS”.

HS jest uzupełniany przez swoje własne noty wyjaśniające (NWS). Noty te są wydawane w językach angielskim i francuskim i uaktualniane przez:

ŚWIATOWA ORGANIZACJA CELNA (WCO)

Rada Współpracy Celnej (CCC),

30, rue du Marché

B-1210 Bruksela

Pozostałe wersje językowe Not wyjaśniających do Systemu Zharmonizowanego są wydawane przez administracje ⁽³⁾ w większości państw członkowskich.

Na mocy art. 9, ust. 1 lit. (a) akapity drugi i art. 10 rozporządzenia (EWG) nr 2658/87 Komisja przyjęła Noty wyjaśniające do Nomenklatury Scalonej (NWCN) po przeanalizowaniu przez Sekcję nomenklatury Taryfowej i Statystycznej Komitetu Kodeksu Celnego. Choć Noty wyjaśniające do Nomenklatury Scalonej mogą odwoływać się do Not wyjaśniających do Systemu Zharmonizowanego, to jednak nie zastępują tych ostatnich, ale powinny być uważane za ich dopełnienie i używane w połączeniu z nimi.

Ta wersja Not wyjaśniających do Nomenklatury Scalonej obejmuje, a tam gdzie jest to właściwe-zastępuje noty publikowane w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* serii C, do dnia 27 stycznia 2006 r. ⁽⁴⁾ Noty wyjaśniające do Nomenklatury Scalonej publikowane po tej dacie w *Dzienniku Urzędowym* serii C pozostają w mocy i będą, po skorygowaniu, zawarte w Notach wyjaśniających do Nomenklatury Scalonej.

Dodatkowo, kody pozycji i podpozycji CN, do których jest nawiązanie, dotyczą tych kodów w Nomenklaturze Scalonej, które zostały zamieszczone w rozporządzeniu Komisji (WE) nr 1810/2004 ⁽⁵⁾.

⁽¹⁾ Dz.U. L 256 z 7.9.1987, str. 1

⁽²⁾ Dz.U. L 198 z 20.7.1987, str. 1.

⁽³⁾ Belgia, Republika Czeska, Dania, Niemcy, Estonia, Hiszpania, Włochy, Łotwa, Węgry, Niderlandy, Polska, Portugalia, Słowenia, Finlandia i Szwecja.

⁽⁴⁾ Dz.U. C 20 z 27.1.2006, str. 15.

⁽⁵⁾ Dz.U. L 327 z 30.10.2004, str. 1.

A. Ogólne reguły interpretacji Nomenklatury Scalonej

Ogólna reguła 5b) Pojemniki zwykle wykorzystywane w handlu napojami, dżemami, musztardą, przyprawami itp. mają być klasyfikowane z towarami, które zawierają, nawet jeżeli wyraźnie nadają się do ponownego użycia.

C. Ogólne reguły mające zastosowanie zarówno do nomenklatury, jak i do ceł

Ogólna reguła 3

1. W art. 18 ust. 1 i 2 rozporządzenia Rady (EWG) nr 2913/92 ⁽¹⁾, ostatnio zmienionego rozporządzeniem (WE) nr 82/97 Parlamentu Europejskiego i Rady ⁽²⁾, wszystkie dni inne niż ustawowo wolne od pracy, służb Komisji Europejskiej w Brukseli oraz soboty i niedziele są „dniami roboczymi”.
2. Jeżeli w przedostatnim dniu roboczym miesiąca lub w przedostatnim dniu roboczym poprzedzającym piętnasty dzień miesiąca w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* nie został opublikowany żaden kurs wymiany, to kursem wymiany określonym w art. 18 ust. 1 powyższego rozporządzenia, stosowanym do przeliczenia euro na waluty krajowe, ma być ostatni kurs wymiany opublikowany przed przedostatnim dniem roboczym miesiąca lub przed piętnastym dniem roboczym miesiąca.

⁽¹⁾ Dz.U. L 302 z 19.10.1992, str. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 17 z 21.1.1997, str. 1.

SEKCJA I

ZWIERZĘTA ŻYWE; PRODUKTY POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO

DZIAŁ 1

ZWIERZĘTA ŻYWE

- 0101** **Konie, osły, muły i osłomuły, żywe**
- 0101 90 11** **Konie**
i
- 0101 90 19** Podpozycja ta obejmuje dzikie konie, takie jak koń Przewalskiego lub tarpan (koń mongolski). Natomiast zebry (*Equus zebra*, *Equus grevyi*, *Equus burchelli*, *Equus guagga* itp.) są klasyfikowane do podpozycji 0106 19 90, pomimo że należą do rodziny koniowatych.
- Hybrydy kłacz y i zebry (zebrule) klasyfikowane są do podpozycji 0106 19 90.
- 0101 90 30** **Osły**
- Podpozycją tą są objęte zarówno osły domowe jak i niedomowe. Pośród tych drugich znajdują się, między innymi, kułan, tybetański kiang, onager lub półosioł (*Equus hemionus*).
- Hybrydy osła i zebry (zebrass) klasyfikowane są do podpozycji 0106 19 90.
- 0101 90 90** **Muły i osłomuły**
- Podpozycja ta obejmuje zwierzęta opisane w końcowym akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 0101.
- 0102** **Bydło żywe**
- 0102 90 05** **Gatunki domowe**
do
- 0102 90 79** Podpozycje te obejmują wszystkie zwierzęta z gatunku bydła domowego (włączając bawoły) z rodzaju *Bos* i *Bubalus*, bez względu na ich zamierzone wykorzystanie (gospodarskie, do chowu, do tuczu, do hodowli, rzeźne itp.), ale z wyłączeniem zwierząt hodowlanych czystej krwi (podpozycje od 0102 10 10 do 0102 10 90).
- Podpozycje te obejmują zwierzęta opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0102, pierwszy akapit, (1), (2) i (7).
- 0102 90 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje wszystkie zwierzęta z gatunku bydła niedomowego (włączając bawoły). Niniejsza podpozycja obejmuje zwierzęta opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0102, pierwszy akapit, (3), (4), (5), (6) oraz woły piżmowe lub piżmowoły (*Ovibos moschatus*).
- Jaki i bizony mają 14 par żeber, podczas gdy wszystkie inne zwierzęta z gatunku bydła (włączając bawoły) mają jedynie 13 par żeber.
- 0103** **Świnie żywe**
- 0103 91 90** **Pozostałe**
- Gatunki świń żywych niedomowych obejmują:
1. dziki (*Sus scrofa*);
 2. guźce (*Phacochoerus aethiopicus*), świnie rzeczne (*Potamochoerus porcus*) oraz czarne świnie leśne;
 3. babirusa (*Babirusa babirusa*);
 4. pekari (świnia dzika) (*Dicotyles tajacu*).

- 0103 92 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0103 91 90.
- 0104** **Owce i kozy, żywe**
- 0104 10 10** **Owce**
do
0104 10 80 Podpozycje te obejmują zwierzęta domowe z gatunków owiec (*Ovis aries*), różne odmiany muflonów, takie jak muflony europejskie (*Ovis musimon*), kanadyjskie lub „długorogie” (*Ovis canadensis*), uriale: Shapoor lub azjatycki (*Ovis orientalis*), muflona Pamir argali (*Ovis ammon*) a także owce Aoudad lub owce Barbary (*Ammotragus lervia*), które są znane jako „owce grzywiaste”, chociaż bardziej przypominają kozy niż owce.
- 0104 20 10** **Kozy**
i
0104 20 90 Podpozycje te obejmują zwierzęta domowe z gatunku koza: koziorożca alpejskiego (*Capra ibex*), kozę Bezoar lub kozę perską (*Capra aegrus* lub *Capra hircus*).

Jednakże przedmiotowe podpozycje nie obejmują klasyfikowanych do podpozycji 0106 19 90: jeleni piżmowych (*Moschus moschiferus*), afrykańskich wodnych jeleni myszowatych (*Hyemoschus*) oraz azjatyckich jeleni myszowatych (*Tragulus*), które nie należą do gatunku kóz. Wykluczone są także zwierzęta znane jako antylopy kozie (półkozy, giemyzy itp.).
- 0105** **Drób domowy żywy, to znaczy ptactwo z gatunku *Gallus domesticus*, kaczki, gęsi, indyki i perliczki**

Pozycja ta obejmuje tylko żywe ptaki domowe z gatunków wyszczególnionych w pozycji (ptactwo z gatunku *Gallus domesticus* włącznie z kurczętami i kapłonami), zarówno hodowane jako nioski, dla mięsa, piór lub do jakichkolwiek innych celów (na przykład do ptaszarni, parków lub jezior).

Ptaki dzikie (na przykład dzikie indyki — *Meleagris gallopavo*), chociaż mogą być hodowane i poddawane ubojowi w podobny sposób jak ptaki domowe wyszczególnione w tej pozycji, klasyfikowane są do podpozycji 0106 39 90.

Gołębie domowe klasyfikowane są do podpozycji 0106 39 10.
- 0106** **Pozostałe zwierzęta żywe**
- 0106 19 10** **Króliki domowe**

Podpozycja ta obejmuje tylko gatunki królików domowych, zarówno hodowane dla ich mięsa, futra (na przykład króliki angielskie) lub do jakichkolwiek innych celów.
- 0106 19 90** **Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje wszystkie żywe ssaki, z wyjątkiem domowych i niedomowych koni, osłów, mułów i osłomułów (pozycja 0101), bydła (pozycja 0102), świń (pozycja 0103), owiec i kóz (pozycja 0104), naczelnych (podpozycja 0106 11 00), wielorybów, delfinów, morświnów, manatów i krów morskich (podpozycja 0106 12 00) oraz królików domowych (podpozycja 0106 19 10).

Przykłady ssaków objętych niniejszą podpozycją to:
1. dzikie króliki (*Oryctolagus cuniculus*) i zające;
 2. jelenie, daniela, sarny, kozice lub dzikie kozy (*Rupicapra rupicapra*), łosie (*Alces alces*), eland (*Taurotragus*), kozły (goral (*Nemorhedus*), *Hemitragus*) i antylopy właściwe;
 3. lwy, tygrysy, niedźwiedzie, nosorożce, hipopotamy, słonie, żyrafy, okapi, kangury, zebry, itd.;
 4. wielbłądy, dromadery i pozostałe zwierzęta z rodziny wielbłądowatych (lamy, alpaki, guanako, wigonie);
 5. wiewiórki, lisy, norki amerykańskie, świstaki, bobry, piżmaki lub szczury piżmowe, wydry, świnki morskie;
 6. renifery;
 7. psy i koty.
- 0106 20 00** **Gady (włączając węże i żółwie)**

Podpozycja ta obejmuje wszystkie gady, jaszczurki, żółwie lądowe i wodne (morskie lub słodkowodne).

0106 39 10**Gołębie**

Podpozycja ta obejmuje wszystkie ptaki z rodziny gołębiowatych, zarówno dzikie, jak i domowe, niezależnie od przeznaczenia gołębi domowych (gołębie podwórzowe, gołębie ozdobne, gołębie pocztowe).

Gołębie dzikie obejmują gołębie grzywacze (*Columba palumbus*), gołębie sinaki (*Columba oenas*), gołębie skalne (*Columba livia*), australijskie gołębie brązowe, synogarlice i turkawki (*Streptopelia turtur*, *Streptopelia risoria*).

Jednakże niektóre ściśle spokrewnione gatunki *Gallinaceous* takie jak gołębie nikobarskie (*Coloenas nicobaria*), kolumbary, gołębie koronaste, *syrrhaptus*, są wyłączone z tej podpozycji i klasyfikowane do podpozycji 0106 39 90.

0106 39 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje wszystkie ptaki żywe, inne niż ptactwo z gatunku *Gallus domesticus*, kaczki, gęsi, indyki i perliczki (pozycja 0105) i inne niż ptaki drapieżne (podpozycja 0106 31 00), papugowate (podpozycja 0106 32 00) oraz domowe i niedomowe gołębie (podpozycja 0106 39 10).

Przykłady ptaków objętych tą podpozycją to:

1. gęś gęgawa (*Anser anser*), bernikla obrożna (*Branta bernicla*), ohar (*Tadorna tadorna*), kaczka krzyżówka (*Anas platyrhynchos*), krakwa (*Anas strepera*), świstun (*Anas penelope*), rożeniec (*Anas acuta*), płaskonos (*Anas clypeata*), cyranka (*Anas querquedula*) i cyraneczka (*Anas crecca*), kaczka z rodzaju *Melanitta* i kaczka z rodzaju *Polysticta* i *Somateria*;
2. łabędzie i pawie;
3. kuropatwy, bażanty, przepiórki, bekasy, słonki, pardwy, jarząbki, dzikie kaczki, dzikie gęsi, ortolany, drozdy, kosy, skowronki;
4. zięby, sikorki, kanarki, kolibry, itd.

0106 90 00**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. wszystkie inne gatunki zwierząt żywych, z wyjątkiem ryb, skorupiaków, mięczaków i pozostałych bezkręgowców wodnych (dział 3) oraz kultur mikroorganizmów (pozycja 3002);
2. pszczoły (nawet w skrzynkach do przewożenia, klatkach lub ulach);
3. jedwabniki, motyle, chrząszcze i pozostałe owady;
4. żaby.

DZIAŁ 2

MIĘSO I PODROBY JADALNE

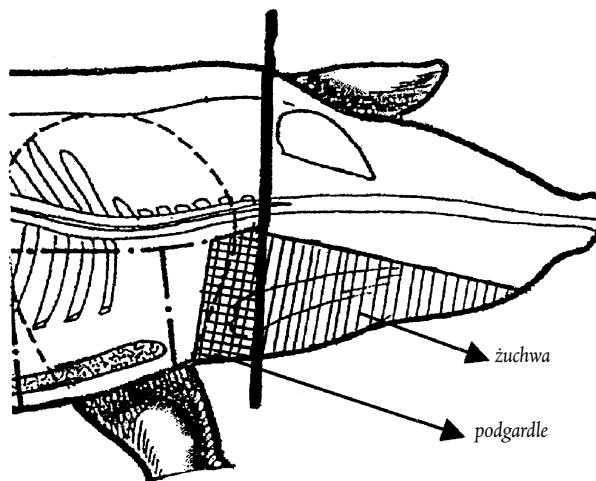
Uwagi ogólne

1. Mięso i podroby, nadające się i odpowiednie do spożycia przez ludzi, są klasyfikowane w tym dziale nawet, jeżeli przedstawione są na przykład jako przeznaczone do produkcji pożywienia dla zwierząt domowych.
2. Do celów tego działu, znaczenie słów „mięso” i „podroby” jest takie jak opisano w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do tego działu.
3. Informacja o różnych stanach występowania mięsa i podrobów objętych niniejszym działem (świeże, schłodzone, zamrożone, solone lub w solance, suszone lub wędzone), jest podana w Uwagach ogólnych Notach wyjaśniających do HS do tego działu. Należy zauważyć, że mięso głęboko mrożone i mięso częściowo lub całkowicie rozmrożone należy klasyfikować w ten sam sposób jak mięso zamrożone. Co więcej, „zamrożone” obejmuje nie tylko mięso, które zostało zamrożone jako mięso świeże, ale również mięso, które wstępnie lekko wysuszono a następnie zamrożono, o ile jego stan faktyczny oraz przechowywanie w dłuższym okresie polega zasadniczo, na zamrożeniu.
4. W Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu jest także podana informacja w sprawie rozróżnienia pomiędzy mięsem a podrobami z niniejszego działu a tymi z działu 16. Jednakże niniejszy dział obejmuje podroby mięsne, surowe, mielone lub drobno posiekane, ale dalej nieprzygotowane, pakowane w materiały z tworzyw sztucznych (nawet w postaci kielbas), wyłączenie w celu ułatwienia obchodzenia się z nimi lub podczas transportu.
5. Do celów rozróżnienia pomiędzy kawałkami z kością lub bez kości, chrząstki i ścięgna nie powinny być uważane za kości.

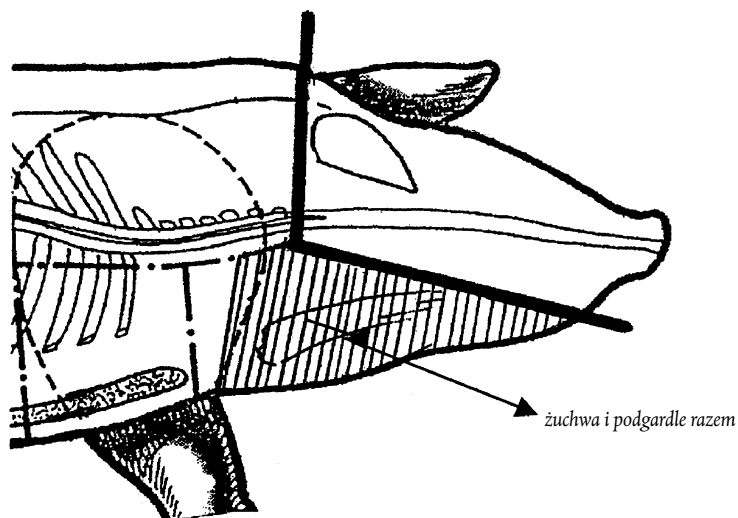
Uwaga dodatkowa 2 (C)

Do celów uwagi dodatkowej 2 (C) do niniejszego działu, odnośnie dwóch różnych technik cięcia oraz części „podgardle”, „żuchwy” oraz „podgardle i żuchwy razem”, patrz schemat poniżej:

Cięcie proste, równoległe do czaszki



Cięcie równoległe do czaszki do poziomu oczu, a następnie skierowane w stronę przodu głowy



Uwaga dodatkowa 6 (a) W rozumieniu niniejszej uwagi dodatkowej sól nie jest uważana za przyprawę.
Patrz również uwaga dodatkowa 7 do niniejszego działu.

0201 Mięso z bydła, świeże lub schłodzone

Pozycja ta obejmuje tylko świeże lub chłodzone mięso zwierząt z pozycji 0102.

Do celów definicji określń przednia i zadnia ćwierćtusza mają zastosowanie następujące czynniki:

- (a) kark i szyję stanowi część mięśniowa szyi z siedmioma półkręgami szyjnymi;
- (b) za łopatkę uznaje się przegub kończyny przedniej składający z części grzbietowej, kości ramienia, kości przedramienia i kości promieniowej wraz z mięśniami, które je otaczają;
- (c) za krzyżową (krzyżówkę) uznaje się połędwicę i rostbef; nerkówka właściwa może nawet zawierać część warstwy mięśniowej tkanki brzusznej.

0201 10 00 Tusze i półtusze

Określenia „tusze” i „półtusze” zostało zdefiniowane w punktach (a) i (b) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu. Pierwszych osiem lub dziewięć grzbietowo — kręgowych narośli może pozostać zarówno na prawej lub lewej półtuszy.

0201 20 20 Ćwierci „kompensowane”

Określenie „ćwierci kompensowane” zostało zdefiniowane w punkcie (c) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu.

0201 20 30 Ćwierci przednie nierozdzielone lub rozdzielone

Określenia „ćwierci przednie nierozdzielone” i „ćwierci przednie rozdzielone” zostały zdefiniowane w punktach (d) i (e) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu. Z uwagi tej wynika, że przednie części półtuszy, np. które ze wszystkimi należącymi do niej kośćmi zawierają mniej niż cztery żebra, oraz nie zawierają karku lub łopatki lub, z których została usunięta np. kość kręgu szczytowego, są wyłączone z tej podpozycji i są klasyfikowane do podpozycji 0201 20 90.

0201 20 50 Ćwierci tylne nierozdzielone lub rozdzielone

Określenia „ćwierci tylne nierozdzielone” i „ćwierci tylne rozdzielone” zostały zdefiniowane w punktach (f) i (g) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu. Z uwagi tej wynika, że tylne części półtuszy na przykład, które ze wszystkimi należącymi do niej kośćmi zawierają mniej niż trzy żebra lub, z których usunięto udo lub krzyżową z połędwicą, wyłączone są z tej podpozycji i klasyfikowane do podpozycji 0201 20 90. Jednakże ćwierci tylne bez nerek lub tłuszczu nerkowego, z pachwiną lub bez, nadal klasyfikowane są jako ćwierci tylne.

- 0201 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje na przykład, łopatkę, udo, polędwicę, niepozabawione kości (z kością). Obejmuje także przednie i tylne partie półtuszy (z kością), które nie spełniają wymogów ćwierci „kompensowanych”, przednich lub tylnych ćwierci.
- 0201 30 00** **Bez kości**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie kawałki mięsa z bydła, świeże lub schłodzone, z którego usunięto wszystkie kości, na przykład polędwicę i łaty, bez kości.
- 0202** **Mięso z bydła, zamrożone**
Pozycja ta obejmuje tylko zamrożone mięso ze zwierząt objętych pozycją 0102.
- 0202 10 00** **Tusze i półtusze**
Określenia „tusze” i „półtusze” zostały zdefiniowane w punktach (a) i (b) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu.
- 0202 20 10** **Ćwierci „kompensowane”**
Określenie „ćwierci kompensowane” zostało zdefiniowane w punkcie (c) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu.
- 0202 20 30** **Ćwierci przednie nierozdzielone lub rozdzielone**
Określenia „ćwierci przednie nierozdzielone” i „ćwierci przednie rozdzielone” zostały zdefiniowane w punktach (d) i (e) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu.
- 0202 20 50** **Ćwierci tylne nierozdzielone lub rozdzielone**
Określenia „ćwierci tylne nierozdzielone” i „ćwierci tylne rozdzielone” zostało zdefiniowane w punktach (f) i (g) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu.
- 0202 20 90** **Pozostałe**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0201 20 90 z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 0202 30 50** **Rosbef, antrykot i szponder, szponder kawałkach**
Określenia „rostbef”, „antrykot” i „szponder” zostały zdefiniowane w punkcie (h) uwagi dodatkowej 1(A) do tego działu.
- 0202 30 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie kawałki zamrożonego mięsa z bydła, które całkowicie pozbawione są kości, za wyjątkiem zamrożonych bloków mięsa wymienionych w podpozycji 0202 30 10 i kawałków mięsa objętych podpozycją 0202 30 50.
- 0203** **Mięso ze świń, świeże, schłodzone lub zamrożone**
Pozycja ta obejmuje tylko mięso zwierząt objętych pozycją 0103.
Mięso zwierząt z gatunku świń, uznane przez odpowiednie władze Australii jako mięso świń żyjących dziko w Australii, uznawane jest za mięso ze świń, inne niż ze świń domowych.
- 0203 11 10**
do
0203 19 90 **Świeże lub schłodzone**
Podpozycje te obejmują wyłącznie świeże lub schłodzone mięso zwierząt objętych pozycją 0103.
- 0203 11 10** **Ze świń domowych**
Określenie „tusze” lub „półtusze” zostało zdefiniowane w punkcie (a) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.

- 0203 12 11 Szyunki i ich kawałki**
Określenie „szyunki” zostało zdefiniowane w punkcie (b) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
Podpozycja ta obejmuje golonkę z kością z nogi tylnej.
- 0203 12 19 Łopatki i ich kawałki**
Określenie „łopatki” zostało zdefiniowane w punkcie (d) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
Podpozycja ta obejmuje żeberka lub „połędwiczkę” i golonkę z kością z nogi przedniej.
- 0203 19 11 Przodki i ich kawałki**
Określenie „przodki” zostało zdefiniowane w punkcie (c) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
Podpozycja ta nie obejmuje golonki z kością z nogi przedniej ani żeberka ani „połędwiczek” (podpozycja 0203 12 19).
- 0203 19 13 Schaby i ich kawałki, z kośćmi**
Określenie „schaby” zostało zdefiniowane w punkcie (e) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
Podpozycja ta obejmuje kości schabowe.
- 0203 19 15 Boczki (boczek przerośnięty tkanką mięśniową) i ich kawałki**
Określenia „boczki” i „ich kawałki” zostało zdefiniowane w punkcie (f) uwagi dodatkowej 2 (A) i uwagi dodatkowej 2(B) do tego działu.
Kawałki boczku nie są klasyfikowane do tej podpozycji, jeżeli nie zawierają skóry i podskórnego tłuszczu.
Podpozycja ta nie obejmuje żeberka bez skóry lub podskórnego tłuszczu (podpozycja 0203 19 59).
- 0203 19 59 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje również żeberka bez skóry lub podskórnego tłuszczu.
- 0203 19 90 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie mięso ze zwierząt objętych podpozycją 0103 91 90 lub 0103 92 90, a w szczególności mięso z dzików, inne niż tusze, półtusze, szyunki, łopatki, części szynki i części łopatek.
- 0203 21 10 do 0203 29 90 Zamrożone**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji od 0203 11 10 do 0203 19 90 i do podziałów niższego rzędu, uwzględniając istniejące różnice.
- 0204 Mięso, z owiec lub kóz, świeże, schłodzone lub zamrożone**
Pozycja ta obejmuje wyłącznie mięso świeże, schłodzone lub zamrożone, ze zwierząt objętych pozycją 0104, zarówno domowych jak i dzikich, w szczególności mięso z gatunków owiec (owiec domowych lub dzikich) jak i mięso z koziorożca alpejskiego.
- 0204 10 00 Tusze i półtusze, z jagniąt, świeże lub schłodzone**
Określenia „tusze” i „półtusze” zostały zdefiniowane w punktach (a) i (b) uwagi dodatkowej 3(A) do tego działu.
Definicja mięsa z jagniąt jest zamieszczona w Notach wyjaśniających do HS do podpozycji 0204 10 i 0204 30.
- 0204 21 00 Tusze i półtusze**
Określenia „tusze” i „półtusze” zostały zdefiniowane w punktach (a) i (b) uwagi dodatkowej 3 (A) do tego działu.
- 0204 22 10 Krótkie ćwierci przednie**
Określenie „krótkie ćwierci przednie” zostało zdefiniowane w punktach (c) i (d) uwagi dodatkowej 3 (A) do tego działu.

- 0204 22 30** **Grzbiety i/lub środki**
Określenie „grzbiety i/lub środki” zostało zdefiniowane w punktach (e) i (f) uwag dodatkowych 3 (A) do tego działu.
- 0204 22 50** **Nogi**
Określenie „nogi” zostało zdefiniowane w punktach (g) i (h) uwagi dodatkowej 3 (A) do tego działu.
- 0204 30 00** **Tusze i półtusze, z jagniąt, zamrożone**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0204 10 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 0204 41 00** **Pozostałe mięso z owiec, zamrożone**
do
0204 43 90 Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0204 21 00, 0204 22 10, 0204 22 30 i 0204 22 50, uwzględniając istniejące różnice oraz odpowiednio do podpozycji 0204 41 00, 0204 42 10, 0204 42 30 i 0204 42 50.
- 0204 50 11** **Mięso kóz**
do
0204 50 79 Określenia „tusze” i „półtusze” (podpozycje 0204 50 11 i 0204 50 51), „krótkie ćwierci przednie” (podpozycje 0204 50 13 i 0204 50 53), „grzbiety i/lub środki” (podpozycje 0204 50 15 i 0204 50 55) i „nogi” (podpozycje 0204 50 19 i 0204 50 59) zostały zdefiniowane w uwadze dodatkowej 3 (A) do tego działu, odpowiednio w punktach (a) i (b), (c) i (d), (e) i (f) oraz (g) i (h).
- 0206** **Jadalne podroby, z bydła, świń, owiec, kóz, koni, osłów, mułów lub osłomułów, świeże, schłodzone lub zamrożone**
Pozycja ta obejmuje podroby ze zwierząt klasyfikowanych do pozycji od 0101 do 0104. Podroby przeznaczone do otrzymywania produktów farmaceutycznych, nie są objęte tymi podpozycjami, jeżeli nie spełniają warunków określonych przez kompetentne władze.
Więcej informacji podanych jest w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0206.
- 0206 10 10** **Z bydła, świeże lub schłodzone**
do
0206 10 99 Podpozycje te obejmują wyłącznie świeże lub schłodzone podroby, ze zwierząt objętych, pozycją 0102.
- 0206 10 95** **Przepona gruba i przepona cienka**
Przepona gruba i przepona cienka są to części mięśniowe przepony.
- 0206 21 00** **Z bydła, zamrożone**
do
0206 29 99 Podpozycje te obejmują wyłącznie zamrożone podroby ze zwierząt objętych pozycją 0102.
- 0206 30 00** **Ze świń, świeże lub schłodzone**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie świeże lub schłodzone podroby, ze zwierząt objętych pozycją 0103.
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0206 49 20, pierwszy akapit, uwzględniając istniejące różnice.
Podpozycja ta obejmuje również nogi, ogony, wątroby, nerki, serca, ozory, płuca, jadalne kawałki skóry, mózgi oraz sadło.
- 0206 41 00** **Ze świń, zamrożone**
do
0206 49 80 Podpozycje te obejmują wyłącznie zamrożone podroby ze zwierząt objętych pozycją 0103.

- 0206 49 20** **Ze świń domowych**
Podpozycja ta obejmuje głowy i połówki głów, nawet zawierające mózgi, szczęki lub ozory oraz części głów (uwaga dodatkowa 2 (C) do tego działu); określenie „części głów” zostało zdefiniowane w trzecim akapicie wspomnianej uwagi dodatkowej.
Podpozycja ta obejmuje również nogi, ogony, nerki, serca, ozory, płuca, jadalne kawałki skóry, mózgi oraz sadło.
- 0206 49 80** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje podroby z dzika.
- 0206 80 91** **Z koni, osłów, mułów i osłomułów**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie świeże lub schłodzone, podroby ze zwierząt objętych pozycją 0101.
- 0206 80 99** **Z owiec i kóz**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie świeże lub schłodzone, podroby ze zwierząt objętych pozycją 0104.
- 0206 90 91** **Z koni, osłów, mułów i osłomułów**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie zamrożone podroby ze zwierząt objętych pozycją 0101.
- 0206 90 99** **Z owiec i kóz**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie zamrożone podroby ze zwierząt objętych pozycją 0104.
- 0207** **Mięso i podroby jadalne, z drobiu objętego pozycją 0105, świeże, schłodzone lub zamrożone**
- 0207 11 10** **Oskubane i bez jelit, z głowami i łapami, znane jako „kurczaki 83 %”**
Podpozycja ta obejmuje oskubany drób, z głowami i łapami, z którego usunięto jelita, ale zawierający pozostałe wnętrzności (zwłaszcza płuca, wątróbkę, żołądek, serce i jajniki).
- 0207 11 30** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, ale z szyjami, sercami, wątróbkami i żołądkami, znane jako „kurczaki 70 %”**
Podpozycja ta obejmuje kurczaki przeznaczone do pieczenia, oskubane, bez głów i łap, ale z szyjami, wypatroszone, z pozostawionymi w tuszy sercami, wątróbkami i żołądkami.
- 0207 11 90** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, oraz bez szyj, serc, wątróbek i żołądków, znane jako „kurczaki 65 %” lub inaczej zgłaszane**
Podpozycja ta obejmuje kurczaki przeznaczone do pieczenia, oskubane, bez głów i łap, wypatroszone. Obejmuje także drób występujący w innej postaci niż przedstawiono w podpozycjach 0207 11 10 i 0207 11 30, np. kurczaki niepatroszone, z pozostawionymi jelitami, głowami i łapami.
- 0207 12 10** **Niecięte na kawałki, zamrożone**
i
0207 12 90 Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 11 30 i 0207 11 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 13 10** **Bez kości**
Podpozycja ta obejmuje mięso z drobiu, bez kości, niezależnie od tego, z jakiej części tuszy ono pochodzi.

0207 13 20

Połówki lub ćwiartki

Określenie „połówki” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (b) do tego działu.

Określenie „ćwiartki” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (c) do tego działu. Podpozycja ta obejmuje zarówno tylne ćwiartki składające się z: podudzia (goleń, strzałka), uda (kość udowa), tylnej części grzbietu i kupra jak i przednie ćwiartki zawierające głównie połówkę piersi wraz ze skrzydłem.

0207 13 30

Całe skrzydła, z końcami lub bez

Określenie „całe skrzydła, z końcami lub bez” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (d) do tego działu.

0207 13 40

Grzbiety, szyje, grzbiety włącznie z szyjami, kuprami i końcami skrzydeł

Patrz uwaga dodatkowa 4 (a) do tego działu.

Podpozycja ta obejmuje grzbiety łącznie z szyjami, składające się z kawałka szyi, grzbietu, i czasami kupra; grzbiety; szyje; kupry (ogony); końce skrzydeł.

0207 13 50

Piersi i ich kawałki

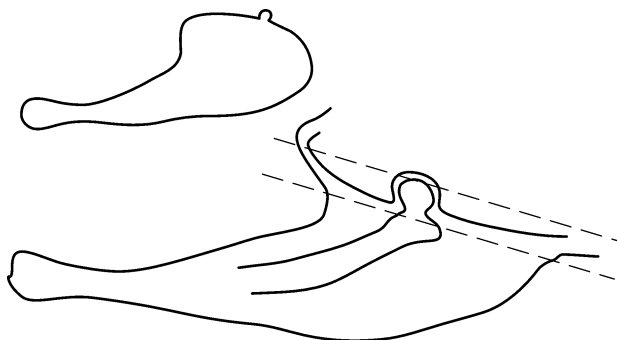
Określenie „piersi” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (e) do tego działu.

0207 13 60

Nogi i ich kawałki

Określenie „nogi” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (f) do tego działu.

Cięcie oddzielające nogę od grzbietu powinno być wykonane pomiędzy dwiema liniami granicznymi tak jak pokazano to na rysunku poniżej:



0207 13 91

Wątróbki

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0207, ostatni akapit.

0207 13 99

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje jadalne podroby, w szczególności, serca, grzebienie i korale indyka, z wyłączeniem wątróbek.

Niniejsza podpozycja obejmuje również łapki drobiu.

0207 14 10

Kawałki i podroby, zamrożonedo
0207 14 99

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji od 0207 13 10 do 0207 13 99, uwzględniając istniejące różnice.

0207 24 10

Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, ale z szyjami, sercami, wątróbkami i żołądkami, znane jako „indyki 80 %”

Podpozycja ta obejmuje indyki oskubane, bez głów i łap, ale z szyją, wypatroszone, z pozostawioną w tuszy szyją, sercem, wątróbką i żołądkiem.

0207 24 90 Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap i bez szyj, serc, wątróbek i żołądków, znane jako „indyki 73 %” lub inaczej zgłaszane

Podpozycja ta obejmuje indyki, oskubane, gotowe do pieczenia, bez głów, szyi i łap, wypatroszone. Obejmuje ona także indyki występujące w innej postaci niż przedstawiono w podpozycjach 0207 24 10 i 0207 24 90.

0207 25 10 i 0207 25 90 Niecięte na kawałki, zamrożone

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 24 10 i 0207 24 90, uwzględniając istniejące różnice.

0207 26 10 Bez kości

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 10, uwzględniając istniejące różnice.

0207 26 20 Połówki lub ćwiartki

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 20, uwzględniając istniejące różnice.

0207 26 30 Całe skrzydła, z końcami lub bez

Określenie „całe skrzydła, z końcami lub bez” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (d) do tego działu.

0207 26 40 Grzbiety, szyje, grzbiety włącznie z szyjami, kupry i końce skrzydeł

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 40, uwzględniając istniejące różnice.

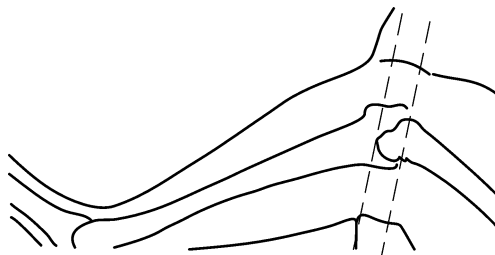
0207 26 50 Piersi i ich kawałki

Określenie „piersi” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (e) do tego działu.

0207 26 60 Podudzia i ich kawałki

Określenie „podudzia” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (g) do tego działu.

Cięcie oddzielające udo od kości udowej powinno być wykonane pomiędzy dwiema liniami granicznymi, tak jak pokazano to na rysunku poniżej:

**0207 26 70 Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje kawałki zdefiniowane w uwagach dodatkowych 4 (a) i (h) do tego działu.

Cięcie oddzielające kość udową (czasami określaną w handlu jako udo) lub całą nogę od grzbietu powinno być wykonane pomiędzy dwiema liniami granicznymi, tak jak pokazano to na rysunku w Notach wyjaśniających do podpozycji 0207 13 60.

Cięcie oddzielające kość udową od uda powinno być wykonane pomiędzy dwiema liniami granicznymi, tak jak pokazano to na rysunku w Notach wyjaśniających do podpozycji 0207 26 60.

0207 26 91 Wątróbki

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0207, ostatni akapit.

- 0207 26 99** **Pozostałe**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 99, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 27 10**
do
0207 27 99 **Kawałki i podroby, zamrożone**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji od 0207 26 10 do 0207 26 99, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 32 15** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, ale z szyjami, sercami, wątróbkami i żołądkami, znane jako „kaczki 70 %”**
Podpozycja ta obejmuje oskubane kaczki, bez głów i łap, ale z szyją, wypatroszone, z pozostawionymi w tuszy sercem, wątróbką i żołądkiem.
- 0207 32 19** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap oraz bez szyj, serc, wątróbek i żołądków, znane jako „kaczki 63 %” lub inaczej zgłaszane**
Podpozycja ta obejmuje oskubane kaczki gotowe do pieczenia, bez głów, szyi i łapek, wypatroszone. Obejmuje ona także kaczki występujące w innej postaci niż przedstawiono w podpozycjach 0207 32 11, 0207 32 15 i 0207 32 19.
- 0207 32 59** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, z sercami i żołądkami lub bez serc i żołądków, znane jako „gęsi 75 %” lub inaczej zgłaszane**
Podpozycja ta obejmuje oskubane gęsi, bez głów i łap, wypatroszone ale z pozostawionymi wewnątrz tuszy sercem i żołądkiem, a także oskubane gęsi gotowe do pieczenia, bez głów i łap, wypatroszone. Obejmuje ona także gęsi w innej postaci niż przedstawiono w podpozycjach 0207 32 51 i 0207 32 59, np. gęsi bite, oskubane i wykrwawione, ale niepatroszone, bez głów i łap.
- 0207 33 11** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, ale z szyjami, sercami, wątróbkami i żołądkami, znane jako „kaczki 70 %”**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 32 15, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 33 19** **Oskubane i wypatroszone bez głów i łap oraz bez szyj, serc, wątróbek i żołądków, znane jako „kaczki 63 %” lub inaczej zgłaszane**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 32 19, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 33 59** **Oskubane i wypatroszone, bez głów i łap, z sercami i żołądkami lub bez serc i żołądków, znane jako „gęsi 75 %” lub inaczej zgłaszane**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 32 59, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 34 10**
i
0207 34 90 **Wątróbki otluszczone, świeże lub schłodzone**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0207, ostatni akapit.
- 0207 35 11**
i
0207 35 15 **Bez kości**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 10, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 35 21**
do
0207 35 25 **Półówki lub ćwiartki**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 20, uwzględniając istniejące różnice.
- 0207 35 31** **Całe skrzydła, z końcami lub bez**
Określenie „całe skrzydła, z końcami lub bez” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (d) do tego działu.
- 0207 35 41** **Grzbiety, szyje, grzbiety włącznie z szyjami, kupry i końce skrzydeł**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 40, uwzględniając istniejące różnice.

0207 35 51 i 0207 35 53	Piersi i ich kawałki Określenie „piersi” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (e) do tego działu.
0207 35 61 i 0207 35 63	Nogi i ich kawałki Określenie „nogi” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (a) i (f) do tego działu.
0207 35 71	Tusze gęsie lub kacze Określenie „tusze gęsie lub kacze” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 4 (ij) do tego działu.
0207 35 91	Wątróbki drobiowe, inne niż wątróbki otłuszczone Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0207, ostatni akapit.
0207 35 99	Pozostałe Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 99, uwzględniając istniejące różnice.
0207 36 11 i 0207 36 15	Bez kości Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 10, uwzględniając istniejące różnice.
0207 36 21 do 0207 36 79	Z kośćmi Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 20 to 0207 13 60 i 0207 35 71, uwzględniając istniejące różnice.
0207 36 81 to 0207 36 89	Wątróbki Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0207, ostatni akapit.
0207 36 90	Pozostałe Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0207 13 99, uwzględniając istniejące różnice.
0208	Pozostałe mięso i podroby jadalne, świeże, schłodzone lub zamrożone Pozycja ta obejmuje wyłącznie mięso i podroby jadalne ze zwierząt klasyfikowanych do pozycji 0106, świeże, schłodzone lub zamrożone.
0208 10 11 i 0208 10 19	Z królików domowych Podpozycje te obejmują mięso i jadalne podroby zwierząt objętych podpozycją 0106 19 10.
0208 90 10	Z gołębi domowych Pozycja ta obejmuje mięso i podroby jadalne z gołębi domowych (gołębie gospodarskie, gołębie dekoracyjne, gołębie pocztowe). Mięso i podroby jadalne z gołębi określanych w Notach wyjaśniających do podpozycji 0106 39 10, jako „niedomowe”, nie jest objęte tą podpozycją i klasyfikowane do podpozycji 0208 90 40.
0208 90 40	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje mięso i podroby jadalne z: <ol style="list-style-type: none">zwierzyny łownej: saren, danieli, kozic (giemz) (<i>Rupicapra rupicapra</i>), łosi, antylop kozich, antylop pospolitych, gazeli, niedźwiedzi i kangurów;ptactwa łownego: dzikich gołębi, dzikich gęsi, dzikich kaczek, kuropatw, bażantów, przepiórek, słonek, bekasów, ortolanów i strusi. Mięso i podroby jadalne ze zwierząt będących zwykle obiektem łowiectwa i myślistwa (bażanty, daniela, strusie itp.) klasyfikuje się jako mięso i podroby jadalne z dziczyzny nawet wtedy, gdy zwierzyna ta jest hodowana w niewoli.

Mięso i podroby jadalne z reniferów nie jest objęte tą podpozycją (podpozycja 0208 90 60). Jednakże mięso i podroby jadalne z niektórych gatunków reniferów (np. karibu) klasyfikowane są do tej podpozycji, pod warunkiem dostarczenia dowodu, że mięso takie i jadalne podroby mięsne pochodzą ze zwierząt żyjących na wolności i że zwierzęta te zostały upolowane.

Podpozycja ta nie obejmuje mięsa i podrobów jadalnych z dzikich królików (*Oryctolagus cuniculus*) lub zajęcy, które objęte są podpozycją 0208 10 90.

0208 90 60**Z reniferów**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 0208 90 40, trzeci akapit.

0209 00**Tłuszcz ze świń bez chudego mięsa oraz tłuszcz drobiowy, niewytapiane lub inaczej wyekstrahowane, świeże, schłodzone, zamrożone, solone, w solance, suszone lub wędzone****0209 00 11****Tłuszcz podskórny ze świń****i****0209 00 19**

Określenie „tłuszcz podskórny ze świń” zostało zdefiniowane w uwadze dodatkowej 2 (D) do tego działu.

0209 00 30**Tłuszcz ze świń, inny niż objęty podpozycją 0209 00 11 lub 0209 00 19**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0209, drugi akapit.

0209 00 90**Tłuszcz drobiowy**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0209, trzeci akapit.

0210**Mięso i podroby jadalne, solone, w solance, suszone lub wędzone; jadalne mąki i mączki, z mięsa lub podrobów**

Z wyłączeniem podskórnego tłuszczu i pozostałych tłuszczów objętych pozycją 0209 00, pozycja ta obejmuje mięso i podroby, solone, w solance, suszone lub wędzone, ze wszystkich zwierząt objętych pozycjami od 0101 do 0106.

Co się tyczy określenia „suszone lub wędzone” i „solone, w solance”, patrz uwagi dodatkowe 2 (E) i 7 do niniejszego działu.

0210 11 11**Ze świń domowych****do****0210 11 39**

Określenia „szynki” i „łopatki” zostały zdefiniowane w uwadze dodatkowej 2 (A), (b) i (d) do tego działu.

0210 11 11**Solone lub w solance****i****0210 11 19**

Podpozycje te obejmują wyłącznie szynki, łopatki i ich części włącznie z kośćmi, ze świń domowych, które zostały zakonserwowane metodą gruntownego solenia na sucho lub marynowania w solance. Jakkolwiek mogą być one poddane dalszym procesom delikatnego suszenia lub wędzenia, ale nie w takim stopniu, żeby można je było uznać za suszone lub wędzone w znaczeniu podpozycji 0210 11 31 i 0210 11 39 (jak zostały one zdefiniowane w uwadze dodatkowej 2 (E) do tego działu).

0210 11 31**Suszone lub wędzone****i****0210 11 39**

Podpozycje te obejmują szynki, łopatki i ich części włącznie z kośćmi, ze świń domowych, które zostały zakonserwowane metodą suszenia lub wędzenia nawet, jeżeli te metody konserwowania są połączone z uprzednim soleniem lub marynowaniem. Ma to miejsce w szczególności w przypadku szynki, które są solone przed częściowym odwadnianiem czy to w procesie na otwartym powietrzu (szynki typu parmeńskiego lub bajońskiego) lub w procesie wędzenia (szynki typu ardeńskiego).

Szynki, łopatki i ich części, które są częściowo odwodnione, ale stopień ich faktycznego zakonserwowania osiągnięto w procesie zamrożenia lub głębokiego zamrożenia, objęte są podpozycją 0203 22 11 lub 0203 22 19.

0210 12 11**Ze świń domowych****i****0210 12 19**

Określenia „boczek” i „kawalki” zostały zdefiniowane w punkcie (f) uwagi dodatkowej 2 (A) i w uwadze dodatkowej 2 (B) do tego działu.

0210 12 11**Solone lub w solance**

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0210 11 11 i 0210 11 19, uwzględniając istniejące różnice.

- 0210 12 19** **Suszone lub wędzone**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0210 11 31 i 0210 11 39, uwzględniając istniejące różnice.
- 0210 19 10** **Bok bekonowy lub szpencer**
Określenia „bok bekonowy” i „szpencer” zostały zdefiniowane w punktach (g) i (h) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
- 0210 19 20** **Bok trzyćwierciowy lub środki**
Określenia „bok trzyćwierciowy” i „środki” zostały zdefiniowane w punktach (ij) i (k) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
- 0210 19 30** **Przodki i ich kawałki**
Określenie „przodki” zostało zdefiniowane w punkcie (c) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
- 0210 19 40** **Schaby i ich kawałki**
Określenie „schaby” zostało zdefiniowane w punkcie (e) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
- 0210 19 60** **Przodki i ich kawałki**
Określenie „przodki” zostało zdefiniowane w punkcie (c) uwagi dodatkowej 2 (A) do tego działu.
- 0210 20 10** **Mięso z bydła**
i
0210 20 90 Pozycje te obejmują wyłącznie mięso zwierząt objętych pozycją 0102, solone, w solance, suszone lub wędzone; podroby wołowe objęte są podpozycją 0210 99 51 lub 0210 99 59.
- 0210 99 10** **Z koni, solone, w solance lub suszone**
Podpozycja obejmuje wyłącznie mięso zwierząt objętych podpozycjami 0101 10 10, 0101 90 11 i 0101 90 19, solone, w solance lub suszone. Wędzone mięso końskie objęte jest podpozycją 0210 99 39. Podroby końskie objęte są podpozycją 0210 99 80.
- 0210 99 21** **Z owiec i kóz**
i
0210 99 29 Podpodpozycje te obejmują mięso zwierząt objętych pozycją 0104, solone, w solance, suszone lub wędzone. Podroby z tych gatunków objęte są podpozycją 0210 99 60.
- 0210 99 31** **Z reniferów**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0208 90 40, trzeci akapit.
- 0210 99 49** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje głowy lub połówki głów, ze świń domowych, nawet zawierające mózg, szczęki lub ozory oraz ich części (patrz uwaga dodatkowa 2 (C) do tego działu). Części głów zdefiniowane są w trzecim akapicie wspomnianej powyżej uwagi dodatkowej.
Definicja podrobów — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0206.
- 0210 99 90** **Mąki i mączki jadalne, z mięsa lub podrobów**
Podpozycja ta obejmuje także granulki z tych mąk i mączek.

DZIAŁ 3

RYBY I SKORUPIAKI, MIĘCZAKI I POZOSTAŁE BEZKRĘGOWCE WODNE

Uwagi ogólne

1. Ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne, które zostały poddane głębokiemu mrożeniu, są klasyfikowane w ten sam sposób jak ryby i skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne zamrożone.
2. Proste parzenie (blanszowanie), polegające na delikatnej obróbce cieplnej, niebędące procesem gotowania, nie ma wpływu na klasyfikację. Stosuje się je często przed mrożeniem, w szczególności w przypadku tuńczyków, mięsa skorupiaków lub mięczaków.
3. Następujące wyroby są wyłączone z działu 3:
 - (a) pęcherze pławne suszone lub solone, nawet nadające się do spożycia przez ludzi (podpozycja 0511 91 10);
 - (b) ryby lekko solone, suszone lub wędzone i moczone w oleju roślinnym dla zapewnienia tymczasowego zakonserwowania — produkty znane jako „o ograniczonej przechowalności” — (pozycja 1604);
 - (c) ryby, w prosty sposób peklowane w oleju lub occie, nawet dalej przygotowane (pozycja 1604);
 - (d) mięczaki, które zostały poddane procesowi obróbki cieplnej wystarczającej do koagulacji ich białka (pozycja 1605).

0301

Ryby żywe

0301 10 10

Ryby ozdobne

i

0301 10 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 0301 10.

0301 10 10

Ryby słodkowodne

Niniejsza podpozycja obejmuje:

1. *Hemigrammus ocellifer*;
2. karasie srebrzyste (*Carassius auratus*) i karpie złociste;
3. gupiki, włącznie z gupikiem czarnym (*Mollienisia latipinna* i *velifera*), mieczyki zielone i ich czerwone i białe odmiany (*Xiphophorus helleri*), czerwone, złociste, czarne i białe platy (*Platypoecilus maculatus*) oraz hybrydy mieczyków i platów (*Xiphophorus* i *Okattoieucukys*), a mianowicie mieczyki czarne i mieczyki berlińskie;
4. bojownicy wspaniałe (*Betta splendens*), makropody (*Macropodus opercularis* lub *viridi-auratus*), gurami dwuplamiste i gurami karłowate (*Trichogaster trichopterus* i *Colisa lalia* i *fasciata*);
5. anioła morskiego (*Pterophyllum scalare* i *eimckei*).

0301 10 90

Ryby morskie

Podpozycja ta obejmuje:

1. *Chaetodontidae*;
2. *Labridae*;
3. *Scaridae* (papugoryba, fałszywa papugoryba i *scarichthys*).

0302 Ryby, świeże lub schłodzone, z wyłączeniem filetów rybnych oraz pozostałego mięsa rybiego, objętych pozycją 0304**0302 11 10 do 0302 11 80 Pstrąg i troć (*Salmo trutta*, *Oncorhynchus mykiss*, *Oncorhynchus clarki*, *Oncorhynchus aguabonita*, *Oncorhynchus gilae*, *Oncorhynchus apache* i *Oncorhynchus chrysogaster*)**

Podpozycje te obejmują:

1. troć wędrowną (*Salmo trutta trutta*);
2. pstrągi potokowe (*Salmo trutta fario*);
3. troć jeziorową (*Salmo trutta lacustris*);
4. pstrągi kalifornijskie lub amerykańskie, lub stalogłowe (*Oncorhynchus mykiss*);
5. pstrągi zbójce (*Oncorhynchus clarki*);
6. pstrągi złociste (*Oncorhynchus aguabonita*);
7. pstrągi gila (*Oncorhynchus gilae*);
8. pstrągi z gatunku *Oncorhynchus apache*;
9. pstrągi z gatunku *Oncorhynchus chrysogaster*.

0302 12 00 Łosoś pacyficzny (*Oncorhynchus nerka*, *Oncorhynchus gorbuscha*, *Oncorhynchus keta*, *Oncorhynchus tshawytscha*, *Oncorhynchus kisutch*, *Oncorhynchus masou* i *Oncorhynchus rhodurus*), łosoś atlantycki (*Salmo salar*) i głowacica (*Hucho hucho*)

Poza łososiem atlantyckim i głowacicą, podpozycja ta obejmuje następujące gatunki łososia pacyficznego:

1. łososia czerwonego lub łososia nerkę, lub łososia czerwonego alaskańskiego (*Oncorhynchus nerka*);
2. łososia różowego lub łososia garbatego (*Oncorhynchus gorbuscha*);
3. łososia keta lub łososia psiego, lub łososia chum (*Oncorhynchus keta*);
4. łososia chinook lub łososia królewskiego, lub łososia kalifornijskiego zwanego wiosennym (*Oncorhynchus tshawytscha*);
5. łososia srebrzystego zwanego łososiem coho (*Oncorhynchus kisutch*);
6. łososia japońskiego zwanego wiśniowym łososiem japońskim (*Oncorhynchus masou*);
7. łososi z gatunku *Oncorhynchus rhodurus*.

0302 19 00 Pozostałe

Do pozostałych ryb łososiowatych słodkowodnych należą:

1. sieje jeziorowe zwane białymi rybami, głębiele, sielawy i powany (*Coregonus clupeaformis*, *Coregonus fera*, *Coregonus albula*, *Coregonus lavaretus*);
2. sieje ostropyskie (*Coregonus oxyrhynchus*);
3. golce (*Salvelinus alpinus*), pstrągi strumieniowe zwane „pstrągami źródłanymi” (*Salvelinus fontinalis*), golce jeziorowe (*Salvelinus namaycush* lub *Christivomer namaycush*).

0302 21 10 do 0302 29 90 Płastugi (*Pleuronectidae*, *Bothidae*, *Cynoglossidae*, *Soleidae*, *Scophthalmidae* i *Citharidae*), z wyłączeniem wątróbek, ikry i mleczu

Płastugi nie są płaskie w płaszczyźnie pionowej, tak jak łyżwa, ale w płaszczyźnie poziomej, z dwoma oczami w części wierzchniej.

0302 29 90 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje: turboty (*Scophthalmus maximus* lub *Psetta maxima*), i nagłady (*Scophthalmus rhombus*), zimnice pospolite (*Pleuronectes limanda* lub *Limanda limanda*), złocice (*Pleuronectes microcephalus* lub *Microstomus kitt*), stornie czyli flądry europejskie lub błotne (*Platichthys flesus* lub *Flesus flesus*).

- 0302 31 10**
i
0302 31 90 **Albakora lub tuńczyk biały (*Thunnus alalunga*)**
Tuńczyk biały lub albakora rozpoznawalne są po długich płetwach piersiowych, sięgających poza odbytnicę i po ciemnoniebieskim grzbiecie oraz niebieskoszarych bokach i brzuchu.
- 0302 32 10**
i
0302 32 90 **Tuńczyk żółtopłetwy (*Thunnus albacares*)**
Tuńczyk żółtopłetwe są łatwe do rozpoznania po ich płetwach, przyodbytnicznych i podrzędnych grzbietowych, w kształcie sierpa.
- 0302 33 10**
i
0302 33 90 **Latający lub paskowany bonito**
Latający lub paskowany bonito (*Euthynnus (Katsuwonus) pelamis*) wyróżnia się posiadaniem od czterech do siedmiu ciemnych podłużnych pasów na brzuchu. Na jego ciemnoniebieskim grzbiecie, ponad płetwą piersiową, odznaczają się wyraźnie zarysowane obszary w zielonym kolorze, których wyrazistość zanika w kierunku środka ciała. Ryba ta posiada srebrzyste boki i brzuch oraz krótkie płetwy.
Podpozycje te nie obejmują atlantyckiej lub pasiastej pelamido (*Sarda sarda*), posiadającej ukośne pasy na grzbiecie; ryby te klasyfikowane są do podpozycji 0302 69 99 pod warunkiem, że są świeże lub schłodzone.
- 0302 40 00** **Śledzie (*Clupea harengus*, *Clupea pallasii*), z wyłączeniem wątróbek, ikry i mleczu**
W tej podpozycji określenie „śledź” znaczy jedynie, że należy do rodziny śledziowatych *Clupeidae* z gatunku *Clupea harengus* (śledź nordycki) i *Clupea pallasii* (śledź pacyficzny). Ryby znane pod nazwą „śledź indiański” (*Chirocentrus dorab*) są klasyfikowane do podpozycji 0302 69 99, pod warunkiem, że są importowane jako ryby świeże lub schłodzone.
- 0302 50 10**
i
0302 50 90 **Dorsz (*Gadus morhua*, *Gadus ogac*, *Gadus macrocephalus*), z wyłączeniem wątróbek, ikry i mleczu**
Dorsze mogą osiągać do 1,5 m długości. Posiadają one grzbiety w kolorze oliwkowym z ciemnymi plamkami i jasne boki z białą boczną linią. Ryby te mają po trzy grzbietowe płetwy, krótką płetwę brzuszną oraz wąs na podbródku.
- 0302 61 10** **Sardynki z gatunku *Sardina pilchardus***
Podpozycja ta obejmuje również duże dorosłe sardynki (do 25 cm) znane jako „sardele”.
- 0302 61 80** **Brisling lub szproty (*Sprattus sprattus*)**
W tej podpozycji określenie „szproty” znaczy jedynie, że należy do rodziny śledziowatych *Clupeidae* z gatunku *Sprattus sprattus*; ryby te, blisko spokrewnione ze śledziami, ale o dużo mniejszym rozmiarze, często są błędnie nazywane „sardelami norweskimi”.
- 0302 63 00** **Czarniak (*Pollachius virens*)**
Czarniak jest bardziej znany jako saithe lub coley.
- 0302 65 20** **Koleń z gatunku *Squalus acanthias***
Kolenie są to rekiny posiadające kolce przy płetwach grzbietowych, z bocznymi szczelinami skrzelowymi umieszczonymi w pobliżu płetw piersiowych; ciała mają smukłe i gładkie; ich grzbiety są koloru szarego a boki białe; mogą osiągać do 1 m długości.
- 0302 65 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje lamnę śledziową zwaną żarłaczem śledziowym lub rekinem Beumaris (*Lamna nasus* lub *Lamna cornubica*) i żarłacza szarego (*Galeorhinus galeus* lub *Galeus canis*).
- 0302 66 00** **Węgorze (*Anguilla* spp.)**
W podpozycji tej określenie „węgorze” odnosi się tylko do węgorzy właściwych (*Anguilla* spp.), włącznie z węgorzami europejskimi (*Anguilla anguilla*) w ich dwóch odmianach (węgorza wielkogłowego i węgorza ostronosego lub węgorza o długim pysku), węgorza amerykańskiego (*Anguilla rostrata*), węgorza japońskiego (*Anguilla japonica*) i węgorza australijskiego (*Anguilla australis*).
W konsekwencji ryby, które są błędnie nazwane kongerami węgorzowatymi, takie jak kongery, zwane także „węgorzami morskimi” (*Conger conger*), murena śródziemnomorska znana także jako „węgorz murenowy” (*Muraena helena*) oraz węgorze piaskowe lub żaraki (*Ammodytes* spp.) wyłączone są z tej podpozycji i objęte podpozycją 0302 69 99.

0302 69 19**Pozostałe**

Do słodkowodnych ryb objętych tą podpozycją należą:

1. liny (*Tinca tinca*);
2. brzany i brzanki (*Barbus spp.*);
3. okonie: okoń pospolity (*Perca fluviatilis*), czarne bassy (*Micropterus spp.*), bass słoneczny (*Lepomis gibbosus*) i jazgarze (*Gymnocephalus cernuus* lub *Acerina cernua*);
4. leszcze pospolite (*Abramis brama*) i krąpie (*Blicca bjoerkna*);
5. szczupak (*Esox spp.*) i szczupak (*Lepisosteus spp.*);
6. ukleje (*Alburnus alburnus*), kielbie pospolite (*Gobio gobio*), kielbie długowąse (*Gobio uranoscopus*), głowacze białopłetwe (*Cottus gobio*), i miętusy rzeczne (węgorzyce) (*Lota lota*);
7. minogi rzeczne lub małe (*Lampetra fluviatilis*) i minogi strumieniowe (*Lampetra planeri*);
8. ryby z gatunku *Leuciscus spp.*, *Rutilus spp.* i *Idus spp.*, np. płocie, jazie ciemne lub smągłe, jazie zezowate lub czerwone płocie, klenie lub wielkogłowe klenie europejskie, jelce;
9. lipienie (*Thymallus spp.*);
10. sandacze (*Stizostedion lucioperca*).

0302 69 99**Pozostałe**

Do ryb morskich objętych tą podpozycją należą:

1. ryby wątluszowate (*Trisopterus luscus* i *Trisopterus esmarki*);
2. morony lub labraksy (*Dicentrarchus punctatus*), kabryle (*Serranus spp.*) i graniki (*Epinephelus spp.*);
3. barbata (*Mullus barbatus*) i barwena czerwona (*Mullus surmuletus*);
4. kurkowate (*Trigla*, *Eutrigla*, *Aspitrigla*, *Lepidotrigla* i *Trigloporus spp.*);
5. skorpeny (*Scorpaena spp.*);
6. minogi morskie (*Petromyzon marinus*);
7. belony (*Belone belone*) i smoczniki (*Trachinus spp.*);
8. płaszczki i raje (*Raja* lub *Raia spp.*);
9. stynki (*Osmerus spp.*);
10. gromadniki, kapelany (*Mallotus villosus*);
11. ryby z gatunku *Kathetostoma giganteum*.

0302 70 00**Wątróbki, ikry i mlecze**

Wątróbki, ikry i mlecze, z ryb, świeże lub schłodzone, które ze względu na gatunek ryb i stan tych produktów nadają się do spożycia przez ludzi, pozostają w tej podpozycji, nawet w przypadku, kiedy przeznaczone są do wykorzystania przemysłowego.

0303**Ryby zamrożone, z wyłączeniem filetów rybnych oraz pozostałego mięsa rybiego, objętych pozycją 0304**

Do podpozycji z tej pozycji mają zastosowanie postanowienia zawarte w Notach wyjaśniających do pozycji 0302, uwzględniając istniejące różnice.

0304**Filety rybne i pozostałe mięso rybie (nawet rozdrobnione), świeże, schłodzone lub zamrożone****0304 10 13
do
0304 10 38****Filety**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0304, (1).

Podpozycje te obejmują także filety pocięte na kawałki pod warunkiem, że kawałki te mogą być zidentyfikowane jako pochodzące z filetów. Gatunki wykorzystywane najczęściej do tego celu to: pstrągi, łososie, dorsze, łupacze, czarniaki, łososie w okresie tarła (np. norweski łupacz), witlinki, wątlusze, leszcz złotogłowy lub złotoryb, sole, płastugi, skarpki, tuńczyki, makrele, śledzie i sardele.

0304 10 38**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje filety z soli, płastug i śledzi.

0304 20 13**Filety zamrożone****do
0304 20 94**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 0304 10 13 do 0304 10 38.

Podpozycje te obejmują głęboko mrożone bloki lub płyty, składające się z filetów lub kawałków filetów (zwykle z dorszy), nawet wymieszane z małą ilością (nieprzekraczającą 20 % masy), oddzielnych plasterków z tego samego gatunku ryby wykorzystywanych jedynie do wypełnienia odstępów w blokach lub płytach. Bloki i płyty przeznaczone są do pocięcia na mniejsze kawałki (porcje, paluszki itp.), które pakowane są do sprzedaży detalicznej.

0304 90 05**Surimi**

Surimi jest produktem pośrednim sprzedawanym w stanie zamrożenia. Składa się on z białawej pasty pozbawionej praktycznie zapachu i smaku, a otrzymanej z mięsa rybiego drobno zmielonego, umytego i przepuszczonego przez sito. Następujące po sobie operacje mycia, usuwają większość tłuszczu i rozpuszczalnych w wodzie białek. W celu poprawienia konsystencji i stabilności produktu w stanie zamrożenia dodawane są małe ilości dodatków (np. cukru, soli, D-glucitolu (sorbitol) oraz di- lub trifosforanów).

Podpozycja ta nie obejmuje przetworów na bazie surimi (podpozycja 1604 20 05).

0305**Ryby suszone, solone lub w solance; ryby wędzone, nawet gotowane przed lub podczas procesu wędzenia; mąki, mączki i granulki, z ryb, nadające się do spożycia przez ludzi****0305 10 00****Mąki, mączki i granulki, z ryb, nadające się do spożycia przez ludzi**

Mąki i mączki, z ryb, stają się jadalnymi po procesach usuwania oleju i odwaniania (dezodoryzacji) i czasami znane są pod nazwą „koncentrat rybny”.

Podpozycja ta obejmuje także produkty znane pod nazwą „ryby instant” otrzymane z mięsa ryb świeżych, zamrożonych, pociętych na małe kawałki, delikatnie poszatkowane i wysuszone.

0305 30 11**Filety rybne suszone, solone lub w solance, ale niewędzone****do
0305 30 90**

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji od 0304 10 13 do 0304 10 38, uwzględniając istniejące różnice. Filety wędzone klasyfikowane są do podpozycji od 0305 41 00 do 0305 49 80.

0305 41 00**Ryby wędzone, włącznie z filetami****do
0305 49 80**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0305, piąty akapit.

0305 63 00**Sardela (*Engraulis* spp.)**

Podpozycja ta obejmuje wyłącznie sardele w zalewie, które nie zostały poddane żadnym procesom przetwórczym. Sardele umieszczane są w małych beczkach lub słoikach, lub często w hermetycznych puszkach, i nie są poddawane, po zamknięciu puszek, jakiegokolwiek obróbce cieplnej.

0306**Skorupiaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; skorupiaki w skorupach, gotowane na parze lub w wodzie, nawet schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mąki, mączki i granulki, ze skorupiaków, nadające się do spożycia przez ludzi**

Skorupiaki, nawet w skorupach, które zostały poddane wędzeniu oraz te pozbawione skorupy i ugotowane (na przykład ugotowane i obrane ogony krewetek, zwykle zamrożone), klasyfikowane są do pozycji 1605.

Częściowo pozbawione skorupy części krabów (na przykład kleszcze), które zostały ugotowane na parze lub w wodzie i gotowe są do jedzenia bez dalszego usuwania skorupy, również klasyfikowane są do pozycji 1605.

0306 11 10**Langusty i pozostałe raki morskie (*Palinurus* spp., *Panulirus* spp., *Jasus* spp.)****i
0306 11 90**

Langusty skalne i pozostałe raki morskie, w przeciwieństwie do prawdziwych homarów, są czerwone i mają bardzo małe szczypce, ale potężne czułki. Ponadto posiadają one kolczasty, wypukły pancerz.

- 0306 11 10** **Szyjki raków morskich**
Podpozycja ta obejmuje szyjki raków morskich w skorupach, zarówno całe czy podzielone na dwie części, jak i z usuniętą skorupą.
- 0306 11 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje raki morskie w skorupach, zarówno całe lub rozcięte wzdłuż, jak i mięso z nich.
- 0306 12 10** **Homary (*Homarus* spp.)**
i
0306 12 90 Homary należą do skorupiaków o dużych szczypcach. Nieugotowane homary są koloru ciemno niebieskiego z białym lub żółtawym marmurkiem; stają się czerwone w trakcie gotowania.
Homary są zasadniczo przygotowywane w ten sam sposób jak langusty i pozostałe raki morskie.
- 0306 13 10** **Krewetki małe i krewetki duże**
do
0306 13 80 Podpozycje te włączają:
1. krewetki duże z rodziny *Pandalidae*, których niektóre odmiany są czasami znane jako „krewetki różowe” (choć pewne odmiany nie posiadają koloru różowego, aż do momentu ich ugotowania);
2. krewetki małe, brązowe lub szare, z rodzaju *Crangon*;
3. krewetki małe i krewetki duże z rodziny *Palaemonidae* i *Penaeidae*. Do rodzin tych należą pospolita krewetka duża (*Palaemon serratus*) i królewska lub karamota krewetka mała (*Penaeus caramota* lub *Penaeus kerathurus*).
- 0306 14 10** **Kraby**
do
0306 14 90 Określenie „kraby” obejmuje dużą grupę skorupiaków posiadających szczypce, o bardzo zróżnicowanych rozmiarach, które odróżniają się od raków morskich i langust, krewetek małych i krewetek dużych oraz raków brakiem mięsistego odwłoka.
- 0306 14 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta, poza europejskimi krabami morskimi, takimi jak krab pływak (*Portunus puber*) i krab pajak (*Maia squinado*), obejmuje dużą liczbę innych gatunków (w szczególności *Cancer*, *Carcinus*, *Portunus*, *Neptunus*, *Charybdis*, *Scylla*, *Erimacrus*, *Limulus*, *Maia*, *Menippe* spp.) jak i słodkowodnego kraba znanego pod nazwą „krab chiński” (*Eriocheir sinensis*).
- 0306 19 10** **Raki słodkowodne**
Raki są słodkowodnymi skorupiakami, z których najważniejsze gatunki przynależą do rodziny *Astacus*, *Cambarus*, *Orconectes* i *Pacifastacus*.
Podpozycja ta obejmuje także odwłoki.
- 0306 19 30** **Homarzec (nerczan) (*Nephrops norvegicus*)**
Homarzec, znany także jako duża krewetka z Zatoki Dublińskiej, rozpoznawany jest po jego długich, wysmukłych, pryzmatycznych szczypcach.
- 0306 21 00** **Langusty i pozostałe raki morskie (*Palinurus* spp., *Panulirus* spp., *Jasus* spp.)**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0306 11 10 i 0306 11 90.
- 0306 22 10** **Homary (*Homarus* spp.)**
do
0306 22 99 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0306 12 10 i 0306 12 90.
- 0306 23 10** **Krewetki małe i krewetki duże**
do
0306 23 90 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 0306 13 10 do 0306 13 80.
- 0306 24 30** **Kraby**
i
0306 24 80 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 0306 14 10 do 0306 14 90.

- 0306 24 80** **Pozostałe**
Podpozycja ta, poza europejskimi krabami morskimi, takimi jak krab pływak (*Portunus puber*) i krab pająk (*Maia squinado*), obejmuje dużą liczbę innych gatunków (w szczególności *Paralithodes chamchaticus*, *Callinectes sapidus*, *Chionoecetes* spp., *Cancer*, *Carcinus*, *Portunus*, *Neptunus*, *Charybdis*, *Scylla*, *Erimacrus*, *Limulus*, *Maia*, *Menippi* spp.) jak i słodkowodnego kraba znanego pod nazwą „krab chiński” (*Eriocheir sinensis*).
- 0306 29 10** **Raki słodkowodne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0306 19 10.
- 0306 29 30** **Homarzec (nerczan) (*Nephrops norvegicus*)**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0306 19 30.
- 0307** **Mięczaki, nawet w skorupach, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; bezkręgowce wodne, inne niż skorupiaki i mięczaki, żywe, świeże, schłodzone, zamrożone, suszone, solone lub w solance; mąki, mączki i granulki z bezkręgowców wodnych, innych niż skorupiaki, nadające się do spożycia przez ludzi**
- 0307 10 10** **Ostrygi**
i
0307 10 90 Podpozycje te obejmują wyłącznie małżowate mięczaki z rodzaju *Ostrea*, *Crassostrea* (zwana także *Gryphaea*) i *Pycnodonta*.
Zwykle odróżnia się ostrygi płaskie (z rodzaju *Ostrea*) od posiadających muszle o kształcie nieregularnym, takie jak ostrygi portugalskie (*Crassostrea angulata*) i ostrygi Blue Point lub ostrygi wirginijskie (*Crassostrea virginica*).
- 0307 10 10** **Ostrygi płaskie (z rodzaju *Ostrea*), żywe i o masie (włącznie z muszlą) nie większej niż 40g każda**
Tylko ostrygi z rodzaju *Ostrea* o masie nie większej niż 40 g każda (włącznie z muszlą), klasyfikowane są do tej podpozycji. Ostrygi płaskie, odławiane w Europie, należą przeważnie do gatunków *Ostrea edulis*. Istnieją inne gatunki, w szczególności, takie jak *Ostrea lurida* z wybrzeża Pacyfiku w Ameryce Północnej oraz *Ostrea chilensis* z Chile.
- 0307 10 90** **Pozostałe**
W tej podpozycji klasyfikowane są ostrygi z rodzaju *Ostrea* o masie większej niż 40 g każda, a także ostrygi nierozwinięte lub osobników dorosłych, z rodzaju *Crassostrea* (zwana także *Gryphaea*) i *Pycnodonta*.
Rodzaj *Crassostrea* obejmuje ostrygi portugalskie (*Crassostrea angulata*), ostrygi japońskie (*Crassostrea gigas*) i ostrygi znane jako ostrygi Blue Point lub ostrygi wirginijskie (*Crassostrea virginica*).
- 0307 91 00** **Pozostałe, włączając mąki, mączki i granulki, z bezkręgowców wodnych, inne niż skorupiaki, nadające się do spożycia przez ludzi**
do
0307 99 90 Podpozycje te włączają:
 1. ślimaki morskie takie jak trąbiki pospolite (*Buccinum undatum*);
 2. pobrażki (*Littorina* i *Lunatia* spp.);
 3. ślimaki morskie lub uchowce (*Haliotis tuberculata*);
 4. mięczaki jadalne (*Scrobicularia plana*), maktry (*Mactra* spp.) i sercówki (*Cardium* spp.);
 5. okładniczki (*Solen* spp.) takie jak mięczaki brzytwowe (*Solen marginatus*, *Solen siliqua* i *Solen ensis*) i mięczaki o twardej skorupie (*Venus mercenaria* and *Venus verrucosa*);
 6. bezkręgowce wodne, inne niż skorupiaki i te mięczaki wyszczególnione lub włączone do podpozycji od 0307 10 10 do 0307 60 00, w szczególności jeżowce, strzykwy (*beches de mer*), meduzy i mrożone mątwy z gatunku *Sepia pharaonis*.

DZIAŁ 4

PRODUKTY MLECZARSKIE; JAJA PTASIE; MIÓD NATURALNY; JADALNE PRODUKTY POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO, GDZIE INDZIEJ NIEWYMIENIONE ANI NIEWŁĄCZONE

- 0401 Mleko i śmietana, niezagęszczone ani niezawierające dodatku cukru lub innego środka słodzącego**
- O ile produkty nie zawierają żadnych dodatków, innych niż te przewidziane w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, drugi akapit, pozycja ta włącza:
1. mleko pełnotłuste, nieprzetworzone i mleko częściowo lub całkowicie odtłuszczone;
 2. mleko pasteryzowane, tzn. mleko, którego parametry zachowania świeżości zostały poprawione, przez częściowe ograniczenie rozrostu mikrobiologicznego, poprzez zastosowanie obróbki cieplnej;
 3. mleko sterylizowane, włącznie z mlekiem UHT, które może być dłużej przechowywane, ponieważ znaczące ograniczenie rozrostu mikrobiologicznego zostało osiągnięte poprzez bardziej intensywną obróbkę cieplną;
 4. mleko homogenizowane, w którym kulki tłuszczu, z naturalnej emulsji, zostały częściowo rozdrobnione — za pomocą środków mechanicznych, pod bardzo wysokim ciśnieniem, w połączeniu z obróbką cieplną — do kulek o mniejszym wymiarze, który to proces zabezpiecza częściowo przed tworzeniem się śmietany;
 5. mleko peptonizowane, tzn. mleko, którego łatwość przyswojenia została poprawiona poprzez dodanie pepsyn mających na celu przetwarzanie białka zawartego w mleku;
 6. śmietana, która jest warstwą tłuszczu, tworzącą się w sposób naturalny na powierzchni stojącego mleka, na skutek wolnego zlepiania się, będących w zawiesinie, kuleczek tłuszczu. Zarówno śmietana zebrana ręcznie, jak i wyekstrahowana w procesie wirowania mleka w wirówce zawiera, poza innymi składnikami mleka, dosyć dużo tłuszczu (zwykle jego zawartość przekracza 10 % masy). Podczas niektórych procesów wirowania otrzymuje się śmietanę z zawartością tłuszczu przekraczającą 50 % masy.
- W ramach tej pozycji śmietana, niezależnie od zawartości procentowej tłuszczu, uważana jest za „niezagęszczoną”, jeżeli została otrzymana całkowicie w jednym z następujących procesów:
- (a) zebranie z powierzchni mleka,
 - (b) odwirowanie.
- Jednak śmietana „zagęszczona” otrzymywana w inny sposób, taki jak odparowanie wody podczas obróbki cieplnej, objęta jest pozycją 0402.
- 0402 Mleko i śmietana, zagęzczone lub zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego**
- Pozycja ta obejmuje mleko w proszku, do którego został dodany zdezynfekowany baktofugat z wirówki pod warunkiem, że proporcje naturalnych składników mleka nie uległy zmianie (w przeciwnym razie pozycja 0404).
- Kazeinian sodowy nie jest naturalnym składnikiem mleka; jest on wykorzystywany, w szczególności, jako emulgator. W ten sposób produkty, które zawierają więcej niż 3 % masy kazeinianu sodowego, są wyłączone z tej pozycji (patrz, w szczególności, pozycja 1901). Taka sama zasada dotyczy produktów zawierających lecytynę sojową (emulgator).
- Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0404, wyłączenie (d).
- 0403 Maślanka, mleko zsiadłe i śmietana, jogurt, kefir i inne sfermentowane lub zakwaszone mleko i śmietana, nawet zagęszczone lub zawierające dodatek cukru, lub innego środka słodzącego, lub aromatycznego, lub zawierający dodatek owoców, orzechów lub kakao**
- Wyroby w postaci pasty, które są zwykle jedzone przy użyciu łyżki, nie powinny być klasyfikowane jako produkty w postaci proszku, granulek lub innych postaci stałych.
- W niniejszej pozycji określenie „maślanka” obejmuje zarówno słodką (tj. niezakwaszaną), jak i zakwaszaną maślankę.
- 0403 10 11 do 0403 10 99 Jogurt**
- Podpozycje te obejmują wyłącznie te produkty, które otrzymywane są w procesie fermentacji mlekowej wyłącznie pałeczkowców *Streptococcus thermophilus* i pałeczek *Lactobacillus delbrueckii*, z podgatunku *bulgaricus*.
- Podpozycje te nie obejmują produktów, które po fermentacji zostały poddane obróbce cieplnej powodującej dezaktywację kultur jogurtowych (podpozycja 0403 90).

- 0403 90 11**
do
0403 90 99
- Pozostałe**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 0403 10 11 do 0403 10 99.
- Podpozycje te nie obejmują produktów typu „cagliata” opisanych w Notach wyjaśniających do podpozycji 0406 10 20 i 0406 10 80, trzeci akapit.
- 0404**
- Serwatka, nawet zagęszczona lub zawierająca dodatek cukru, lub innego środka słodzącego; produkty składające się ze składników naturalnego mleka, nawet zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 0402, pierwszy akapit.
- 0404 90 21**
do
0404 90 89
- Pozostałe**
- Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do pozycji 0402, uwzględniając istniejące różnice.
- Podpozycje te obejmują skoncentrowane białka mleka otrzymane za pomocą częściowego usunięcia laktozy i soli mineralnych z mleka odtłuszczonego, i w których zawartość białka wynosi do 85 % masy lub mniej w suchej masie. Zawartość białka jest obliczana przez pomnożenie zawartości azotu przez współczynnik przeliczeniowy 6,38.
- Kiedy zawartość białka w skoncentrowanym białku mleka przekracza 85 % masy w suchej masie, produkt objęty jest pozycją 3504 (patrz uwaga dodatkowa 1 do działu 35).
- 0405**
- Masło i pozostałe tłuszcze oraz oleje otrzymane z mleka; produkty mleczarskie do smarowania**
- 0405 10 11**
do
0405 10 90
- Masło**
- Określenie „masło” zostało zdefiniowane w uwadze 2 (a) i uwadze 2. do podpozycji do niniejszego działu.
- Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0405, (A).
- Masło jest wodną emulsją w tłuszczu mleka, woda jest fazą rozproszoną a tłuszcz jest środowiskiem rozpraszającym.
- Z drugiej strony, śmietana (pozycje 0401 i 0402) — w której procentowa zawartość tłuszczu może, w niektórych przypadkach, być równa tej w maśle — jest emulsją kuleczek tłuszczu w wodzie, woda, w tym przypadku, jest środowiskiem rozpraszającym a tłuszcz fazą rozproszoną.
- Ta różnica w strukturze powoduje, że przez dodanie odpowiedniej ilości wody do śmietany można odtworzyć, w przybliżeniu pierwotne mleko, ale nie jest to możliwe w przypadku masła.
- 0405 20 10**
do
0405 20 90
- Produkty mleczarskie do smarowania**
- Określenie „produkty mleczarskie do smarowania” zostało zdefiniowane w uwadze 2 (b) do niniejszego działu.
- Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0405, (B).
- 0405 90 10**
i
0405 90 90
- Pozostałe**
- Patrz uwaga 2 do podpozycji do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0405, (C).
- 0406**
- Sery i twarogi**
- Produkty, w których tłuszcz mleka został częściowo lub całkowicie zastąpiony innym rodzajem tłuszczu (np. tłuszczem roślinnym), nie są traktowane jako sery w rozumieniu niniejszej pozycji (generalnie pozycja 2106).
- 0406 10 20**
i
0406 10 80
- Ser (nieodjrzewający ani niewędzony) świeży, włącznie z serem serwatkowym i twarogiem**
- Ser serwatkowy, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0406, akapit drugi.
- Twaróg lub „ser biały” jest produktem otrzymanym z zsiadłego mleka, z którego usunięto znaczną część serwatki (np. poprzez odsączanie lub wyciskanie). Twaróg (inny niż w postaci proszku) zawierający do 30 % masy dodanego cukru i owoców jest uważany za produkt zachowujący cechy twarogu i klasyfikuje się w niniejszych podpozycjach.

Podpozycje te obejmują produkty typu „*cagliata*”, tj. produkty otrzymane przez koagulację podpuszczką, innymi enzymami lub traktowanie kwasem pełnego mleka, półtłustego lub całkowicie odtuszczonego, z którego wyekstrahowano większość serwatki. Produkty te są zgłaszane w postaci pasty, jeszcze nie plastycznego twarogu, łatwej do rozdzielania na ziarna, o intensywnym charakterystycznym zapachu oraz o zawartości chlorku sodu w masie 0,3 % lub mniejszej. Są to produkty „pośrednie”, wymagające dalszego przetworzenia, głównie w celu otrzymania serów.

0406 20 10
i
0406 20 90

Ser tarty lub proszkowany, wszelkich rodzajów

Podpozycje te obejmują:

1. sery tarte, zazwyczaj używane jako przyprawa lub do innych celów w przemyśle spożywczym. Są one otrzymywane w większości przypadków z sera twardego (na przykład: Grana, Parmigiano Reggiano, Emmental, Reggianito, Sbrinz, Asiago, Pecorino, itd.). Sery te mogą być częściowo odwodnione, co zapewnia ich dłuższe przechowywanie.

Podpozycje te obejmują także sery, które po sproszkowaniu są następnie powtórnie zbrylane;

2. sery sproszkowane są zwykle wykorzystywane w przemyśle spożywczym. Są one wytwarzane ze wszystkich gatunków sera, które zostały zarówno stopione, sproszkowane, jak i doprowadzone do postaci pasty i wysuszone oraz starte.

0406 30 10
do
0406 30 90

Ser przetworzony (ser topiony), nietarty lub proszkowany

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0406, pierwszy akapit, (3).

0406 40 10
do
0406 40 90

Ser z przerostem niebieskiej pleśni

Charakterystyczną cechą tych serów są nieregularne przebarwienia spowodowane rozwojem pleśni w masie sera.

Podpozycje te obejmują wszystkie sery z przerostami niebieskiej pleśni takie jak: Stilton, Blue Dor set, Saingorlon, Edelpilzkäse, Danish Blue, Mycella, Gorgonzola, Roquefort, Bleu d'Auvergne, Bleu des Causses i Bleu de Quercy.

0406 40 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje również sery z wyraźnie widocznym białym/szarawym nieregularnym przebarwieniem w masie sera, uzyskanym przy zastosowaniu bezbarwnych szczepów *Penicillium roqueforti*.

0407 00

Jaja ptasie w skorupkach, świeże, zakonserwowane lub gotowane

Podpozycja ta obejmuje także zarówno zgniłe jaja, jak i jaja, w których rozpoczął się już proces inkubacji.

Zabezpieczanie jaj przed psuciem można osiągnąć poprzez pokrywanie skorupki jaj tłuszczem, woskiem lub woskiem parafinowym, przez zanurzenie w roztworze wapna lub krzemianu (sodowego lub potasowego) lub innymi metodami.

0407 00 11
do
0407 00 30

Drobiu

Do jaj drobiu zalicza się jaja ptaków objętych pozycją 0105.

0407 00 11
i
0407 00 19

Wylęgowe

Podpozycje te obejmują tylko jaja drobiu, które spełniają warunki ustanowione przez właściwe władze.

0408

Jaja ptasie bez skorupki i żółtka jaj, świeże, suszone, gotowane na parze lub w wodzie, formowane, zamrażane lub inaczej zakonserwowane, nawet zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego

0408 11 80

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje żółtka jaj nadające się do spożycia przez ludzi i żółtka jaj nienadające się do spożycia przez ludzi, inne niż te objęte podpozycją 0408 11 20.

Obejmuje ona także suszone żółtka jaj zakonserwowane przez dodanie małych ilości środków chemicznych, i które przeznaczone są do wypieku ciast i pieczywa cukierniczego, makaronów i podobnych produktów.

0408 19 81
i
0408 19 89

Pozostałe

Zastosowanie ma pierwsze zdanie Not wyjaśniających do podpozycji 0408 11 80, uwzględniając istniejące różnice.

0408 91 80**Pozostałe**

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0408 11 80, uwzględniając istniejące różnice.

0408 99 80**Pozostałe**

Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0408 11 80, uwzględniając istniejące różnice.

Poza całymi jajami z usuniętą skorupką, które mogą być przedstawiane jako jaja świeże, podpozycja ta obejmuje zakonserwowany płyn z całych jaj zakonserwowanych, na przykład przez dodanie soli lub chemicznych środków konserwujących i zamrożeniu całych jaj. Obejmuje ona także jaja gotowane na parze lub w wodzie i jaja formowane (np. cylindryczne jaja „wydłużone”, wykonane z żółtek i białek kilku jaj).

DZIAŁ 5

PRODUKTY POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO, GDZIE INDZIEJ NIEWYMIENIONE ANI NIEWŁĄCZONE

- 0505** **Skóry i pozostałe części ptaków z ich piórami lub puchem, pióra i części piór (nawet darte) oraz puch, nie bardziej obrobione niż czyszczone, zdezynfekowane lub zakonserwowane; proszek i odpadki piór lub części piór**
- 0505 10 10** **Pióra, w rodzaju stosowanych do wypychania; puch**
i
0505 10 90 Produkty objęte tymi podpozycjami są zdefiniowane w Notach wyjaśniających do HS do podpozycji 0505 10.
- 0505 10 10** **Surowe**
Podpozycja ta obejmuje pierze, stosowane do wyściełania oraz puch w stanie, w jakim się znajduje po oskubaniu ptaków, nawet wtedy, gdy czynność ta była przeprowadzona, kiedy pióra ptaków były mokre. Obejmuje ona także pierze i puch, które po oskubaniu zostały poddane procesowi usuwania kurzu, dezynfekcji lub jedynie obróbce konserwującej.
Podpozycja ta obejmuje także pierze z odpadów (lub używane), które nie może być ponownie użyte do wyściełania w stanie, w jakim się znajduje. Produkty objęte tą podpozycją generalnie zgłaszane są w postaci sprasowanych bel.
- 0505 10 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje pierze, stosowane do wyściełania oraz puch, które zostały poddane bardziej starannemu czyszczeniu, niż ten, o którym wspomniano w Notach wyjaśniających do podpozycji 0505 10 10, na przykład procesowi prania w wodzie lub przy użyciu pary i suszenia gorącym powietrzem.
- 0505 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje:
 1. skóry i pozostałe części ptaków (głowy, skrzydła, szyje itp.) razem z piórami lub puchem, z przeznaczeniem na przykład do produkcji dodatków do przystrajania głowy;
 2. skóry ptaków bez piór pokrywowych, w szczególności, część gęsiej skórki zwanej „skórką łabędzią”, wykorzystywaną głównie do produkcji pomponów;
 3. duże pióra ze skrzydeł lub ogonów, lub innych części upierzenia, nie wykorzystywane do wyściełania, w szczególności, ze względu na ich rozmiary oraz sztywność stosiny;
 4. części ozdobne przeznaczone, po przeróbce, do produkcji dodatków do przystrajania głowy, sztucznych kwiatów itp. Takimi częściami są na przykład pióra strusia, czapli, bażantów, ibisów marabu, pawi, rajszych ptaków, flamingów, sójek, kolibrów, srok, sępów, mew oraz bocianów;
 5. pióra, generalnie o jednakowej długości, wykorzystywane do produkcji przyrządów do odkurzania i szczotek, z piór;
 6. niektóre ściśle określone części piór takie jak dudki i stosiny, nawet dzielone (np. do produkcji wykałaczek, sprzętu wędkarskiego), chorągiewki oddzielone od stosin lub połączone z cienkimi strużynami stosin, nawet z przystrzyżonymi końcami (pióra wrywane). Jednakże, niezależnie od procesów, jakim zostały one poddane, jeżeli zachowały właściwości piór do wyściełania, to objęte są podpozycją 0505 10 10 lub 0505 10 90.
Podpozycja ta obejmuje również produkty znane jako „gerissene Hahnenhalse”, które są usuniętymi stosinami piór, z wyjątkiem ich delikatnych części końcowych, z pozostałościami niewielkich piór lub chorągiewek, których nie można było usunąć w procesie wyrównywania;
 7. proszek (lub mączkę) oraz odpady z piór lub z części piór.
- 0506** **Kości i rdzenie rogów, nieobrobione, odtłuszczone, wstępnie przygotowane (ale nieprzycięte do nadania kształtu), poddane działaniu kwasu lub odżelatynowane; proszek i odpadki tych produktów**
- 0506 10 00** **Osseina i kości poddane działaniu kwasu**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0506, drugi akapit, (3).

0506 90 00	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0506, drugi akapit, (1), (2), (4) i (5).
0509 00	Gąbki naturalne pochodzenia zwierzęcego
0509 00 10	Surowe Poza gąbkami importowanymi w stanie, w jakim zostały odłowione z morza, podpozycja ta obejmuje gąbki naturalne posiadające w ich warstwie zewnętrznej miękkie, lepkie substancje oraz niektóre ich substancje uboczne (np. substancje wapniowe, piasek) usuwane przez wytrząsanie lub wykruszanie i mycie w wodzie morskiej. Podpozycja ta obejmuje także gąbki naturalne, z których usunięto ich niemożliwe do wykorzystania części (na przykład części zgniłe), np. przez wycięcie, i generalnie wszystkie gąbki, które nie zostały poddane obróbce chemicznej.
0509 00 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje gąbki, które zostały poddane dalszej obróbce w celu całkowitego usunięcia ich substancji wapiennych, rozjaśnienia ich barwy (przez obróbkę bromem lub tiosiarczanem sodu), ich odtłuszczenia (przez moczenie w roztworze amoniaku), ich wybielenia (przez moczenie w 2 % roztworze kwasu szczawowego) lub innej obróbce chemicznej, żeby były odpowiednie do użycia.
0510 00 00	Ambra szara, strój bobrowy, cybet i piżmo; kantarydyna; żółć, nawet suszona; gruczoły i pozostałe produkty zwierzęce stosowane do przygotowania produktów farmaceutycznych, świeże, schłodzone, zamrożone lub inaczej tymczasowo zakonserwowane Pozycja ta, poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0510, obejmuje schłodzone lub zamrożone tkanki łożyskowe, nawet w sterylnych pojemnikach.
0511	Produkty pochodzenia zwierzęcego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; martwe zwierzęta objęte działem 1. lub 3., nienadające się do spożycia przez ludzi
0511 91 10	0 Odpadki rybne Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0511, (6), punkty od (i) do (iv).
0511 91 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje: <ol style="list-style-type: none">1. niejadalne jaja rybne i ikrę (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0511, (5), punkty (i) i (ii));2. odpadki skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych, np. skorupy krewetek małych i krewetek dużych, nawet sproszkowane;3. martwe zwierzęta objęte działem 3., niejadalne lub klasyfikowane jako nienadające się do spożycia przez ludzi, np. dafnie zwane muszkami wodnymi oraz inne liścionogi, suszone, do karmienia ryb akwariowych.
0511 99 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0511, (2), (3), (4), (7) i (8). Podpozycja ta obejmuje także martwe zwierzęta objęte działem 1., niejadalne lub klasyfikowane jako nienadające się do spożycia przez ludzi. Podpozycja ta nie obejmuje plazmy z krwi zwierzęcej (na przykład pozycja 3002).

SEKCJA II

PRODUKTY POCHODZENIA ROŚLINNEGO

DZIAŁ 6

DRZEWA ŻYWE I POZOSTAŁE ROŚLINY; BULWY, KORZENIE I PODOBNE; KWIATY CIĘTE I LIŚCIE
OZDOBNE

- 0601** **Cebulki, bulwy, korzenie bulwiaste, pędy podziemne, korony i kłącza, w stanie uśpienia roślin, vegetacji lub kwitnienia; rośliny cykorii i jej korzenie, inne niż korzenie objęte pozycją 1212**
- 0601 20 30** **Orchidee, hiacynty, narcyzy i tulipany**
Podpozycja ta obejmuje orchidee epifityczne (na przykład orchidee z rodzaju *Cattleya* i *Dendrobium*).
- 0602** **Pozostałe rośliny żywe (włącznie z ich korzeniami), sadzonki i zrazy; grzybnie**
- 0602 10 10** **Nieukorzenione sadzonki i zrazy**
i
0602 10 90 Podpozycje te obejmują:
1. żywe części roślin bez korzeni, które zostały oddzielone od rośliny matecznej stając się niezależną rośliną (sadzonyki);
2. żywe części roślin z pączkami (oczkami), które są przeznaczone do szczepienia na roślinach (zrazy).
- 0602 40 10** **Róże, szczepione lub nie**
i
0602 40 90 Podpozycje te obejmują zarówno róże hodowlane i polne jak i róże dzikie.
- 0602 90 10** **Grzybnie**
Pod określeniem grzybnia mieści się sieć delikatnych nici (*Thallus* lub *Mycelium*), często znajdująca się pod ziemią, która żyje i rozwija się na powierzchni rozkładających się zwierząt lub roślin i przekształca się we własne tkanki i wytwarza grzyby.
Grzybnia hodowana do celów handlowych jest sprzedawana w postaci czworoboków zawierających fragmenty na wpół rozłożonej słomy, na której osadzone są warstwy grzybni.
Podpozycja ta obejmuje także produkt zawierający grzybnię, ale nie w pełni rozwiniętą, której mikroskopijna ilość jest umieszczona na warstwie ziarna zbóż, znajdującego się w kompoście z wyjąłowanego końskiego nawozu (mieszanka słomy i odchodów końskich).
- 0602 90 41** **Drzewa leśne**
Podpozycja ta obejmuje młode rośliny z nasion drzew iglastych lub liściastych, zazwyczaj wykorzystywane do zalesiania. Są one generalnie dostarczane bez ziemi okrywającej korzenie.
- 0602 90 45** **Ukorzenione sadzonki i młode rośliny**
Podpozycja ta obejmuje młode rośliny, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone np. rośliny wymagające dalszej kultury w szkółce przed zasadzeniem. Są to jedno bądź dwuroczne młode drzewka, także ukorzenione sadzonki, szczepione lub pączkujące kłącza lub rośliny, odrosła i rośliny, które zazwyczaj nie rosną dłużej niż dwa do trzech lat.

- 0602 90 49** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje drzewa i krzewy gatunków europejskich lub egzotycznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, które normalnie nie są zwykle wykorzystywane do zalesiania. Generalnie są one dostarczane z ziemią okrywającą korzenie.
- 0602 90 51** **Byliny**
Podpozycja ta obejmuje rośliny odporne na zimno, przeznaczone na uprawy wielosezonowe, których jesienią niewłóknista łodyga powyżej gruntu obumiera a wiosną wypuszcza nowe pędy.
Podpozycja ta obejmuje także paprocie, błotniaki i rośliny wodne (inne niż te objęte pozycją 0601 i podpozycją 0602 90 99).
- 0602 90 59** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje także zwoje darniny i płyty darniny, do układania trawników.
- 0603** **Kwiaty cięte i pąki kwiatowe gatunków odpowiednich na bukiety lub do celów zdobniczych, świeże, suszone, barwione, bielone, impregnowane lub w inny sposób przygotowane**
- 0603 10 10** **Świeże**
do
0603 10 80 Podpozycje te obejmują kwiaty cięte i pąki kwiatowe, których naturalna barwa została zmodyfikowana lub uwydatniona, szczególnie poprzez wchłanianie przez rośliny roztworów koloryzujących, przed lub po ścięciu, lub po prostu przez moczenie w tych roztworach, pod warunkiem, że produkty te są importowane w stanie świeżym.
- 0603 10 80** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje słoneczniki i rzedy. Natomiast liście i łodygi tych dwóch roślin (bez kwiatów) objęte są podpozycją 1404 10 00.
Podpozycja ta obejmuje także gałązki wierzby z pąkami lub kwiatami. Jednakże gałązki wierzby bez pąków lub kwiatów, objęte są podpozycją 1401 90 00.
- 0604** **Liście, gałęzie i pozostałe części roślin, bez kwiatów lub pąków kwiatowych oraz trawy, mchy i porosty, odpowiednie na bukiety lub do celów zdobniczych, świeże, suszone, barwione, bielone, impregnowane lub w inny sposób przygotowane**
- 0604 10 10** **Mech reniferowy**
Jest to roślina z rodziny Cladoniaceae (*Cladonia rangiferina*, *Cladonia silvatica* i *Cladonia alpestris*).
- 0604 91 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta nie obejmuje świeżych kłosów z kukurydzy cukrowej (*Zea mays var. saccharata*) (dział 7) lub świeżych kłosów ze zbóż (dział 10).
- 0604 99 10** **Przygotowane tylko przez suszenie**
Podpozycja ta nie obejmuje suszonych gałęzi, które zostały skręcone lub uformowane w spirale, bez względu na to, czy były skręcane lub formowane w spirale przed suszeniem (podpozycja 0604 99 90).
Podpozycja ta nie obejmuje naturalnie suszonych kłosów kukurydzy cukrowej (*Zea mays var. saccharata*) (dział 7) lub suszonych kłosów ze zboż (dział 10).
- 0604 99 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje suszone kłosa ze zboż (na przykład z kukurydzy), które zostały poddane bieleniu, barwieniu, impregnowaniu lub zostały obrobione do celów zdobniczych w inny sposób. Podpozycja ta obejmuje także suszone gałęzie, które zostały skręcone lub uformowane w spirale.

DZIAŁ 7

WARZYWA ORAZ NIEKTÓRE KORZENIE I BULWY, JADALNE

- 0701** **Ziemniaki, świeże lub schłodzone**
- 0701 90 50** **Młode, od 1 stycznia do 30 czerwca**
Młode ziemniaki rozpoznawalne są po jasnym zabarwieniu (zazwyczaj białym lub różowym) oraz cienkiej skórce, która nie jest twarda i może zostać z łatwością usunięta przez skrobanie. Ponadto brak na nich oznak kiełkowania.
- 0703** **Cebula, szalotka, czosnek, pory oraz pozostałe warzywa cebulowe, świeże lub schłodzone**
- 0703 10 11** **Cebula i szalotka**
do
0703 10 90 Podpozycje te obejmują wszystkie odmiany cebuli zwyczajnej (*Allium cepa*) i szalotki (*Allium ascalonicum*).
- 0703 10 11** **Dymka**
Podpozycja ta obejmuje jednoroczne bulwy cebuli hodowane z nasion, do wysadzenia. Ich średnica zazwyczaj wynosi od 1 do 2 cm.
- 0703 20 00** **Czosnek**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie odmiany czosnku (*Allium sativum*), które są odpowiednie do spożycia przez ludzi.
- 0703 90 00** **Pory i pozostałe warzywa cebulowe**
Podpozycja ta obejmuje pospolite pory jadalne (*Allium porrum*), czosnek dębu (*Allium fistulosum*) i szczypiorek (*Allium schoenoprasum*).
- 0704** **Kapusty, kalafior, kalarepa, jarmuż i podobne jadalne warzywa kapustne, świeże lub schłodzone**
- 0704 10 00** **Kalafior i brokuły głowiaste**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0704, pierwszy akapit, (1).
- 0704 90 10** **Kapusta biała i kapusta czerwona**
Podpozycja ta obejmuje kapustę białą (*Brassica oleracea* L. var. *capitata* L. f. *alba* D. C.), włącznie z kapustą spiczastą (*Brassica oleracea* L. var. *capitata* L. f. var. *alba* D. C. subvar. *conica* and subvar. *pyramidalis*) i kapustę czerwoną (*Brassica oleracea* L. var. *capitata* L. f. *rubra* (L.) Thell).
- 0704 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje kapustę sabaudzką (*Brassica oleracea* L. var. *bullata* D. C. and var. *sabauda* L.), kapustę pekińską (na przykład *Brassica sinensis* i *Brassica pekinensis*), kalarepę lub kapustę rzepokorzenną (*Brassica oleracea* var. *gongylodes*) oraz kapustę brukselską lub kalabryjską (*Brassica oleracea* L. convar. *botytis* (L.) Alef var. *italica* Plenck).
Jednak podpozycja ta nie obejmuje:
(a) jadalnych korzeni z rodzaju *Brassica* (rzepy objęte są pozycją 0706 a brukiew (*Brassica napus* var. *napobrassica*) objęta jest pozycją 1214);
(b) kapusty pastewnej takiej jak kapusta pastewna czerwona i biała (*Brassica oleracea* var. *medullosa*) i kapusty bezgłowej zielonej (*Brassica oleracea* var. *viridis*), które objęte są pozycją 1214.

- 0706 Marchew, rzepa, buraki sałatkowe, salsefia, selery, rzodkiewki i podobne korzenie jadalne, świeże lub schłodzone**
- 0706 10 00 Marchew i rzepa**
Podpozycja ta obejmuje tylko pewne odmiany rzepy i marchwi (czerwona lub różowa) odpowiedniej do spożycia przez ludzi. Marchew pastewna, generalnie biała lub blado żółta, rzepa pastewna (*Brassica campestris* var. *rapa*) i brukiew (*Brassica napus* var. *napobrassica*), objęte są podpozycją 1 214 90 10.
- 0706 90 90 Pozostałe**
Niniejsza podpozycja obejmuje:
1. buraki sałatkowe (*Beta vulgaris* var. *conditiva*);
 2. salsefię (kozibród) (*Tragopogon porrifolius*) i wężymord czarny korzeń (skorzonera) (*Scorzonera hispanica*);
 3. rzodkiewki wszystkich rodzajów: białe, czarne, różowe itp. (*Raphanus sativus* var. *sativus* i *niger especially*);
 4. pietruszkę (*Petroselinum crispum* var. *tuberosum*) i świerząbek (*Chaerophyllum bulbosum*);
 5. pasternak zwyczajny (*Pastinaca sativa*);
 6. czyściec bulwiasty (*Stachys affinis* lub *Stachys sieboldii*), który jest wydłużonym kłaczem, żółtawo-białym, z licznymi przeżęciami i zazwyczaj wielkości małego palca.
- Jednakże jadalne korzenie i bulwy, z wysoką zawartością skrobi lub inuliny, takie jak topinambur (karczochy jerozolimskie), słodkie ziemniaki, kolokasja i ignamy, objęte są pozycją 0714.
- 0707 00 Ogórki i korniszony, świeże lub schłodzone**
- 0707 00 90 Korniszony**
Korniszony objęte tą podpozycją, są odmianą małych ogórków (85 lub więcej na kilogram).
- 0708 Warzywa strączkowe, łuskane lub niełuskane, świeże lub schłodzone**
- 0708 10 00 Groch (*Pisum sativum*)**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie odmiany grochu z gatunku *Pisum sativum*, włącznie z grochem pastewnym (*Pisum sativum* var. *arvense*).
- Nie obejmuje ona wspięgi chińskiej (włączając odmianę czarnooką), który jest fasolą objętą podpozycją 0708 20 00, lub ciecierzycy pospolitej z rodzaju *Cicer* objętej podpozycją 0708 90 00.
- 0708 90 00 Pozostałe warzywa strączkowe**
Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0708, pierwszy akapit, (3), (4), (5) i (6).
- 0709 Pozostałe warzywa, świeże lub schłodzone**
- 0709 20 00 Szparagi**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie młode pędy lub „oszczepy” szparagów (*Asparagus officinalis*).
- 0709 40 00 Selery, inne niż seler korzeniowy**
Podpozycja ta obejmuje selery z odmian „*Apium graveolens* L., var. *dulce* (Mill.) Pers.” (selery o liściach unerwionych, selery pałeczkowate lub zimowe) i „*Apium graveolens* var. *secalinium* Alef.” (selery liściaste).
- 0709 59 10 Pieprznik jadalny**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie pieprzniki jadalne (kurki), generalnie w kolorze żółtek jaj, z gatunku *Cantharellus cibarius* Fries i *Cantharellus friesii* Quélet. Podobne jadalne odmiany, takie jak lejkówka (*Clitocybe aurantiaca*) i lejkowiec dęty (*craterellus comucopioides*), czasami wykorzystywane są jako substytuty trufli i objęte podpozycją 0709 59 90.

0709 59 30

Grzyby z rodziny borowikowatych

Podpozycja ta obejmuje wyłącznie borowiki z gatunku *Boletus*, a w szczególności pospolitego borowika szlachetnego lub prawdziwka (*Boletus edulis*).

0709 60 10
do
0709 60 99**Owoce z rodzaju *Capsicum* lub z rodzaju *Pimenta***

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0709, pierwszy akapit, (6).

0709 90 10

Warzywa sałatowe, inne niż sałata (*Lactuca sativa*) i cykoria (*Cichorium spp.*)

Podpozycja ta obejmuje wszystkie odmiany roślin sałatowych, innych niż sałata siewna (*Lactuca sativa*), cykoria i endywie (*Cichorium spp.*); obejmuje ona:

1. roszponkę jadalną;
2. mniszka lekarskiego (*Taraxacum officinale*).

0709 90 20

Burak boćwina (lub boćwina szerokoogonkowa) i karczochy hiszpańskie

Podpozycja ta obejmuje burak boćwinowy, nazywany także boćwiną szerokoogonkową, burakiem szpinakowym, burakiem srebrnym lub liściastym (*Beta vulgaris subvar. cicla*) i karczochy hiszpańskie (*Cynara cardunculus*).

0709 90 31
i
0709 90 39**Oliwki**

Oliwki, z których olej został wyekstrahowany, ale z zawartością substancji tłuszczowych większą niż 8 %, pozostają w tych podpozycjach.

0709 90 40

Kapary

Kapary są to nieotwarte pączki kwiatów kolczastego krzewu byliny (*Capparis spinosa*).

0709 90 90

Pozostałe

Niniejsza podpozycja obejmuje:

1. ketmię jadalną lub piżmian jadalny (*Hibiscus esculentus*);
2. dynie zwyczajne (np. *Cucurbita maxima* i *Cucurbita pepo*, wyłączając *Cucurbita pepo* L. convar. *citullinia* Greb. var. *styriaca* i *Cucurbita pepo* L. var. *oleifera* Pietsch);
3. rabarbar;
4. szczaw zwyczajny (*Rumex acetosa*);
5. szczawik (*Oxalis crenata*);
6. marka kucmerkę (*Sium sisarum*);
7. różne odmiany rzeżuchy: pieprzycę siewną (*Lepidium sativum*), rukiew wodną (*Nasturtium officinale*), gorczycznika pospolitego lub barbarkę (*Barbarea verna*), nasturcję (*Tropaeolum majus*), itd.;
8. portulaka pospolitego (*Portulaca oleracea*);
9. pietruszkę i trybulę, inne niż pietruszka korzeniowa oraz świerżbę bulwiasty, które objęte są pozycją 0706 90 90;
10. bylicę estragon (*Artemisia dracunculus*) i cząber (*Satureja hortensis* lub cząber letni i *Satureja montana* lub cząber zimowy);
11. majeran ogrodowy (*Origanum majorana*);
12. cebule z rodziny *Liliaceae* z gatunku „*Muscari comosum*” (pospolicie zwane „lampasciolo”, „dziką cebulą”, „lilas de terre”, „opierzonym hiacynthem”).

Należy zauważyć, że:

- (a) korzenie i bulwy z wysoką zawartością skrobi lub inuliny objęte są pozycją 0714;
- (b) niektóre rośliny wyłączone są z niniejszej podpozycji, pomimo iż są stosowane w żywieniu człowieka; w szczególności dotyczy to następujących:
 1. tymianku i lauru (wawrzyn) (podpozycje od 0910 40 11 do 0910 40 90);
 2. lebiodki pospolitej lub oregano (*Origanum vulgare*), szałwi lekarskiej (*Salvia officinalis*), bazyli pospolitej (*Ocimum basilicum*), mięty (wszystkich odmian), werbeny (*Verbena spp.*), ruty zwyczajnej (*Ruta graveolens*), hyzopa lekarskiego (*Hyssopus officinalis*) ogórecznika lekarskiego (*Borago officinalis*), które objęte są pozycją 1211.

- 0711** **Warzywa zakonserwowane tymczasowo (na przykład w gazowym ditlenku siarki, w solance, w wodzie siarkowej lub w innych roztworach konserwujących), ale nienadające się w tym stanie do bezpośredniego spożycia**
- 0711 20 10** **Oliwki**
i
0711 20 90 Podpozycje te obejmują oliwki, zazwyczaj w zalewie solankowej, które nie zostały jeszcze poddane procesowi usuwania ich gorzkiego smaku. Oliwki przystosowane do spożycia — nawet przez prosty zabieg dłuższego moczenia w solance — nie są objęte tą podpozycją i klasyfikowane są do podpozycji 2005 70 10 lub 2005 70 90.
- 0711 30 00** **Kapary**

Kapary objęte tą podpozycją zazwyczaj przechowywane są w beczkach z zalewą solankową.
- 0711 40 00** **Ogórki i korniszony**

Podpozycja ta obejmuje ogórki i korniszony, włożone jedynie do dużych pojemników zawierających solankę, która — ewentualnie z dodatkiem octu lub kwasu octowego — zapewnia, że są one tymczasowo zakonserwowane podczas transportu i przechowywania, o ile w tym stanie nie są one podatne do konsumpcji.

Przed ostatecznym wykorzystaniem produkty te zazwyczaj są traktowane w następujący sposób, które czynią je możliwymi do klasyfikowania do działu 20:
- częściowe usunięcie soli a następnie przyprawienie (które zazwyczaj polega na dodaniu zalewy aromatycznej na bazie octu),
 - pasteryzacji przeznaczonej do wsparcia stabilizującego działania soli i octu, po przełożeniu produktów do małych pojemników (puszek, butelek, słoików itp.).
- Jednak ogórki i korniszony, nawet zakonserwowane w solance, po poddaniu całkowitej fermentacji mlekowej, objęte są pozycją 2005. Towary te mogą być odróżnione, że w przekroju cała powierzchnia mięszu ukazuje się szklista (tzn. w pewnym sensie przezroczysta).
- 0711 51 00** **Grzyby z rodzaju *Agaricus***

Grzyby objęte tą podpozycją mogą być przechowywane w stężonym roztworze solankowym, do którego dodano octu lub kwasu octowego.
- 0712** **Warzywa suszone, całe, cięte, w plasterkach, łamane lub w proszku, ale dalej nieprzetworzone**

Pozycja ta nie obejmuje substancji, które w ich suchej postaci nie są stosowane jako warzywa, ale stosuje się je głównie w przemyśle perfumeryjnym, farmacji lub do celów owadobójczych, grzybobójczych lub podobnych (pozycja 1211).
- 0712 90 30** **Pomidory**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 2002 90 11 do 2002 90 99 dotyczące klasyfikacji proszku z pomidorów.
- 0712 90 90** **Pozostałe**

Z podpozycji tej wyłączone są suszone liście i korzenie mniszka lekarskiego (*Taraxacum officinale*), suszony szczaw polny (*Rumex acetosa*) i suszona nasturcja (*Tropaeolum majus*), które wykorzystywane są do celów medycznych (podpozycja 1211 90 97).
- 0713** **Warzywa strączkowe, suszone, łuskane, nawet bez skórki lub dzielone**

Artykuły objęte tą podpozycją, które przeznaczone są do siewu są produktami hodowli roślin i generalnie możliwe są do zidentyfikowania na podstawie ich opakowania (na przykład etykiety na workach wskazujące ich zastosowanie) oraz w oparciu o ich wysoką cenę.
- 0713 10 10** **Groch (*Pisum sativum*)**
i
0713 10 90 Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0708 10 00, uwzględniając istniejące różnice.

- 0713 20 00** **Ciecierzycza (cieciorka)**
Ciecierzycze objęte tą podpozycją należą do rodzaju *Cicer* (głównie *Cicer arietinum*) zarówno te do siewu, jak i te do spożycia przez ludzi lub karmienia zwierząt.
- 0713 31 00** **Fasola z garunku *Vigna mungo* (L.) Hepper lub *Vigna radiata* (L.) Wilczek**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 0713 31.
- 0713 32 00** **Fasola czerwona mała (Adzuki) (*Phaseolus* lub *Vigna angularis*)**
Fasola Adzuki jest zwykle sprzedawana sucha. Zanim roślina Adzuki osiągnie dojrzałość, ziarenka jej są zielone i zawierają dużo wody. Gdy tylko roślina osiągnie dojrzałość, ziarenka stają się czerwone i suche.
- 0713 39 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wspięęę chińską (uprzednio *Dolichos sinensis* spp. *sesquipedalis*), która uważana jest za fasolę z gatunku *Vigna*. Nazwy „*Dolichos unguiculata*” i „*Dolichos sinensis*” są synonimami, których nie stosuje się już w odniesieniu do fasoli z gatunku *Vigna*. W związku z tym poprawna nazwa wspięęę chińskiej brzmi „*Vigna unguiculata* (L.) Walp. spp. *Sesquipedalis*”.
- 0713 40 00** **Soczewica**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie soczewicę z rodzaju *Ervum* lub *Lens* na przykład wiele odmian soczewicy pospolitej (*Ervum lens* lub *Lens esculenta*) i wyki soczewicowatej (*Ervum ervilia*).
- 0713 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje, z wyjątkiem wspięęę chińskiej z podpozycji 0713 39 00, gatunki należące do rodzaju *Dolichos*, takie jak wspięęę pospolita (*Dolichos lablab*), nikięę indyjską (*Cajanus cajan*), kanawalię mieczokształtną (*Canavalia ensiformis*), *Mucuna utilis* oraz nasiona guar (*Cyamopsis tetragonoloba*).
Podpozycja ta nie obejmuje wyk z gatunków, innych niż *Vicia faba* i nasion łubinu (*Lupinus*) (podpozycja 1209 29 10 lub 1209 29 50).
- 0714** **Maniok, maranta, salep, topinambur, słodkie ziemniaki i podobne korzenie i bulwy o dużej zawartości skrobi lub inuliny, świeże, schodzone, zamrożone lub suszone, nawet w plasterkach lub w postaci granulki; rdzeń sagowca**
Określenie „w postaci granulki” zostało zdefiniowane w uwadze 1. do niniejszej sekcji.
- 0714 10 10** **Maniok (cassava)**
do
0714 10 99 Podpozycje te obejmują:
1. bulwiaste korzenie manioku, które występują w dwóch głównych odmianach (*Manihot utilissima* i *Manihot aipi*); korzenie układają się jak szprychy w kole; ich masa, w trakcie zbiorów, waha się od 500 g do 3 kg lub więcej;
2. granulki powstałe ze zbrylonych fragmentów korzeni manioku lub zbrylonej mąki lub mączki z tych korzeni (patrz także uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu oraz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0714, drugi akapit).
- 0714 20 10** **Ziemniaki słodkie**
i
0714 20 90 Ziemniaki słodkie są bulwami, których mięsz, w zależności od odmiany, jest biały, żółty lub czerwony, i wywodze się od pnących roślin trawiastych, batatów (*Ipomea batatas*).
- 0714 90 11** **Maranta, salep i podobne korzenie i bulwy o dużej zawartości skrobi**
i
0714 90 19 Podpozycje te obejmują:
1. korzenie maranty, które należą do różnych gatunków warzyw, w zależności od ich pochodzenia: maranta (*Maranta arundinacea*), maranta indiańska (*Maranta indica*), takka (*Tacca pinnatifida*), paciorecznik (*Canna edulis*);
2. korzenie salepu pozyskiwane z różnych odmian rośliny z rodzaju *Orchis*;
3. martwe korzenie dalii (georginii) i inne martwe korzenie kwiatów tuberozy;
4. kłącza koloklazzi jadalnej (taro) (*Colocasia esculenta* lub *Colocasia antiquorum*);
5. pochryzny (ignamy) wielu różnych odmian (*Dioscorea batatas*, *D. trifida*, *D. alata*, *D. bulbifera* itp.).

0714 90 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje różne odmiany topinamburu (na przykład *Helianthus tuberosus*, *Helianthus strumosus* i *Helianthus decapetalus*) oraz rdzeń zwany „sago” o dużej zawartości skrobi, pozyskiwany z pni niektórych palm z szerokiej gamy gatunków (*Metroxylon*, *Rumphii*, *Raphia ruffia*, *Arenga* itp.).

DZIAŁ 8

OWOCE I ORZECHY JADALNE; SKÓRKI OWOCÓW CYTRUSOWYCH LUB MELONÓW

Uwagi ogólne

Dział ten obejmuje owoce przeznaczone dla przemysłu spirytusowego, w postaci surowej pulpy nawet, jeżeli rozpoczął się ich naturalny proces fermentacji.

0801 Orzechy kokosowe, orzechy brazylijskie i orzechy nerkowca, świeże lub suszone, nawet łuskane lub obrane

0801 21 00 Orzechy brazylijskie

i
0801 22 00 Są to orzechy z twardą skorupą przypominające kształtem i wielkością cząstki mandarynki; skorupa otacza dużą pestkę, o przekroju trójkątnym, w brązowej, włóknistej powłoce.

0802 Pozostałe orzechy, świeże lub suszone, nawet łuskane lub obrane

0802 21 00 Orzechy leszczyny (*Corylus spp.*)

i
0802 22 00 Podpozycje te obejmują orzechy laskowe (owoce *Corylus avellana*), tureckie orzechy laskowe (owoce *Corylus colurna*) i orzechy leszczyny olbrzymiej (owoce *Corylus maxima*).

0802 40 00 Kasztany (*Castanea spp.*)

Podpozycja ta obejmuje wyłącznie jadalne słodkie kasztany z rodzaju *Castanea*; nie obejmuje ona kasztanów wodnych (owoce *Irpa natans*), które objęte są podpozycją 0802 90 85 lub kasztanów z kasztanowca zwyczajnego (*Aesculus hippocastanum*), objętych pozycją 2308.

0802 50 00 Pistacje

Pistacje są owocami drzewa pistacjowego (*Pistacia vera*), które głównie są uprawiane na Sycylii, w Grecji i na Środkowym Wschodzie.

Orzech pistacjowy jest rozmiaru małej oliwki i posiada miękką, cienką i zazwyczaj wilgotną łupinę, koloru czerwono-brązowego o bardzo szorstkiej powierzchni, delikatnie aromatyczny a jasna, drewnopodobna, dwuelementowa skorupka zawiera wydłużone jądro o czerwono-brązowej skórce, które jest jasno zielone w środku i wydziela przyjemny, łagodny zapach.

0802 90 50 Orzechy sosny

Podpozycja ta obejmuje jądra pinii (owoce *Pinus pinea*), nawet zawarte w szyszce.

0802 90 85 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje nasiona limby (owoce *Pinus cembra*), nawet zawarte w szyszce.

0803 00 Banany, włącznie z plantanami, świeże lub suszone

0803 00 11 Plantany

Plantany mogą osiągać 50 cm długości, są dłuższe i mają bardziej kanciasty przekrój niż banany objęte podpozycją 0803 00 19. Skrobia zawarta w plantanach różni się od tej zawartej w stołowych bananach tym, że nie staje się słodka w trakcie dojrzewania. Plantany nie posiadają charakterystycznego zapachu. Nie nadają się do jedzenia na surowo. Zazwyczaj zbierane są zielone i zjadane po ugotowaniu.

0804 Daktylę, figi, ananasy, awokado, guawa, mango i smaczelina, świeże lub suszone**0804 40 00 Awokado**

Gruszki awokado lub awokado są to owoce drzewa awokado (*Persea americana* Mill.); są to owoce pestkowe, w zależności od odmiany, często zupełnie duże, kuliste, w kształcie gruszki lub przypominające retortę o długiej szyjce, zawierające często dużą pestkę. Skórka jest koloru ciemno-zielonego, karmazynowego, purpurowego lub żółtego. Jędrny miąższ pod skórką jest koloru zielonkawo-białego, w przypadku owoców dojrzałych, jaśniejszy w pobliżu pestki.

0804 50 00 Guawa, mango i smaczelina

Guawy są to owoce drzewa guawa (*Psidium guajava* L.); guawy są jagodami, których miąższ jest różnego koloru (białawy, różowy, kremowy, czerwony lub zielony), i które zawierają wiele drobnych ziarenek.

Mango są to owoce drzewa mango indyjskiego (*Mangifera indica*); są one owocami pestkowymi z twardą pestką ze zwisającymi włóknami. Istnieje kilka odmian mango, różniących się masą (od 150 g do 1 kg), słodkością i smakiem (niektóre w smaku przypominają nieznacznie terpentynę).

Smaczelina (mangostan) są to owoce drzewa mangostan (*Garcinia mangostana*). Owoce te są jagodami w kolorze purpurowo-brązowym, w przypadku owoców dojrzałych, o grubej owocni zawierającej kilka nasion otoczonych białą gąbczastą osłonką, która jest słodka i posiada szczególnie delikatny smak.

0805 Owoce cytrusowe, świeże lub suszone**0805 10 20 Pomarańcze słodkie, świeże**

Podpozycja ta obejmuje wyłącznie pomarańcze z gatunku *Citrus sinensis*.

Obejmuje ona pomarańcze krwiste i półkrwiste

Pomarańcze krwiste są to pomarańcze, których skórka (często więcej jak połowa jej powierzchni), miąższ i sok mają zabarwienie wynikające z obecności karotenu. W przypadku pomarańczy półkrwistych zabarwienie generalnie jest mniej wyraźne i ogranicza się do miąższu i soku.

Pomarańcze krwiste obejmują: „Blood ovals”, „sanguinas redondas”, „Navels sanguinas”, „Sanguinelli”, „Doubles fines”, „Washington sanguines” lub „improved doubles fines”, lub „large sanguines” i „Portuguese”.

0805 10 80 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje pomarańcze gorzkie (*Seville oranges*), owoce z gatunku *Citrus aurantium*. Są one wykorzystywane głównie na konfitury, dżemy.

0805 20 30 Monrealesy i satsumas

Satsumas (*Citrus reticulata* Blanco var. *unshiu* (Swing)) są wczesną odmianą mandarynek. Ich owoce są duże, w kolorze żółto-pomarańczowym, soczyste, niekwaśne i niezawierają pestek.

0805 20 50 Mandarynki i wilkingi

Mandarynki (*Citrus nobilis* Lour. lub *Citrus reticulata* Blanco) odróżniają się od zwykłych pomarańczy mniejszym rozmiarem, płaskim kształtem, łatwością w obieraniu, wyraźniejszym podziałem owocu na segmenty, a także słodszy smakiem i intensywniejszym zapachem.

Wilkingi są hybrydą odmiany (cultivar) mandarynki o liściach wierzbowatych i mandarynki Temple (mandarynka królewska) (będącej hybrydą mandarynki i gorzkiej pomarańczy). Przypominają one mandarynki, ale są większe i spiczaste z jednego końca.

0805 20 70 Tangeryny

Podpozycja ta obejmuje tangeryny (*Citrus reticulata* Blanco var. *tangerina*).

0805 20 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. tangele, hybrydy tangeryny i grejpfruta;
2. ortaniki, hybrydy pomarańczy i tangeryny;
3. klementynki, hybrydy pomarańczy i mandarynki;
4. tangory.

0805 40 00**Grejpfruty**

Podpozycja ta obejmuje owoce z gatunku *Citrus grandis* i *Citrus paradisi*. Owoce te mają jasno żółtawą skórkę i generalnie są większe niż pomarańcze, są w kształcie kuli, czasami nieznacznie spłaszczonej, o miąższu żółtym lub różowawym i kwaśnym smaku.

0805 50 90**Limy (*Citrus aurantifolia*, *Citrus latifolia*)**Podpozycja ta obejmuje wszystkie odmiany z gatunku *Citrus aurantifolia* i *Citrus latifolia*.

Limy są małymi owocami, okrągłymi lub owalnymi, z cienką, zieloną lub zielono-żółtą, przylegającą skórką. Soczysty miąższ jest koloru zielonego i jest bardzo kwaśny.

0805 90 00**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. cedraty (*Citrus medica*), podobne do dużych cytryn z bardzo grubą skórką, o guzowatej powierzchni; miąższ ich jest bardzo aromatyczny, kwaskowaty, a kandyzowana skórką jest często stosowana do ciast i wyrobów cukierniczych;
2. kumkwaty japońskie (*Fortunella japonica* F. *hindsii* i F. *margarita*), owoce wielkości dużej oliwki, okrągłe lub podłużne, bez spłaszczeń na końcach, z gładką skórką, z małą ilością miąższu o lekko kwaskowatym smaku; ich skórką jest słodka i je się ją na surowo lub w postaci puree; są one także czasami wykorzystywane do produkcji wyrobów cukierniczych;
3. chinoty (*Citrus aurantium* var. *myrtifolia*);
4. bergamoty (*Citrus aurantium* var. *bergamia*), z gatunku pomarańcz, blade żółte i w kształcie gruszki, lekko kwaskowate w smaku, wykorzystywane głównie do produkcji olejków eterycznych.

0806**Winogrona, świeże lub suszone****0806 10 10****Winogrona stołowe**

Winogrona stołowe zazwyczaj różnią się od winogron winnych, zarówno wyglądem jak i sposobem pakowania. Podczas gdy winogrona stołowe są zwykle zgłaszane w skrzynkach, kartonach, tackach, klatkach lub małych zamkniętych koszykach, to winogrona winne są zgłaszane zarówno w dużych koszach, jak i otwartych skrzyniach lub kadziach, w których owoce są ciasno upakowane, zmiażdżone albo na pół sprasowane.

0806 20 10**Rodzynki**

Produkty objęte tą podpozycją są suszonymi winogronami pochodzącymi z winorośli z gatunku *Vitis corinthica*; są one małe, okrągłe, bez łodyg i praktycznie bez pestek, koloru ciemnopurpurowego przechodzącego w czarny i są bardzo słodkie.

0807**Melony (włącznie z arbuzami) i papaje (melonowce), świeże****0807 11 00****Arbuzy**

Arbuzy są owocami z gatunku *Citrullus vulgaris* Schrad. Osiągają masę do 20 kg. Ich miąższ nie jest bardzo słodki, jest wodnisty, zazwyczaj koloru jasnoczerwonego i zawiera czarne pestki.

- 0807 19 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje owoce z gatunku *Cucumis melo*, w którym występuje kilka odmian, w szczególności melon o wrotnym miąższu (*var. reticulatus Naud.*) z posiatkowaną skórą, melon słodki (*var. saccharus Naud.*), także posiadający posiatkowaną skórę, melon kantalupa zimowy (*var. cantalupensis Naud.*) z silnie zaznaczonymi pręgami na skórce, melon zimowy (*var. inodorus Naud.*) i melon o gładkiej skórce. Owoce są zwykle duże, kuliste lub jajowate, o skórce zarówno gładkiej jak i szorstkiej; miąższ jest jędrny i soczysty, żółtawo-pomarańczowy lub biały, i słodki w smaku. Środek owocu, który ma więcej włókienek i jest pusty, zawiera dużą ilość płaskich, owalnych pestek, które błyszczą i są żółtawo-białe.
- 0807 20 00** **Papaje (melonowce)**
- Papaje (*Carica papaya*), znane także jako melonowce, są wydłużonymi lub okrągłymi owocami, zarówno gładkie jak i lekko uźebrowane, żółtawo-zielone lub pomarańczowe jako owoc dojrzały, których masa waha się od kilkuset gramów do kilku kilogramów. Miąższ, o konsystencji podobnej do melona, żółty przechodzący w pomarańczowy, słodki i o różnym stopniu natężenia zapachu zawiera w sobie wydrążenie z dużą ilością okrągłych, czarnych pestek osadzonych w miąższu.
- 0808** **Jabłka, gruszki i pigwy, świeże**
- 0808 10 10** **Jabłka na cydr (cidr), luzem, od 16 września do 15 grudnia**
- Podpozycja ta obejmuje jabłka, które z powodu ich wyglądu i cech charakterystycznych (owoce niskiej jakości i niesortowane, zazwyczaj mniejsze niż owoce deserowe, o kwaśnym lub nieprzyjemnym zapachu, mało wartościowe itp.), mogą być jedynie stosowane do produkcji napojów, fermentowanych lub nie. Muszą być one dostarczane luzem, bez przekładek, w ich środkach transportu (np. wagonach kolejowych, dużych kontenerach, ciężarówkach lub lichtugach).
- 0808 20 10** **Gruszki na perry, luzem, od 1 sierpnia do 31 grudnia**
- Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0808 10 10, uwzględniając istniejące różnice.
- 0809** **Morele, wiśnie i czereśnie, brzoskwinie (włącznie z nektarynami), śliwki i owoce tarniny, świeże**
- 0809 20 05** **Wiśnie i czereśnie**
i
0809 20 95
- Podpozycje te obejmują wszystkie odmiany wiśni i czereśni, włącznie z dzikimi wiśniami, a w szczególności wiśnię pospolitą (owoce *Prunus cerasus*), wiśnię szklankę (owoce *Prunus cerasus var. austera*), czereśnię (owoce *Prunus avium var. juliana*) i czereśnię wczesną (owoce *Prunus avium var. duracina*) oraz czereśnię ptasie (owoce *Prunus avium* lub *Cerasus avium*).
- 0809 30 10** **Brzoskwinie, włącznie z nektarynami**
i
0809 30 90
- Nektaryny w odróżnieniu od brzoskwiń posiadają skórę gładką.
- 0809 40 90** **Owoce tarniny**
- Tarnina jest owocem dzikiej śliwy lub śliwy tarniny (*Prunus spinosa*).
- 0810** **Pozostałe owoce, świeże**
- 0810 20 10** **Maliny**
- Podpozycja ta obejmuje owoce *Rubus idaeus*, *Rubus illecebrosus*, *Rubus occidentalis* i *Rubus strigosus*. Niektóre odmiany posiadają owoce czerwone a inne białe.
- 0810 30 10** **Porzeczki czarne**
- Niniejsza podpozycja obejmuje kuliste owoce *Ribes nigrum* L.
- 0810 30 30** **Porzeczki czerwone**
- Niniejsza podpozycja obejmuje owoce *Ribes rubrum* L.

- 0810 40 10** **Borówki brusznice lub borówki czerwone (owoce z gatunku *Vaccinium vitis-idaea*)**
Owoce są koloru czerwonego lub różowego.
- 0810 40 30** **Owoce z gatunku *Vaccinium myrtillus***
Owoce są koloru niebieskawo-czarnego.
- 0810 50 00** **Owoce kiwi**
Podpozycja ta obejmuje owoce kiwi z gatunku *Actinidia chinensis* Planch. lub *Actinidia deliciosa*.
Owoce te, rozmiaru jajka, są soczyste, o smaku gorzkawo-słodkim i posiadają skórkę z meszkiem w kolorze zielono-brązowym.
- 0810 90 30** **Tamaryndy, jabłka nerkowca, liczi (śliwki chińskie), owoce chlebowca (jackfruit), śliwy sączyńca**
Tamaryndy (owoce *Tamarindus indica* i *Tamarindus officinalis*) w postaci, w jakiej są zwykle przedstawiane w handlu międzynarodowym (w strąkach lub w postaci pulpy niezawierającej dodanego cukru ani innych substancji, i które nie zostały inna-czej obrobione), są klasyfikowane do podpozycji 0813 40 60.
Owoce chlebowca, są to owoce *Artocarpus heterophylla* i *Artocarpus integrifolia*. Liczi są owocami *Litichi chinensis*. Śliwy sączyńca są owocami *Achras sapota*.
- 0810 90 40** **Owoce męczennicy, owoce oskomianu (carambola) i pitahaya**
Podpozycja ta obejmuje owoce męczennicy lub granadilli lub pasiflora (np. „marakuja”), takie jak następujące gatunki: granadilla purpurowa (*Passiflora edulis*), granadilla olbrzymia (*Passiflora quadrangularis*) oraz granadilla słodka (*Passiflora ligularis*).
- 0810 90 95** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje:
1. owoce mączniaka (owoc *Arbutus unedo*);
 2. berberys zwyczajny (owoc *Berberis vulgaris*);
 3. jagody dzikiego bzu czarnego (jagody *Sambucus nigra*);
 4. owoce rokitnika zwyczajnego (owoc *Hippophæ rhamnoides*);
 5. jarzębiny (lub jabłka jarzębiny) lub jagody jarzębu domowego (np. owoc (*Sorbus domestica* i *Sorbus aria*);
 6. owoce flaszowca peruwiańskiego (owoc *Annona cherimolia* (czerimoja), *Annona muricata* (flaszowiec miękkociernisty), *Annona reticulata* (flaszowiec siatkowaty) i *Annona squamosa* (flaszowiec łuskowaty);
 7. różne gatunki miechunek *Physalis* lub garliczki (owoc *Physalis alkekengi* lub *Physalis pubescens*);
 8. owoce flacourtia lub śliwki madagarskiej lub śliwki gubernatorskiej (*Flacourtia cataphracta* i *Idesia polycarpa*);
 9. nieszpółki (owoc *Mespilus germanica*) oraz miszpełnik japoński lub groniweł japoński, lub eriobotria japońska (owoc *Eriobotrya japonica*);
 10. owoce różnych gatunków *Sapotaceae*, np. sączyńiec (owoc *Lucuma mammosa*), ale z wyłączeniem śliw sączyńca, które objęte są podpozycją 0810 90 30;
 11. jadalne gatunki *Actinidia*, inne niż owoc kiwi (*Actinidia chinensis* Planch. lub *Actinidia deliciosa*), objęte podpozycją 0810 50 00;
 12. owoce różnych gatunków *Sapindaceae*, np. rambutany (owoc *Nephelium lappaceum*) i pulasany (owoc *Nephelium mutabile*), ale z wyłączeniem liczi (śliwki chińskie) (owoc *Litchi chinensis*), która jest objęta podpozycją 0810 90 30.
- 0811** **Owoce i orzechy, niegotowane lub gotowane na parze lub w wodzie, zamrożone, nawet zawierające dodatek cukru lub innego środka słodzącego**
Określenie „zamrożony” został zdefiniowany w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, drugi akapit.
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu odnosząca się do podpozycji dotyczących zawartości cukru.

0811 20 31**Maliny**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0810 20 10.

0811 20 39**Porzeczki czarne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0810 30 10.

0811 20 51**Porzeczki czerwone**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0810 30 30.

DZIAŁ 9

KAWA, HERBATA, MATÉ (HERBATA PARAGWAJSKA) I PRZYPRAWY**Uwagi ogólne**

Klasyfikacja przypraw, które zostały zmieszane razem lub, do których dodano inne substancje, jest określona w uwadze 1. do tego działu.

Zgodnie z tą uwagą, mieszaniny przypraw z innymi substancjami, nieposiadającymi zasadniczego charakteru przyprawy, nie są objęte tym działem. Są one objęte pozycją 2103, jeżeli stanowią mieszaninę przypraw lub mieszaninę przypraw korzennych. W przypadku mieszanin wykorzystywanych bezpośrednio do aromatyzowania napojów lub przygotowywania ekstraktów przeznaczonych do produkcji napojów, składających się z przypraw korzennych lub części roślin, nasion, owoców lub orzechów (całych, w plasterkach, pokruszonych lub sproszkowanych) lub przypraw korzennych objętych innymi działami (działy 7, 11, 12 itp.), patrz Uwagi ogólne w Notach wyjaśniających do HS do niniejszego działu, akapit szósty i siódmy.

Resztki i odpady przypraw korzennych, które w sposób nieunikniony powstają podczas zbiorów oraz późniejszej obróbki (np. sortowania lub suszenia) lub podczas przechowywania, lub transportu, klasyfikowane są jako „nierozgniatany ani niemielony” za wyjątkiem, kiedy produkt jest łatwy do identyfikacji (np. na skutek jego homogenicznego składu) jako produkt, który został poddany zamierzonemu procesowi rozgniatania.

Wyrażenie „rozgniatany lub mielony” stosowane, w niektórych pozycjach niniejszego działu, nie obejmuje produktów pociętych na kawałki.

- 0901** **Kawa, nawet palona lub bezkofeinowa; łupinki i łuski kawy; substytuty kawy zawierające kawę w każdej proporcji**
- 0901 11 00** **Kawa niepalona**
i
0901 12 00 Podpozycje te obejmują wszystkie odmiany kawy niepalonej, nawet pozbawionej kofeiny (włączając ziarna lub ich fragmenty powstałe podczas sortowania, przesiewania itp.) także, jeżeli przeznaczone są do wykorzystania, innego niż do spożycia przez ludzi (na przykład do ekstrakcji kofeiny).
- 0901 11 00** **Niepozbawiona kofeiny**
Podpozycja ta obejmuje kawę niepaloną pod warunkiem, że nie przeszła ona żadnego procesu mającego na celu ekstrakcję kofeiny.
- 0901 12 00** **Bezkofeinowa**
Niniejsza podpozycja obejmuje kawę niepaloną, która została poddana procesowi ekstrakcji kofeiny. Zazwyczaj kawa poddana takiej obróbce zawiera nie więcej niż 0,2 % masy kofeiny, w przeliczeniu na suchą masę.
- 0901 21 00** **Kawa palona**
i
0901 22 00 Podpozycje te obejmują kawę wymienioną w Notach wyjaśniających do podpozycji 0901 11 00 i 0901 12 00, która została poddana procesowi palenia, nawet mytą, mieloną lub skoncentrowaną.
- 0901 21 00** **Niepozbawiona kofeiny**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0901 11 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 0901 22 00** **Bezkofeinowa**
Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 0901 12 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 0901 90 10** **Łupinki i łuski kawy**
Łupinki są to łuski otaczające zwykle dwa ziarna znajdujące się wewnątrz owocu (jagody).
Skórka jest wewnętrzną lub „pergaminiową” skórka otaczającą każde ziarno, usuwaną w trakcie prażenia (palenia).

- 0901 90 90** **Substytuty kawy zawierające kawę**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0901, pierwszy akapit, (5). Mieszanki te mogą być mielone lub niemielone, lub nawet prasowane.
- 0904** **Pieprz z rodzaju *Piper*; owoce z rodzaju *Capsicum* lub z rodzaju *Pimenta*, suszone lub rozgniatane, lub mielone**
- 0904 11 00** **Nierozgniatany ani niemielony**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0904, (1). Należy zauważyć, że pokruszone ziarenka pieprzu i fragmenty pieprzu w dalszym ciągu klasyfikowane są do tej podpozycji, pod warunkiem, że nie są one, w sposób oczywisty, wynikiem zamierzonego procesu mielenia lub kruszenia. Odnosi się to także do kurzu z przyrzutu lub do ich zmiotek składających się z zanieczyszczonego pieprzu.
Podpozycja ta obejmuje ziarenka zielonego pieprzu zakonserwowane w roztworze octu lub w solance nawet z dodatkiem małej ilości kwasu cytrynowego.
- 0904 20 10 do 0904 20 90** **Owoce z rodzaju *Capsicum* lub z rodzaju *Pimenta*, suszone lub rozgniatane, lub mielone**
Podpozycje te obejmują produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0904, (2), kiedy są wysuszone lub rozgniecione lub zmielone.
- 0904 20 10** **Słodka papryka**
Papryka objęta tą podpozycją (*Capsicum annuum* var. *grossum*) jest stosunkowo duża i ma słodki smak. Jest ona zbierana zarówno jeszcze zielona lub po osiągnięciu koloru czerwonego. Podpozycja ta obejmuje jedynie paprykę suszoną, całą lub w kawałkach, ale nierozgniataną ani niemieloną.
- 0906** **Cynamon i kwiaty cynamonowca**
- 0906 10 00** **Nierozgniatane ani niemielone**
Podpozycja ta obejmuje, na przykład:
1. pałeczki składające się z pasków kory zwiniętych jedna w drugą, osiągające długość do 110 cm;
2. kawałki powstałe z pocięcia pałeczek cynamonu na odcinki o określonej długości (np. od 5 do 10 cm);
3. kawałki kory różnej długości i szerokości, takie jak „rurki” (fragmenty i odpady powstałe z cięcia pałeczek cynamonu na standardową długość), „piórka” i „wiórki” (małe kawałki kory cynamonu uzyskane po zdjęciu kory i stosowane w szczególności podczas produkcji olejku cynamonowego).
- 0907 00 00** **Goździki (całe owoce, kwiaty i szypułki)**
Podpozycja ta obejmuje także rozgniatane lub mielone goździki.
- 0908** **Gałka muszkatołowa, kwiat muszkatołowy i kardamony**
- 0908 10 00** **Gałka muszkatołowa**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0908, punkt (a).
Podpozycja ta obejmuje gałkę muszkatołową, która jest nasieniem muszkatołowca (*Myristica fragans*).
Podpozycja ta obejmuje również całe gałki muszkatołowe, stosowane do przemysłowego otrzymywania olejku eterycznego lub rezinoidów, które często poddane są działaniu wody wapiennej, chroniącej gałki przed insektami oraz gałkę muszkatołową niższej jakości na przykład uschniętą lub, która została połamana podczas zbiorów, i która jest oznaczona napisem „odpady”, „PRZ” (połamany, robaczywy, zbutwiał) lub „niepełnowartościowy”.
- 0908 20 00** **Kwiat muszkatołowy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0908, punkt (b).
- 0908 30 00** **Kardamony**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0908, punkt (c), od (1) do (4).

- 0909 Nasiona anyżu, badianu, kopru, kolendry, kminu lub kminku; jagody jałowca**
- 0909 20 00 Nasiona kolendry**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0909, akapity pierwszy i trzeci.
Nasiona kolendry są kuliste koloru jasnozółto brązowego. Mają smak słodki i delikatnie cierpki.
- 0909 30 00 Nasiona kminu rzymskiego**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0909, akapity pierwszy i trzeci.
Nasiona kminu rzymskiego są jajowate i prążkowane.
- 0909 40 00 Nasiona kminku**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0909, akapity pierwszy i trzeci.
Nasiona kminku są owalne, wydłużone i prążkowane.
- 0910 Imbir, szafran, kurkuma, tymianek, liście laurowe, curry i pozostałe przyprawy korzenne**
- 0910 10 00 Imbir**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0910, punkt (a).
Podpozycja ta obejmuje kłącza imbiru (*Amomum zingiber* L.), który może być dostarczany świeży, suszony lub rozdrobniony. Podpozycja ta obejmuje „szary” (znany pod nazwą „czarny” imbir) imbir (nieskrobany) i „biały” imbir (skrobany).
- 0910 20 10 i 0910 20 90 Szafran**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0910, (b).
- 0910 30 00 Kurkuma**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0910, (c).
Kurkuma zaokrąglona, będąca w obrocie handlowym pochodzi z głównego kłącza, które jest duże i zaokrąglone, podczas gdy kurkuma podłużna pochodzi z bocznych odrostów kłącza, które są owalne lub cylindryczne.
- 0910 40 11 do 0910 40 19 Tymianek**
Podpozycje te obejmują wiele gatunków tymianku (*Thymus vulgaris*, *Thymus zygis*, *Thymus serpyllum* lub macierzanka piaskowa), nawet suszonego.
- 0910 40 11 Macierzanka piaskowa (*Thymus serpyllum*)**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie tymianek z gatunku *Thymus serpyllum*.
- 0910 40 13 Pozostały**
Podpozycja ta obejmuje zerwane i suszone liście i kwiaty tymianku z gatunku *Thymus vulgaris* i *Thymus zygis*.
- 0910 40 90 Liście laurowe**
Podpozycja ta obejmuje liście wawrzynu szlachetnego (*Laurus nobilis*), nawet suszone.
- 0910 50 00 Curry**
Proszki curry opisane są w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0910, (e); dodatek małych ilości innych substancji (soli, nasion gorczycy, mączki z roślin strączkowych) nie wpływa na zmianę klasyfikacji tych mieszanek.

0910 91 10
do
0910 99 99

Pozostałe przyprawy korzenne

Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 0910, (f) i (g), podpozycje te obejmują Kani i „pieprz murzyński” otrzymywany z owoców *Xylopia aethiopica*.

Jednak, następujące przyprawy korzenne, nie są objęte tymi podpozycjami, mimo że są powszechnie stosowane jako przyprawy:

- (a) nasiona gorczycy (pozycja 1207);
- (b) wszystkie odmiany kłączy galanga (pozycja 1211);
- (c) produkt nazywany „falszywym szafranem” lub „saflorem”, którego kolor jest bardziej czerwony niż szafranu prawdziwego i który składa się z kwiatów safloru zwanych krokoszem balwierskim — *Carthamus tinctorius* lub *Carthamus oxycantha*, lub *Carthamus palaestinus* (pozycja 1404).

Wiele roślin służących jako przyprawy, które tak naprawdę nie są przyprawami korzennymi, także nie są objęte tym działem i w szczególności klasyfikowane są do działów 7 i 12 (patrz Noty wyjaśniające do tych działów).

DZIAŁ 10**ZBOŻA****Uwagi ogólne**

Suszone kłosa zbóż (np. kukurydzy), które zostały wybielone, farbowane, impregnowane lub poddane innej obróbce w celach zdobniczych, klasyfikowane są do podpozycji 0604 99 90.

Zboża mogą być objęte tym działem, mimo poddaniu ich obróbce cieplnej, która mogła spowodować wstępną żelatynizację a czasami pękanie ziarna.

1001 Pszenica i meslin**1001 10 00 Pszenica durum**

Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1001, pierwszy akapit, (2).

1001 90 91 Nasiona pszenicy zwyczajnej i meslin

Nasiona są selekcjonowane i generalnie mogą być rozróżnione przez ich opakowanie (np. w workach z nalepkami wskazującymi ich przeznaczenie) i wyższą cenę.

Nasiona te mogą być poddane po wysianiu zabiegom mającym na celu jego ochronę przed szkodnikami lub ptakami.

1003 00 Jęczmień**1003 00 10 Nasiona**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1001 90 91.

1006 Ryż

Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.

1008 Nasiona gryki, prosa i mozgi kanaryjskiej; pozostałe zboża**1008 90 10 Pszenżyto (Triticale)**

Pszenżyto jest hybrydą powstałą ze skrzyżowania pszenicy z żytem. Ziarno jest zazwyczaj większe i dłuższe niż ziarno żyta a często większe i dłuższe niż ziarno pszenicy; zewnętrzna warstwa ziarna jest pomarszczona.

DZIAŁ 11

PRODUKTY PRZEMYSŁU MŁYNARSKIEGO; SŁÓD; SKROBIE; INULINA; GLUTEN PSZENNY

- 1101 00** **Mąka pszenna lub z meslin**
Patrz uwaga 2 do niniejszego działu.
Mąki objęte niniejszą pozycją mogą zawierać niewielkie ilości soli (generalnie nie więcej niż 0,5 %), jak również niewielkie ilości amylazy, zmielonych zarodków i palonego słodu.
- 1102** **Mąka ze zbóż, innych niż pszenica lub meslin**
Patrz uwaga 2 do niniejszego działu.
Mąki objęte niniejszą pozycją mogą zawierać niewielkie ilości soli (generalnie nie więcej niż 0,5 %), jak również niewielkie ilości amylazy, zmielonych zarodków i palonego słodu.
- 1102 20 10**
i
1102 20 90 **Mąka kukurydziana**
Do określenia zawartości tłuszczu, mają być stosowane metody analityczne podane w Aneksie 1 (Metoda A) do Dyrektywy Komisji 84/4/EWG (Dz. Urz. Nr L 15, 18.01.1984 r., str. 29) w zgodności z Rozporządzeniem Komisji (EWG) Nr 1748/85 (Dz. Urz. UE Nr L 167, 27.06.1985 r., str. 26).
- 1103** **Kasze, mączki i granulki, zbożowe**
- 1103 11 10**
do
1103 19 90 **Kasze i mączki**
1. Patrz uwagi 2 i 3 do niniejszego działu.
2. Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1103, pierwszych sześć akapitów.
3. — Produkty, które nie spełniają kryterium analizy sitowej określonej uwagą 3 do tego działu, klasyfikowane są do pozycji 1104.
— Produkty, które spełniają kryterium analizy sitowej określonej uwagą 3 do tego działu, ale które po perełkowaniu mają postać zaokrąglonych fragmentów ziaren, objęte są jedną z podpozycji pozycji 1104, obejmującej ziarna perełkowane.
- 1103 13 10**
i
1103 13 90 **Z kukurydzy**
Do wyznaczenia zawartości tłuszczu, patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1102 20 10 i 1102 20 90.
- 1103 20 10**
do
1103 20 90 **Granulki**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1103, ostatni akapit.
- 1104** **Ziarna zbóż obrobione w inny sposób (na przykład łuszczone, miażdżone, płatkowane, perełkowane, śrutowane lub krojone), z wyjątkiem ryżu objętego pozycją 1006; zarodki zbóż całe, miażdżone, płatkowane lub mielone**
Ziarno płatkowane objęte podpozycjami 1104 12 90, 1104 19 69 i 1104 19 91 są ziarnami, które zostały obłuszczone i zmiażdżone.
- 1104 22 20**
do
1104 29 89 **Pozostałe obrobione ziarna (na przykład łuszczone, perełkowane, krojone lub śrutowane)**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1104, drugi akapit, od (2) do (5).
- 1104 22 50** **Perełkowane**
Poza ziarnem perełkowanym, o którym mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1104, drugi akapit, (4), niniejsza podpozycja obejmuje fragmenty ziarna, które, po procesie perełkowania, występują w postaci okrągłych granulek.

- 1104 22 90** **Obrobione wyłącznie przez śrutowanie**
Podpozycja ta obejmuje produkty otrzymane z fragmentaryzacji nieobłuszczonego ziarna zbóż, które nie spełniają kryterium analizy sitowej określonej w uwadze 3 do tego działu.
- 1104 23 30** **Perełkowane**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1104 22 50.
- 1104 23 90** **Obrobione wyłącznie przez śrutowanie**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1104 22 90.
Pokruszone ziarna kukurydzy, odzyskiwane w procesie przesiewania oczyszczonego, niełuszczonego ziarna kukurydzy, i spełniające kryteria określone w uwadze 2 (A) do tego działu, klasyfikowane są do tej podpozycji jako ziarno „obrobiane wyłącznie przez śrutowanie”.
- 1104 29 05** **Perełkowane**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1104 22 50.
- 1104 29 07** **Obrobione wyłącznie przez śrutowanie**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1104 22 90.
- 1104 29 31** **Perełkowane**
do
1104 29 39 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1104 22 50.
- 1104 29 51** **Obrobione wyłącznie przez śrutowanie**
do
1104 29 59 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1104 22 90.
- 1104 30 10** **Zarodki zbóż, całe, miazdzone, płatkowane lub mielone**
i
1104 30 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1104, drugi akapit, (6).
- 1106** **Mąka, mączka i proszek, z suszonych roślin strączkowych objętych pozycją 0713, z sago lub korzeni, lub bulw, objętych pozycją 0714, lub z produktów objętych działem 8**
Określenia „mąka”, „mączka” i „proszek” zostały zdefiniowane w uwadze dodatkowej 2. do tego działu.
Produkty zgłaszane w postaci pasty nie są objęte tą pozycją.
- 1107** **Słód, nawet palony**
- 1107 10 11** **Niepalony**
do
1107 10 99 Wszystkie rodzaje słodu, posiadające siłę diastatyczną (siła amylolytyczna) niezbędną do scukrzania skrobi ziarna, objęte są niniejszymi podpozycjami. Taki słód obejmuje słód zielony, słód napowietrzony i słód palony; słód palony często dzieli się w handlu na słód jasny (typ pilzneński) i słód ciemny (typ monachijski).
Cały słód objęty tymi podpozycjami charakteryzuje się mączystym, białym, kruchym zarodkiem. Jednak w przypadku słodu ciemnego (typu monachijskiego) barwa zarodka w ok. 10 % ziaren zmienia się od żółtej do brązowej. Zarodki mają konsystencję suchą i kruchą. W wyniku mielenia powstaje delikatna, miękka mączka.
- 1107 20 00** **Palony**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie rodzaje słodu, których siła diastatyczna została zredukowana lub całkowicie zanikła w wyniku palenia, i który w konsekwencji podczas warzenia pełni funkcję dodatku do słodu niepalonego w celu nadania piwu szczególnego koloru i smaku.
Kolor ziaren owocu w takim słodzie zmienia się w zależności od typu od brudno-białego do czarnego.

Podpozycja ta obejmuje:

1. słód palony, który był palony bez wcześniejszego scukrzania lub po częściowym scukrzaniu, w zależności od stopnia wilgotności użytego słodu jasnego. Słód ten posiada błyszczącą zewnętrzną powierzchnię a jego endosperma jest czarna i nie jest szklista;
2. słód karmelizowany, w którym cukier powstały w procesie wcześniejszego scukrzania uległ karmelizacji. Kolor tego słodu jest od matowo-żółtego do jasno brązowego; endosperma, w co najmniej 90 % ziaren, jest szklista na powierzchni i o kolorze od brudno-białego do ciemno-brązowego. Siła diastatyczna jest w pewnym stopniu ciągle obecna w bardzo bladym skarmelizowanym słodzie. Może wystąpić do 10 % ziaren nieskarmelizowanych.

DZIAŁ 12

NASIONA I OWOCE OLEISTE; ZIARNA, NASIONA I OWOCE RÓŻNE; ROŚLINY PRZEMYSŁOWE LUB LECZNICZE; SŁOMA I PASZA

- 1201 00 Nasiona soi, nawet łamane**
Nasiona soi (nasiona *Glycine max*), mają różną barwę, są brązowe, zielone i czarne. Nie zawierają one prawie wcale skrobi, ale są zasobne w białko i olej.
Szczególną uwagę należy zwrócić na klasyfikację taryfową niektórych ziaren sprzedawanych jako „zielone ziarno sojowe” lub „ziarno zielone”. Często nie jest to ziarno soi, ale fasola klasyfikowana do pozycji 0713.
- 1202 Orzeszki ziemne, niepalone ani w inny sposób niepoddane obróbce cieplnej, nawet łuskane lub łamane**
Orzeszki ziemne, nasiona *Arachis hypogaea*, o wysokiej zawartości oleju jadalnego.
- 1205 Nasiona rzepaku lub rzepiku, nawet łamane**
- 1205 10 10 i 1205 10 90 Nasiona rzepaku lub rzepiku, o niskiej zawartości kwasu erukowego**
Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1205.
- 1206 00 Nasiona słonecznika, nawet łamane**
- 1206 00 91 Wyłuskane; w łusce w paski szaro-białe**
Nasiona słonecznika objęte tą podpozycją są zazwyczaj przeznaczone do produkcji wyrobów cukierniczych, jako pokarm dla ptaków lub do bezpośredniego spożycia. Generalnie ich długość jest tylko połową długości łuski, która może przekraczać 2 cm. Zwykle zawartość oleju w tym ziarnie wynosi w przybliżeniu od 30 do 35 % masy.
- 1206 00 99 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje nasiona słonecznika do produkcji oleju przeznaczonego do spożycia przez ludzi. Są one zwykle dostarczane w łusce, o jednolicie czarnym kolorze. Generalnie długość ziarna i długość łuski jest prawie identyczna. Zwykle zawartość oleju w tym ziarnie wynosi w przybliżeniu od 40 do 45 % masy.
- 1207 Pozostałe nasiona i owoce oleiste, nawet łamane**
- 1207 10 10 i 1207 10 90 Orzechy palmowe i ich jądra**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1207 10.
Z włóknistej otuliny orzechów otrzymuje się olej palmowy, podczas gdy nasiona zwane jądrami (ziarnem) palmy dostarczają oleju z ziaren palmowych.
- 1207 30 10 i 1207 30 90 Nasiona oleiste rącznika**
Nasiona oleiste rącznika, zwane także ziarnami oleistymi rącznika, nasionami palmy Christi lub nasionami rącznika, są nasionami rącznika pospolitego *Ricinus communis*.
- 1207 40 10 i 1207 40 90 Nasiona sezamu**
Podpozycje te obejmują nasiona sezamu indyjskiego *Sesamum indicum*.

- 1207 50 10 i 1207 50 90** **Nasiona gorczycy**
Nasiona gorczycy otrzymywane są z różnych gatunków warzyw, np. *Sinapis alba*, *Brassica hirta*, *Brassica nigra* i *Brassica juncea*.
- 1207 99 98** **Pozostałe**
Owoce i nasiona wymienione w drugim akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1207 objęte są tą podpozycją, pod warunkiem, że nie są objęte poprzednimi podpozycjami tej pozycji.
Podpozycja ta obejmuje także nasiona dyni o zielonej miękkiej skórce, które zostały genetycznie pozbawione korowatej warstwy zewnętrznej powłoki nasienia (*Cucurbita pepo* L. convar. *citrullinia* Greb. var. *styriaca* i *Cucurbita pepo* L. var. *oleifera* Pietsch). Dynie te są głównie uprawiane z przeznaczeniem na pozyskiwanie oleju a nie do wykorzystania jako warzywo, a nasiona zawierające korowatą warstwę zewnętrzną powłoki nasienia, objęte są podpozycją 1209 91 90.
Podpozycja ta nie obejmuje prażonych nasion dyni (podpozycja 2008 19).
- 1208** **Mąka i mączka, z nasion lub owoców oleistych, innych niż gorczyca**
Patrz uwaga 2 do niniejszego działu.
- 1209** **Nasiona, owoce i zarodki, w rodzaju stosowanych do siewu**
- 1209 10 00** **Nasiona buraków cukrowych**
Podpozycja ta obejmuje jedynie nasiona buraków cukrowych (*Beta vulgaris* var. *altissima*).
Podpozycja ta obejmuje także jednozarodkowe nasiona, otrzymywane zarówno w procesie genetycznym lub przez segmentację kłębuszków (nasion zwanych rozczłonkowanymi lub przeredzonymi), nawet pokryte powłoką, najbardziej powszechną jest powłoka z gliny.
- 1209 29 60** **Nasiona buraka pastewnego (*Beta vulgaris* var. *alba*)**
Podpozycja ta obejmuje także jednozarodkowe wiązkowe nasiona, otrzymywane w procesie genetycznym lub poprzez segmentację kłębuszków (nasion zwanych rozczłonkowanymi lub przeredzonymi), nawet pokryte powłoką, najbardziej powszechną jest powłoka z gliny.
- 1209 30 00** **Nasiona roślin zielnych (ziołowych) hodowanych głównie dla ich kwiatów**
Podpozycja ta obejmuje nasiona roślin zielnych hodowanych wyłącznie lub głównie dla ich kwiatów (kwiaty cięte, dekoracyjne itp.). Nasiona tych gatunków dostarczane są w środowisku nośnym, np. w wacie celulozowej lub w torfie. Podpozycja ta obejmuje nasiona groszku wonnego (*Lathyrus odoratus*).
- 1209 91 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje nasiona dyni uprawianej jako warzywo wtedy, kiedy wykorzystywane są do siewu, do spożycia (np. w sałatkach), w przemyśle spożywczym (np. do produkcji wyrobów piekarniczych) lub do celów medycznych.
Patrz również Noty wyjaśniające do podpozycji 1207 99 98.
- 1209 99 10** **Nasiona drzew leśnych**
Podpozycja ta obejmuje ziarno i pozostałe nasiona drzew leśnych nawet, jeżeli są one przeznaczone do hodowania drzew lub krzewów zdobniczych, w kraju importera.
W tej podpozycji, określenie „drzewo” oznacza wszystkie drzewa, krzewy lub drzewa krzewopodobne, których pnie, łodygi lub gałęzie mają konsystencję drzewiastą.
Podpozycja ta obejmuje wszystkie rodzaje nasion i owoców wykorzystywane do siewu:
1. gatunków drzew zarówno europejskich jak i egzotycznych przeznaczonych do zalesiania w celu pozyskiwania drewna, ale także do utrzymania gleby lub ochrony gleby przed erozją;
 2. drzew do celów zdobniczych lub przeznaczonych do upiększania parków, prywatnych lub publicznych ogrodów, do obsadzania publicznych skwerów, ulic miast, dróg, kanałów itp.

Do drzew zaliczanych do grupy drugiej — które, w większej części, należą do tych samych gatunków jak te z grupy pierwszej — znajdują się takie drzewa, które wykorzystywane są nie tylko dla ich kształtu, lub koloru liści (np. pewne odmiany topoli, klonów, drzew iglastych), ale także ze względu na ich kwiaty (np. mimoza, tamaryszek, magnolia, bez, szczodrzoniec, wiśnia japońska, drzewo judaszowe, róża) lub jaskrawy kolor owoców (np. wiśnia laurowa, kotoneaster, ognik szkarłatny zwany „płonącym krzewem ciernistym”).

Jednak, następujące nasiona i owoce są wykluczone z niniejszej podpozycji nawet, jeżeli przeznaczone są do siewu:

- (a) owoce lub orzechy objęte działem 8 (w szczególności orzechy, np. kasztany, orzechy włoskie, orzechy laskowe, orzechy leszczyny amerykańskiej, migdały itp.);
- (b) nasiona i owoce objęte działem 9 (np. nasiona jałowca);
- (c) nasiona roślin oleistych i orzechy oleiste, objęte pozycjami od 1201 00 do 1207 (np. orzeszki bukowe, jądra palmy).

Podpozycja niniejsza wyłącza również:

- (a) nasiona tamaryndy (podpozycja 1209 99 99); i
- (b) żołądziejce i dzikie kasztany (podpozycja 2308 00 40).

1210 Szyszki chmielowe, świeże lub suszone, nawet mielone, sproszkowane lub w formie granulek; lupulina

1210 20 10 Szyszki chmielowe, mielone, sproszkowane lub w formie granulek, z podwyższoną zawartością lupuliny; lupulina

Oprócz lupuliny, podpozycja ta obejmuje produkty z podwyższoną zawartością lupuliny, otrzymywane przez mielenie szyzek chmielowych po mechanicznym usunięciu liści, ogonków, przylistków i osadek.

1211 Rośliny i części roślin (włącznie z nasionami i owocami), w rodzaju stosowanych głównie w perfumerii, farmacji lub stosowane do celów owadobójczych, grzybobójczych lub podobnych, świeże lub suszone, nawet krojone, kruszone lub sproszkowane

1211 10 00 Korzenie lukrecji

Podpozycja ta obejmuje korzenie lukrecji (*Glycyrrhiza glabra*), które są szaro-brązowe z liniowym oznakowaniem; wewnątrz, po przecięciu jest ciemno-żółte.

1211 20 00 Korzenie żeńszenia

Podpozycja ta obejmuje korzenie żeńszenia pięciolistnego i właściwego (*Panax quinquefolium* i *Panax ginseng*). Korzenie te posiadają kształt od walcowanego do wrzecionowatego, z koncentrycznymi fałdami występującymi w górnej części korzenia do 1/3 jego wysokości. Często dzielą się one na kilka odnóg. Kolor zewnętrznej powierzchni korzenia zmienia się od żółtawo-białego do brązowo-żółtego, a jego wnętrze jest białe i mączyste (lub twarde jak róg, jeżeli korzeń został ugotowany w wodzie). Podpozycja ta obejmuje także korzenie żeńszenia kruszone lub zmielone.

1211 90 30 Fasola tonkijska

Podpozycja ta obejmuje nasiona *Dipteryx odorata* (z rodziny *Leguminosae*). Nazywane są one także tonga lub fasolą tonga, lub coumaru. Zawierają one kumarynę i wykorzystywane są w przemyśle perfumeryjnym i do produkcji esencji do napojów dietetycznych.

1211 90 97 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje rośliny, części roślin, nasiona i owoce wymienione w jedenastym akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1211, pod warunkiem, że nie są one włączone do poprzednich podpozycji tej pozycji i są następujące:

1. części konopi indyjskich, nawet zmieszanych z substancjami organicznymi lub nieorganicznymi (używanymi, po prostu, jako wypełniacz);
2. „groch pomarańczowy” lub „orangettes”, będące niedojrzałymi, niejadalnymi pomarańczami, które opadły niedługo po kwitnięciu i zostały zebrane suche, oraz przeznaczone są, w szczególności do ekstrakcji zawartego w nich oleju);

3. liście suszonego mniszka lekarskiego (*Taraxacum officinale*);
4. suszony szczaw zwyczajny (*Rumex acetosa*);
5. suszoną nasturcję (*Tropaeolum majus*).

Podpozycja ta nie obejmuje alg (pozycja 1212) lub nasion dyni (pozycja 1207 lub 1209).

1212 Chleb świętojański, wodorosty morskie i pozostałe algi, burak cukrowy i trzcina cukrowa, świeże, schłodzone, zamrożone lub suszone, nawet mielone; pestki i jądra owoców oraz pozostałe produkty roślinne (włącznie z niepalonymi korzeniami cykorii odmiany *Cichorium intybus sativum*), w rodzaju stosowanych głównie do spożycia przez ludzi, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone

1212 10 10 Chleb świętojański, włącznie z nasionami

do
1212 10 99

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1212, (A).

1212 20 00 Wodorosty morskie i pozostałe algi

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1212, (B).

1212 91 20 i Burak cukrowy

1212 91 80

Podpozycje te obejmują jedynie buraki, które nie zostały pozbawione cukru, o zawartości cukru zazwyczaj przekraczającej 60 % masy w przeliczeniu na suchą masę. Buraki częściowo lub całkowicie pozbawione cukru objęte są podpozycjami 2303 20 10 lub 2303 20 90.

1212 99 80 Pozostałe

Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1212, (D), akapity trzeci, czwarty i piąty, niniejsza podpozycja obejmuje:

1. bulwy kondżaku, całe, mielone lub proszkowane;
2. „mąkę pyłkową” — małe grudki zawierające pyłek zebrany przez pszczoły i zbrylone nektarem, miodem lub śliną pszczół.

Nasiona dyni (pozycja 1207 lub 1209) nie są włączone do niniejszej podpozycji.

1214 Brukiew, buraki pastewne, korzenie pastewne, siano, lucerna (alfalfa), koniczyna, esparceta, kapusta pastewna, łubin, wyka i podobne produkty pastewne, nawet granulowane

1214 90 10 Buraki pastewne, brukiew i pozostałe korzenie pastewne

Podpozycja ta obejmuje:

1. buraki pastewne (*Beta vulgaris var. alba*);
2. brukiew (*Brassica napus var. napobrassica*);
3. pozostałe korzenie pastewne, np. rzepę pastewną i marchew pastewną.

Różne gatunki i odmiany karczochów jerozolimskich (topinambur) (np. *Helianthus tuberosus*) klasyfikowane są do pozycji 0714, podczas gdy pasternak (*Pastinaca sativa*) klasyfikowany jest do działu 7 jako warzywo (pozycja 0706, jeżeli jest świeży lub schłodzony).

DZIAŁ 13

SZELAK; GUMY, ŻYWICE ORAZ POZOSTAŁE SOKI I EKSTRAKTY ROŚLINNE

- 1301 Szelak; gumi naturalne, żywice, gumożywice i oleożywice (na przykład balsamy)**
- 1301 10 00 Szelak**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1301, (I).
- 1301 20 00 Guma arabska**
Guma arabska (lub guma akacyjowa lub senegalska) występuje w żółtawych lub czerwonych kawałkach, jest przezroczysta, rozpuszczająca się w wodzie, ale nie w alkoholu.
- 1301 90 00 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1301, (II), drugi akapit, od (1) (z wyjątkiem gumy arabskiej) do (6).
- 1302 Soki i ekstrakty roślinne; substancje pektynowe, pektyniany i pektany; agar-agar i pozostałe śluz i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z produktów roślinnych**
- 1302 11 00 Opium**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1302, (A), (1).
- 1302 12 00 Z lukrecji**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1302, (A), (2).
- 1302 14 00 Ze złocienia lub z korzeni roślin zawierających rotenon**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1302, (A), (4) i (5).
- 1302 19 90 Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1302, (A), (6) do (20).
- 1302 20 10 i 1302 20 90 Substancje pektynowe, pektyniany i pektany**
Podpozycje te obejmują produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1302, (B).
- 1302 31 00 Agar-agar**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1302, (C), (1).
- 1302 32 10 i 1302 32 90 Śluz i zagęszczacze, nawet modyfikowane, pochodzące z chleba świętojańskiego, nasion chleba świętojańskiego lub z nasion rośliny guar**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1302, (C), (2).
Podpozycje te nie obejmują endospermy nasion rośliny guar („guar w kawałkach”) mającej postać małych płatków, jasno-żółtych, o nieregularnym kształcie (pozycja 1404).
- 1302 39 00 Pozostałe**
Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1302, (C), od (3) do (5), niniejsza podpozycja również obejmuje:
1. ekstrakty przyrządzane z alg *Furcellaria fastigiata*, zbieranych na wybrzeżach Danii, otrzymywane w identyczny sposób i występujące w tej samej postaci jak agar-agar;
 2. kleje otrzymane z nasion pigwy;
 3. kleje otrzymane z mchów islandzkich;
 4. karageninę oraz karageniany wapnia, sodu i potasu, nawet wtedy, kiedy standaryzowane są za pomocą cukru (np. sacharozy, glukozy) dodawanego, żeby zapewnić stałą aktywność użytkowania. Zawartość dodanego cukru generalnie nie przekracza 25 %.

DZIAŁ 14

**MATERIAŁY ROŚLINNE DO WYPLATANIA; PRODUKTY POCHODZENIA ROŚLINNEGO, GDZIE INDZIEJ
NIEWYMIENIONE ANI NIEWŁĄCZONE**

- 1401** **Materiały roślinne, w rodzaju stosowanych głównie do wyplatania (na przykład bambus, trzciniopalm, trzciny, sitowie, łoziny, rafia, słoma zbożowa czyszczona, bielona lub barwiona i łyko lipowe)**
- 1401 10 00** **Bambusy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1401, drugi akapit, (1).
- 1401 20 00** **Trzciniopalm**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1401, drugi akapit, (2).
- 1401 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1401, drugi akapit, od (3) do (7). Liście różnych gatunków *Typha* (na przykład, pałka szerokolistna *Typha latifolia* zwana bazią) także objęte są niniejszą podpozycją.
- 1404** **Produkty pochodzenia roślinnego, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 1404 10 00** **Surowe materiały roślinne, w rodzaju stosowanych głównie w farbiarstwie lub garbarstwie**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1404, drugi akapit, (A).
- 1404 20 00** **Linters bawełniane**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1404, drugi akapit, (B).
- 1404 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1404, drugi akapit, (C) i (D).
Górne części szczeci, wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1404, drugi akapit, (D), (6) należą do rodzaju *Dipsacus sativus*.
Podpozycja ta obejmuje również endospermę nasion rośliny guar („guar w kawałkach”) mającą postać małych płatków, jasno-żółtych, o nieregularnym kształcie.

SEKCJA III

TŁUSZCZE I OLEJE POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO LUB ROŚLINNEGO ORAZ PRODUKTY ICH ROZKŁADU; GOTOWE TŁUSZCZE JADALNE; WOSKI POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO LUB ROŚLINNEGO

DZIAŁ 15

TŁUSZCZE I OLEJE POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO LUB ROŚLINNEGO ORAZ PRODUKTY ICH ROZKŁADU; GOTOWE TŁUSZCZE JADALNE; WOSKI POCHODZENIA ZWIERZĘCEGO LUB ROŚLINNEGO**Uwagi ogólne**

Do celów podpozycji tego działu, które zawierają określenie „zastosowanie przemysłowe”, odnosi się ono tylko do tych przypadków, w których ma miejsce przekształcenie wyjściowego produktu.

Z drugiej strony, określenie „zastosowanie techniczne”, także spotykane w niektórych podpozycjach, nie wymaga żadnego takiego przetworzenia.

Obróbki, takie jak: oczyszczanie, rafinacja lub uwodornianie, nie są uważane jako „zastosowanie przemysłowe” lub „zastosowania techniczne”.

Należy podkreślić, że nawet produkty nadające się do spożycia przez ludzi mogą być przeznaczone do zastosowania technicznego lub przemysłowego.

Podpozycje tego działu, które odnoszą się do produktów do zastosowań technicznych lub przemysłowych, innych niż produkcja artykułów spożywanych przez ludzi, obejmuje oleje i tłuszcze do produkcji karmy dla zwierząt.

Uwaga dodatkowa 1 (a) Ciekłe frakcje olejów roślinnych otrzymywane w procesie odseparowania fazy stałej na przykład poprzez chłodzenie, wykorzystanie rozpuszczalników organicznych, środków powierzchniowo czynnych itp., nie mogą być traktowane jako oleje surowe.

1502 00**Tłuszcze z bydła, owiec lub kóz, inne niż te objęte pozycją 1503**

Poza tłuszczami topionymi pozycja ta obejmuje tłuszcze nietopione, tzn. tłuszcz zawarty w tłuszczowych komórkach błonowych.

Dlatego pozycja ta obejmuje:

1. tłuszcze nietopione, surowe lub w postaci łoju (tłuszcz poubojowy, tłuszcz rzeźniczy, tłuszcz podrobowy);
2. tłuszcze topione, włączając:
 - (a) otrzymany z jadalnego łoju tłuszcz „pierwszy dobry” będący tłuszczem najwyższej jakości;
 - (b) tłuszcz „skwarkowy”;
 - (c) tłuszcz „kwaśny” otrzymany przez gotowanie tłuszczu nietopionego niskiej jakości w wodnym roztworze kwasu siarkowego, który powoduje hydrolizę substancji białkowych w komórkach i uwolnienie tłuszczu;
3. tłuszcz otrzymany z kości lub z odpadków bydłowych, baranich lub kozich.

Jednakże, pozycją tą nie są objęte olej z kości i szpiku kostnego oraz olej z racic (pozycja 1506 00 00).

1503 00 **Stearyna smalcowa, olej smalcowy, oleostearyna, oleina i olej łożowy, nieemulgowane ani niez mieszane, ani nieprzygotowane inaczej**

1503 00 11 **Stearyna smalcowa i oleostearyna**

i
1503 00 19 Podpozycje te obejmują produkty wymienione w drugim i przedostatnim akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1503.

1503 00 30 **Olej łożowy do zastosowań przemysłowych, innych niż produkcja artykułów spożywanych przez ludzi**

Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w akapicie piątym Not wyjaśniających do HS do pozycji 1503, pod warunkiem, że są one przeznaczone do zastosowania przemysłowego, innego niż produkcja artykułów spożywanych przez ludzi (patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do niniejszego działu).

1503 00 90 **Pozostałe**

Poza produktami wymienionymi w trzecim i czwartym akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1503, niniejsza podpozycja obejmuje olej łożowy, który nie spełnia wymogów określonych w podpozycji 1503 00 30, na przykład olej łożowy do zastosowań technicznych.

1504 **Tłuszcze i oleje i ich frakcje, z ryb lub ze ssaków morskich, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie**

Patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, część (A), akapity szósty i siódmy.

1504 10 10 **Oleje z wątróbek rybich i ich frakcje**

do
1504 10 99 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1504, drugi akapit.

1504 10 10 **O zawartości witaminy A nieprzekraczającej 2 500 j.m./g**

Zawartość witaminy A w oleju z wątróbek rybich otrzymanego z *gadidae* (dorsz, łupacz, ling, wążłusz itp.) generalnie nie przekracza 2 500 j.m./g.

1504 10 91 **Pozostałe**

i
1504 10 99 Zawartość witaminy A w oleju z wątróbek otrzymanego na przykład z tuńczyka, halibuta i kilku rodzajów rekinów, generalnie przekracza 2 500 j.m./g.

Oleje ze zwiększoną zawartością witaminy klasyfikowane są do tej podpozycji, pod warunkiem, że nie utraciły właściwości oleju z wątróbek rybich. Ma to miejsce, na przykład w przypadku oleju z wątróbek rybich z zawartością witaminy A nieprzekraczającą 100 000 j.m./g.

1504 20 10 **Tłuszcze, oleje i ich frakcje, z ryb, inne niż oleje z wątróbek**

i
1504 20 90 Podpozycje te obejmują tłuszcze, i oleje ich frakcje otrzymane z wszystkich gatunków ryb, z wyłączeniem olejów ekstrahowanych wyłącznie z ich wątróbek i włączając:

1. oleje otrzymane ze śledzi i śledziowatych ryb amerykańskich (ryby śledziowate podobne do śledzi, odławiane wyłącznie do ekstrakcji oleju);
2. oleje otrzymane z pozostałości powstałych podczas otrzymywania konserw, o mniejszej wartości niż oleje wymienione powyżej. Olejem o znaczeniu handlowym jest olej otrzymany z pozostałości *Clupeidae*, oleje z pozostałości z tuńczyków i bonito oraz olej z pozostałości z *Salmonidae*;
3. oleje otrzymane z pozostałości z ryb występujących w detalicznym obrocie handlowym, będących mieszankami o zróżnicowanym składzie, nawet mniej wartościowych;
4. stearynę z ryb, która jest opisana w piątym akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1504.

Tłuszcze i oleje objęte tą podpozycją wykorzystywane są głównie do zastosowań przemysłowych oraz technicznych takich jak garbowanie, produkcja farb, oleje chłodząco-smarujące.

1504 30 10 i 1504 30 90	Tłuszcze, oleje i ich frakcje, ze ssaków morskich Podpozycje te włączają: <ol style="list-style-type: none">oleje z wielorybów i surowe oleje z kaszalotów, opisane w trzecim i czwartym akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1504;tran wielorybi z ssaków morskich;oleje ze zwierząt płetwonogich (fok, morsów i lwów morskich/uchatek/). Podpozycje te obejmują wszystkie oleje ze ssaków morskich i ich frakcje, włącznie z olejem wyekstrahowanym z ich wątrób, takie jak olej z wątroby kaszalotów, który ze względu na dużą zawartość witaminy A, posiada podobne właściwości do oleju z wątróbek rybich objętych podpozycjami 1504 10 10, 1504 10 91 i 1504 10 99.
1505 00	Tłuszcz z wełny oraz substancje tłuszczowe otrzymane z niego (włącznie z lanoliną)
1505 00 10	Tłuszcz z wełny, surowy Patrz akapit pierwszy Not wyjaśniających do pozycji 1505.
1505 00 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje: <ol style="list-style-type: none">lanolinę opisaną w drugim, trzecim i czwartym akapicie Not wyjaśniających do HS do pozycji 1505;substancje tłuszczowe z tłuszczu z wełny (oleinian glicerylu i stearyna z tłuszczu z wełny), które są, odpowiednio, ciekłymi i stałymi składnikami otrzymanymi w procesach destylacji a następnie wyciskania tłuszczu z wełny.
1506 00 00	Pozostałe tłuszcze i oleje zwierzęce oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie Podpozycja ta nie obejmuje niejadalnych mieszanin lub preparatów z tłuszczów i olejów zwierzęcych, np. tłuszczu rzeźnego z różnych zwierząt lub mieszanin, lub preparatów ze zwierzęcych i roślinnych tłuszczów i olejów, np. tłuszczów odpadowych ze smażenia (pozycja 1518).
1507	Olej sojowy i jego frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie
1507 10 10 i 1507 10 90	Olej surowy, nawet odgumowany Definicja określenia „surowy” — patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu, punkt (a), (b) i (c).
1507 90 10 i 1507 90 90	Pozostałe Podpozycje te włączają rafinowany olej sojowy.
1508	Olej z orzeszków ziemnych i jego frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie
1508 10 10 i 1508 10 90	Olej surowy Patrz uwaga dodatkowa 1 (a) i (b) do niniejszego działu.
1508 90 10 i 1508 90 90	Pozostałe Podpozycje te włączają rafinowany olej z orzeszków ziemnych.

- 1509 Oliwa i jej frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie**
Oliwa objęta niniejszą pozycją musi spełniać trzy następujące wymagania:
1. musi być otrzymana wyłącznie z obróbki owoców drzewa oliwkowego (*Olea europaea* L.);
 2. musi być otrzymana wyłącznie w procesie mechanicznym lub w inny sposób fizyczny (np. przez wyciskanie), co wyklucza stosowanie rozpuszczalników (patrz uwaga 2 do niniejszego działu);
 3. nie może zostać poddana powtórnej estryfikacji lub zmieszaniu z innymi olejami, włączając olej z wyłoków z oliwek objęty pozycją 1510 00.
- 1509 10 10 Oliwa lampante z pierwszego tłoczenia**
Patrz uwaga dodatkowa 2 (B) (I) do niniejszego działu.
- 1509 10 90 Pozostałe**
Patrz uwaga dodatkowa 2 (B) (II) do niniejszego działu.
- 1509 90 00 Pozostałe**
Patrz uwaga dodatkowa 2 (C) do niniejszego działu.
Podpozycja ta obejmuje nie tylko rafinowaną oliwę, ale również oliwę rafinowaną zmieszaną z oliwą z pierwszego tłoczenia.
- 1510 00 Pozostałe oleje i ich frakcje, otrzymane wyłącznie z oliwek, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie, włącznie z mieszaninami tych olejów lub ich frakcji z olejami lub frakcjami objętymi pozycją 1509**
Podpozycja ta obejmuje tylko te oleje spełniające wymagania ustanowione w punkcie 1 Not wyjaśniających do pozycji 1509. Podobnie jak oleje objęte pozycją 1509, oleje objęte pozycją 1510 00 nie mogą być ponownie estryfikowane lub mieszane z pozostałymi olejami, tj. z olejami, innymi niż oliwa, ale:
- mogą być ekstrahowane za pomocą rozpuszczalników lub za pomocą środków fizycznych;
 - mogą być mieszane z olejami lub frakcjami objętymi pozycją 1509; najbardziej popularna mieszanka składa się z mieszaniny rafinowanego oleju z wyłoków z oliwek i oliwy z pierwszego tłoczenia.
- 1510 00 10 Oleje surowe**
Patrz uwaga dodatkowa 2 (D) do niniejszego działu.
- 1510 00 90 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje rafinowany olej z wyłoków z oliwek i mieszanki rafinowanego oleju z wyłoków z oliwek z oliwą z pierwszego tłoczenia.
- 1511 Olej palmowy i jego frakcje, nawet rafinowany, ale niemodyfikowany chemicznie**
- 1511 10 10 i 1511 10 90 Olej surowy**
Patrz uwaga dodatkowa 1 (a) i (b) do niniejszego działu.
Olej palmowy surowy ulega rozkładowi szybciej niż pozostałe oleje i w konsekwencji, posiada wysoką zawartość wolnych kwasów tłuszczowych.
- 1511 90 11 i 1511 90 19 Frakcje stałe**
Podpozycje te obejmują stearynę palmową.

1511 90 91 i 1511 90 99	Pozostałe Podpozycje te obejmują: 1. rafinowany olej palmowy; 2. płynne frakcje olejów palmowych, otrzymane gdy stała frakcja jest oddzielana poprzez chłodzenie lub użycie rozpuszczalników organicznych, lub środków powierzchniowo czynnych. Frakcja ta (oleina palmowa), która może mieć skład kwasów tłuszczowych, w niektórych przypadkach bardzo podobny do niefrakcjonowanego oleju palmowego, może być zazwyczaj odróżniona przez porównanie względnych proporcji jej triglicerydów składowych z typowym niefrakcjonowanym olejem palmowym. Triglicerydy te, zawierające większą liczbę atomów węgla (C ₅₂ i C ₅₄) występują w większej ilości we frakcji ciekłej niż w niefrakcjonowanym oleju, podczas gdy triglicerydy zawierające relatywnie niższą liczbę atomów węgla (C ₅₀ i C ₄₈) przeważają we frakcji stałej.
1512	Olej z nasion słonecznika, z krokosza barwierskiego lub z nasion bawełny oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie
1512 11 91	Olej z nasion słonecznika Patrz uwaga dodatkowa 1 (a) i (b) do niniejszego działu włącznie z częścią (A) Not wyjaśniających do HS do pozycji 1512.
1512 11 99	Olej z krokosza balwierskiego Patrz uwaga dodatkowa 1 (a) i (b) do niniejszego działu włącznie z częścią (B) Not wyjaśniających do HS do pozycji 1512.
1512 19 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje rafinowany olej z nasion słonecznika i rafinowany olej z krokosza barwierskiego.
1512 21 10 do 1512 29 90	Olej z nasion bawełny i jego frakcje Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1512, część (C).
1514	Olej rzepakowy, rzepikowy lub gorczycowy oraz ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie
1514 11 10 do 1514 19 90	Olej rzepakowy lub rzepikowy, o niskiej zawartości kwasu erukowego Patrz uwaga 1. do podpozycji do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1514, część (A), drugi akapit, drugie zdanie.
1515	Pozostałe ciekłe tłuszcze i oleje roślinne (włącznie z olejem jojoba) i ich frakcje, nawet rafinowane, ale niemodyfikowane chemicznie
1515 30 10 i 1515 30 90	Olej rycynowy i jego frakcje Olej rycynowy zwany także „olejem z palmy Christi” lub „olejem kerva”. Podpozycje te nie obejmują oleju Curcas (zwanego olejem przeczyszczającym) ekstrahowanego z nasion drzewa „ <i>Jatropha curcas</i> ”, z rodziny <i>Euphorbiaceae</i> , często nazywanego „amerykańskim olejem rycynowym” lub „dzikim olejem rycynowym” (podpozycje od 1515 90 40 do 1515 90 99).
1517	Margaryna; jadalne mieszaniny lub preparaty z tłuszczów lub olejów zwierzęcych, lub roślinnych, lub z frakcji różnych tłuszczów, lub olejów z niniejszego działu, inne niż jadalne tłuszcze lub oleje lub ich frakcje, objęte pozycją 1516
1517 10 10 i 1517 10 90	Margaryna, z wyłączeniem margaryny płynnej Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1517, czwarty akapit, (A). Należy zauważyć, że zawartość wody nie jest rozstrzygającym parametrem przy klasyfikowaniu produktów objętych tymi podpozycjami.

- 1521** **Woski roślinne (inne niż triglicerydy), wosk pszczele, pozostałe woski owadzie i spermacet, nawet rafinowane lub barwione**
- 1521 10 00** **Woski roślinne**
Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1521, część (I), niniejsza podpozycja obejmuje wosk kawowy, który w sposób naturalny występuje na wszystkich częściach krzewu kawowego (ziarnie, korze, liściach itp.) i jest produktem ubocznym powstałym podczas produkcji kawy pozbawionej kofeiny. Jest czarny, o zapachu przypominającym zapach kawy i jest wykorzystywany do produkcji niektórych środków czyszczących.
- 1521 90 91** **Surowe**
Podpozycja ta obejmuje woski w naturalnych plastrach.
- 1521 90 99** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje woski wyciskane lub rafinowane, nawet bielone lub barwione.
- 1522 00** **Degras; pozostałości powstałe przy obróbce substancji tłuszczowych oraz wosków zwierzęcych lub roślinnych**
- 1522 00 31** **Zawierające olej o właściwościach oliwy**
i
1522 00 39 Patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu, która określa pozostałości nieobjęte tymi podpozycjami.

SEKCJA IV

GOTOWE ARTYKUŁY SPOŻYWCZE; NAPOJE BEZALKOHOLOWE, ALKOHOLOWE I OCET; TYTOŃ I PRZEMYSŁOWE NAMIASKI TYTONIU

DZIAŁ 16

PRZETWORY Z MIĘSA, RYB LUB SKORUPIAKÓW, MIĘCZAKÓW LUB POZOSTAŁYCH BEZKRĘGOWCÓW WODNYCH**Uwagi ogólne**

Przy klasyfikowaniu mieszanin przetworów spożywczych (włącznie z tzw. „gotowymi posiłkami”), składających się, na przykład z kiełbasy, mięsa, podrobów mięsnych, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych lub dowolnej ich kombinacji, łącznie z warzywami, spaghetti, sosem itp. patrz uwaga 2 do tego działu oraz Uwagi ogólne do Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, przedostatni akapit.

Drugie zdanie z pierwszego akapitu uwagi 2 (klasyfikacja do pozycji dotyczących składnika, który przeważa masą) odnosi się także do określenia podpozycji. Jednakże powyższe stwierdzenie nie ma natomiast zastosowania do przetworów, zawierających wątrobę, objętych pozycją 1601 00 i 1602 (patrz akapit 2 tej uwagi).

Uwaga dodatkowa 2 Jako zasada ogólna, kawałki, z których otrzymywane są części, są możliwe do zidentyfikowania wtedy, kiedy części mierzą w przybliżeniu 100 x 80 x 2 mm lub więcej.

Wyrażenie „ich części” stosuje się wyłącznie w przypadku części, kiedy kawałek, z którego zostały one otrzymane (np. szynki), może być określony w sposób pewny, a nie w procesie eliminacji.

1601 00 Kiełbasy i podobne wyroby z mięsa, podrobów lub krwi; przetwory żywnościowe na bazie tych wyrobów

Fakt, że produkty, w rozumieniu działalności gospodarczej, są „kiełbasami i podobnymi produktami” nie jest czynnikiem decydującym, brany pod uwagę przy klasyfikowaniu do niniejszej pozycji.

Porąbane lub rozdrobnione przetwory mięsne, które są kształtowane ze względu na proces pakowania w puszki lub inne sztywne pojemniki, nawet cylindryczne, nie są uważane za „kiełbasy” w rozumieniu niniejszej pozycji.

1601 00 10 Z wątroby (wątróbek)

Podpozycja ta obejmuje kiełbasy i podobne wyroby zawierające wątrobę (wątróbkę), z dodatkiem mięsa lub bez, podrobów, tłuszczu itp., pod warunkiem, że wątroba (wątróbka) nadaje tym wyrobom zasadnicze właściwości. Wyroby te, zazwyczaj poddane obróbce cieplnej lub czasami wędzone, są rozpoznawane głównie po charakterystycznym smaku wątroby.

1601 00 91 Kiełbasy, suche lub do smarowania, niepoddane obróbce cieplnej

Podpozycja ta obejmuje niepoddane obróbce cieplnej kiełbasy, pod warunkiem, że zostały one poddane procesowi dojrzewania (na przykład przez suszenie powietrzem) i nadają się do bezpośredniej konsumpcji.

Wyroby te mogą być także wędzone, pod warunkiem, że wędzenie nie spowoduje całkowitej koagulacji albumin spowodowanej traktowaniem wysoką temperaturą podczas wędzenia.

W konsekwencji, podpozycja ta obejmuje zarówno kiełbasy, które zwykle są zjadane w plastrach (takie jak salami, kiełbasy Arles, Plockwurst) jak i kiełbasy do smarowania, na przykład Teewurst.

1601 00 99 Pozostałe

Podpozycja ta włącza:

1. kiełbasy i podobne wyroby, świeże, które nie zostały poddane procesowi dojrzewania;
2. kiełbasy poddane obróbce cieplnej, na przykład kiełbasy frankfurckie, kiełbasy sztrasburskie, kiełbasy wiedeńskie, mortadele, kiełbasy produkowane z flaczków, znane jako „andouilles” i „andouillettes”, białe salcesony, czarne salcesony i inne podobne wyroby.

- 1602 Pozostałe mięso, podroby lub krew, przetworzone lub zakonserwowane**
- 1602 10 00 Przetwory homogenizowane**
Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu.
- 1602 20 11 do 1602 20 90 Z wątroby (wątróbek) dowolnych zwierząt**
Podpozycje te obejmują wyroby przetworzone lub konserwowane zawierające wątrobę, nawet zmieszane z mięsem i innymi podrobami, pod warunkiem, że wątroba nadaje tym wyrobom zasadnicze właściwości. Głównymi wyrobami należącymi do tych podpozycji są wyroby otrzymane z wątróbek gęsi lub wątróbek kaczek (podpozycja 1602 20 11 lub 1602 20 19).
- 1602 31 11 do 1602 39 80 Z drobiu objętego pozycją 0105**
Podpozycje te obejmują drób i części drobiu zakonserwowane po obróbce cieplnej.
Produkty te obejmują:
1. kurczaki w galarecie;
 2. połówki lub ćwiartki kurczaków w sosie oraz całe nogi indyków, gęsi lub kurczaków, nawet zamrożone;
 3. pasztet z drobiu (składający się w przeważającej części z mięsa drobiowego, do którego dodano cielęciny, tłuszcz wieprzowy, trufle oraz przyprawy), nawet zamrożony;
 4. gotowe dania, zawierające mięso drobiowe jako podstawowy składnik oraz inne produkty, takie jak warzywa, ryż albo makaronu jako dodatki do dania mięsnego. Przykładem dań objętych tą kategorią są zarówno przetwory znane jako „kurczak z ryżem” i „kurczak z grzybami”, jak i dania z kurczaka mrożonego umieszczone na tacce, z odseparowanym mięsem od innych osobno pozostałych pozycji dania.
- Przy wyznaczaniu zawartości procentowej mięsa drobiowego lub podrobów, nie należy brać pod uwagę masy jakichkolwiek kości.
- 1602 31 11 Zawierające wyłącznie niepodane obróbce cieplnej mięso indycze**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 1602 32 11 Niepodane obróbce cieplnej**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 1602 39 21 Niepodane obróbce cieplnej**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 1602 41 10 i 1602 41 90 Szynki i ich kawałki**
Zakres określenia „ich części” — patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.
Porąbane lub bardzo rozdrobnione przetwory są wyłączone z tych podpozycji, nawet, jeżeli pochodzą one z szynki lub z jej części.
- 1602 42 10 i 1602 42 90 Łopatki i ich kawałki**
Zakres określenia „ich części” — patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.
Porąbane lub bardzo rozdrobnione przetwory są wyłączone z tych podpozycji, nawet, jeżeli pochodzą one z szynki lub z jej części.
- 1602 49 11 do 1602 49 50 Ze świń domowych**
Do określenia procentowej zawartości jakichkolwiek rodzajów mięsa lub podrobów mięsnych, włączając tłuszcz każdego rodzaju lub pochodzenia — patrz Rozporządzenie Komisji (EWG) Nr 226/89 (Dz. Urz. UE Nr L 29, 31.1.1989 r., str. 11).
Przy tym określeniu zawartość procentowa żelatyn i sosów nie jest brana pod uwagę.

- 1602 49 15** **Pozostałe mieszanki zawierające szynki, łopatki, schaby lub karki oraz ich części**
Zakres określenia „ich części” — patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.
Mieszanki objęte tą podpozycją muszą zawierać przynajmniej jeden z kawałków (i/lub ich części) określone w tytule podpozycji, chociaż kawałek ten nie musi nadawać mieszaninie jej zasadniczego charakteru. Mieszanki te mogą także zawierać mięso i podroby mięsne innych zwierząt.
- 1602 50 10** **Niepoddane obróbce cieplnej; mieszanki poddanego obróbce cieplnej mięsa lub podrobów z niepoddanym obróbce cieplnej mięsem lub podrobami**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 1602 50 31** **W opakowaniach hermetycznych**
i
1602 50 39
W podpozycji od 1602 50 31 do 1602 50 39, wyrażenie „w opakowaniach hermetycznych” oznacza wyroby pakowane w pojemniki, które zostały szczelnie zamknięte, nawet próżniowo, aby zapobiec dostawaniu się do nich powietrza lub innych gazów lub uchodzenia z nich. Po otwarciu pojemnika oryginalne szczelne zamknięcie zostaje na stałe uszkodzone.
Podpozycje te obejmują wyroby pakowane, między innymi, w worki z tworzywa sztucznego szczelnie zamykane, nawet w próżni.
- 1602 90 61** **Niepoddane obróbce cieplnej; mieszanki poddanego obróbce cieplnej mięsa lub podrobów z niepoddanym obróbce cieplnej mięsem lub podrobami**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 1602 90 72** **Niepoddane obróbce cieplnej; mieszanki poddanego obróbce cieplnej mięsa lub podrobów z niepoddanym obróbce cieplnej mięsem lub podrobami**
i
1602 90 74
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 1604** **Ryby przygotowane lub zakonserwowane; kawior i namiastki kawioru przygotowanego z ikry rybiej**
Patrz uwaga 2 do podpozycji do niniejszego działu.
- 1604 12 91** **W opakowaniach hermetycznych**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 1602 50 31 do 1602 50 39.
- 1604 14 16** **Filety znane jako „loins”**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie filety w znaczeniu Not wyjaśniających do HS do pozycji 0304, (1), które mają następujące trzy cechy charakterystyczne:
— są poddane obróbce cieplnej;
— są zapakowane, bez ciekłej warstwy pokrywającej, w torebki (lub opakowania) w rodzaju wykorzystywanych do pakowania żywności, nawet pakowane próżniowo lub uszczelniane na gorąco; i
— są zamrożone.
- 1604 19 31** **Filety znane jako „loins”**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1604 14 16.
- 1604 20 05** **Przetwory z surimi**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 0304 90 05.
Przetwory objęte tą podpozycją otrzymywane są z surimi mieszanej z innymi produktami (np. mąką, skrobią, białkiem, mięsem skorupiaków, przyprawami, substancjami smakowo-zapachowymi i substancjami barwiącymi). Są one poddawane obróbce cieplnej i generalnie występują w stanie zamrożonym.

1605 **Skorupiaki, mięczaki i pozostałe bezkręgowce wodne, przygotowane lub zakonserwowane**

Patrz uwaga 2 do podpozycji do niniejszego działu.

1605 20 10 **W opakowaniach hermetycznych**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 1602 50 31 do 1602 50 39.

1605 90 11 **W opakowaniach hermetycznych**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 1602 50 31 do 1602 50 39.

DZIAŁ 17

CUKIER I WYROBY CUKIERNICZE

- 1701 Cukier trzcinowy lub buraczany i chemicznie czysta sacharoza, w postaci stałej**
- 1701 11 10 Cukier surowy niezawierający dodatku środków aromatyzujących lub barwiących**
do
1701 12 90 Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu.
Podpozycje te obejmują:
1. niektóre cukry białe nierafinowane;
 2. cukier brązowy, o niskim stopniu polaryzacji, otrzymany z drugiego i trzeciego waru, w trakcie procesu produkcji cukru, i o skali koloru od żółtego do ciemnobrązowego, powstałego głównie wskutek zawartej w nim melasy, o zawartości sacharozy generalnie pomiędzy 85 a 98 % masy;
 3. cukry o mniejszej czystości pochodzące z procesu rafinacji lub z produkcji cukru kandyzowanego, np. ćwiartki, kawałki, oraz cukry brązowe.
- 1701 11 10 i 1701 11 90 Cukier trzcinowy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1701 11 i 1701 12.
- 1701 12 10 i 1701 12 90 Cukier buraczany**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1701 11 i 1701 12.
- 1701 91 00 Zawierający dodatek środków aromatyzujących lub barwiących**
Aromatyzowane lub barwione cukry klasyfikowane są do tej podpozycji, nawet, jeżeli zawartość masy sacharozy w nich jest poniżej 99,5 % masy.
- 1701 99 10 Cukier biały**
Patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu.
Cukry białe objęte tą podpozycją są cukrami, nawet rafinowanymi, które generalnie posiadają biały kolor, ze względu na wysoką zawartość sacharozy (99,5 % masy i więcej).
Do określenia procentowej zawartości sacharozy w cukrze białym, wspomnianej w uwadze dodatkowej 3 do działu 17, stosuje się metodę polarymetryczną ustanowioną Dyrektywą Komisji 79/796/EWG, załącznik II, metoda 10 (Dz. Urz. UE Nr L 239, 22.9.1979 r., str. 24).
- 1702 Pozostałe cukry, włącznie z chemicznie czystymi: laktozą, maltozą, glukozą i fruktozą, w postaci stałej; syropy cukrowe niezawierające dodatku środków aromatyzujących lub barwiących; miód sztuczny nawet zmieszany z miodem naturalnym; karmel**
- 1702 11 00 i 1702 19 00 Laktoza i syrop laktozowy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1702, (A), (1), i (B), pierwszy akapit.
- 1702 30 10 Izoglukozą**
Patrz uwaga dodatkowa 5 do niniejszego działu.
- 1702 30 51 do 1702 30 99 Pozostałe**
W celu obliczenia procentowej zawartości masy glukozy, stosuje się wyrażenie „w suchym stanie”, żeby wykluczać zarówno wodę niezwiązaną jak i wodę krystalizacyjną.
- 1702 40 10 Izoglukozą**
Patrz uwaga dodatkowa 5 do niniejszego działu.

1702 60 10	Izoglukoza Patrz uwaga dodatkowa 5 do niniejszego działu.
1702 60 80	Syrop inulinowy Patrz uwaga dodatkowa 6 (a) do niniejszego działu.
1702 90 30	Izoglukoza Patrz uwaga dodatkowa 5 do niniejszego działu.
1702 90 80	Syrop inulinowy Patrz uwaga dodatkowa 6 (b) do niniejszego działu.
1702 90 99	Pozostałe Podpozycja ta włącza: <ol style="list-style-type: none">1. maltozę, inną niż chemicznie czysta maltoza;2. cukier inwertowany;3. syropy cukrowe (inne niż syrop klonowy), niekoloryzowane ani niearomatyzowane;4. wyroby, nieprawidłowo zwane „melasami wysokiej próby”, otrzymywane w procesie hydrolizy i zateżnienia surowego soku z trzciny cukrowej i stosowane głównie jako pożywka w produkcji antybiotyków, a także do produkcji alkoholu etylowego;5. laktulozę, inną niż chemicznie czysta laktuloza.
1703	Melasy powstałe z ekstrakcji lub rafinacji cukru
1703 10 00	Melasy trzcinowe Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1703 10.
1704	Wyroby cukiernicze (włącznie z białą czekoladą), niezawierające kakao
1704 10 11 do 1704 10 99	Guma do żucia, nawet pokryta cukrem Podpozycje te obejmują słodzone gumy do żucia, charakteryzujące się obecnością gumy będącej surowcem do ich produkcji lub innych podobnych niejadalnych produktów, niezależnie od postaci, w jakiej są one dostarczane (płytek, tabletek pokrytych cukrem kulek itp.), włączając „gumę balonową”.
1704 90 10	Wyciąg (ekstrakt) z lukrecji, zawierający więcej niż 10 % masy sacharozy, ale niezawierający innych dodanych substancji Podpozycja ta obejmuje wyłącznie wyciąg (ekstrakt) z lukrecji zawierający więcej niż 10 % masy sacharozy, do którego nie dodano żadnych innych cukrów, środków aromatyzujących lub innych substancji, nawet pakowany w postaci ciasta, pałeczek, pastylek itp. Wyciąg (ekstrakt) z lukrecji przygotowany w postaci wyrobów cukierniczych przez dodatek innych substancji objęty jest podpozycją 1704 90 99, niezależnie od zawartości w nim sacharozy.
1704 90 30	Biała czekolada Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1704, drugi akapit, (vi).
1704 90 51 do 1704 90 99	Pozostałe Podpozycje te obejmują większość wyrobów z cukru pospolicie określanych jako „słodycze” lub „wyroby cukiernicze”. Wyroby te są klasyfikowane do tych podpozycji nawet wtedy, kiedy zawierają alkohol nadający się do picia lub likiery alkoholowe.

Podpozycje te obejmują także pasty do produkcji pomadek, marcepan, nugat itp., które są półproduktami, stosowanymi w słodyczach i dostarczany zazwyczaj w blokach lub w postaci ciast. Te półprodukty klasyfikowane są do tych podpozycji, nawet, jeżeli zawartość cukru w nich ulega zwiększeniu, w późniejszym procesie przetwarzania na produkt finalny, pod warunkiem, że są one, w sposób ściśle określony, przeznaczone, poprzez ich skład, do wyłącznego wykorzystania do produkcji określonych wyrobów cukierniczych.

Podpozycje te wyłączają:

- (a) lody jadalne, nawet dostarczane w postaci batoników osadzonych na patyczkach, tak jak lizaki (pozycja 2105 00);
- (b) wyroby cukiernicze zawierające kakao wymieszane w różnych proporcjach z wyrobami cukierniczymi niezawierającymi kakao, i pakowanymi do sprzedaży jako mieszanki (pozycja 1806).

1704 90 51 Pasty, włącznie z marcepanem, w bezpośrednich opakowaniach o zawartości netto 1 kg lub większej

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1704, drugi akapit, (iv) i (ix).

Podpozycja ta włącza polewę cukrową lub mieszankę do glazurowania.

1704 90 55 Pastyłki od bólu gardła i dropsy od kaszlu

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1704, drugi akapit, (v).

1704 90 61 Wyroby pokryte cukrem

Podpozycja ta obejmuje wyroby cukiernicze pokryte cukrem, takie jak migdały pokryte twardą cukrową polewą lub skorupą. Słodycze „lukrowane” są otrzymywane poprzez zanurzenie środka wyrobu cukierniczego (np. migdała) w naczyniu z syropem cukrowym; w trakcie wirowania naczynia jego środek obrasta cukrem. W trakcie chłodzenia cukier tworzy twardą powłokę zewnętrzną.

1704 90 65 Wyroby żelowe i galaretki, włącznie z pastami owocowymi, w postaci wyrobów cukierniczych

Wyroby żelowe i galaretki są produktami otrzymywanymi z substancji żelujących (takich jak guma arabska, żelatyna, pektyny i niektóre skrobie) oraz cukru i dodatków aromatyzujących. Nadaje się im różne formy, na przykład ludzkie lub zwierzęce kształty.

1704 90 71 Cukierki z masy gotowanej, nawet nadziewane

Cukierki z masy gotowanej są twarde, czasami kruche, o wyglądzie klarownym lub mętnym. Składają się zasadniczo z cukru, który został ugotowany, i do którego dodano małe ilości innych substancji (z wyjątkiem tłuszczu) w celu osiągnięcia dużej różnorodności smaku, konsystencji i koloru. Takie wyroby mogą zawierać także nadzienie.

1704 90 75 Toffi, karmelki i podobne cukierki

Toffi, karmelki i podobne cukierki są wyrobami, które, podobnie jak cukierki z masy gotowanej są otrzymywane z przegotowanego cukru, ale zawierają dodatek tłuszczu.

1704 90 81 Tabletki prasowane

Tabletki prasowane są wyrobami cukierniczymi dostarczany w różnych formach powstałych wskutek prasowania, z substancjami wiążącymi lub bez nich.

1704 90 99 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje wyroby cukiernicze nie objęte poprzednimi podpozycjami. Włącza ona:

1. pomadki;
2. marcepan pakowany, do bezpośredniego spożycia, o masie netto nieprzekraczającej 1 kg (marcepan w innych opakowaniach: podpozycja 1704 90 51);
3. nugat;
4. ekstrakty z lukrecji przygotowane w postaci wyrobów cukierniczych.

DZIAŁ 18

KAKAO I PRZETWORY Z KAKAO

- 1801 00 00** **Ziarno kakaowe, całe lub łamane, surowe lub palone**
Ziarna kakaowe zawierają (w masie) od 49 do 54 % tłuszczu zwanego masłem kakaowym, od 8 do 10 % skrobi, od 8 do 10 % białka, od 1 do 2 % teobrominy, od 5 do 10 % tanin (katechina lub czerwień kakaowa), od 4 do 6 % celulozy, od 2 do 3 % minerałów, steroli (witamina D) i różnych fermentów.
- 1803** **Pasta kakaowa, nawet odtłuszczona**
Pozycja ta obejmuje pastę kakaową, nawet w kawałkach, ale poddaną działaniu substancji zasadowych w celu poprawienia jej rozpuszczalności. Pozycja ta nie obejmuje pasty kakaowej poddanej takiemu działaniu, ale mającej postać proszku (pozycja 1805).
- 1805 00 00** **Proszek kakaowy, niezawierający dodatku cukru lub innego środka słodzącego**
Proszek kakaowy, do którego dodano małą ilość lecytyny (około 5 % masy) jest klasyfikowany do tej pozycji, ponieważ celem tej operacji jest zwiększenie zdolności proszku kakaowego do tworzenia dyspersji w cieczy, co ułatwia przygotowywanie napojów na bazie kakao (kakao rozpuszczalne).
- 1806** **Czekolada i pozostałe przetwory spożywcze zawierające kakao**
- 1806 20 10** **Zawierające 31 % masy lub więcej masła kakaowego lub zawierające 31 % masy lub więcej masła kakaowego i tłuszczu mleka**
Podpozycja ta włącza wyroby generalnie znane jako „kuwertura czekoladowa” i „kuwertura czekolady mlecznej”.
- 1806 20 30** **Zawierające 25 % masy lub więcej, ale mniej niż 31 % masy masła kakaowego i tłuszczu mleka**
Podpozycja ta włącza wyroby generalnie znane jako „czekolada mleczna”.
- 1806 20 50** **Zawierające 18 % masy lub więcej masła kakaowego**
Podpozycja ta włącza wyroby zazwyczaj znane jako „czekolada zwyczajna”.
- 1806 20 70** **Okruchy czekolady mlecznej**
Okruchy czekolady mlecznej są otrzymywane metodą suszenia próżniowego jednorodnej wodnej mieszaniny cukru, mleka i kakao; generalnie są stosowane do produkcji czekolady mlecznej. Mogą przyjmować kształt nieregularnych, kruchych kawałków lub występować w postaci proszku. Okruchy czekolady mlecznej zawierają zazwyczaj pomiędzy 35 do 70 % masy cukru, pomiędzy 15 a 50 % masy cząstek stałych mleka i pomiędzy 5 do 30 % masy kakao.
Specyfika prowadzenia procesu otrzymywania okruszków powoduje krystalizację tych składników.
- 1806 20 95** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje pozostałe wyroby na bazie kakao, w szczególności pastę pralinową i czekoladę do smarowania.
- 1806 31 00** **Nadziewane**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1806 31.
- 1806 32 10** **Z dodatkami zbóż, owoców lub orzechów**
Podpozycja ta włącza stałe bloki, płytki i batony czekolady zawierające zboża, owoce lub orzechy, nawet w kawałkach, zatopione w czekoladzie.

- 1806 90 11 i 1806 90 19** **Czekolady, nawet z nadzieniem**
Do określenia „nadziewane” mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1806 31, uwzględniając istniejące różnice.
Podpozycja te obejmują wyroby, które normalnie dają się skosztować jednym kęsem, składające się z:
— nadziewanej czekolady; lub
— połączenia czekolady z dowolną jadalną substancją, w warstwach; lub
— mieszaniny czekolady z jakimkolwiek jadalnym artykułem spożywczym.
- 1806 90 11** **Zawierające alkohol**
Asortymenty wyrobów z czekolady, w których niektóre czekoladki zawierają alkohol a inne go nie zawierają, powinny być klasyfikowane w oparciu o Ogólne Reguły Interpretacji 3 (b) Nomenklatury Scalonej.
- 1806 90 19** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 1806 90 11.
- 1806 90 31** **Nadziewane**
Do określenia „nadziewane”, zastosowanie mają Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 1806 31, uwzględniając istniejące różnice.
Podpozycja ta włącza nadziewane czekoladowe jaja wielkanocne oraz inne oryginalne kształty.
- 1806 90 39** **Bez nadzienia**
Podpozycja ta włącza wermiszel (nitki) czekoladowy, płatki czekoladowe i podobne wyroby oraz pełne lub wydrążone jaja i figurki czekoladowe.
- 1806 90 50** **Wyroby cukiernicze i ich namiastki wykonane z substytutów cukru, zawierające kakao**
Podpozycja ta obejmuje wyroby cukiernicze objęte pozycją 1704, np. toffi i wyroby pokryte cukrem, do których dodano kakao.
- 1806 90 60** **Wyroby do smarowania zawierające kakao**
Podpozycja ta obejmuje czekoladowe wyroby do smarowania w bezpośrednich opakowaniach, o zawartości netto 2 kg lub mniejszej.
- 1806 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta włącza niektóre proszki zawierające kakao, służące do produkcji kremów, jadalnych lodów, deserów i podobnych przetworów poddanych wyłączeniom ustanowionym w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu.

DZIAŁ 19

PRZETWORY ZE ZBÓŻ, MAKI, SKROBI LUB MLEKA; PIECZYWA CUKIERNICZE**Uwaga ogólna**

„Zawartość proszku kakaowego” w wyrobach objętych niniejszym działem jest obliczana przez pomnożenie zawartości teobrominy i kofeiny przez współczynnik 31.

Zawartość teobrominy i kofeiny jest określana metodą HPLC (chromatografia cieczowa wysokosprawna).

- 1901** **Ekstrakt słodowy; przetwory spożywcze z mąki, kasz, mączki, skrobi lub z ekstraktu słodowego, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 40 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; przetwory spożywcze z towarów objętych pozycjami od 0401 do 0404, niezawierające kakao lub zawierające mniej niż 5 % masy kakao, obliczone w stosunku do całkowicie odtłuszczonej bazy, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 1901 20 00** **Mieszaniny i ciasta, do wytworzenia wyrobów piekarniczych objętych pozycją 1905**
Podpozycja ta włącza mieszaniny ciast określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1901, (II), ósmy akapit, (7) i (8).
Podpozycja ta nie obejmuje suszonych lub pieczonych wafli z mąki lub skrobi, nawet przeznaczonych do wykorzystania w wyrobach piekarniczych (pozycja 1905).
- 1901 90 11** **Ekstrakt słodowy**
i
1901 90 19 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1901, (I).
Ekstrakt słodowy zawiera dekstryny, maltozę, białka, witaminy, enzymy i substancje smakowo-zapachowe.
Podpozycje te nie obejmują przetworów dla niemowląt, przeznaczonych do sprzedaży detalicznej zawierających ekstrakt słodowy, nawet, jeżeli ekstrakt słodowy jest jednym z głównych składników (podpozycja 1901 10 00).
- 1902** **Makarony, nawet poddane obróbce cieplnej lub nadziewane (mięsem lub innymi substancjami), lub przygotowane inaczej, takie jak spaghetti, rurki, nitki, lasagne, gnocchi, ravioli, cannelloni; kuskus, nawet przygotowany**
- 1902 20 91** **Gotowane**
Podpozycja ta obejmuje również makaron wstępnie obgotowany.
- 1902 40 90** **Pozostały**
Podpozycja ta obejmuje przyrządzony kuskus, np. kuskus dostarczany z mięsem, warzywami i innymi składnikami, pod warunkiem, że zawartość mięsa nie przekracza 20 % masy przetworu.
- 1904** **Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznienie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych (na przykład płatki kukurydziane); zboża (inne niż kukurydza) w postaci ziarna lub w postaci płatków, lub inaczej przetworzonego ziarna (z wyjątkiem mąki, kasz i mączki), wstępnie obgotowane lub inaczej przygotowane, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
Patrz uwagi 3 i 4 do niniejszego działu.
- 1904 10 10** **Przetwory spożywcze otrzymane przez spęcznienie lub prażenie zbóż, lub produktów zbożowych**
do
1904 10 90 Wyroby otrzymane w procesie opisanym w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 1904, (A), czwarty akapit, włączając wyroby otrzymane z pozostałych zbóż, są klasyfikowane tutaj, pod warunkiem, że są przetworzone, po spęcznieniu, na mąkę, kaszę lub granulki.
Podpozycje te obejmują opakowane materiały o nieregularnym kształcie nawet, kiedy wydają się nieprzydatne do spożycia przez ludzi, otrzymywane przez ekstruzję takich wyrobów jak mączka kukurydziana.

- 1904 20 10 do 1904 20 99** **Przetwory spożywcze otrzymane z nieprażonych płatków zbożowych lub z mieszaniny nieprażonych płatków zbożowych i prażonych płatków zbożowych lub zbóż spęcznionych**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1904, (B).
- 1904 30 00** **Pszenica spęczniona**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1904, (C).
- 1904 90 10 i 1904 90 80** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1904, (D).
- 1905** **Chleb, bułki, pieczywo cukiernicze, ciasta i ciastka, herbatniki i pozostałe wyroby piekarnicze, nawet zawierające kakao; opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby**
Pozycja ta nie obejmuje niepoddanego obróbce cieplnej ciasta, w dowolnej postaci, do produkcji chleba, bułek, pieczywa cukierniczego, ciastek, herbatników i pozostałych wyrobów piekarskich, nawet zawierających kakao (podpozycja 1901 20 00).
- 1905 10 00** **Chleb chrupki**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapit (A) (4).
Podpozycja ta obejmuje także tego typu wyroby otrzymywane przez ekstruzję.
- 1905 20 10 do 1905 20 90** **Piernik z dodatkiem imbiru i podobne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapit (A) (6).
Podpozycje te nie obejmują „speculoos” lub chleba rosyjskiego („pasjans”).
- 1905 31 11 do 1905 31 99** **Słodkie herbatniki**
Patrz uwagi dodatkowe 1 i 2 do niniejszego działu oraz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapit (A) (8) (b).
Podpozycje te obejmują tego typu wyroby otrzymywane przez ekstruzję.
- 1905 31 30** **Zawierające 8 % masy tłuszczu mleka lub więcej**
Niniejsza podpozycja obejmuje herbatniki maślane.
- 1905 31 91** **Podwójne herbatniki z nadzieniem (typu „markizy”)**
Podpozycja ta obejmuje wyroby składające się z odrębnej warstwy jakiegokolwiek substancji spożywczej zawartej pomiędzy dwoma warstwami herbatnika. Nadzieniem może być, na przykład czekolada, dżem, krem pomadkowy lub pasta orzechowa.
- 1905 32 05 do 1905 32 99** **Gofry i wafle**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do pozycji 1905, akapit (A) (9).
- 1905 32 91** **Solone, nawet z nadzieniem**
Podpozycja ta obejmuje wafle pikantne zawierające ser.
- 1905 40 10 i 1905 40 90** **Sucharki, tosty z chleba i podobne wyroby tostowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapit (A) (5).

- 1905 90 20** **Opłatki sakralne, puste kapsułki stosowane do celów farmaceutycznych, wafle wytłaczane, papier ryżowy i podobne wyroby**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapit (B).
- 1905 90 30** **Chleb, bułki, niezawierające dodatku miodu, jajek, sera lub owoców, a zawierające w suchej masie nie więcej niż 5 % masy cukru i nie więcej niż 5 % masy tłuszczu**
Określenie „chleb” obejmuje produkty o różnych kształtach.
Podpozycja ta obejmuje zwykły chleb w jego wielu odmianach, chleby specjalne, takie jak chleb glutenowy dla diabetyków i suchary.
- 1905 90 45** **Herbatniki**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapity (A) (8) (a) i (c).
- 1905 90 55** **Wyroby ekstrudowane lub ekspandowane, pikantne lub solone**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 1905, akapity (A) (7) i (15).
- 1905 90 60** **Z dodatkiem środka słodzącego**
Podpozycja ta włącza wszystkie delikatne wyroby piekarnicze nie objęte poprzednimi podpozycjami, np. ciasteczka, paszteciki i bezy.
- 1905 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje quiches, pizzę i odmiany chleba nieobjęte podpozycjami 1905 90 30 i 1905 90 60.
Podpozycja ta obejmuje opakowane materiały o nieregularnym kształcie, nawet, kiedy wydają się nieodpowiednie do spożycia przez ludzi, otrzymywane przez ekstruzję skrobi.

DZIAŁ 20

PRZETWORY Z WARZYW, OWOCÓW, ORZECHÓW LUB POZOSTAŁYCH CZĘŚCI ROŚLIN

- Uwaga 4** Do określenia zawartości suchej masy w soku pomidorowym, powinny być stosowane metody analityczne podane w Aneksie do rozporządzenia Komisji (EWG) Nr 1979/82 (Dz. Urz. UE Nr L 214, 22.7.1982 r., str. 12).
- Uwaga dodatkowa 1** W celu określenia zawartości kwasu w produkcie, powinny być ujednorodnione proporcjonalne części cieczy i części stałych w towarach.
- 2001** **Warzywa, owoce, orzechy i pozostałe jadalne części roślin, przetworzone lub zakonserwowane octem lub kwasem octowym**
Patrz uwaga 3 do niniejszego działu.
- 2001 90 10** **Ostry sos z mango**
W tej podpozycji i podpozycji 2103 90 10, ostry sos z mango oznacza przetwory z marynowanych owoców mango, do których dodaje się różne produkty takie jak imbir, suszone winogrona, pieprz oraz cukier.
Podczas gdy ostry sos z mango objęty tą podpozycją zawiera kawałki owoców, ostry sos z mango objęty podpozycją 2103 90 10 przyjmuje postać całkowicie jednorodnego sosu, którego konsystencja ma zmienną gęstość.
- 2001 90 50** **Grzyby**
Podpozycja ta nie obejmuje grzybów zakonserwowanych tymczasowo, w sposób opisany w podpozycji 0711, np. w stężonej zalewie solnej, zawierającej ocet lub kwas octowy.
- 2002** **Pomidory przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym**
- 2002 10 10** **Pomidory, całe lub w kawałkach**
i
2002 10 90 Podpozycje te obejmują pomidory, całe lub w kawałkach, nawet obrane, zakonserwowane za pomocą sterylizacji.
- 2002 90 11** **Pozostałe**
do
2002 90 99 Podpozycje te obejmują przecier pomidorowy, nawet w postaci pasty, koncentratu pomidorowego i soku pomidorowego, w których zawartość suchej masy wynosi 7 % masy lub więcej. Zalicza się do nich także proszek z pomidorów, otrzymywany w procesie odwadniania soku pomidorowego; nie obejmują one jednak proszku powstałego z mielenia płatków, otrzymanych w procesie suszenia pomidorów, pociętych wcześniej na plasterki, który objęty jest podpozycją 0712 90 30.
- 2004** **Pozostałe warzywa przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym, zamrożone, inne niż produkty objęte pozycją 2006**
Patrz uwaga 3 do niniejszego działu.
Pozycja ta nie obejmuje przetworów z produktów objętych pozycją 0714, które nie są uważane za warzywa (podpozycja 2001 90 40, 2006 00 38, 2006 00 99 lub 2008 99 91).
- 2004 10 10** **Poddane obróbce cieplnej, inaczej nieprzetworzone**
Podpozycja ta obejmuje produkty określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2004, drugi akapit, (1).
- 2004 10 91** **Pozostałe**
i
2004 10 99 Podpozycje te obejmują produkty określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2004, drugi akapit, (3).

- 2004 90 50** **Groch (*Pisum sativum*) i niedojrzała fasola z gatunku *Phaseolus* spp., w strąkach**
W tej podpozycji, określenie „fasola w strąkach” oznacza jedynie fasole z rodzaju *Phaseolus* i *Vigna* zerwane przed osiągnięciem dojrzałości, których całe strąki nadają się do jedzenia. Strąki mogą posiadać różne kolory, a mianowicie, jednolicie zielony, zielony z szarymi lub niebieskimi plamkami, lub mogą być żółte (fasola włoska).
- 2005** **Pozostałe warzywa przetworzone lub zakonserwowane inaczej niż octem lub kwasem octowym, niezamrożone, inne niż produkty objęte pozycją 2006**
Noty wyjaśniające do pozycji 2004 mają zastosowanie do niniejszej pozycji.
Pozycja ta obejmuje produkt znany jako „papad”, powstały z arkuszy suszonego ciasta, które otrzymuje się z mąki z roślin strączkowych, soli, przypraw, oleju, środków spulchniających i, w niektórych przypadkach, z małej ilości mąki zbożowej lub mąki ryżowej.
- 2005 10 00** **Warzywa homogenizowane**
Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu.
- 2005 20 80** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje ziemniaki, pokrojone w plasterki lub na frytki, wstępnie poddane obróbce cieplnej w oleju lub tłuszczu, schłodzone i zapakowane próżniowo.
- 2005 70 10**
i
2005 70 90 **Oliwki**
Podpozycje te obejmują oliwki, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2005, czwarty akapit, (1), nawet nadziewane warzywami (na przykład pimentem lub słodką papryką), owocami lub orzechami (na przykład migdałami), lub mieszkanką warzyw i owoców, lub orzechów.
- 2006 00** **Warzywa, owoce, orzechy, skórki z owoców i pozostałe części roślin, zakonserwowane cukrem (odsączone, lukrowane lub kandyzowane)**
- 2006 00 31**
do
2006 00 38 **O zawartości cukru przekraczającej 13 % masy**
Jeżeli chodzi o zawartość cukru, patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu.
- 2007** **Dżemy, galaretki owocowe, marmolady, przecieri i pasty owocowe lub orzechowe, otrzymane przez gotowanie, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej**
Jeżeli chodzi o otrzymane przez gotowanie, patrz uwaga 5 do niniejszego działu.
Jeżeli chodzi o zawartość cukru, patrz uwaga dodatkowa 2 (a) do niniejszego działu.
Pozycja ta nie obejmuje przecieru z owoców otrzymanego przez przetarcie przez sito a następnie doprowadzonego do wrzenia pod obniżonym ciśnieniem, dzięki czemu struktura i skład chemiczny nie ulegają zmianie na skutek obróbki termicznej (pozycja 2008).
- 2007 10 10**
do
2007 10 99 **Przetwory homogenizowane**
Patrz uwaga 2 do podpozycji do niniejszego działu.
- 2008** **Owoce, orzechy i pozostałe jadalne części roślin, inaczej przetworzone lub zakonserwowane, nawet zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej, lub alkoholu, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
Jeżeli chodzi o zawartość cukru, patrz uwaga dodatkowa 2 (a) do niniejszego działu.
Jeżeli chodzi o dodany cukier, patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu.
Jeżeli chodzi o zawartość alkoholu, patrz uwaga dodatkowa 4 do niniejszego działu.

2008 11 10
do
2008 19 99

Orzechy, orzeszki ziemne i pozostałe nasiona, nawet zmieszane razem

Podpozycje te obejmują produkty określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2008, drugi akapit, (1) i (2), włączając ich mieszaniny.

Podpozycje te obejmują również takie produkty:

1. które zostały poddane płatkowaniu lub rozdrobnione, stosowane zwłaszcza do otrzymywania wyrobów cukierniczych; lub
2. które zostały zmielone lub rozdrobnione w inny sposób, w postaci pasty, nawet zawierające inne dodane substancje.

Jednak, podpozycje te wyłączają pasty do produkcji marcepana, nugatu itp. (pozycja 1704).

2008 19 11
do
2008 19 99

Pozostałe, włączając mieszanki

Podpozycje te obejmują orzechy i pozostałe nasiona, oprócz orzeszków ziemnych, i mieszanin orzechów i pozostałych nasion, nawet tych, w których orzeszki ziemne przeważają.

2008 30 51

Cząstki grejpfrutów

W tej podpozycji określenie „cząstki” oznacza całe naturalne cząstki owoców.

Obecność małych ilości uszkodzonych cząstek, niebędących wynikiem świadomego postępowania, nie ma wpływu na klasyfikację do tej podpozycji.

2008 30 71

Cząstki grejpfrutów

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2008 30 51.

2009

Soki owocowe (włączając moszcz gronowy) i soki warzywne niesfermentowane i niezawierające dodatku alkoholu, nawet z dodatkiem cukru lub innej substancji słodzącej

Jeżeli chodzi o soki niesfermentowane, niezawierające dodanego alkoholu, patrz uwaga 6 do niniejszego działu.

Jeżeli chodzi o liczbę Brixu, patrz uwaga 3 do podpozycji do niniejszego działu.

Jeżeli chodzi o dodany cukier, patrz uwaga dodatkowa 5 (a) do niniejszego działu.

Do celów uwagi dodatkowej 5 (b) do niniejszego działu, produkty, do których dodany został cukier w takiej ilości, że zawierają one mniej niż 50 % masy soków owocowych w ich naturalnym stanie, są uważane za produkty, które utraciły swój pierwotny charakter soków owocowych objętych pozycją 2009.

Do określenia, czy produkty utraciły swój naturalny charakter, czy nie, w związku z dodaniem cukru, mają być stosowane jedynie uwagi dodatkowe 2 i 5 do niniejszego działu. Zawartość różnych cukrów wyrażonych jako sacharoza jest określana zgodnie ze wspomnianą uwagą dodatkową 2. Jeśli zawartość dodanego cukru, obliczona zgodnie z uwagą dodatkową 5 (a) do niniejszego działu przekracza 50 % masy, to obliczona zawartość soku owocowego w jego naturalnym stanie jest mniejsza niż 50 % masy.

Jeżeli chodzi o dodanie innych substancji do produktów objętych pozycją 2009, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2009.

PRZYKŁAD

Analiza próbki soku pomarańczowego daje następujący wynik:

- gęstość w 20 °C: 1,32 g/cm³,
- liczba wskazana przez refraktometr w temperaturze 20 °C: 65,3,
- obliczona zawartość różnych cukrów wyrażona w postaci sacharozy (uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu): 62,0 (65,3 × 0,95),
- obliczona zawartość dodanego cukru (uwaga dodatkowa 5 do niniejszego działu): 49 % masy (62,0–13),
- obliczona zawartość soku owocowego w jego naturalnym stanie: 51 % masy (100–49).

Wniosek: w rozumieniu uwagi dodatkowej 5 (b) do niniejszego działu, próbka nie utraciła swego pierwotnego charakteru.

2009 11 11
do
2009 11 99

Zamrożony

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2009 11.

2009 50 10
i
2009 50 90

Sok pomidorowy

Patrz uwaga 4 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.

2009 69 51

Zagęszczony

Patrz uwaga dodatkowa 6 do niniejszego działu.

2009 69 71

Zagęszczony

Patrz uwaga 6 do niniejszego działu.

DZIAŁ 21

RÓŻNE PRZETWORY SPOŻYWCZE

- Uwaga dodatkowa 1** Ta uwaga dodatkowa obejmuje w szczególności maltodekstryny.
- 2101** **Ekstrakty, esencje i koncentraty kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej) oraz przetwory na bazie tych produktów lub na bazie kawy, herbaty lub maté (herbaty paragwajskiej); cykorcia palona i pozostałe palone namiastki kawy oraz ich ekstrakty, esencje i koncentraty**
- 2101 11 11** **O zawartości suchej masy na bazie kawy wynoszącej 95 % masy lub większej**
Podpozycja ta obejmuje ekstrakty, esencje i koncentraty kawy w postaci proszku, granulek, płatków, bloków lub innych postaciach stałych.
- 2101 11 19** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wyroby w płynie lub w postaci pasty (nawet zamrożonej). Wyroby takie są stosowane, w szczególności, do otrzymywania wyrobów spożywczych (np. do produkcji czekolady, ciast i ciastek, lodów).
- 2101 30 19** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje nieporośnięte ziarno jęczmienia, łuskane, palone i stosowane do produkcji piwa jako środek barwiący i aromatyzujący lub jako substytut kawy.
- 2102** **Drożdże (aktywne lub nieaktywne); pozostałe mikroorganizmy jednokomórkowe, martwe (z wyłączeniem szczepionek objętych pozycją 3002); gotowe proszki do pieczenia**
- 2102 10 10** **Kultury drożdży**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2102, część (A), trzeci akapit, (4).
Drożdże te są hodowane na specjalnej pożywce do specyficznego wykorzystania, w szczególności do destylacji i do produkcji win. Dzięki nim możliwe jest osiągnięcie ściśle określonych właściwości w fermentowanych wyrobach.
- 2102 20 11** **Drożdże nieaktywne**
i
2102 20 19 Drożdże te, opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2102, część (A), akapity czwarty i piąty, są powszechnie sprzedawane jako „drożdże dla przemysłu spożywczego”. Zazwyczaj są one pakowane jako proszek, wiórki lub granulki.
- 2102 20 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2102, część (B).
- 2102 30 00** **Proszki do pieczenia, gotowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2102, część (C).
- 2103** **Sosy i przetwory z nich; zmieszane przyprawy i zmieszane przyprawy korzenne; mąka i mączka, z gorczyca oraz gotowa musztarda**
- 2103 90 10** **Ostry sos z mango, w płynie**
Do celów tej podpozycji, ostry sos mango oznacza przetwory z marynowanych owoców mango, do których zostały dodane różne produkty takie jak imbir, suszone winogrona, pieprz oraz cukier.
Ostry sos z mango objęty tą podpozycją, jest to sos o mniej lub bardziej płynnej postaci, całkowicie jednorodny.

- 2103 90 30** **Gorzkie aromatyczne zaprawy o objętościowej mocy alkoholu od 44,2 do 49,2 % obj., zawierające od 1,5 do 6 % masy goryczki, przypraw i różnych składników oraz od 4 do 10 % masy cukru, w pojemnikach o objętości 0,5 litra lub mniejszej**
- Wyrobami wymienionymi w tej podpozycji są skoncentrowane ciekłe preparaty alkoholowe wywodzące swoje szczególne właściwości smakowo-zapachowe, zarówno gorzki smak jak i silnie aromatyczny zapach, z korzeni goryczki, stosowanych do ich produkcji, w połączeniu z różnymi przyprawami i substancjami aromatyzującymi.
- Te skoncentrowane gorzkie aromatyczne zaprawy stanowią dodatki przeznaczone do stosowania zarówno jako substancje poprawiające wrażenia smakowe i zapachowe w napojach (koktajlach, syropach, napojach bezalkoholowy itp.), jak i jako przyprawy do wykorzystania w ten sam sposób, jak sosy i mieszane przyprawy do gotowanej żywności lub ciast (zupy, przetwory mięsne, dania rybne lub warzywne, sosy, produkty delikatesowe, kompoty owocowe i sałatki owocowe, tarty owocowe, desery, sorbety itd.).
- Te aromatyczne gorzkie zaprawy są zazwyczaj sprzedawane jako „Nalewki Angostura”.
- 2104** **Zupy i buliony i przetwory z nich; złożone przetwory spożywcze, homogenizowane**
- 2104 20 00** **Złożone przetwory spożywcze, homogenizowane**
- Wyrażenie „złożone przetwory spożywcze, homogenizowane” jest zdefiniowane w uwadze 3 do niniejszego działu.
- 2105 00** **Lody śmietankowe i pozostałe lody jadalne, nawet zawierające kakao**
- W tej pozycji „lody śmietankowe i pozostałe lody jadalne” oznacza przetwory spożywcze, nawet przeznaczone do sprzedaży detalicznej, nawet zawierające kakao lub czekoladę (nawet jako polewę), które występują w stanie stałym lub przypominającym pastę, będącym wynikiem zamrożenia, i które są przeznaczone do spożycia w tej postaci.
- Podstawową właściwością tych produktów jest to, że powracają one do stanu ciekłego lub półciekłego, w temperaturze otoczenia zbliżonej do 0 °C.
- Natomiast przetwory, które pomimo posiadania zewnętrznych cech lodów jadalnych, nie posiadają podstawowych ich właściwości opisanych powyżej, objęte są odpowiednio pozycją 1806, 1901 lub 2106.
- Wyroby objęte tą pozycją posiadają wiele różnych nazw (lody wodne, lody śmietankowe, lody cassate, lody neapolitańskie itp.) i są dostarczane w różnych postaciach; mogą one zawierać kakao lub czekoladę, cukier, tłuszcz roślinny lub tłuszcz mleka, mleko (nawet odtłuszczone), owoce, stabilizatory, substancje smakowo-zapachowe, barwiące itp.
- Sumaryczna zawartość tych tłuszczów nie przekracza na ogół 15 % masy końcowego wyrobu. Jednak pewne wyroby specjalne, do produkcji których użyto dużej ilości śmietany, mogą zawierać około 20 % masy tłuszczu ogółem.
- Do produkcji niektórych lodów jadalnych, surowce są napowietrzane w celu zwiększenia objętości finalnego produktu (pęcznienie).
- Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2105, w szczególności odnoszące się do wykluczeń.
- 2106** **Przetwory spożywcze, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 2106 10 20**
i
2106 10 80 **Koncentraty białkowe i teksturowane substancje białkowe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2106, drugi akapit, (6), wyłączając tę część dotyczącą hydrolizatów białkowych.
- Podpozycje te nie obejmują skoncentrowanych białek mleka (podpozycja 0404 90 lub pozycja 3504 00 00).
- Do celów klasyfikacji, w ramach tych podpozycji, przy określaniu zawartości sacharozy, musi być wzięta pod uwagę zawartość cukru inwertowanego, wyrażona jako sacharoza.
- 2106 90 10** **Fondue z sera**
- Patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu.

- 2106 90 20** **Preparaty alkoholowe złożone, inne niż na bazie substancji zapachowych, w rodzaju stosowanych do produkcji napojów**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2106, drugi akapit, (7).
- Patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu.
- Podpozycja ta nie obejmuje podobnych preparatów złożonych o objętościowej mocy alkoholu nieprzekraczającej 0,5 % obj. (podpozycja 2106 90 92 lub 2106 90 98).
- 2106 90 30** **Syropy izoglukozowe**
- Patrz uwaga dodatkowa 4 do niniejszego działu.
- 2106 90 92** **Pozostałe**
- i**
- 2106 90 98** Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2106, drugi akapit, od (1) do (5), od (8) do (11) i od (13) do (16) oraz trzeci akapit Not wyjaśniających do podpozycji 2106 10 20 i 2106 10 80.

DZIAŁ 22

NAPOJE BEZALKOHOLOWE, ALKOHOLOWE I OCET

Uwagi ogólne

W tym dziale, tam gdzie występuje rozróżnienie pomiędzy wyrobami w pojemnikach, zawierających 2 litry lub mniej, a tymi zawierającymi więcej niż 2 litry, ilością, którą należy brać pod uwagę jest objętość płynu zawartą w pojemnikach, a nie pojemność pojemników.

Dział ten obejmuje — o ile nie są to leki — preparaty wzmacniające, które pomimo że są przyjmowane w małych ilościach, na przykład łyżką, są stosowane do bezpośredniego spożycia jako napoje. Bezalkoholowe preparaty tonizujące, które wymagają rozcieńczenia przed spożyciem, nie są objęte działem 22 (zazwyczaj pozycja 2106).

Uwaga dodatkowa 2 (b) Potencjalną objętościową moc alkoholu oblicza się przez pomnożenie masy cukrów (wyrażonej w kilogramach jako cukier inwertowany), zawartej w 100 litrach przedmiotowego wyrobu, przez współczynnik 0,6.

2201 **Wody, włącznie z naturalnymi lub sztucznymi wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, nie zawierające dodatku cukru lub innej substancji słodzącej ani aromatyzującej; lód i śnieg**

2201 10 11 **Wody mineralne i wody gazowane**

do
2201 10 90

Podpozycje te obejmują wyroby, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2201, akapity (B) i (C).

Podpozycje te nie obejmują naturalnej wody mineralnej w pojemnikach aerozolowych wykorzystywanej do pielęgnacji skóry (pozycja 3304)

2201 10 11 **Wody mineralne naturalne**

i
2201 10 19

„Wody mineralne naturalne” oznacza wody, które spełniają wymogi odnośnej wersji Dyrektywy Rady 96/70/WE (Dz. Urz. Nr L 299 z 23.11.1996 r., str. 26).

2201 90 00 **Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje wyroby, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2201, akapity (A) i (D).

Podpozycja ta obejmuje także parę wodną i naturalną wodę, filtrowaną, wyjałowioną, oczyszczoną lub zmiękczoną.

2202 **Wody, włącznie z wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej, lub wody aromatyzowane i pozostałe napoje bezalkoholowe, z wyłączeniem soków owocowych i warzywnych, objętych pozycją 2009**

Wyrażenie „napoje bezalkoholowe” jest zdefiniowane w uwadze 3. do tego działu.

2202 10 00 **Wody, włącznie z wodami mineralnymi i wodami gazowanymi, zawierające dodatek cukru lub innej substancji słodzącej, lub wody aromatyzowane**

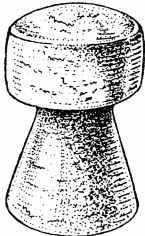
Podpozycja ta obejmuje napoje, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2202, akapit (A).

Obecność przeciwutleniaczy, witamin, substancji stabilizujących lub chininy, nie wpływa na klasyfikację napojów.

Podpozycja ta obejmuje wyroby płynne, składające się z wody, cukru i aromatów, pakowane w torebki z tworzywa sztucznego i przeznaczone do przyrządzenia, w warunkach domowych, lodów na patyku poprzez zamrożenie w zamrażarce

Patrz także uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.

- 2202 90 91 do 2202 90 99** **Pozostałe, zawierające tłuszcz uzyskany z produktów objętych pozycjami od 0401 do 0404**
Podpozycje te obejmują wyroby płynne znane w handlu pod nazwą „substytut mleka” pod warunkiem, że są napojami gotowymi do spożycia. „Substytut mleka” jest produktem na bazie mleka odtuszczonego lub mleka odtuszczonego w proszku, do którego dodano oczyszczony tłuszcz lub olej roślinny, w ilości prawie identycznej do naturalnej zawartości tłuszczu uzyskiwanego z wyjściowego mleka pełnego. Napoje te, stosownie do zawartości w nich tłuszczu mleka, są klasyfikowane do podpodziałów tych podpozycji.
- 2204** **Wino ze świeżych winogron, włącznie z winami wzmocnionymi; moszcz winogronowy, inny niż ten objęty pozycją 2009**
Patrz uwaga dodatkowa 2(a) do niniejszego działu, jeżeli chodzi o rzeczywistą objętościową moc alkoholu.
- 2204 10 11 do 2204 10 99** **Wino musujące**
Patrz uwaga do podpozycji 1 do niniejszego działu.
- 2204 10 11** **Szampan**
Szampan jest winem musującym produkowanym w francuskiej prowincji Szampanii, z winogron uprawianych wyłącznie w tej prowincji.
- 2204 21 10** **Wina, inne niż objęte podpozycją 2204 10, w butelkach z korkami „grzybkowymi” przytrzymywanymi przewiązkami lub zapięciami; wina dostarczane w inny sposób, pozostające w wyniku obecności ditlenku węgla w roztworze, pod nadciśnieniem nie mniejszym niż 1 bar, ale mniejszym niż 3 bary, mierzonym w temperaturze 20 °C**
Podpozycja ta obejmuje:
 1. wina pakowane w butelki z korkami „grzybkowymi”, które nie spełniają wymogów definicji „wina musującego” zawartej w uwadze 1 do podpozycji do niniejszego działu;
 2. wina pakowane inaczej niż w butelki z korkami „grzybkowymi”, pozostające pod ciśnieniem nie mniejszym niż 1 bar, ale mniejszym niż 3 bar, w 20 °C.

Korki odpowiadające poniższemu rysunkowi oraz podobne zamknięcia wykonane z tworzywa sztucznego uważane są za korki „grzybkowe”.
- 
- 2204 21 11 do 2204 21 99** **Pozostałe**
Patrz uwagi dodatkowe 4 i 5 do niniejszego działu.
Składniki nielotne suchego ekstraktu ogółem, w znaczeniu określonym w uwadze dodatkowej 4 (A) obejmują cukier, glicerol, taniny, kwas winowy, substancje barwiące i sole.
- 2204 21 11 do 2204 21 78** **Wina jakościowe produkowane w określonych regionach**
Patrz uwaga dodatkowa 6 do niniejszego działu.
- 2204 21 23** **Tokaj**
Patrz uwaga dodatkowa 4 (B) (b) do niniejszego działu.
- 2204 21 81 do 2204 21 83** **Wina jakościowe produkowane w określonych regionach**
Patrz uwaga dodatkowa 6 do niniejszego działu.

2204 21 81	Tokaj Patrz uwaga dodatkowa 4 (B) (b) do niniejszego działu.
2204 29 10	Wina, inne niż objęte podpozycją 2204 10, w butelkach z korkami „grzybkowymi” przytrzymywanymi przewiązkami lub zapieczkami; wina dostarczane w inny sposób, pozostające w wyniku obecności ditlenku węgla w roztworze, pod ciśnieniem nie mniejszym niż 1 bar, ale mniejszym niż 3 bary, mierzonym w temperaturze 20 °C Zastosowanie mają Noty wyjaśniające do podpozycji 2204 21 10, uwzględniając istniejące różnice.
2204 29 11 do 2204 29 99	Pozostałe Patrz uwagi dodatkowe 4 i 5 do niniejszego działu.
2204 29 11 do 2204 29 58	Wina jakościowe produkowane w określonych regionach Patrz uwaga dodatkowa 6 do niniejszego działu.
2204 29 11	Tokaj Patrz uwaga dodatkowa 4 (B) (b) do niniejszego działu.
2204 29 77 do 2204 29 82	Wina jakościowe produkowane w określonych regionach Patrz uwaga dodatkowa 6 do niniejszego działu.
2204 29 77	Tokaj Patrz uwaga dodatkowa 4 (B) (b) do niniejszego działu.
2204 30 10	W trakcie fermentacji lub z fermentacją zatrzymaną inaczej niż przez dodanie alkoholu Patrz uwaga dodatkowa 3 w połączeniu z uwagami dodatkowymi 2(a), 2(b) i 2(c) do niniejszego działu.
2204 30 92	Zagęszczony Patrz uwaga dodatkowa 7 do niniejszego działu.
2204 30 96	Zagęszczony Patrz uwaga dodatkowa 7 do niniejszego działu.
2205	Wermut i pozostałe wina ze świeżych winogron aromatyzowane roślinami lub substancjami aromatycznymi Wina objęte tą pozycją, opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2205 obejmują: <ol style="list-style-type: none">napoje znane jako „Marsala all'uovo”, „Marsala ala mandorla” i „Crema di Marsala all'uovo”, które oparte są na winie Marsala i przyprawione żółtkami jaj, migdałami i innymi substancjami aromatycznymi;napoje na bazie wina znanego jako „Sangria”, aromatyzowane na przykład cytryną lub pomarańczą. Patrz uwaga dodatkowa 8 do niniejszego działu. Produkty posiadające rzeczywistą objętościową moc alkoholu mniejszą niż 7 % obj. objęte są pozycją 2206 00.
2206 00	Pozostałe napoje fermentowane (na przykład cydr (cidr), perry i miód pitny); mieszanki napojów fermentowanych oraz mieszanki napojów fermentowanych i napojów bezalkoholowych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone
2206 00 10	Wzbudzone Patrz uwaga dodatkowa 9 do niniejszego działu.

- 2206 00 31 do 2206 00 89** **Pozostałe**
Podpozycje te obejmują produkty określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2206, drugi akapit, od (1) do (10).
- 2206 00 31 i 2206 00 39** **Musujące**
Patrz uwaga dodatkowa 10 do niniejszego działu, jeżeli chodzi o wina musujące.
Odnosnie korków grzybkowych, wspomnianych w powyżej uwadze dodatkowej — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2204 21 10, ostatni akapit.
- 2206 00 51 do 2206 00 89** **Spokojne, w pojemnikach o objętości**
Podpozycje te obejmują napoje, które nie są wyrobami naturalnej fermentacji moszczu ze świeżych winogron, ale są produkowane z zagęszczonego moszczu z winogron. Moszcz ten jest stabilny i może być przechowywany do wykorzystania w miarę potrzeb.
Proces fermentacji rozpoczyna się zwykle przy użyciu drożdży. Cukier może być dodany do moszczu zarówno przed jak i podczas fermentacji. Produkt otrzymany w ten sposób może być następnie dosłodzony, wzmocniony lub zmieszany.
- 2207** **Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu 80 % obj. lub większej; alkohol etylowy i pozostałe wyroby alkoholowe, o dowolnej mocy, skażone**
- 2207 10 00** **Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu 80 % obj. lub większej**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2207, z wyjątkiem czwartego akapitu.
Napoje alkoholowe (np. gin, wódka) objęte są podpozycjami od 2208 20 12 do 2208 90 78, niezależnie od ich mocy alkoholu.
- 2207 20 00** **Alkohol etylowy i pozostałe wyroby alkoholowe, o dowolnej mocy, skażone**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2207, czwarty akapit.
- 2208** **Alkohol etylowy nieskażony o objętościowej mocy alkoholu mniejszej niż 80 % obj.; wódki, likiery i pozostałe napoje spirytusowe**
Wódki, likiery i pozostałe napoje spirytusowe objęte pozycją 2208 są płynami zawierającymi alkohol, przeznaczonymi generalnie do spożycia przez ludzi, i które otrzymywane są:
— zarówno bezpośrednio w wyniku destylacji (z środkami aromatyzującymi lub bez nich) przefermentowanych w sposób naturalny płynów takich jak wino lub cydr (cidr), lub wcześniej przefermentowanych owoców, wyłocznin, ziaren lub innych roślinnych produktów, lub
— przez proste dodanie do alkoholu wyprodukowanego w wyniku destylacji różnych aromatycznych substancji i czasami cukru.
Różne napoje spirytusowe są opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2208, trzeci akapit, od (1) do (17).
Odnosnie wódek nieskażonych, należy zauważyć, że są one klasyfikowane do tej pozycji, nawet wtedy, kiedy objętościowa moc alkoholu wynosi 80 % obj. lub więcej nawet, jeśli są produktami gotowymi do spożycia jako drinki
Pozycja ta nie obejmuje napojów alkoholowych otrzymanych w wyniku fermentacji (pozycje od 2203 00 do 2206 00).
- 2208 30 11 do 2208 30 88** **Whisky**
Whisky jest napojem alkoholowym destylowanym z zacieru ze zbóż o objętościowej mocy alkoholu wynoszącej 40 % obj. lub większej, sprzedawanym zarówno w butelkach jak i w innych pojemnikach.
Szkocka Whisky jest whisky destylowaną i dojrzewającą w Szkocji.
Whisky z dodaną wodą gazowaną (whisky-soda) jest wykluczona z tych podpozycji i objęta jest podpozycją 2208 90 69 lub 2208 90 78.
- 2208 30 32 i 2208 30 38** **Whisky „malt”, w pojemnikach o objętości**
Szkocka whisky „malt” jest napojem alkoholowym otrzymywanym w wyniku destylacji zacieru fermentowanego wyłącznie z jęczmienia słodowego.

2208 30 52 i 2208 30 58	Whisky „blended”, w pojemnikach o objętości Szkocka whisky „blended” jest otrzymywana przez zmieszanie dwóch lub więcej szkockich whisky „malt” i/lub szkockich whisky „grain”.
2208 30 72 i 2208 30 78	Pozostałe, w pojemnikach o objętości Podpozycje te obejmują wszystkie pozostałe gatunki szkockich whisky, w szczególności szkocką whisky „grain”, która jest otrzymywana z jęczmienia słodowego i ze zbóż niesłodowych.
2208 40 11 do 2208 40 99	Rum i tafia Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2208, trzeci akapit, (3), pod warunkiem, że wyroby objęte tymi podpozycjami zachowują swoje właściwości organoleptyczne.
2208 50 11 i 2208 50 19	Gin, w pojemnikach o objętości Gin jest napojem alkoholowym generalnie otrzymywanym w wyniku prostej destylacji lub szeregu destylacji rektyfikowanego spirytusu zbożowego lub alkoholu etylowego z jagodami jałowca i innymi substancjami aromatycznymi (np. kolendrą, korzeniami dzięgielu, anyżku, imbiru). Do celów tych podpozycji, jedynie napoje alkoholowe posiadające właściwości organoleptyczne ginu są uważane za gin. Z tych podpozycji są w konsekwencji wyłączone na przykład następujące: (a) Geneva (podpozycja 2208 50 91 lub 2208 50 99); (b) Aquavit (podpozycja 2208 90 56 lub 2208 90 77); (c) Kranawitter (podpozycja 2208 90 56 lub 2208 90 77).
2208 60 11 do 2208 60 99	Wódka Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2208, trzeci akapit, (5).
2208 70 10 i 2208 70 90	Likiery i kordiały Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2208, pierwszy akapit, (B) i trzeci akapit.
2208 90 11 i 2208 90 19	Arak, w pojemnikach o objętości Arak jest wódką otrzymywaną, przy wykorzystaniu odpowiednich drożdży, z melasy pochodzącej z trzciny cukrowej lub z melasy słodkich soków roślinnych i z ryżu. Arak nie powinien być mylony z raki, która jest otrzymywana w wyniku powtórnej destylacji wódki z rodzynek lub z suszonych fig z nasieniem anyżu i jest objęty podpozycją 2208 90 56 lub 2208 90 77.
2208 90 33 i 2208 90 38	Wódki śliwkowe, gruszkowe lub wiśniowe (z wyłączeniem likierów), w pojemnikach o objętości Wódki śliwkowe, gruszkowe lub wiśniowe są napojami alkoholowymi otrzymywanymi wyłącznie przez destylację sfermentowanych moszczów ze śliwek, gruszek lub wiśni. Odnosnie określenia śliwki lub wiśni, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 0809.
2208 90 48	Pozostałe W tej podpozycji wódki destylowane z owoców są napojami alkoholowymi otrzymanymi wyłącznie w procesie fermentacji alkoholowej i destylacji owoców (innych niż śliwki, gruszki lub wiśnie), np. z moreli, czarnych jagód, malin, jeżyn, czarnych porzeczek, białych porzeczek, czerwonych porzeczek, truskawek, jabłek, włącznie z wódkami otrzymanymi z cydru. Calvados objęty jest podpozycją 2208 90 45.
2208 90 56	Pozostałe Podpozycja obejmuje wódki z nasion anyżu, raki, wódka z agawy z wyjątkiem tequili (mezcal), wódki destylowane z aromatycznych ziół, wódki gorzkie (bitter), akwawit, kranawiter, wódki destylowane z korzeni (np. wódka z goryczki), wódka z sorgo.

2208 90 69**Pozostałe napoje spirytusowe**

Oprócz napojów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2208, trzeci akapit od (14) do (17), podpozycja ta obejmuje także:

1. napoje alkoholowe z dodaną wodą gazowaną (np. whisky-soda);
2. herbatę z alkoholem;
3. napoje alkoholowe zmieszane razem lub napoje alkoholowe mieszane z owocami lub z sokami roślinnymi (koktajle).

2208 90 71**Destylowane z owoców**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2208 90 48. Podpozycja ta obejmuje calvados.

2208 90 77**Pozostałe**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2208 90 56.

2208 90 78**Pozostałe napoje spirytusowe**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2208 90 69.

2209 00**Ocet i namiastki octu otrzymane z kwasu octowego****2209 00 11****Ocet winny, w pojemnikach o objętości****i****2209 00 19**

Patrz uwaga dodatkowa 11 do niniejszego działu.

Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2209, część (I), drugi akapit, (1).

2209 00 91**Pozostałe, w pojemnikach o objętości****i****2209 00 99**

Podpozycje te obejmują produkty określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2209, część (I), drugi akapit, (2), (3) i (4), i część (II).

DZIAŁ 23

POZOSTAŁOŚCI I ODPADY PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO; GOTOWA PASZA DLA ZWIERZĄT

- Uwaga dodatkowa 3** Potencjalna masowa moc alkoholu powinna być liczona przez pomnożenie masy cukru (wyrażone w kilogramach jako cukier inwertowany) zawartej w 100 kilogramach rozpatrywanego produktu przez współczynnik 0,47.
- 2301** **Mąki, mączki i granulki, z mięsa i podrobów mięsnych, ryb lub skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych, nienadające się do spożycia przez ludzi; skwarki**
- 2301 20 00** **Mąki, mączki i granulki, z ryb lub ze skorupiaków, mięczaków lub pozostałych bezkręgowców wodnych**
Mąki, mączki i granulki z ryb objętych tą podpozycją składają się z ryb lub z odpadów z ryb, zazwyczaj poddanych obróbce cieplnej a następnie przekształconych w papkę, wysuszoną i zmieloną i, w niektórych przypadkach, aglomerowaną w postaci granulek.
Podpozycja ta nie obejmuje mączki rybnej zdatnej do spożycia przez ludzi (podpozycja 0305 10 00).
- 2302** **Otręby, śruta i inne pozostałości odsiewu, przemiału lub innej obróbki zbóż lub roślin strączkowych, nawet granulowane**
W celu rozróżnienia produktów objętych niniejszą pozycją od objętych działem 11, patrz uwaga 2 (A) do działu 11.
Pozostałości wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2302, (B), (1), powinny zawierać 50 % lub więcej zbóż lub roślin strączkowych.
Do określenia zawartości skrobi (w produkcie takim jak go dostarczono) stosuje się metodę określoną w Dyrektywie Komisji 72/199/EWG, Aneks I (1) (Dz. Urz. Nr L 123, 29.5.1972, str. 6).
- 2302 10 10** **Z kukurydzy**
i
2302 10 90 Pod warunkiem spełnienia kryteriów określonych w uwadze 2 (A) do działu 11, łamane ziarna kukurydzy odzyskane podczas przesiewania oczyszczonych, niełuskanych ziaren kukurydzy, nie są objęte niniejszymi podpozycjami (podpozycja 1104 23 90).
- 2303** **Pozostałości z produkcji skrobi i podobne pozostałości, wysłodki buraczane, wyłoczyny z trzciny cukrowej i pozostałe odpady z produkcji cukru, pozostałości i odpady browarnicze i gorzelniane, nawet w postaci granulek**
Do określenia zawartości skrobi i białek stosuje się metodę określoną w Dyrektywie Komisji 72/199/EWG, Aneks I (1) i (2) (Dz. Urz. Nr L 123, 29.5.1972, str. 6).
- 2303 10 11** **Pozostałości z produkcji skrobi z kukurydzy (z wyłączeniem zagęszczonych płynów z rozmiękczenia), o zawartości białka w przeliczeniu na suchy produkt**
i
2303 10 19 Produkty klasyfikowane do tych podpozycji muszą spełniać kryteria określone w uwadze dodatkowej 1 do niniejszego działu.
Podpozycje te obejmują:
1. gluten kukurydziany (zazwyczaj w postaci mąki), który składa się głównie z glutenu z ziarna kukurydzy otrzymanego podczas wyodrębniania skrobi; zawartość białka (azot \times 6,25) przekracza 40 % masy;
2. mączkę glutenową, która jest głównie otrzymywana przez zmieszanie suchej pozostałości z produkcji skrobi z kukurydzy z czystym glutenem; takie produkty zazwyczaj zawierają około 40 % masy białka (azot \times 6,25);

3. pasza z glutenu kukurydzianego, która zazwyczaj zawiera przynajmniej 20 % masy białka (azot x 6,25), i jest złożona głównie z cząsteczek owocni i endospermy z glutenu kukurydzianego, a czasem z zagęszczonego płynu do rozmaczania kukurydzy, przy czym wszystkie te substancje są produktami ubocznymi powstałymi podczas produkcji skrobi z kukurydzy.

Podpozycje te obejmują także powyższe produkty aglomerowane w granulki.

Podpozycje te obejmują jedynie produkty o zawartością skrobi nieprzekraczającą 28 % masy w przeliczeniu na suchy produkt, zgodnie z metodą zawartą w Aneksie I (1) do Dyrektywy Komisji 72/199/EWG (Dz. Urz. Nr L 123, 29.5.1972, str. 6) i o ich zawartości tłuszczu nieprzekraczającej 4,5 % masy w przeliczeniu na suchy produkt, określonego zgodnie z metodą A zawartą w Aneksie I do Dyrektywy Komisji 84/4/EWG (Dz. Urz. Nr L 15, 18.1.1984 r., str. 28).

Produkty o zwiększonej zawartości skrobi lub tłuszczu są zazwyczaj klasyfikowane do działu 11 lub odpowiednio do podpozycji 2302 10 10, 2302 10 90, 2309 90 41 lub 2309 90 51. Ta sama zasada jest stosowana do wyrobów, które zawierają produkty wyekstrahowane z kukurydzy metodą inną niż stosowana do produkcji skrobi w procesie mokrym (pozostałości z przesiewania ziarna kukurydzy, mielenia ziarna kukurydzy, pozostałości z ekstrakcji oleju z kielków kukurydzianych w procesie suchym itp.).

Produkty klasyfikowane do tej podpozycji nie mogą zawierać odpadów po ekstrakcji oleju z zarodków kukurydzy uzyskiwanego w procesie na mokro.

Zagęszczone płyny do rozmiękania kukurydzy objęte są podpozycją 2303 10 90, niezależnie od zawartości w nich białka.

2303 10 90

Pozostałe

W tej podpozycji, pozostałości powstałe podczas produkcji skrobi z korzeni manioku, są to takie produkty, w których zawartość skrobi, w przeliczeniu na suchą masę, nie przekracza 40 % masy.

Jeżeli zawartość skrobi w tych produktach jest większa, produkty takie w formie mąki lub mączki objęte są podpozycjami od 1106 20 10 do 1106 20 90. Produkty w postaci granulek objęte są podpozycją 0714 10 10.

Pozycja ta obejmuje także:

1. pasza z glutenu sorgo, która generalnie zawiera przynajmniej 18 % masy białek i jest złożona głównie z cząsteczek owocni i endospermy z ziarna sorgo, glutenu sorgo i czasem z zagęszczonego płynu do rozmiękania sorgo, przy czym wszystkie te substancje są produktami ubocznymi powstałymi podczas produkcji skrobi z sorgo.

Podpozycja ta obejmuje jedynie produkty o zawartością skrobi nieprzekraczającą 40 % masy, w przeliczeniu na suchą masę.

Produkty z większą zawartością skrobi są generalnie klasyfikowane do działu 11 lub, odpowiednio, do pozycji 2302 lub 2309;

2. pozostałości z produkcji skrobi, znane jako „suszona pulpa ziemniaczana”. Zawartość skrobi w tych pozostałościach generalnie wynosi 50 % masy lub więcej.

Do określenia zawartości wilgoci, stosuje się metodę określoną w Dyrektywie Komisji 71/393/EWG, Aneks I (1) (Dz. Urz. Nr L 279, 20.12.1971, str. 7).

Zagęszczone płyny do rozmiękania kukurydzy klasyfikowane są do tej podpozycji, niezależnie od zawartości białka.

2303 20 10

i

2303 20 90

Wysłodki buraczane, wycłoczyny z trzciny cukrowej i pozostałe odpady w produkcji cukru

Serwatka, z której usunięto częściowo laktozę, nie jest traktowana jako odpad powstały w trakcie produkcji cukru i nie jest objęta tymi podpozycjami (pozycja 0404).

Podpozycje te obejmują buraki częściowo lub całkowicie pozbawione cukru.

2303 30 00

Pozostałości i odpady browarnicze i gorzelniane

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2303, pierwszy akapit, (E) od (1) do (5).

2304 00 00

Makuchy i inne pozostałości stałe, nawet mielone lub w postaci granulek, pozostałe z ekstrakcji oleju sojowego

Pozycja ta nie obejmuje płatków z ziarna sojowego, nawet mielonego, z których nie wyekstrahowano oleju (pozycja 2308).

- 2306 Makuchy i inne pozostałości stałe, nawet mielone lub w postaci granulek, pozostałe z ekstrakcji tłuszczów lub olejów roślinnych, inne niż te objęte pozycją 2304 lub 2305**
- 2306 41 00 Z nasion rzepaku lub rzepiku, o niskiej zawartości kwasu erukowego**
Patrz uwaga do podpozycji 1 do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2306 41.
- 2306 70 00 Z zarodków kukurydzy**
Niniejsza podpozycja obejmuje pozostałości z ekstrakcji oleju z kielków (ziarna) kukurydzy otrzymane w procesie mokrym lub suchym, oraz spełniających kryteria uwagi dodatkowej 2 do niniejszego działu.
Produkty, które nie spełniają tych kryteriów generalnie klasyfikowane są do działu 11 lub odpowiednio do pozycji 2302 lub 2309.
- 2306 90 11 i 2306 90 19 Makuchy i inne pozostałości z ekstrakcji oliwy**
Wyrażenie „pozostałości z ekstrakcji oliwy” oznacza jedynie produkty o zawartości substancji tłuszczowych nieprzekraczającej 8 % masy. Produkty takie (wyłączając fusy), z większą zawartością substancji tłuszczowych, klasyfikowane są do tej samej podpozycji jak materiał podstawowy (podpozycja 0709 90 31 lub 0709 90 39).
Do określenia zawartości tłuszczu powinna być stosowana metoda podana w rozporządzeniu Komisji (EWG) Nr 2568/91, Aneks XV (Dz. Urz. Nr L 248, 5.9.1991, str. 1).
- 2307 00 Osad winny z drożdży; kamień winny**
- 2307 00 11 O całkowitej masowej mocy alkoholu nieprzekraczającej 7,9 % mas. i zawartości suchej substancji nie mniejszej niż 25 % masy**
Patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.
- 2307 00 90 Kamień winny**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2307, drugi akapit.
- 2308 00 Materiały roślinne i odpady roślinne, pozostałości roślinne i produkty uboczne, nawet w postaci granulek, w rodzaju stosowanych do karmienia zwierząt, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 2308 00 11 O całkowitej masowej mocy alkoholu nieprzekraczającej 4,3 % mas. i zawartości suchej substancji nie mniejszej niż 40 % masy**
Patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.
- 2308 00 40 Żołędzie i kasztany; wyłoczyny z jabłek i z owoców innych niż winogrona**
Wyłoczyny owoców, innych niż winogrona, obejmują „komórki pomarańczy”, tzn. produkty składające się z części pomarańczy, które początkowo, podczas wyciskania, dostały się do soku, a po odcedzeniu prawie nie zawierają części stałych miąższu owocu, lecz składają się głównie z błony komórek i albedo. Te produkty są przeznaczone do dodania do rozcieńczonych koncentratów soku pomarańczowego oraz do napojów bezalkoholowych.
- 2308 00 90 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w punktach (2), (3), (4), (6), (7), (8) i (9) drugiego akapitu Not wyjaśniających do HS do pozycji 2308.
Podpozycja ta obejmuje także łupiny ziarna sojowego, nawet mielone, z których nie wyekstrahowano oleju.

2309**Preparaty, w rodzaju stosowanych do karmienia zwierząt**

Patrz uwaga 1 do niniejszego działu.

Do określenia zawartości skrobi, stosuje się zmodyfikowaną metodę Ewersa określoną w Dyrektywie Komisji 72/199/EWG, Aneks I (1) (Dz. Urz. Nr L 123, 29.5.1972, str. 6). W sytuacjach kiedy nie można posłużyć się zmodyfikowaną metodą Ewersa można zastosować metodę zawartą w rozporządzeniu Komisji (EWG) Nr 1822/86 (Dz. Urz. Nr L 158, 13.6.1986 r., str. 3). W sytuacjach kiedy skrobia występuje w ilościach śladowych należy stosować mikroskopową metodę jakościową.

Odnośnie produktów mlecznych, patrz uwaga dodatkowa 4 do niniejszego działu. Zawartość produktów mlecznych i zawartość skrobi są liczone w produkcie takim jak go dostarczono.

**2309 10 11
do****Karma dla psów lub kotów, pakowana do sprzedaży detalicznej****2309 10 90**

Podpozycja ta obejmuje zabawki do żucia przez psy, występujące w różnych postaciach, takich jak pierścienie i kości, składające się z rozdrobnionych kawałków skóry wołowej, żelatyny, syropu glukozowego (jako środka wiążącego), substancji barwiących, białkowych hydrolizatów roślinnych, stabilizatorów i, w przypadku krążków, z mączki mięsnej lub kostnej. Wszystkie te składniki są w całości jadalne.

2309 90 10**Roztwory z ryb lub ssaków morskich**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2309, część (II), (B), ostatni akapit, (1).

2309 90 20**Produkty spełniające wymagania określone w uwadze dodatkowej 5 do niniejszego działu**

Zastosowanie płynu do rozmiękczenia kukurydzy jako pożywki (pożywka bulionowa) może doprowadzić do obecności w produktach pozostałości martwych czynników fermentacji w stężeniu zazwyczaj nieprzekraczającym 2 %. Te produkty są wykrywalne pod mikroskopem.

Ponadto, produkty zawierające pozostałości płynu do rozmiękczenia, stosowane w niektórych procesach fermentacji, zawierają bardzo małe ilości następujących substancji: amyloglukozydaza, alfa-amylaza, guma ksantanowa, kwas mlekowy, kwas cytrynowy, lizyna, treonina, tryptofan.

Płyn do rozmiękczenia kukurydzy zawiera już niektóre z tych substancji (np. aminokwasy) w bardzo małych ilościach, a wzrost stężenia w wyniku fermentacji jest nieistotny.

Produkty o zawartości skrobi lub tłuszczu przekraczającej granicę określoną w uwadze dodatkowej 5 klasyfikowane są odpowiednio do podpozycji 2309 90 41 lub 2309 90 51.

Zgodność odpadów powstałych przy produkcji skrobi z kukurydzy importowanej z USA jest weryfikowana według rozporządzenia Komisji (WE) nr 2019/94 (Dz. Urz. Nr L 203, 6.8.1994 r., str. 5) zmienionego ostatnio rozporządzeniem (WE) nr 396/96 (Dz. Urz. Nr L 54, 5.3.1996 r., str. 22).

DZIAŁ 24

TYTOŃ I PRZEMYSŁOWE NAMIASKI TYTONIU

2401

Tytoń nieprzetworzony; odpady tytoniowe

Oдноśnie tytoniu w stanie naturalnym lub nieprzetworzonym, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2401, akapit 1.

Należy zauważyć, że:

- (a) suszony ogniowo-rurowo tytoń typu Wirginia oznacza tytoń, który został suszony w sztucznych warunkach atmosferycznych w procesie o regulowanej temperaturze i wentylacji, niepozwalającym na kontakt dymu i płomieni z liśćmi tytoniu; kolor suszonego tytoniu zwykle zmienia się od cytrynowego do bardzo ciemno pomarańczowego lub czerwonego. Inne kolory i kombinacje kolorów wynikają często z różnic w dojrzałości liści lub z różnic w sposobach uprawy i suszenia;
- (b) suszony powietrzem na jasny tytoń typu Burley (włącznie z jego hybridami) oznacza tytoń, który został suszony w naturalnych warunkach atmosferycznych i nie przenosi zapachu dymu lub ognia, jeżeli zastosowany został dodatkowy obieg ciepła lub powietrza; kolor liści zazwyczaj zmienia się od jasno beżowego do czerwonego. Inne kolory i kombinacje kolorów wynikają często z różnic w dojrzałości liści lub z różnic w sposobach uprawy i suszenia;
- (c) suszony powietrzem na jasny tytoń typu Maryland oznacza tytoń, który został suszony w naturalnych warunkach atmosferycznych i nie przenosi zapachu dymu lub ognia, jeżeli zastosowany został dodatkowy obieg ciepła lub powietrza; kolor liści zazwyczaj zmienia się od jasno żółtego do ciemnowiśniowo-czerwonego czerwonego. Inne kolory i kombinacje kolorów wynikają często z różnic w dojrzałości liści lub z różnic w sposobach uprawy i suszenia;
- (d) tytoń suszony ogniowo-płomieniowo oznacza tytoń, który został suszony w sztucznych warunkach atmosferycznych przez zastosowanie otwartego ognia, gdzie zapach drewna został częściowo pochłonięty przez tytoń. Liście tytoniu suszonego ogniowo-płomieniowo są zazwyczaj grubsze niż liście tytoniu typu Burley, Wirginia lub Maryland z odpowiadających sobie miejsc na łądydze. Kolor liści zazwyczaj zmienia się od żółtawobrazowego do bardzo ciemno brązowego. Inne kolory i kombinacje kolorów wynikają często z różnic w dojrzałości liści lub z różnic w sposobach uprawy i suszenia.

Tytoń suszony na słońcu został suszony bezpośrednio przez słońce na otwartym powietrzu oraz w pełnym świetle dnia.

Niniejsza pozycja nie obejmuje żywych roślin tytoniu (pozycja 0602).

2401 30 00

Odpady tytoniu

Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2401, akapit (2), podpozycja ta obejmuje również:

1. odpady powstałe w trakcie obróbki liści tytoniu; zasadniczo w handlu znane są one pod nazwą „śmiecici” ale w Krajach Członkowskich są także określane w różnorodny sposób jako „miał”, „wywiewki”, „zmiotki”, „kirinti” lub „broquelin” itp. Generalnie zawierają one zanieczyszczenia lub ciała obce takie jak pył, odpadki roślin, włókna tekstylne. Kurz jest czasami usuwany z tych odpadków poprzez ich odsiewanie;
2. odpady z liści tytoniu, znane w handlu jako „odsiewki”, otrzymane przez odsiewanie odpadków wymienionych powyżej;
3. odpady powstałe przy produkcji cygar, określane jako „ścinki”, składające się z kawałków ciętych liści;
4. pyły powstałe przy przesiewaniu ww. odpadków.

Pozycja ta nie obejmuje odpadków tytoniu przygotowanych do sprzedaży jako tytoń do palenia lub tytoń do żucia, tabaka do zażywania lub tabaka w proszku lub, które przeznaczone są do obróbki, po której będą wykorzystane jako tytoń do palenia, tytoń do żucia, tabaka do zażywania lub tabaka w proszku (pozycja 2403).

2402

Cygara, nawet z obciętymi końcami, cygaretki i papierosy, z tytoniu lub namiastek tytoniu

2402 10 00

Cygara, nawet z obciętymi końcami i cygaretki, zawierające tytoń

Cygara, cygara z obciętymi końcami i cygaretki, są zwitkami tytoniu, które nadają się do palenia w stanie, w jakim występują, oraz

1. składają się całkowicie z tytoniu naturalnego, lub
2. mają zewnętrzną otulinę z naturalnego tytoniu, lub

3. mają wypełniacz z ubitej mieszanki tytoniowej i pokrywę zewnętrzną w naturalnym kolorze cygara, pokrywającą całkowicie wyrób, włączając — gdzie ma to zastosowanie — filtr, ale nie w przypadku cygar z końcówką z tytoniu odtworzonego objętego podpozycją 2403 91 00, jeżeli ich masa jednostkowa bez filtra i ustnika jest równa lub większa niż 1,2 g i gdy pokrywa jest dopasowana spiralnie pod kątem ostrym przynajmniej 30° do podłużnej osi zwitka, lub
4. mają wypełniacz z ubitej mieszanki tytoniowej i pokrywę zewnętrzną w naturalnym kolorze cygara, z tytoniu odtworzonego objętego podpozycją 2403 91 00, pokrywającą całkowicie wyrób, włączając — gdzie ma to zastosowanie — filtr, ale nie w przypadku cygar z końcówką, jeżeli ich masa jednostkowa bez filtra lub ustnika jest równa lub większa niż 2,3 g, a obwód na przynajmniej jednej trzeciej długości nie jest mniejszy niż 34 mm.

Pod warunkiem, że spełniają one powyższe warunki wstępne, produkty z otuliną lub z otuliną i z opaską, z odtworzonego tytoniu, które mogą składać się częściowo z substancji innych niż tytoń, klasyfikowane są do niniejszej podpozycji.

2402 20 10**Papierosy zawierające tytoń****i****2402 20 90**

Papierosy są to zwitki tytoniu, które nadają się do palenia w stanie, w jakim występują i które nie należą do kategorii cygar i cygaretek (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2402 10 00).

Pod warunkiem, że spełnione są powyższe warunki wstępne, produkty składające się częściowo z substancji innych niż tytoń są klasyfikowane do tych podpozycji.

Podpozycje te nie obejmują produktów składających się całkowicie z substancji, innych niż tytoń (podpozycja 2402 90 00 lub jeżeli przeznaczone są do użytku leczniczego, dział 30).

2402 90 00**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje cygara, cygara z obciętymi końcami, cygaretki i papierosy składające się całkowicie z substytutów tytoniu, np. papierosy produkowane ze specjalnie przyrządzonych liści pewnej odmiany sałaty, niezawierające tytoniu ani nikotyny.

2403**Pozostały przetworzony tytoń i przetworzone namiastki tytoniu; tytoń „homogenizowany” lub „odtworzony”; ekstrakty i esencje, z tytoniu****2403 10 10****Tytoń do palenia, nawet zawierający namiastki tytoniu w każdej proporcji****i****2403 10 90**

Tytoń do palenia jest tytoniem, który został pocięty lub w inny sposób rozdrobniony, skręcony lub sprasowany w bloki, i który może być palony bez dalszego przemysłowego przetwarzania.

Odpady tytoniu, które mogą być palone i które są dostarczane do sprzedaży detalicznej, są tytoniem do palenia, jeżeli nie odpowiadają opisowi cygar, cygaretek lub papierosów (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 2402 10 00, 2402 20 10 i 2402 20 90).

Produkty składające się całkowicie lub w części z substancji, innych niż tytoń, są także klasyfikowane do tych podpozycji, pod warunkiem, że odpowiadają opisowi podanemu powyżej, za wyjątkiem produktów składających się całkowicie z substancji innych niż tytoń i przeznaczonych do użytku leczniczego (dział 30).

Podpozycje te obejmują pocięte skrawki papierosów, które są gotową mieszanką tytoniu do produkcji papierosów.

2403 91 00**Tytoń „homogenizowany” lub „odtworzony”**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2403, pierwszy akapit, (6).

2403 99 10**Tytoń do żucia i tabaka**

Tytoń do żucia jest to tytoń w postaci zwitków, pałeczek, pasków, kostek i bloków, przygotowany specjalnie do żucia, ale nie palenia, i który jest pakowany do sprzedaży detalicznej.

Tabaka jest tytoniem w postaci proszku lub ziarenek, obrabianym w specjalny sposób tak, żeby można go było zażywać, ale nie palić.

Produkty składające się częściowo z substancji, innych niż tytoń, są klasyfikowane do tej podpozycji, pod warunkiem, że spełnione są powyższe warunki wstępne.

2403 99 90**Pozostały**

Podpozycja ta obejmuje:

1. ekstrakty i esencje tytoniowe zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2403, pierwszy akapit, (7);
2. tytoń mielony (proszek tytoniowy);
3. przędzę (włókno), pachnący i przefermentowany tytoń brazylijski sprasowany w skórach na kształt kulek (Mangotes);
4. tytoń ekspandowany.

SEKCJA V

PRODUKTY MINERALNE

DZIAŁ 25

SÓL; SIARKA; ZIEMIE I KAMIENIE; MATERIAŁY GIPSOWE, WAPNO I CEMENT

- Uwaga 1** Flotacja ma za zadanie odseparowanie elementów zasobnych w substancję mineralną od skały płonnej poprzez umożliwienie tym elementom gromadzenia się na powierzchni wody, w której są zanurzone, podczas gdy skała płonna pozostaje na dnie.
- 2501 00** **Sól (włączając sól kuchenną i sól denaturowaną) i czysty chlorek sodu, nawet w roztworze wodnym lub zawierająca dodatek środków zapobiegających zbrylaniu lub środków zapewniających dobrą sypkość; woda morska**
- 2501 00 31** **Do przeróbki chemicznej (oddzielenie Na od Cl) do produkcji pozostałych produktów**
Zakładając, że spełnione są warunki nałożone przez właściwe władze, podpozycja ta obejmuje sól, nawet denaturowaną, przeznaczoną do produkcji kwasu chlorowodorowego, chloru, chlorku wapnia, azotanu sodu, chloranu (I) (podchlorynu) sodu, siarczanów sodu, węglanów sodu, wodorotlenku sodu, chloranu (V) sodu, chloranu (VII) (nadchloranu) sodu i sodu metalicznego.
- 2501 00 51** **Denaturowane lub do celów przemysłowych (włącznie z oczyszczaniem), innych niż konserwowanie lub przygotowanie artykułów spożywczych dla ludzi i zwierząt**
Zakładając, że spełnione są warunki nałożone przez właściwe władze, podpozycja ta obejmuje:
 1. sól denaturowaną, niezależnie od jej zamierzonego wykorzystania, oprócz soli objętej podpozycją 2501 00 31;
 2. sól przeznaczoną do rafinacji; „rafinacja” w tym kontekście oznacza oczyszczanie w procesach, w których sól ulega rozpuszczeniu;
 3. sól do zastosowań przemysłowych, innych niż przemiana chemiczna, lub konserwacja lub przygotowywanie artykułów spożywczych dla ludzi lub zwierząt. „Sól do zastosowań przemysłowych” oznacza sól przeznaczoną do wykorzystania w fabrykach jako surowiec lub półprodukt w przemysłowych procesach produkcyjnych (na przykład w metalurgii, w farbiarstwie, w przemyśle skórzanym, do produkcji mydła, w chłodnictwie i w przemyśle ceramicznym).

Sól, inna niż sól denaturowana, stosowana do posypywania dróg, objęta jest podpozycją 2501 00 99.
- 2501 00 91** **Sól odpowiednia do spożycia przez ludzi**
Sól odpowiednia do spożycia przez ludzi jest solą niedenaturowaną przydatną do bezpośredniego wykorzystania domowego lub przemysłowego jako przyprawa lub środek konserwujący dodawany do żywności. Sól taka generalnie posiada wysoki stopień czystości i jest jednolicie biała.
- 2501 00 99** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje sól niedenaturowaną stosowaną zimą jako środek odmrażający oraz sól stosowaną do karmienia zwierząt (np. sól do lizania).
- 2503 00** **Siarka wszelkich rodzajów, z wyjątkiem siarki sublimowanej, strąconej i koloidalnej**
- 2503 00 10** **Siarka surowa lub nierafinowana**
Podpozycja ta obejmuje odmiany siarki wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2503, pierwszy akapit, od (1) do (4). Takie siarki występują zazwyczaj w postaci bloków, brył lub pyłu.

- 2503 00 90** **Pozostała**
Podpozycja ta obejmuje odmiany siarki wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2503, pierwszy akapit, od (5) do (7). Takie siarki występują zazwyczaj w postaci pałeczek lub małych placków (siarka rafinowana) lub proszków („siarka przesiana”, „siarka przewiana”, „siarka rozpylona”).
- 2508** **Pozostałe gliny (z wyjątkiem łąów porowatych objętych pozycją 6806), andaluzyt, cyjanit i sylimanit, nawet kalcynowane; mullit; ziemie szamotowe i dynasowe**
- 2508 10 00** **Bentonit**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2508, trzeci akapit, (1).
Bentonity występujące w postaci naturalnej o pH zwykle między 6 i 9,5 (dla 5 % zawiesiny wodnej i po ustabilizowaniu przez godzinę) i zawartości węglanu sodu mniejszej niż 2 %; łączna zawartość wymiennego sodu i wapnia w bentonitach nie przekracza 80 meq/100 g. Istnieją dwa rodzaje: nisko pęczniący wapń i wysoko pęczniący sód (wskaźnik spęcznienia poniżej 7 ml/g lub powyżej 12 ml/g).
Niektóre bentonity występujące w postaci naturalnej mogą posiadać cechy różniące się od tych wartości; jeśli ma miejsce sytuacja dotycząca różnych cech, bentonit uznany generalnie za aktywowany.
Bentonity aktywowane generalnie objęte są podpozycją 3802 90 00.
- 2511** **Naturalny siarczan (VI) baru (baryt); naturalny węglan baru (witeryt), nawet kalcynowany, inny niż tlenek baru objęty pozycją 2816**
- 2511 10 00** **Naturalny siarczan (VI) baru (baryt)**
Baryt zawiera zmienną ilość tlenku żelaza, korundu, węglanu sodu i krzemionki. Ponieważ baryt jest najbardziej poszukiwany w postaci białej, poddaje się go procesowi rozdrabniania, przesiewania w celu usunięcia elementów nadających mu barwę (najczęściej żółtawą), mielenia, a następnie oczyszczania poprzez mielenie na mokro i frakcjonowanie sedymentacyjne.
- 2511 20 00** **Naturalny węglan baru (witeryt)**
Witeryt występuje pod postacią równoległobocznych kryształów lub żółtawych brył, które są nierozpuszczalne w wodzie.
- 2513** **Pumeks; szmergiel; naturalny korund, naturalny granat i pozostałe naturalne materiały ściernie, nawet poddawane obróbce cieplnej**
- 2513 19 00** **Pozostały**
Podpozycja ta obejmuje pumeks zmielony lub sproszkowany.
- 2513 20 00** **Szmergiel, naturalny korund, naturalny granat i pozostałe naturalne materiały ściernie**
W tej podpozycji, do innych naturalnych materiałów ściernych zalicza się łupek polerski znany jako „zmuśrzały kamień”, produkt o kolorze szarego popiołu, stosowany jako łagodny materiał ścierny lub materiał polerski.
- 2516** **Granit, porfir, bazalt, piaskowiec oraz pozostałe kamienie pomnikowe lub budowlane, nawet wstępnie obrobione lub tylko pocięte, przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy)**
Kiedy kamień, któremu nadano kształt prostokątny, nie posiada jednolitej grubości, jego klasyfikacji dokonuje się w oparciu o grubość największą.
- 2516 11 00** **Surowy lub wstępnie obrobiony**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2515 11, uwzględniając istniejące różnice.
- 2516 12 10**
i
2516 12 90 **Tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy)**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2515 12, uwzględniając istniejące różnice.

- 2516 21 00** **Surowy lub wstępnie obrobiony**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2515 11, uwzględniając istniejące różnice.
- 2516 22 00** **Tylko pocięty, przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy)**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2515 12, uwzględniając istniejące różnice.
- 2516 90 00** **Pozostałe kamienie pomnikowe lub budowlane**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. skały zwięzłe, takie jak porfiry, sjenit, lawa, bazalt, gnejs, trachit, diabaz, dioryt, fonolit, liparyt, gabro, labradoryt i peridotyt;
 2. wapienne kamienie pomnikowe lub budowlane nieobjęte pozycją 2515, tj. o pozornej gęstości mniejszej niż 2,5; surowe, wstępnie obrobione lub tylko pocięte przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o każdej grubości;
 3. serpentyn lub ofit, surowe, wstępnie obrobione lub tylko pocięte, przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), o dowolnej grubości.
- 2518** **Dolomit, nawet kalcynowany lub spiekany, włączając dolomit wstępnie obrobiony lub tylko pocięty przez piłowanie lub w inny sposób, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy); dolomitowa masa ogniotrwała do ubijania**
- 2518 10 00** **Dolomit niekalcynowany ani niespiekany**
- Dolomit jest naturalnym podwójnym węglanem wapnia i magnezu. Jest on klasyfikowany do tej podpozycji nawet wtedy, kiedy został poddany lekkiej obróbce cieplnej, która nie spowodowała zmian w jego składzie chemicznym.
- Podpozycja ta obejmuje dolomit niekalcynowany lub niespiekany, surowy, wstępnie obrobiony (wstępnie nadany kształt prostokątny) lub tylko pocięty, przez piłowanie lub rozłupanie, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy).
- 2518 20 00** **Dolomit kalcynowany lub spiekany**
- Dolomit kalcynowany lub spiekany jest dolomitem, który został poddany obróbce cieplnej w wysokiej temperaturze około 1 500 °C w przypadku całkowicie wypalonego (spiekanego) dolomitu i około 800 °C w przypadku palonego dolomitu żrącego, który zmienia swój skład chemiczny poprzez uwalnianie ditlenku węgla.
- 2519** **Naturalny węglan magnezu (magnezyt); magnezja topiona; magnezja całkowicie wypalona (spiekana), nawet zawierająca małe ilości innych tlenków dodanych przed spiekaniem; pozostały tlenek magnezu, nawet czysty**
- 2519 90 10** **Tlenek magnezu, inny niż kalcynowany naturalny węglan magnezu**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. tlenek magnezu otrzymany za pomocą wypalania wodorotlenku magnezu lub wytrącanego węglanu wapnia i stosowany w szczególności w farmacji; ta substancja jest białym proszkiem o czystości co najmniej 98 %;
 2. tlenek magnezu otrzymany przez topienie uprzednio kalcynowanego magnezytu; magnezyt jest kalcynowany w temperaturze od 1 400 do 1 800 °C; otrzymany tlenek magnezu jest następnie topiony w łuku elektrycznym w temperaturze od 2 800 do 3 000 °C, po ochłodzeniu otrzymuje się produkt krystaliczny składający się prawie wyłącznie z tlenku magnezu (topiony tlenek magnezu); jest on niezwykle czysty (co najmniej 95 %) i składa się ze szklistych kryształów;
 3. tlenek magnezu pochodzący z wody morskiej; jest on otrzymany przez kalcynowanie wodorotlenku magnezu wytrąconego z wody morskiej; taki produkt o czystości zazwyczaj od 91 do 98 % zawiera więcej boru, będącego charakterystyczną domieszką, niż palony, (spiekany) tlenek magnezu (ok. 100 ppm wobec ok. 40 ppm).

- 2520 Gips; anhydryt; spoiwa gipsowe (składające się z gipsu kalcynowanego lub siarczanu wapnia), nawet barwione, zawierające lub nie małe ilości przyspieszaczy lub opóźniaczy**
- 2520 20 10 Budowlane**
- Budowlane spoiwa gipsowe są produkowane przez poddanie gipsu (skały gipsowej lub innych materiałów zawierających gips, np. produktów ubocznych przemysłu chemicznego) specjalnym procesom obróbki i kalcynowania. Specyficzne właściwości gipsu mogą być otrzymane poprzez wprowadzenie dodatków w trakcie procesu produkcyjnego. Są to substancje poprawiające rozpraszanie (np. substancje wpływające na właściwości gipsu — np. poprawiające jego konsystencję czy jego właściwości przylegania — w pewien szczególny sposób), opóźniacze oraz przyspieszacze.
- Budowlane spoiwa gipsowe są stosowane na przykład jako stiuk, do tynkowania ścian i sufitów, do produkcji paneli budowlanych i innych elementów konstrukcyjnych lub do uszczelniania dachówek.
- 2523 Cement portlandzki, cement glinowy, cement żuźlowy, cement anhydrytowy i podobne cementy hydrauliczne, nawet barwione lub w postaci klinkieru**
- 2523 90 10 Cement hutniczy**
- Cement hutniczy składa się, przynajmniej, z 20 % masy klinkieru cementu portlandzkiego, od 36 do 80 % masy granulowanego żuźlu wielkopieczowego i nie więcej niż 5 % masy innych składników cementu.
- 2523 90 80 Pozostałe**
- Podpozycja obejmuje cement pucolanowy
- Cement pucolanowy składa się przynajmniej z 60 % masy klinkieru portlandzkiego, maksymalnie 40 % masy pucolanu naturalnego lub koksiku i maksymalnie 5 % masy innych składników cementu.
- Określenie „ziemia pucolanowa” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2530, część (D), akapit (7).
- Koksik jest drobnym, miałkim proszkiem otrzymanym przez separację cząsteczek proszku z gazów spalinowych pieców, opalanych sproszkowanym węglem. Koksik występuje w kolorach od szarego do czarnego.
- 2526 Steatyt naturalny, nawet wstępnie obrobiony lub tylko pocięty przez piłowanie lub inaczej, na bloki lub płyty o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy); talk**
- 2526 20 00 Rozdrobniony lub sproszkowany**
- Podpozycja ta nie obejmuje proszku talku dostarczanego w opakowaniach do sprzedaży detalicznej, przeznaczonego do zastosowania toaletowego (pozycja 3304).
- 2528 Naturalne borany i ich koncentraty (nawet kalcynowane), z wyłączeniem boranów wyodrębnionych z naturalnych solanek; naturalny kwas borowy zawierający nie więcej niż 85 % H_3BO_3 w przeliczeniu na suchą masę**
- 2528 10 00 Naturalne borany sodu i ich koncentraty (nawet kalcynowane)**
- Podpozycja ta obejmuje kernit i tynkal, znane także jako „boraks naturalny”.
- Podpozycja ta nie obejmuje boranu sodu (rafinowanego boraksu) otrzymanego w procesie chemicznej obróbki kernitu lub tynkalu, lub boranów sodowych otrzymanych przez odparowanie złożonych solanek z niektórych słonych jezior (pozycja 2840).
- 2528 90 00 Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. pandermit i pryceit, które są boranami wapniowymi;
 2. boracyt, który jest chloroboranem magnezu;
 3. naturalny kwas borowy otrzymany przez odparowanie wody powstałej z kondensacji naturalnych oparów wydostających się z ziemi w niektórych regionach (włoskiego soffioni) lub przez odparowanie wody czerpanej z podziemnych źródeł występujących w tych regionach, pod warunkiem że kwas ten nie zawiera więcej niż 85 % H_3BO_3 w przeliczeniu na suchą masę. Natomiast kwas borowy zawierający więcej niż 85 % H_3BO_3 klasyfikowany jest do pozycji 2810 00 00.

2530 Substancje mineralne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**2530 10 10 i** **Wermikulit, perlit i chloryty, nieporowate**

2530 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2530, część (D), akapit (3).

2530 90 98 Pozostałe

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2530, części (A), (B), (C) i (D) (wyłączając (D), akapit (3)).

DZIAŁ 26

RUDY METALI, ŻUŻEL i POPIÓŁ

2620 Popiół i pozostałości (inne niż z produkcji żeliwa lub stali), zawierające arsen, metale lub ich związki**2620 11 00 Cynk twardy (kamień galwaniczny)**

Cynk twardy jest pozostałością po kąpeli galwanicznej i często określa się go jako kamień galwaniczny. Występuje on w dwóch podstawowych odmianach:

1. Kamieni pochodzących z galwanizacji intensywnej, które są metalowymi produktami o zmiennym i niejednorodnym składzie, nie są tak topliwe i posiadają większą gęstość niż cynk twardy, i które osiadają na dnie wanny z ciekłym cynkiem podczas procesu galwanizacji stalowych arkuszy, drutu, rur itp. w topionym cynku.

Kamienie te są wydobywane z kąpeli w postaci gęstej pasty i są formowane do postaci arkuszy lub płyt, które mogą mieć chropowaty, a nawet gąbczasty wygląd.

Zawierają one od 2 do 5 % masy żelaza. Zawartość cynku w nich waha się od 92 do 94 % masy. Zawartość w nich aluminium jest przeważnie niska i nie przekracza od 0,2 do 0,3 % masy.

2. Kamieni pochodzących z galwanizacji łagodnej, zwanych „kamieniami powierzchniowymi”, które są metalowymi produktami powstałymi podczas ciągłego szumowania w trakcie kąpeli galwanicznej w procesie Sensimira, niezawierającej topnika.

Kamienie te, których gęstość jest mniejsza niż cynku, pływają po powierzchni kąpeli. Wydobyte z kąpeli w postaci gęstej pasty i uformowane w płyty mają wygląd mniej nieregularny niż kamienie wspomniane powyżej.

Zawartość żelaza w nich jest bardzo niska, generalnie mniejsza niż 0,5 % masy. Zawartość glinu w nich jest dużo wyższa: od 1 do 2 % masy. Zawartość cynku w nich jest rzędu 98 % masy.

Nie powinny być one mylone ze stopami cynku (pozycja 7901), które generalnie zawierają od 3 do 5 % masy glinu, mogą zawierać do 3 % masy miedzi i spełniają specyficzne wymagania techniczne, podczas gdy ze względu na skład kamieni cynkowych mogą być one z wykorzystane tylko w metalurgii lub do przemian chemicznych.

2620 19 00 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. kamienie pochodzące z oczyszczania, które wydobywa się z dna wanny podczas oczyszczania surowego cynku. Zawierają one od 4 do 8 % masy ołowiu i do 6 % masy żelaza;
2. popiół cynkowy, składający się z cynku (od 65 do 70 % masy) oraz tlenku cynku z węglem i innymi zanieczyszczeniami;
3. pianę cynkową, składającą się z metalicznego cynku, chlorku cynku i chlorku amonu, tlenku cynku i tlenku żelaza, zebraną z powierzchni kąpeli galwanicznej lub z kadzi podczas przetapiania starego cynku;
4. szlam cynkowy będący pozostałością niektórych procesów produkcyjnych wykorzystujących cynk jako reduktor;
5. kozuch cynkowy otrzymany jako pozostałość z produkcji tlenku cynku z kamienia cynkowego; zawiera on w przybliżeniu 60 % masy cynku, pozostałą część stanowi żelazo i inne zanieczyszczenia;
6. pozostałości tlenku cynku, wydobyte z gazów w trakcie ponownej obróbki różnych metali lub stopów takich jak mosiądz. Te pozostałości tlenków nie powinny być mylone z:
 - cynkiem popielatym (podpozycja 3206 49 90), który jest bardzo zanieczyszczonym tlenkiem cynku dostarczanym w postaci proszku o jednolitym kolorze i stopniu rozdrobnienia i używanym jako pigment;
 - cynkiem sproszkowanym otrzymanym w procesie rozpylania stopionego cynku (podpozycja 7903 90 00) lub pyłu cynkowego, zawierającym od 80 do 94 % masy metalicznego cynku, odzyskiwanym ze złoża tlenku cynku (podpozycja 7903 10 00).

- 2620 21 00** **Szlamy z benzyny etylizowanej i szlamy z przeciwstukowych związków ołowiu**
Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu.
Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2620, drugi akapit, (10).
- 2620 60 00** **Zawierające arsen, rtęć, tal lub ich mieszaniny, w rodzaju stosowanych do ekstrakcji arsenu lub tych metali, lub do produkcji ich związków chemicznych**
Patrz uwaga 2 do podpozycji do niniejszego działu.
- 2620 91 00** **Zawierające antymon, beryl, kadm, chrom lub ich mieszaniny**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2620, drugi akapit, (13).
- 2621** **Pozostały żużel i popiół, włączając popiół z wodorostów morskich (brunatnic); popiół i pozostałości spoielenia odpadów komunalnych**
- 2621 10 00** **Popiół i pozostałości spoielenia odpadów komunalnych**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2621, drugi akapit, (5).

DZIAŁ 27

**PALIWA MINERALNE, OLEJE MINERALNE I PRODUKTY ICH DESTYLACJI; SUBSTANCJE BITUMICZNE;
WOSKI MINERALNE****Uwagi ogólne**

Do czasu innego zdefiniowania, określenie „metoda ASTM” oznacza metody ustanowione przez Amerykańskie Stowarzyszenie Testów i Materiałów, w wydaniu opublikowanym w 1976 roku i obejmującym definicje i wykaz norm produktów ropy naftowej i produktów smarowych.

Uwaga 2

Zawartość składników aromatycznych jest określana następującymi metodami:

- produkty z temperaturą końcową destylacji nieprzekraczającą 315 °C: metoda ASTM D 1319-70;
- produkty z temperaturą końcową destylacji przekraczającą 315 °C: patrz Aneks A Not wyjaśniających do niniejszego działu.

Uwaga dodatkowa 4

1. Należy zauważyć, że, z wyłączeniem przypadków przewidzianych w uwadze dodatkowej 4 (n), wyłączenie stosuje się do wszystkich produktów wykorzystywanych w procesach specyficznych.

W związku z tym, w sytuacji, kiedy produkt ropy naftowej jest poddany na przykład reakcji alkilowania lub polimeryzacji, ta część, która nie jest faktycznie przekształcona (nie uległa procesowi alkilowania lub polimeryzacji) także korzysta z wyłączenia.

2. W przypadkach, kiedy konieczna jest obróbka wstępna przed „procesem specyficznym” (patrz końcowy akapit uwagi dodatkowej 4), aby obowiązywały prawa do wyłączenia muszą zostać spełnione dwa warunki:

- (a) produkt importowany musi być poddany „procesowi specyficznemu”, na przykład krakowania;
- (b) dla „procesu specyficznego” konieczna jest obróbka wstępna.

Dla produktów przeznaczonych do poddania ich „procesem specyficznym” następujące procesy uważane są w szczególności za konieczną obróbkę przygotowawczą:

- (a) odgazowanie;
- (b) odwadnianie;
- (c) usunięcie pewnych lekkich lub ciężkich produktów, które mogą wpływać na proces;
- (d) usunięcie lub przekształcenie merkaptanów (zmiękczenie), innych związków siarki lub innych związków, które mogą niekorzystnie wpływać na proces;
- (e) neutralizacja;
- (f) dekantacja;
- (g) odsalanie.

Wszystkie produkty, które mogą być otrzymane w trakcie obróbki przygotowawczej, ale które nie zostały poddane procesowi specyficznemu, podlegają opłatom celnym stosowanym do produktów „do innych celów”, zgodnie z rodzajem i wartością importowanych towarów i w oparciu o masę netto produktów tak otrzymanych.

Uwaga dodatkowa 4 (a) Destylacja w próżni oznacza destylację pod ciśnieniem nieprzekraczającym 400 milibarów, mierzonym na szczycie kolumny.

Uwaga dodatkowa 4 (b) Redestylacja przez bardzo gruntowny proces frakcjonowania oznacza destylację (inną niż odpędzanie lotnych składników) ciągłą lub periodyczną, w instalacjach przemysłowych z użyciem destylatów objętych podpozycjami od 2710 11 11 do 2710 19 49, 2711 11 00, od 2711 12 91 do 2711 19 00, 2711 21 00 i 2711 29 00 (inne niż propan o czystości 99 % lub większej), w celu otrzymania:

1. wyodrębnionych węglowodorów o wysokiej czystości (90 % lub więcej w przypadku olefin i 95 % lub więcej w przypadku pozostałych węglowodorów), mieszaniny izomerów o takim samym składzie organicznym są traktowane jako wyodrębnione węglowodory.

Dopuszczalne są tylko te procesy za pomocą, których otrzymuje się co najmniej trzy różne produkty, ale ograniczenie to nie stosuje się w żadnym przypadku do procesów polegających na separacji izomerów. O ile to dotyczy ksylenów, etylobenzen włączony jest do izomerów ksylenów;

2. produkty objęte podpozycjami od 2707 10 10 do 2707 30 90, 2707 50 10 i 2707 50 90 i od 2710 11 11 do 2710 19 49:
 - (a) w których nie następuje nakładanie się końcowej temperatury wrzenia jednej frakcji i początkowej temperatury wrzenia frakcji kolejnej, oraz różnica nie jest większa niż 60 °C pomiędzy temperaturami, w których destyluje objętościowo 5 i 90 % (włączając straty) zgodnie z metodą ASTM D 86-67 (nowelizowana w 1972 roku);
 - (b) w których nie następuje nakładanie się końcowej temperatury wrzenia jednej frakcji i początkowej temperatury wrzenia frakcji kolejnej, oraz różnica nie jest większa niż 30 °C pomiędzy temperaturami, w których destyluje objętościowo 5 i 90 % (włączając straty) zgodnie z metodą ASTM D 86-67 (nowelizowana w 1972 roku).

Uwaga dodatkowa 4 (c) Kraking jest procesem przemysłowym modyfikującym strukturę chemiczną produktów petrochemicznych przez rozerwanie cząsteczek przy użyciu ciepła, nawet pod podwyższonym ciśnieniem i z użyciem katalizatora, pozwalającym na otrzymanie, w szczególności, mieszanin lżejszych węglowodorów, które są w normalnej temperaturze i ciśnieniu gazem lub cieczą.

Podstawowymi procesami krakingu są:

1. kraking termiczny;
2. kraking z użyciem katalizatora;
3. kraking z użyciem pary wodnej celu otrzymania gazowych węglowodorów;
4. hydrokraking (kraking połączony z uwodornianiem);
5. odwodornianie;
6. dezalkilowanie;
7. koksowanie;
8. krakowanie wstępne.

Uwaga dodatkowa 4 (d) Reforming jest procesem termicznym lub katalitycznym, któremu poddawane są oleje lekkie lub średnie w celu zwiększenia w nich zawartości substancji aromatycznych. Reforming katalityczny stosuje się na przykład do przekształcenia przedestylowanego oleju lekkiego w olej lekki o wyższej liczbie oktanowej (o wyższej zawartości węglowodorów aromatycznych) lub w mieszaninę węglowodorów zawierających benzen, toluen, ksyleny, etylobenzen itp.

Podstawowymi procesami reformingu katalitycznego są te, w których stosuje się platynę jako katalizator.

Uwaga dodatkowa 4 (e) Ekstrakcja za pomocą selektywnych rozpuszczalników jest procesem oddzielania grupy produktów o zróżnicowanej strukturze cząsteczek, wykorzystującym substancje posiadające wybiórcze działanie rozpuszczające (na przykład furfural, fenol, eter dichloroetylowy, bezwodnik siarkowy, nitrobenzen, mocznik i niektóre jego pochodne, aceton, propan, keton etylowo metylowy, keton izobutyloowo metylowy, glikol, morfolina).

Uwaga dodatkowa 4 (g) Polimeryzacja jest procesem przemysłowym, nawet wymagającym podgrzania lub udziału katalizatora, za pomocą którego nienasycone węglowodory tworzą polimery lub kopolimery.

Uwaga dodatkowa 4 (h) Alkilowanie oznacza każdą reakcję termiczną lub katalityczną, podczas której nienasycone węglowodory łączą się z innymi węglowodorami, w szczególności z izoparafinami i węglowodorami aromatycznymi.

Uwaga dodatkowa 4 (ij) Izomeryzacja jest procesem przekształcenia struktury składników produktów petrochemicznych bez zmiany ich całkowitego składu.

Uwaga dodatkowa 4 (l) Do celów tej uwagi dodatkowej następujące przykłady są przykładami odparafinowania:

1. odparafinowanie poprzez chłodzenie (z użyciem rozpuszczalników lub bez);
2. obróbka mikrobiologiczna;
3. odparafinowanie z użyciem mocznika;
4. obróbka z użyciem sit molekularnych.

Uwaga dodatkowa 4 (n) Destylacja w warunkach atmosferycznych oznacza destylację prowadzoną pod ciśnieniem około 1 013 milibarów, mierzonym u szczytu kolumny.

Uwaga dodatkowa 5

1. „Przemiana chemiczna” oznacza każde działanie modyfikujące cząsteczkę jednego lub kilku składników produktu petrochemicznego poddanego procesowi przekształcenia.

Zwykle zmieszanie produktu petrochemicznego z innym produktem, nawet pochodzącym z ropy naftowej nie jest uważane za „przemianę chemiczną”. Dodanie na przykład benzyny lakierniczej do farby lub oleju zagęszczonego do farby drukarskiej, nie jest uważane za procesy objęte definicją „przemiany chemicznej”. Nie spełniają wymogów tej definicji wszystkie przypadki stosowania produktów petrochemicznych jako rozpuszczalników lub paliw.
2. Przykłady „przemian chemicznych”:
 - (a) traktowanie fluorowcami i związkami fluorowców:
 - (i) reakcja z propylenem zawartym w gazowych frakcjach ropy naftowej w celu otrzymania pochodnych organicznych (na przykład otrzymania tlenku propylenu);
 - (ii) traktowanie frakcji ropy naftowej (benzyna silnikowa, nafta, olej napędowy), parafin, wosków z ropy naftowej lub pozostałości parafinowych chlorem lub związkami chloru w celu otrzymania chloroparafin;
 - (b) traktowanie zasadami (na przykład wodorotlenkami sodu, potasu, amonu) w celu otrzymania kwasów naftenowych;
 - (c) traktowanie kwasem siarkowym lub jego bezwodnikiem:
 - (i) w celu otrzymania sulfonianów;
 - (ii) w celu wyekstrahowania lub otrzymania izobutyleny;
 - (iii) w celu przeprowadzenia sulfonowania oleju napędowego lub oleju smarowego.
Olej dodany po sulfonowaniu nie jest wolny od obciążeń celnych;
 - (d) sulfochlorowanie;
 - (e) hydratacja, w szczególności w celu otrzymania alkoholi, poprzez modyfikację nienasyconych węglowodorów obecnych w gazowych frakcjach ropy naftowej;
 - (f) traktowanie bezwodnikiem maleinowym, w szczególności traktowanie butadienu zmieszanego z gazowymi frakcjami ropy naftowej o cząsteczkach posiadających cztery atomy węgla w celu otrzymania kwasu tetrawodoroftalowego;
 - (g) traktowanie fenolem, na przykład reakcja olefin ropy naftowej z fenolami w obecności katalizatora w celu otrzymania alkilofenoli;
 - (h) utlenianie:
 - (i) utlenianie olejów ciężkich w celu otrzymania bituminów naftowych objętych podpozycją 2713 20 00;
 - (ii) utlenianie jakichkolwiek produktów ropy naftowej w celu otrzymania bardziej złożonych produktów chemicznych takich jak kwasy, aldehydy, ketony, alkohole; na przykład utlenianie lekkich frakcji z użyciem ciepła i pod zwiększonym ciśnieniem w celu otrzymania kwasów: octowego, mrówkowego, propionowego i bursztynowego;
 - (ij) odwodornianie, np. następujących produktów:
 - (i) węglowodorów naftenowych w celu otrzymania węglowodorów aromatycznych (na przykład benzenu);
 - (ii) węglowodorów parafinowych w celu otrzymania ciekłych olefin, wykorzystywanych, na przykład do produkcji biodegradowalnych alkilobenzenów;
 - (k) syntezy okso;
 - (l) nieodwracalne wbudowywanie olejów ciężkich do wysokocząsteczkowych polimerów (na przykład do lateksu kauczukowego naturalnego lub syntetycznego, kauczuku butylowego, polistyrenu);
 - (m) otrzymywanie produktów objętych pozycją 2803;
 - (n) nitrowanie w celu otrzymania pochodnych nitrowych;
 - (o) traktowanie biologiczne niektórych frakcji ropy naftowej zawierających n-parafiny w celu otrzymania białek lub innych złożonych produktów organicznych.

2701

Węgiel; brykiety, brykiety i podobne paliwa stałe wytwarzane z węgla

Paliwa te znane w handlu w Hiszpanii jako „czarny lignit” i pochodzące z zagłębi węglowych w Teruel, Mequinenza, Pirenaica i Baelares są uważane za węgiel objęty tą pozycją.

- 2701 12 10** **Węgiel koksowy**
Węgiel koksowy zawiera od 19 do 41 % składników lotnych.
- 2702** **Węgiel brunatny (lignit), nawet aglomerowany, z wyłączeniem gagatu**
Lignit pali się wysokim, ale chłodnym płomieniem i wydziela gryzący czarny dym. Najbardziej pospolitymi odmianami są: lignity włókniste, których struktura przypomina wygląd włókna w oryginalnym drewnie, i które zawierają dużo wilgoci (do 50 %); lignit pospolity lub ziemisty, brązowy lub czarny, zawierający mniej wody niż odmiany włókniste (w przybliżeniu 15 %) i wykazujący ziemiste pęknięcia; lignity bitumiczne, tłuste, które mięknią podczas ogrzewania i dlatego są bardzo przydatne do produkcji brykietów; lignity woskowate, które odznaczają się spękaniami podobnymi do występujących w wosku a także wysoką zawartością wosku.
Podpozycja ta nie obejmuje paliw znanych w handlu w Hiszpanii jako „czarny lignit” pochodzących z zagłębi węglowych w Teruel, Mequinenza, Pirenaica i Baelares (pozycja 2701).
- 2704 00** **Koks i półkoks, z węgla, węgla brunatnego (lignitu) lub torfu, nawet aglomerowany; węgiel retortowy**
- 2704 00 11** **Koks i półkoks, z węgla**
i
2704 00 19
Koks różni się od węgla tym, że pali się prawie bez płomienia i zachowuje swoją porowatość oraz przepuszczalność gazu po spalaniu. Jest on trudnotopliwy, twardszy, zawiera mniej siarki i więcej węgla (jako pierwiastka). W przeciwieństwie do koksu, który jest otrzymywany w procesie wysokotemperaturowego odgazowania węgla (od 1 000 do 1 200 °C), bez dostępu powietrza, półkoks jest otrzymywany w procesie odgazowania węgla (z ograniczonym dostępem powietrza) w temperaturze pomiędzy 450 a 700 °C.
- 2704 00 11** **Do produkcji elektrod**
Podpozycja ta obejmuje koks i półkoks z węgla, stosowane do otrzymywania elektrod zazwyczaj przeznaczonych do produkcji stopów żelaza. Koks i półkoks z tej podpozycji są szczególnie czyste (o bardzo niskiej zawartości popiołu) i występują zazwyczaj w postaci małych brył.
- 2704 00 19** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje koks gazowy (produkt uboczny powstały podczas produkcji gazu) i koks oraz półkoks odlewniczy przygotowywane specjalnie do stosowania w przemyśle metalurgicznym (koks wielkopiecowy), który, w przeciwieństwie do koksu gazowego, jest twardym, gęstym produktem występującym w postaci dużych brył o srebrzystym wyglądzie.
- 2704 00 30** **Koks i półkoks, z węgla brunatnego (lignitu)**
Lignity nie są przydatne do produkcji koksu w procesie wysokotemperaturowego odgazowania. Jednak niskotemperaturowe odgazowanie dostarcza półkoksu, stosowanego jako bezdymne paliwo, który jest porowaty, świecący, czysty w obsłudze oraz jest paliwem łatwo zapalającym się i płonącym.
- 2704 00 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje:
1. produkty otrzymane z odgazowania torfu; wydzielają one silny, ostry zapach podczas palenia i wykorzystywane są głównie w piecach przemysłowych;
2. węgiel retortowy (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2704, akapity czwarty i piąty).
- 2707** **Oleje i pozostałe produkty destylacji wysokotemperaturowej smoły węglowej; podobne produkty, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych**
Jeżeli chodzi o określenie zawartości składników aromatycznych — patrz uwagi wyjaśniające do uwagi 2 do tego działu.
- 2707 10 10** **Benzol (benzen)**
i
2707 10 90
Patrz uwaga do podpozycji 3 do niniejszego działu.
Podpozycje te obejmują tylko benzol (benzen) o czystości mniejszej niż 95 % masy. Benzol (benzen) o czystości 95 % masy lub większej objęty jest podpozycją 2902 20 00.

2707 20 10
i
2707 20 90

Toluol (toluen)

Patrz uwaga do podpozycji 3 do niniejszego działu.

Podpozycje te obejmują tylko toluol (toluen) o czystości mniejszej niż 95 % masy. Toluol (toluen) o czystości 95 % masy lub większej objęty jest podpozycją 2902 30 00.

2707 30 10
i
2707 30 90

Ksylol (ksyleny)

Patrz uwaga do podpozycji 3 do niniejszego działu.

Podpozycje te obejmują tylko ksylol (ksyleny) o czystości mniejszej niż 95 % masy (izomery ksyleno orto, meta lub para, osobno lub wymieszane) określonej metodą chromatografii gazowej. Ksylol (ksylen) o czystości 95 % masy lub większej objęty jest podpozycjami od 2902 41 00 do 2902 44 00.

2707 40 00

Naftalen

Patrz uwaga do podpozycji 3 do niniejszego działu.

Podpozycja ta obejmuje jedynie naftalen, którego temperatura krystalizacji, określona metodą opisaną w Aneksie B Not wyjaśniających do tego działu, jest niższa niż 79,4 °C. Jeżeli produkt ma temperaturę krystalizacji 79,4 °C lub większą, to objęty jest podpozycją 2902 90 10.

Podpozycja ta nie obejmuje homologów naftalenu (podpozycje 2707 50 10, 2707 50 90, od 2707 91 00 do 2707 99 99, od 2902 90 10 do 2902 90 90 lub 3817 00 80).

2707 50 10
i
2707 50 90

Pozostałe mieszaniny węglowodorów aromatycznych, z których 65 % lub więcej objętościowo (włącznie ze stratami) destyluje w 250 °C zgodnie z metodą ASTM D 86

Podpozycje te obejmują mieszaniny węglowodorów, w których substancje aromatyczne, inne niż benzen, toluen, ksylen lub naftalen występują w większości, i z których 65 % lub więcej objętościowo (włącznie ze stratami) destyluje do 250 °C zgodnie z metodą ASTM D 86-67 (nowelizowaną w 1972 roku).

2707 60 00

Fenole

Patrz uwaga do podpozycji 3 do niniejszego działu.

Podpozycja ta obejmuje:

1. fenole otrzymane w procesie wysokotemperaturowej destylacji smoły węglowej oraz podobne produkty, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych.

Jednak sole fenolu są wykluczone z tej podpozycji (zazwyczaj pozycja 2907 lub podpozycja 3824 90 99);

2. krezole (pojedyncze lub zmieszane izomery) zawierające mniej niż 95 % masy krezolu, wszystkie izomery krezolu są sumowane (określone metodą chromatografii gazowej). Jeżeli zawartość krezoli jest 95 % masy lub większa, produkty te objęte są podpozycją 2907 12 00;
3. ksylenole (pojedyncze lub zmieszane izomery) zawierające mniej niż 95 % masy ksylenolu, wszystkie izomery ksylenolu są sumowane (określone metodą chromatografii gazowej). Jeżeli zawartość krezoli jest 95 % masy lub większa, produkty te objęte są podpozycją 2907 14 00;
4. pozostałe fenole posiadające jeden lub więcej pierścieni benzenowych z jedną lub więcej grupą hydroksylową pod warunkiem, że nie są one chemicznie zdefiniowanymi fenolami objętymi pozycją 2907. Jednym godnym uwagi przykładem jest fenol (C₆H₅OH) o czystości mniejszej niż 90 % masy.

2707 99 11
i
2707 99 19

Oleje surowe

Podpozycje te obejmują:

1. Produkty otrzymane w procesie wysokotemperaturowej destylacji smoły węglowej.

Te wysokotemperaturowe smoły węglowe są generalnie otrzymywane w zakładach produkujących koks odlewniczy w temperaturze przekraczającej 900 °C. Produkty destylacji tych smół zawierają nie tylko węglowodory z przewagą w masie węglowodorów aromatycznych, ale także związki azotu, tlenu i siarki i bardzo często zanieczyszczenia. Produkty te zwykle wymagają dalszej przeróbki przed użyciem;

2. Produkty podobne, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych.

„Produkty podobne” oznacza produkty posiadające skład jakościowo podobny do tych opisanych w punkcie 1 powyżej.

Jednak mogą one posiadać wyższą zawartość węglowodorów alifatycznych i naftenowych i niższą zawartość aromatycznych węglowodorów wielopierścieniowych, niż produkty opisane w punkcie 1 powyżej.

Tylko te produkty, w których masa składników aromatycznych jest większa niż składników niearomatycznych, objęte są tą podpozycją.

Podpozycje te obejmują także oleje otrzymane w procesie odbenzolowania po przemyciu gazu otrzymywanego w trakcie koksowania węgla.

2707 99 30**Lekkie składniki siarkowe**

W tej podpozycji „lekkie składniki siarkowe” oznaczają tylko te lekkie produkty otrzymane w trakcie pierwszej destylacji olejów surowych ze smół, zawierające związki siarki (na przykład disiarczki węgla, merkaptany, tiofen) oraz węglowodory z przewagą węglowodorów niearomatycznych, z których 90 % lub więcej objętościowo destyluje w temperaturze poniżej 80 °C.

2707 99 50**Produkty zasadowe**

W tej podpozycji produktami zasadowymi są aromatyczne i/lub heterocykliczne produkty z zasadową azotową grupą funkcyjną.

Podpozycja ta obejmuje, w szczególności, zasady pirydynowe, chinolinowe, akrydynowe i anilinowe (włącznie z ich mieszaninami). Są one otrzymane zasadniczo z pirydyny, chinoliny, akrydiny i aniliny i ich homologów.

Wśród zasadowych produktów objętych tą podpozycją są:

1. pirydyna o czystości mniejszej niż 95 % masy. Pirydyna o czystości 95 % masy lub większej objęta jest podpozycją 2933 31 00;
2. metylopirydyna (pikolina), 5-etylo-2-metylopirydyna (5-etylo-2-pikolina), 2-winylopirydyna, o czystości mniejszej niż 90 % masy (określonej metodą chromatografii gazowej). Jeżeli zawartość jest 90 % masy lub większa, to produkty te objęte są podpozycją 2933 39;
3. chinolina o czystości mniejszej niż 95 % masy w przeliczeniu na bezwodny produkt (określony metodą chromatografii gazowej). Jeżeli czystość jest nie mniejsza niż 95 %, produkt ten objęty jest podpozycją 2933 49 90;
4. akrydyna o czystości mniejszej niż 95 % masy w przeliczeniu na bezwodny produkt (określony metodą chromatografii gazowej). Jeżeli czystość jest nie mniejsza niż 95 %, produkt ten objęty jest podpozycją 2933 99 90.

Podpozycja ta nie obejmuje soli żadnego z opisanych produktów zasadowych (pozycja 2933 lub 3824).

2707 99 70**Antracen**

Antracen objęty tą podpozycją występuje zazwyczaj w postaci szlamu lub pasty i generalnie zawiera fenantren, karbazol i inne składniki aromatyczne. Podpozycja ta obejmuje jedynie antracen o czystości mniejszej niż 90 % masy. Antracen o czystości 90 % masy lub większej objęty jest podpozycją 2902 90 10.

2707 99 91**i****2707 99 99****Pozostałe**

Podpozycje te obejmują zasadniczo produkty składające się z mieszanin węglowodorów.

Produkty te obejmują:

1. oleje ciężkie (inne niż surowe) otrzymane w procesie wysokotemperaturowej destylacji smoły węglowej lub produkty podobne do tych olejów, pod warunkiem, że:
 - (a) mniej niż 65 % objętościowo destyluje do 250 °C, zgodnie z metodą ASTM D 86-67 (nowelizowaną w 1972 roku); i
 - (b) ich gęstość przekracza 1 000 g/cm³ w 15 °C; i
 - (c) ich współczynnik penetracji z igłą wynosi 400 lub więcej w 25 °C, zgodnie z metodą ASTM D 5; i

(d) posiadają one właściwości, inne niż produkty objęte pozycją 2715 00 00.

Produkty niespełniające warunków określonych powyżej, w punktach od (a) do (d), klasyfikowane są stosownie do ich właściwości do na przykład podpozycji od 2707 10 10 do 2707 30 90, 2707 50 10 i 2707 50 90, pozycji 2708, podpozycji od 2710 19 31 do 2710 19 99, 2713 20 00 lub pozycji 2715 00 00;

2. Aromatyczne ekstrakty niespełniające wymogów określonych dla tych produktów w Notach wyjaśniających do podpozycji 2713 90 10 i 2713 90 90;
3. Pewne homologi naftalenu i antracenu takie jak etylonaftaleny i metyloantraceny, pod warunkiem, że nie spełniają one wymogów pozycji 2902.

2709 00

Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, surowe

Pozycja ta obejmuje jedynie produkty, które posiadają właściwości charakterystyczne dla olejów z różnych źródeł (np. gęstość, krzywą destylacji, zawartość siarki, temperaturę krzepnięcia, lepkość).

2709 00 10

Kondensaty gazu naturalnego

Podpozycja ta obejmuje oleje surowe otrzymane ze stabilizacji, bezpośrednio po ekstrakcji, gazu ziemnego. Na tę operację składa się ekstrakcja podlegających kondensacji węglowodorów zawartych w „mokrym” gazie ziemnym, głównie poprzez chłodzenie i obniżkę ciśnienia.

Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2709, drugi akapit.

2710

Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów; oleje odpadowe

Patrz uwagi 2 i 3 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.

2710 11 11 do 2710 19 99

Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych (inne niż surowe) oraz preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze preparatów, inne niż oleje odpadowe

Definicja tych produktów — patrz uwaga 2 do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2710, (I).

Jeżeli chodzi o podpozycje dla produktów przeznaczonych:

- do przeprowadzenia procesu specyficznego,
- do przeprowadzenia przemiany chemicznej,

patrz uwagi dodatkowe 4 i 5 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.

I. Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych (inne niż surowe)

Grupa ta obejmuje mieszaniny izomerów (innych niż stereoisomery) nasyconych acyklicznych węglowodorów, zawierających mniej niż 95 % masy poszczególnego izomeru lub nienasyconych acyklicznych węglowodorów zawierających mniej niż 90 % masy poszczególnego izomeru, te zawartości procentowe są liczone w stosunku do masy bezwodnego produktu.

Grupa ta obejmuje również oddzielne izomery wymienionych wyżej węglowodorów o czystości odpowiednio mniej niż 95 % masy i 90 % masy.

Grupa ta obejmuje tylko oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych:

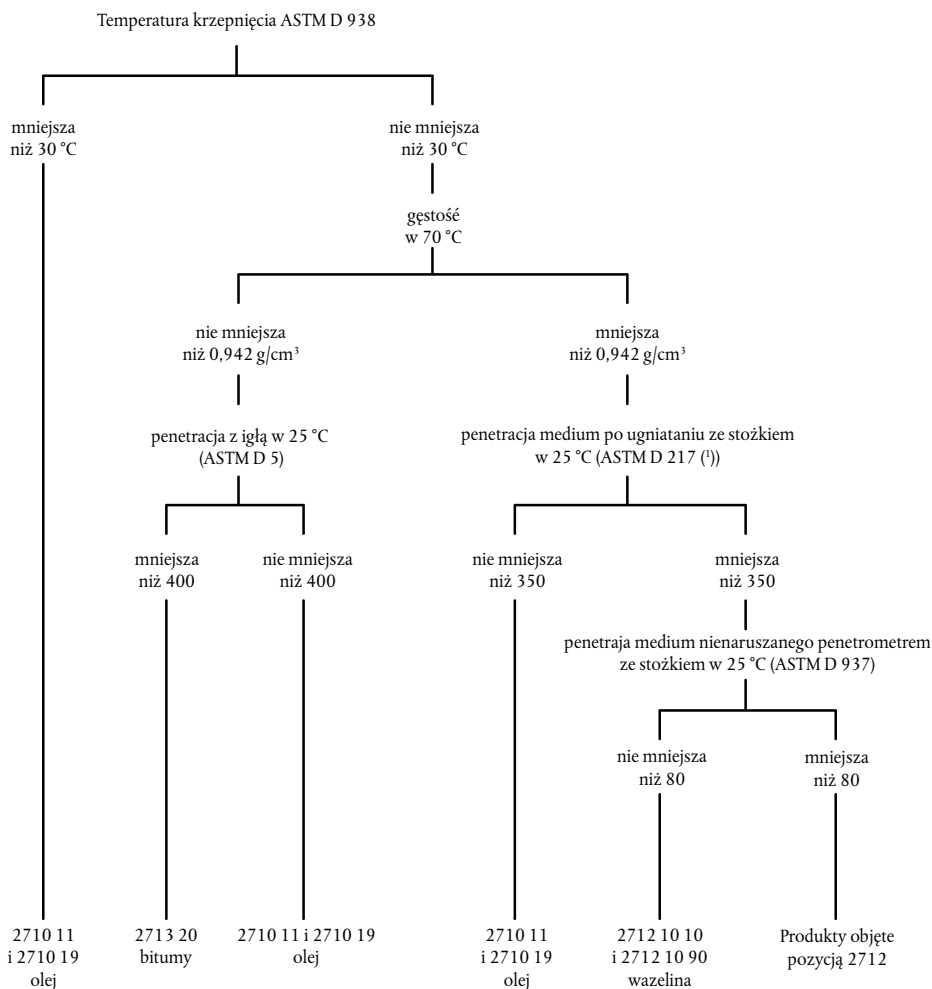
1. posiadające temperaturę krystalizacji, mierzoną zgodnie z metodą ASTM D 938, poniżej 30 °C; lub
2. posiadające temperaturę krystalizacji równą lub większą niż 30 °C i
 - (a) gęstość mniejszą niż 0,942 g/cm³ w 70 °C i penetracja medium po ugniataniu penetrometru ze stożkiem, mierzona zgodnie z metodą ASTM D 217 wynosi co najmniej 350 w 25 °C; lub

- (b) gęstość minimalną $0,942 \text{ g/cm}^3$ w 70°C i współczynnik penetracji z igłą, mierzony zgodnie z metodą ASTM D 5 wynoszący co najmniej 400 w 25°C .

W powyższym akapicie (I), za oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, uznaje się także oleje, do których dodano bardzo małe ilości różnorodnych substancji na przykład dodatki mające na celu poprawienia jakości lub zapachu, wskaźniki izotopowe, substancje barwiące.

Patrz także na poniższy schemat (1):

Kryteria wyróżniające dla pewnych produktów naftowych objętych podpozycjami od 2710 11 11 do 2710 19 99 i pozycjami 2712 i 2713 (innych niż preparaty objęte podpozycjami od 2710 11 11 do 2710 19 99)



- II. Preparaty gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, zawierające 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, które są głównymi składnikami tych preparatów

Preparaty, aby mogły być klasyfikowane do tej pozycji muszą spełniać następujące warunki:

1. zawartość olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, tak jak zostało to określone w części I powyżej, musi wynosić 70 % masy lub więcej.

Zawartość ta jest określana analitycznie a nie z ilości dodanych materiałów;

2. nie mogą one być gdziekolwiek indziej wymienione ani włączone;
3. oleje ropy naftowej lub oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych w mieszaninach muszą być podstawowymi składnikami preparatów, to znaczy stanowić zasadniczy składnik decydującego o wykorzystaniu.

(1) Jeżeli stwierdzi się, że produkt jest zbyt twardy do przeprowadzenia penetracji penetrometrem ze stożkiem, określoną metodą ASTM D 217 przeprowadza się penetrację penetrometrem ze stożkiem określoną metodą ASTM D 937.

Preparaty objęte tą pozycją nie obejmują:

- (a) farb i lakierów (pozycje 3208, 3209 i 3210 00);
- (b) preparatów upiększających i kosmetyków na bazie olejów mineralnych (generalnie pozycja 3304 lub 3307);
- (c) sulfonianów naftowych (pozycja 3402 lub 3824).
Sulfoniany naftowe występują zwykle w postaci zawiesin w oleju ropy naftowej lub w oleju otrzymany z minerałów bitumicznych. Zawartość czystego sulfonianu jest zazwyczaj tak wysoka, że uniemożliwia jego bezpośrednie użycie jako środka poślizgowego;
- (d) preparatów do polerowania, konserwowania lub innej obróbki drewna, obrazów, metali, szkła lub pozostałych materiałów (głównie pozycja 3405);
- (e) środków dezynfekujących, owadobójczych itp., niezależnie od sposobu ich pakowania, składających się z rozтворów lub dyspersji aktywnego składnika w oleju ropy naftowej lub w oleju otrzymany z minerałów bitumicznych (pozycja 3808);
- (f) gotowych klejonek, w rodzaju stosowanych w przemyśle włókienniczym (pozycja 3809);
- (g) dodatków do olejów mineralnych (zwanych także domieszkami) (pozycja 3811);
- (h) złożonych organicznych rozpuszczalników i rozcieńczalników (np. pozycja 3814 00);
- (ij) odlewniczych spoiw rdzeniowych (podpozycja 3824 10 00);
- (k) niektórych preparatów przeciwrzdewnych, w szczególności:
 - (i) otrzymany na przykład z lanoliny (około 20 %) w roztworze benzyny lakierniczej (podpozycja 3403 19 10);
 - (ii) zawierających aminy jako składniki aktywne (podpozycja 3824 90 35).

2710 11 11
do
2710 11 90

Oleje lekkie i preparaty

Patrz uwaga do podpozycji 4 do niniejszego działu.

2710 11 21
i
2710 11 25

Benzyny specjalne

Patrz uwaga dodatkowa 1 (a) do niniejszego działu.

2710 11 21

Benzyna lakiernicza

Patrz uwaga dodatkowa 1 (b) do niniejszego działu.

Określenie „metoda Abel-Pensky” oznacza metodę DIN (Niemiecka Norma Przemysłowa) 51 755 — opublikowaną w marcu 1974 r. przez DNA (Niemiecki Komitet Normalizacyjny), Berlin 15.

2710 19 11
do
2710 19 29

Oleje średnie

Patrz uwaga dodatkowa 1 (c) do niniejszego działu.

2710 19 31
do
2710 19 99

Oleje ciężkie

Patrz uwaga dodatkowa 1 (d) do niniejszego działu.

2710 19 31
do
2710 19 49

Oleje napędowe

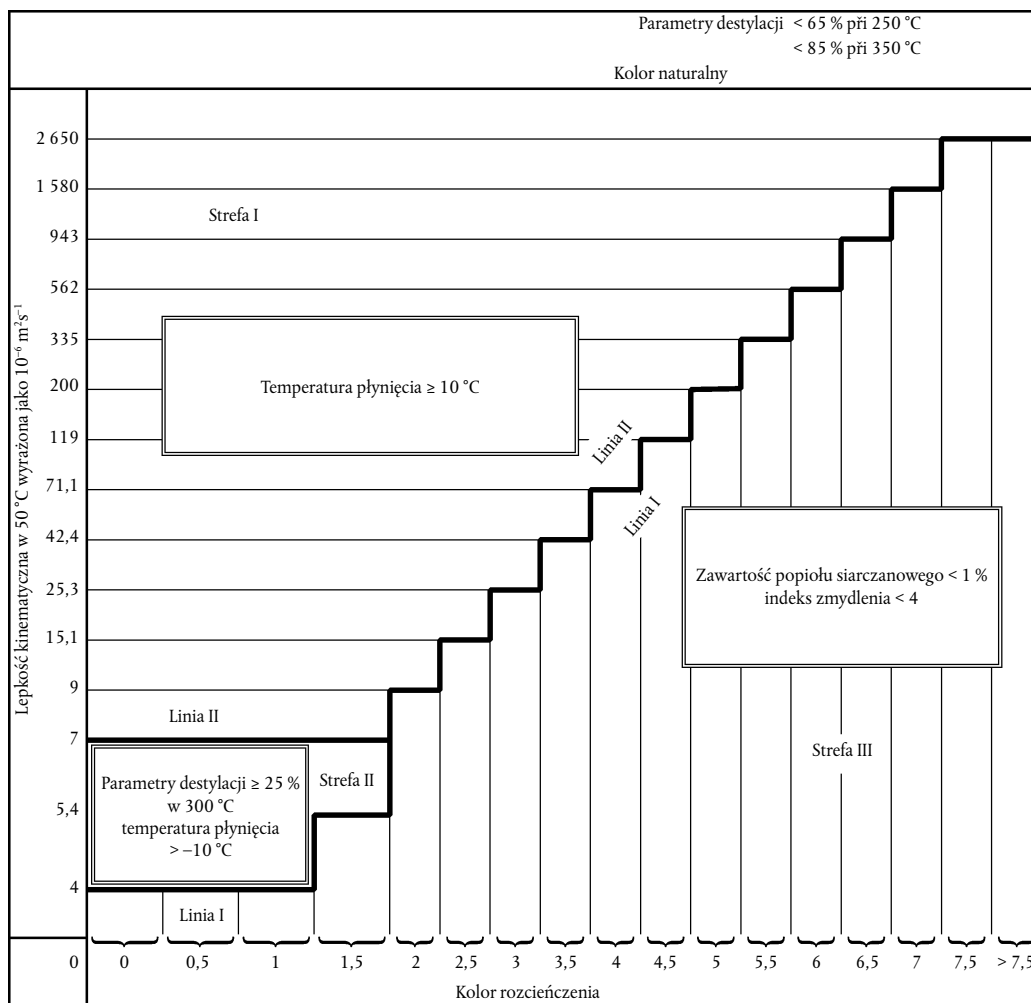
Patrz uwaga dodatkowa 1 (e) do niniejszego działu.

2710 19 51
do
2710 19 69

Oleje opałowe

Patrz uwaga dodatkowa 1 (f) do niniejszego działu oraz na poniższy wykres określający właściwości olejów opałowych:

Właściwości olejów opałowych



2710 19 71
do
2710 19 99

Oleje smarowe; pozostałe oleje

Podpozycje te obejmują oleje ciężkie, tak jak zostały zdefiniowane w uwadze dodatkowej 1 (d) do niniejszego działu, pod warunkiem, że oleje te nie spełniają wymagań określonych w uwadze dodatkowej 1 (e) (oleje napędowe) lub 1 (f) (oleje opałowe) do niniejszego działu.

Podpozycje te obejmują oleje ciężkie, z których mniej niż 85 % objętościowo, włącznie ze stratami, destyluje w 350 °C, zgodnie z metodą ASTM D 86-67 (nowelizowaną w 1972 roku):

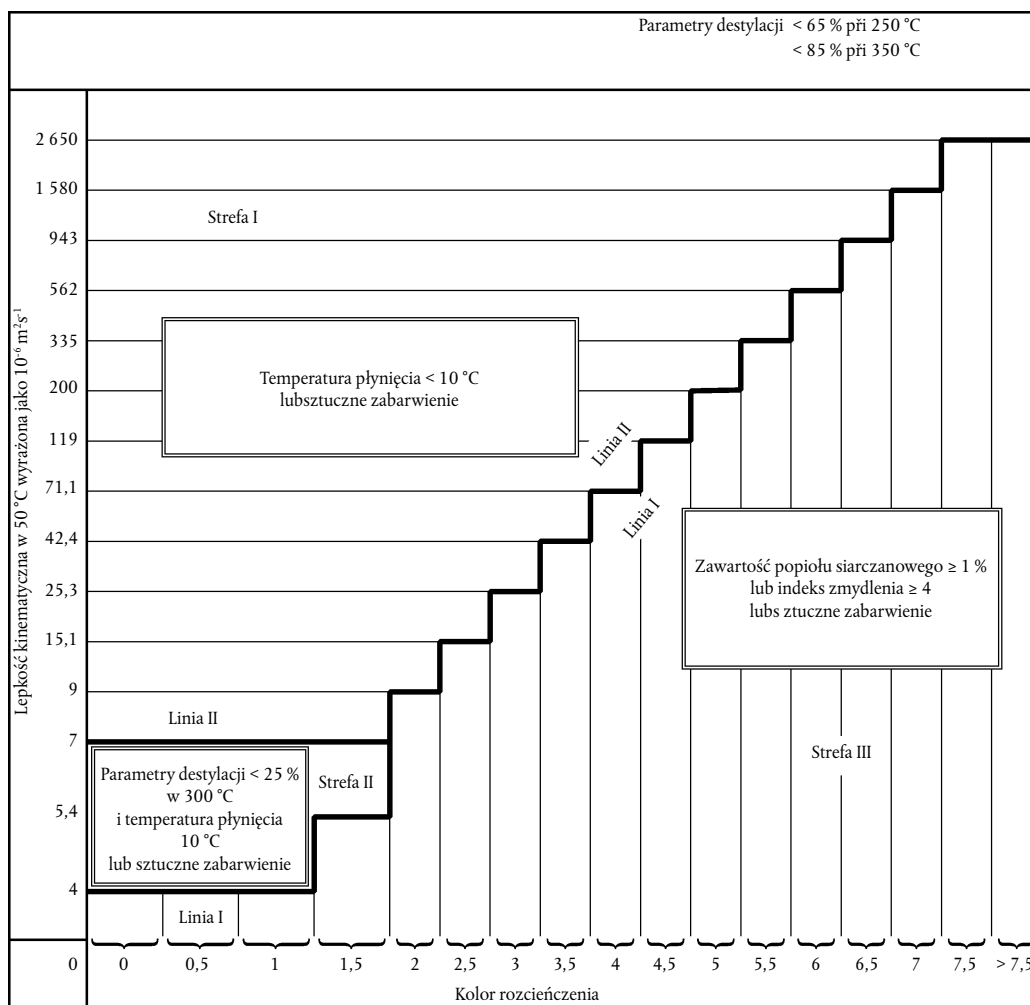
1. które, dla odpowiadającego rozcieńczonego koloru C, posiadają lepkość V:
 - (a) nieprzekraczającą przedstawionej w wierszu I tabeli zgodności określonej w uwadze dodatkowej 1 (f) do niniejszego działu, kiedy zawartość popiołów siarczanowych wynosi 1 % lub więcej lub kiedy indeks zmydlenia wynosi 4 lub więcej; lub
 - (b) przekraczającą przedstawioną w wierszu II tabeli zgodności, kiedy temperatura krzepnięcia jest niższa niż 10 °C; lub
 - (c) przekraczającą tę przedstawioną w wierszu I, ale nieprzekraczającą przedstawionej w wierszu II, kiedy mniej niż 25 % destyluje w 300 °C, kiedy temperatura krzepnięcia jest nie wyższa od minus 10 °C. Warunki te mają zastosowanie tylko do olejów posiadających rozcieńczony kolor C mniejszy niż 2;
2. dla których nie można określić:
 - (a) procentu destylacji w 250 °C metodą ASTM D 86-67 (nowelizowaną w 1972 roku) (zero będzie uznane jako procent); lub
 - (b) lepkości kinematycznej w 50 °C metodą ASTM D 445-74; lub

- (c) koloru rozcieńczenia C metodą ASTM D 1500;
3. które są sztucznie barwione.

Metody analityczne wykorzystywane do celów punktu 1 powyżej są metodami określonymi dla olejów opałowych (patrz uwaga dodatkowa 1 (f) do niniejszego działu).

Patrz także poniższy wykres:

Właściwości olejów smarowych i pozostałych olejów



2710 91 00
i
2710 99 00

Oleje odpadowe

Patrz uwaga 3 do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2710, (II).

2711

Gazy ziemne i pozostałe węglowodory gazowe

Definicja tych produktów jest zawarta w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2711.

Jeżeli chodzi o podpozycje dla produktów przeznaczonych:

- do przeprowadzenia procesu specyficznego,
- do przeprowadzenia przemiany chemicznej,

patrz uwagi dodatkowe 4 i 5 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.

2712 Wazelina; parafina, wosk mikrokrystaliczny, gacz parafinowy, ozokeryt, wosk montanowy, wosk torfowy, pozostałe woski mineralne i podobne produkty otrzymywane w drodze syntezy lub innych procesów, nawet barwione

2712 10 10 Wazelina

i
2712 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2712, część (A).

Patrz także wykres zawarty w Notach wyjaśniających do podpozycji od 2710 11 11 do 2710 19 99, część I.

2712 10 10 Surowa

Patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu.

2712 20 10 Parafina zawierająca mniej niż 0,75 % masy oleju

i
2712 20 90 Podpozycje te obejmują parafinę opisaną w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2712, część (B), akapity pierwszy i siódmy.

2712 90 11 Ozokeryt, wosk montanowy lub wosk torfowy (produkty naturalne)

i
2712 90 19 Podpozycje te obejmują produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2712, część (B), akapity trzeci, czwarty i piąty.

Ozokeryt (wosk naturalny) występuje rzadko w obrocie handlowym (wyczerpane źródła pozyskiwania i niska stopa zwrotu nakładów finansowych), określenia ozokeryt i cerezyna (oczyszczony ozokeryt) jest w praktyce błędnie stosowany na określenie wosku mikrokrystalicznego objętego podpozycjami od 2712 90 31 do 2712 90 99.

2712 90 31 Pozostałe

do
2712 90 99 Podpozycje te obejmują produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2712, część (B), akapit drugi, szósty i siódmy, inne niż parafina syntetyczna objęta podpozycją 2712 20 10 lub 2712 20 90

Produkty te wykazują następujące właściwości:

1. temperatura krystalizacji, określona metodą ASTM D 938, jest nie mniejsza niż 30 °C;
2. gęstość jest mniejsza niż 0,942 g/cm³ w temperaturze 70 °C;
3. penetracja sondą stożkową, mierzona zgodnie z metodą ASTM D 217 jest mniejsza niż 350 w 25 °C; i
4. penetracja medium nienaruszonego penetrometru ze stożkiem, mierzona metodą ASTM D 937 jest mniejsza niż 80 w 25 °C.

Jeżeli stwierdzi się, że produkt jest zbyt twardy do przeprowadzenia penetracji penetrometrem ze stożkiem, określoną metodą ASTM D 217 przeprowadza się penetrację penetrometrem ze stożkiem określoną metodą ASTM D 937.

Patrz także na wykres zawarty w Notach wyjaśniających do podpozycji od 2710 11 11 do 2710 19 99, część I.

2712 90 31 Surowe

do
2712 90 39 Patrz uwaga dodatkowa 3 do niniejszego działu.

Jeżeli chodzi o podpozycje dla produktów przeznaczonych:

- do przeprowadzenia procesu specyficznego,
- przeprowadzenia przemiany chemicznej,

patrz uwagi dodatkowe 4 i 5 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające.

2713 Koks naftowy, bitum naftowy oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych

2713 11 00 Koks naftowy

i
2713 12 00 Podpozycje te obejmują koks naftowy opisany w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2713, akapit (A).

2713 20 00**Bitum naftowy**

Podpozycja ta obejmuje bitum naftowy opisany w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2713, akapit (B).

Produkt ten wykazuje następujące właściwości:

1. temperatura krystalizacji, określona metodą ASTM D 938, jest nie mniejsza niż 30 °C;
2. gęstość jest nie mniejsza niż 0,942 g/cm³ w 70 °C; i
3. penetracja z igłą w 25 °C metodą ASTM D 5 jest mniejsza niż 400.

Patrz także wykres zawarty w Notach wyjaśniających do podpozycji od 2710 11 11 do 2710 19 99, część I.

**2713 90 10
i
2713 90 90****Inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych**

Podpozycje te obejmują produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2713, część (C).

Aromatyczne ekstrakty z tych podpozycji (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2713, część (C), akapit (1)) spełniają generalnie następujące wymagania:

1. zawartość składników aromatycznych, określona metodą opisaną w Aneksie A do Not wyjaśniających do tego działu, przekracza 80 % masy;
2. gęstość w 15 °C przekracza 0,950 g/cm³; i
3. nie więcej niż 20 % objętościowo metodą ASTM D 86-67 (nowelizowaną w 1972 roku), destyluje w 300 °C.

Jednakże mieszanina alkilobenzenów i mieszanina alkilonaftalenów także spełniających powyższe wymagania, sklasyfikowane są do pozycji 3817.

2715 00 00**Mieszanki bitumiczne oparte na naturalnym asfalcie, naturalnym bitumie, na bitumie naftowym, na smołe mineralnej lub na mineralnym paku smołowym (na przykład masy uszczelniające bitumiczne, fluksy)**

Skład mieszanek bitumicznych objętych tą pozycją zmienia się w zależności od zamierzonego przeznaczenia.

1. Produkty stosowane do uszczelniania i ochrony powierzchni lub w celach izolacyjnych

Produkty stosowane do pokryć chroniących przed korozją, izolowania instalacji elektrycznych, impregnacji wodoodpornej powierzchni, uzupełniania pęknięć itp. zawierają zwykle spoiwa (bitum, asfalt lub smołę), sztywne wypełniacze takie jak włókna mineralne (azbest, szkło), trociny z drewna i jakiegokolwiek inne substancje potrzebne do nadania produktom wymaganych właściwości lub, aby ułatwić ich zastosowanie. Oto przykłady takich produktów:

(a) szczeliwa bitumiczne

o zawartości rozpuszczalnika mniejszej niż 30 % umożliwiające otrzymanie pokrycia o grubości warstwy od 3 do 4 mm lub cieńszej;

(b) bitumiczne masy uszczelniające

o zawartości rozpuszczalnika nieprzekraczającej 10 % umożliwiającej otrzymanie: zarówno pokrycia warstwą o grubości w zakresie od 4 mm do 1 cm lub doszczelnienie pęknięć powierzchniowych o dużym rozmiarze (od 2 do 8 cm);

(c) pozostałe preparaty bitumiczne

zawierające wypełniacze, ale nie rozpuszczalniki. Muszą być one poddane obróbce cieplnej przed użyciem. Pośród wielorakich zastosowań, są one wykorzystywane także do ochrony podziemnych lub podwodnych rurociągów.

2. Produkty wykorzystywane do pokryć drogowych

Produkty bitumiczne z tej pozycji wykorzystywane do pokryć drogowych są podzielone na dwie główne kategorie:

(a) fluksy i oleje drogowe

Fluksy są bitumami rozpuszczonymi całkowicie w olejach ciężkich, których zawartość zmienia się w zależności od pożądanej lepkości produktu.

Handlowe opisy tych preparatów różnią się w zależności od tego czy stosowane rozpuszczalniki pochodzą z ropy naftowej czy są innego pochodzenia; te pierwsze są „bitumami upłynnionymi”, te drugie „bitumami zmiękczoneymi”.

Oleje drogowe przypominają preparaty na bazie bitumu zawierającego ciężkie rozpuszczalniki w ilości, która jest zmienna w zależności od pożądanej lepkości.

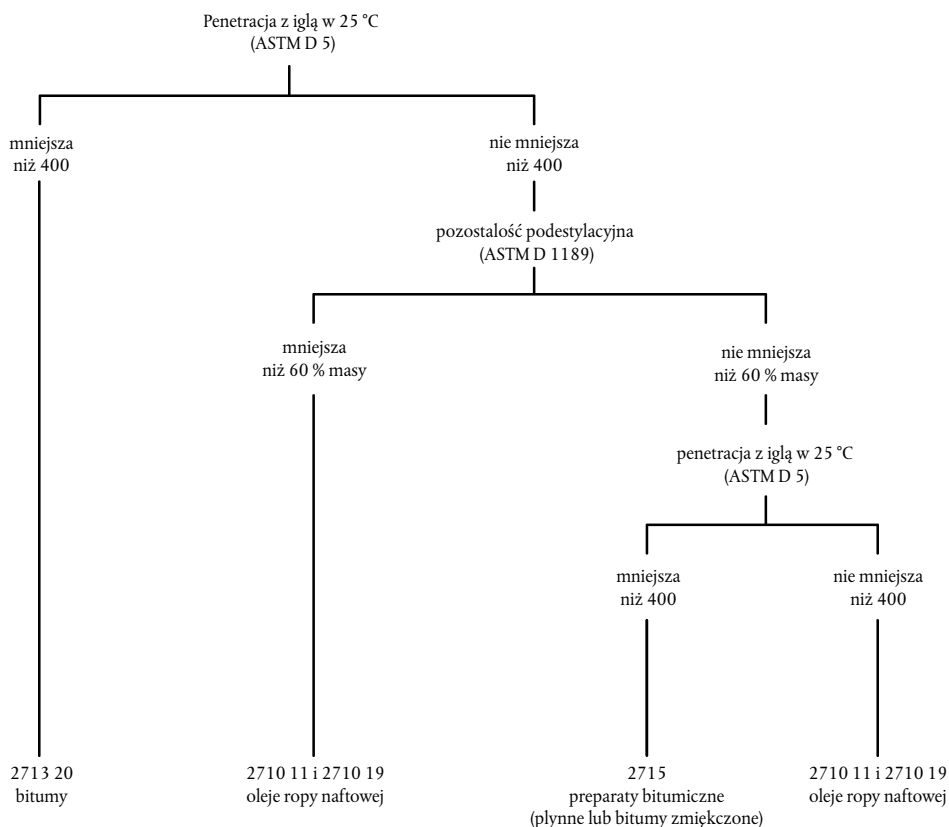
Czasami dodawane są spoiwa, aby uczynić te preparaty odpornymi na złuszczenie.

Wszystkie te preparaty bitumiczne posiadają następujące charakterystyczne właściwości:

- penetracja z igłą metodą ASTM D 5, nie mniejsza niż 400 w 25 °C,
- pozostałość po destylacji, otrzymana w warunkach obniżonego ciśnienia, zgodnie z metodą ASTM D 1189, nie niższa niż 60 % masy przy penetracji z igłą, mierzonej zgodnie z metodą ASTM D 5, nie mniejszą niż 400 w 25 °C.

Poniższy wykres pokazuje jak:

- bitumy upłynnione i zmięczone są odróżniane od bitumów z podpozycji 2713 20 00,
- bitumy upłynnione i zmięczone są odróżniane od olejów ropy naftowej z podpozycji od 2710 11 11 do 2710 19 99.



(b) emulsje wodne

Tego typu preparaty otrzymuje się w procesie emulgowania bitumów z wodą.

Występują dwie kategorie:

1. emulsje anionowe lub „alkaliczne” na bazie mydła zwykłego lub z oleju talowego;
2. emulsje kationowe lub „kwaśne” na bazie amin alifatycznych lub czwartorzędowego jonu amonowego.

ZAŁĄCZNIK A

METODY OKREŚLENIA ZAWARTOŚCI AROMATYCZNYCH SKŁADNIKÓW W PRODUKTACH O KOŃCOWEJ TEMPERATURZE DESTYLACJI PRZEKRACZAJĄCEJ 315 °C**Zasada metody**

Próbkę rozpuszczoną w *n*-pentanie przesącza się przez specjalną kolumnę chromatograficzną wypełnioną żelem krzemionkowym. Wymywane węglowodory niearomatyczne rozpuszczalnika *n*-pentanem są następnie gromadzone i analizowane przez ważenie, po odparowaniu.

Aparatura i odczynniki

Kolumna chromatograficzna: jest to szklana rurka o średnicy i kształcie przedstawionym na załączonym szkicu. Górny otwór powinien umożliwić jego uszczelnienie szklaną złączką, której szlifowana płaska krawędź jest dociskana do czoła kolumny przez dwa pokryte gumą metalowe zaciski. Uszczelnienie musi zapewniać całkowitą szczelność w celu stosowanego pod ciśnieniem azotu lub powietrza.

Żel krzemionkowy: stopień rozdrobnienia 200 oczek lub większy. Przed użyciem musi być on aktywowany przez siedem godzin w piecu, w temperaturze 170 °C, a następnie umieszczony w eksykatorze w celu ochłodzenia.

n-pentan: o czystości — minimum 95 %, wolny od substancji aromatycznych.

Metoda

Napełnij kolumnę chromatograficzną uprzednio aktywowanym żelem krzemionkowym do wysokości około 10 cm od górnej bańki szklanej, ostrożnie ubijając zawartość przy użyciu wibratora, tak żeby nie powstał ani jeden kanalik w żelu. Następnie umieść zatyczkę z waty szklanej na szczycie kolumny silikażelu.

Zwilż silikażel 180 ml *n*-pentanu i użyj powietrza lub azotu pod ciśnieniem, od góry kolumny, aż górna powierzchnia cieczy osiągnie szczyt silikażelu.

Ostrożnie obniż ciśnienie w kolumnie i zalej ją około 3,6 g (dokładnie odważonej) próbki rozpuszczonej w 10 ml *n*-pentanu, następnie popłucz zlewkę kolejnymi 10 ml *n*-pentanu i wylej to także na szczyt kolumny.

Zwiększaj ciśnienie stopniowo pozwalając cieczy wypływać kroplami z dolnej kapilary rurki kolumny z przybliżoną prędkością 1 ml/minutę i gromadź tę ciecz w 500 ml kolbie.

Kiedy poziom cieczy zawierającej rozdzielaną substancję osiągnie powierzchnię silikażelu delikatnie zredukuj ciśnienie jeszcze raz i dodaj 230 ml *n*-pentanu; natychmiast powtórnie zwiększ ciśnienie i obniż poziom cieczy do powierzchni silikażelu gromadząc jednocześnie eluat do tej samej kolby jak poprzednio.

Zmniejsz zgromadzoną frakcję do małej objętości, przez odparowanie w piecu próżniowym w temp. 35 °C lub w wirującej wyparce próżniowej, lub podobnym urządzeniu, a następnie przenieś próbkę, bez strat do starowanej zlewki, używając więcej *n*-pentanu jako rozpuszczalnika.

Odparuj zawartość zlewki w piecu próżniowym do stałej masy (W).

Procentowa zawartość węglowodorów niearomatycznych (A) w masie jest określona następującym wzorem:

$$A = \frac{W}{W_1} \times 100$$

gdzie W_1 jest masą próbki.

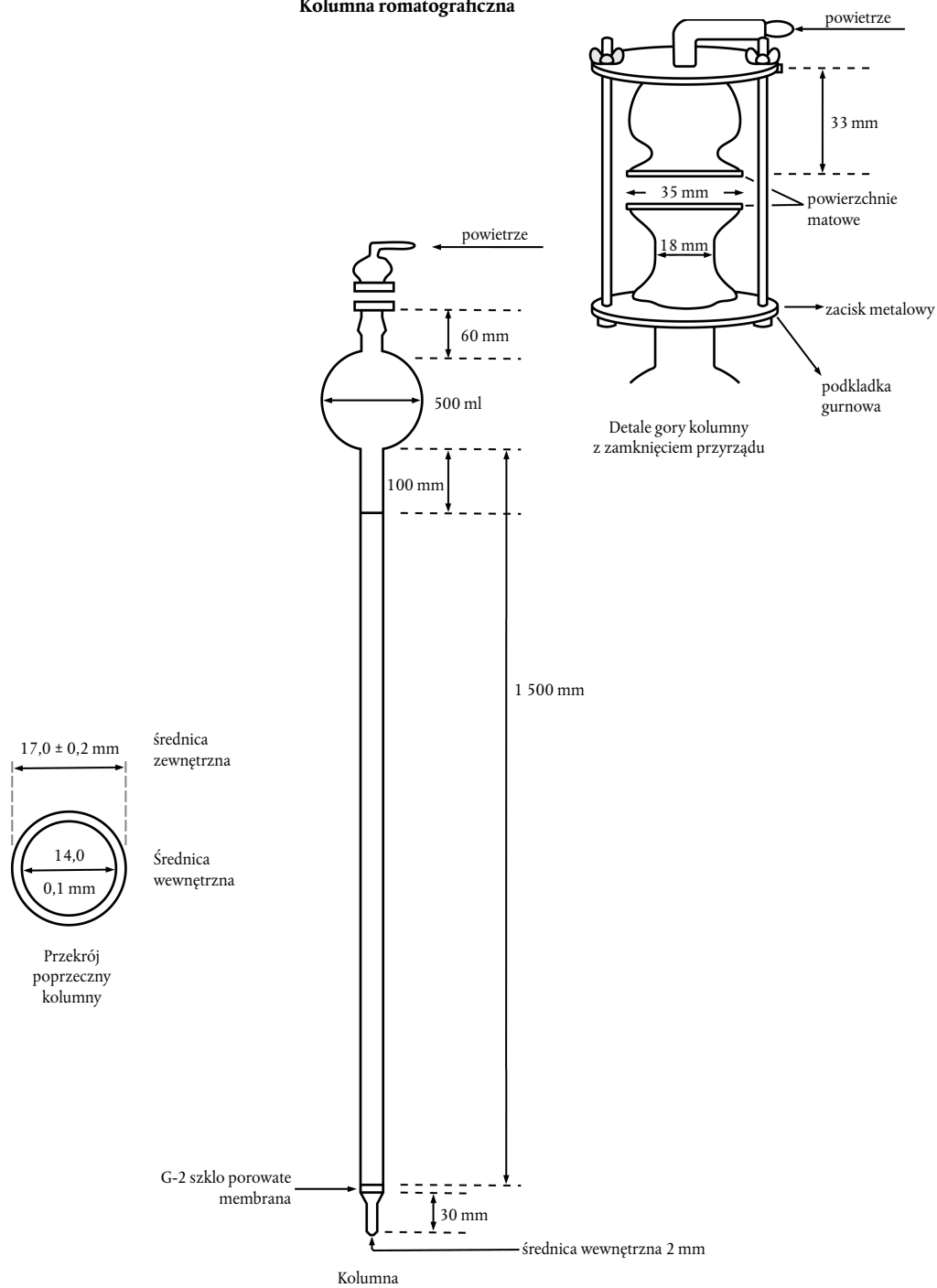
Różnica od 100 jest procentową zawartością węglowodorów aromatycznych zaabsorbowanych przez silikażel.

Dokładność metody

Powtarzalność: $\pm 0,2$ %.

Odtwarzalność: $\pm 0,5$ %.

Kolumna chromatograficzna



ZAŁĄCZNIK B

METODA OKREŚLENIA TEMPERATURY KRYSZTAŁIZACJI NAFTALENU

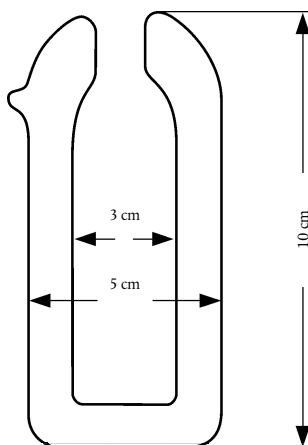
Roztapianie podczas ciągłego mieszania 100 g naftalenu w porcelanowym tyglu o pojemności około 100 cm³. Umieść około 40 cm³ stopionej substancji we wstępnie ogrzanej kolbie „Shukoff” tak, aby była wypełniona w trzech czwartych. Umieść termometr, wyskalowany w dziesiątych częściach stopnia przez korek tak, aby pojemnik z rtęcią znalazł się w środku cieczy. Kiedy temperatura zbliży się do temperatury krystalizacji naftalenu (około 83 °C) wywołaj krystalizację mieszając roztwór w sposób ciągły. W momencie, kiedy zaczną formować się kryształy, słupek rtęci zazwyczaj ustabilizuje się a następnie zacznie opadać znowu. Temperatura, w której słupek rtęci ustabilizował się i pozostaje na tym samym poziomie przez pewien czas jest temperaturą oznaczoną i ta temperatura po korekcie uwzględniającej tę część słupka rtęci znajdującego się poza kolbą jest temperaturą krystalizacji naftalenu.

Dla termometru rtęciowego poprawka ta jest następująca:

$$\frac{n(t-t')}{6000}$$

gdzie „n” jest liczbą stopni poza kolbą, „t” jest temperaturą oznaczoną, „t'” średnia temperatury części słupka rtęci znajdującego się poza kolbą. „t'” może być oznaczone w przybliżeniu za pomocą dodatkowego termometru, którego pojemnik z rtęcią jest umieszczony w połowie kolumny znajdującej się poza kolbą. Termometry z rurką kapilarną zapewniają bardzo wysoką precyzję.

Kolba „Shukoff”, pokazana poniżej, jest szklanym zbiornikiem o podwójnych ściankach, pomiędzy którymi przestrzeń jest próżniowa:



SEKCJA VI

PRODUKTY PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO LUB PRZEMYSŁÓW POKREWNYCH

Uwagi ogólne

W celu interpretacji uwag do sekcji 1, 2 i 3, patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do sekcji VI.

DZIAŁ 28

CHEMIKALIA NIEORGANICZNE; ORGANICZNE LUB NIEORGANICZNE ZWIĄZKI METALI SZLACHETNYCH, METALI ZIEM RZADKICH, PIERWIASTKÓW PROMIENIOTWÓRCZYCH LUB IZOTOPÓW

II. KWASY NIEORGANICZNE I NIEORGANICZNE TLENOWE ZWIĄZKI NIEMETALI

2811	Pozostałe kwasy nieorganiczne i pozostałe nieorganiczne związki tlenowe niemetalu
2811 19 10 do 2811 19 80	Pozostałe Podpozycje te obejmują produkty wymienione w uwadze 4 do tego działu.

III. ZWIĄZKI FLUOROWCÓW LUB SIARKI Z NIEMETALAMI

2812	Halogenki i tlenohalogenki niemetalu
2812 10 11 do 2812 10 18	Fosforu Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2812, (A), (3), i (B), (4).
2812 10 91 do 2812 10 99	Pozostałe Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2812, (A) (z wyjątkiem 3) i (B) (z wyjątkiem 4), podpozycje te obejmują tetrachlorek telluru (TeCl_4) stosowany głównie do nadawania patyny wyrobom ze srebra.

IV. NIEORGANICZNE ZASADY I TLENKI, WODOROTLENKI I NADTLENKI METALI

Nadtlenki, określenie to oznacza jedynie związki metalu z tlenem, którego cząsteczki - jak w przypadku nadtlenku wodoru - posiadają wiązanie -O-O-.

Tlenki, wodorotlenki lub nadtlenki metali, które nie zostały wyszczególnione w poprzednich pozycjach lub podpozycjach tego poddziału, powinny być klasyfikowane do podpozycji 2825 90 80.

2819	Tlenki i wodorotlenki chromu
2819 10 00	Tritlenek chromu Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2819, (A), (1).

- 2819 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2819, (A), (2), i (B).
- 2825** **Hydrazyna i hydroksyloamina i ich sole nieorganiczne; pozostałe zasady nieorganiczne; tlenki, wodorotlenki i nadtlenki pozostałych metali**
- 2825 70 00** **Tlenki i wodorotlenki molibdenu**
Podpozycja ta nie obejmuje technicznego tlenku molibdenu otrzymanego przez proste prażenie koncentratów molibdenowych (podpozycja 2613 10 00).

V. SOLE I NADTLENOSOLE KWASÓW NIEORGANICZNYCH I METALI

- 2826** **Fluorki; fluorokrzemiany, fluorogliniany i pozostałe złożone sole fluorowe**
- 2826 19 00** **Pozostałe**
Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2826, (A), od (4) to (9), podpozycja ta obejmuje:
1. difluorek berylu (BF_2), produkt o szklistym wyglądzie i o gęstości około 2 g/cm^3 i temperaturze topnienia rzędu $800 \text{ }^\circ\text{C}$, bardzo dobrze rozpuszczalny w wodzie, stosowany jako półprodukt w metalurgii berylu. Uzyskany jest w wyniku kalcynacji fluoroberylanu amonu;
 2. zasadowy fluorek berylu ($5\text{BF}_2 \cdot 2\text{BeO}$), także o szklistym wyglądzie i rozpuszczalny w wodzie, posiadający trochę większą gęstość (około $2,3 \text{ g/cm}^3$).
- 2826 30 00** **Heksafluoroglinian sodu (syntetyczny kriolit)**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2826, (C), (1).
- 2826 90 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2826, (B), od (3) do (7), i (C), od (2) do (5) z wyłączeniem heksafluorocyronianu dipotasu, który jest wyjątkowo objęty podpozycją 2826 90 10.
- 2833** **Siarczany (VI); aluny; peroksodisiarczany (VI) (nadtlenosiarczany, nadsiarczany)**
- 2833 29 30** **Kobaltu; tytanu**
Podpozycja ta obejmuje:
1. trisiarczan (VI) dytanu ($\text{Ti}_2(\text{SO}_4)_3$). W postaci bezwodnej jest on zielonym krystalicznym proszkiem nierozpuszczalnym w wodzie, ale rozpuszczalnym w rozcieńczonych kwasach, z którymi tworzy fioletowe roztwory. W stanie uwodnionym tworzy on trwały krystaliczny hydrat, który jest rozpuszczalny w wodzie. Jest stosowany jako środek redukujący w przemyśle tekstylnym;
 2. siarczan (VI) tlenek tytanu (siarczan tytanu) ($\text{TiO}(\text{SO}_4)$). Może on występować w postaci bezwodnej i jest wtedy białym higroskopijnym proszkiem lub w jednej z wielu postaci uwodnionych, z których diwodna jest najbardziej stabilna. Stosowany jest jako zaprawa farbiarska w farbiarstwie;
 3. disiarczan (VI) tytanu ($\text{Ti}(\text{SO}_4)_2$) jest białym higroskopijnym proszkiem o niskiej stabilności.
- 2835** **Fosforany (I) (podfosforyny), fosforany (III) (fosforyny) i fosforany (V); polifosforany, nawet niezdefiniowane chemicznie**
- 2835 10 00** **Fosforany (I) (podfosforyny) i fosforany (III) (fosforyny)**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2835, (A) i (B).

2835 22 00
do
2835 29 90

Fosforany (V)

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2835, (C), pierwszy akapit, (I) i drugi akapit, (1), (a), (2), (a), (b) i (c), i od (3) do (8).
Podpozycja te nie obejmują wzajemnym mieszanin różnych fosforanów (zazwyczaj dział 31 lub podpozycja 3824 90 99).

2835 31 00
i
2835 39 00

Polifosforany

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2835, (C), pierwszy akapit, (II), (III) i (IV), i drugi akapit, (1), (b) i (2), od (d) do (g).

2835 39 00

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. difosforan (V) tetraamonu (pirofosforan amonu) ($(\text{NH}_4)_4 \text{P}_2\text{O}_7$) i trifosforan (V) pentaamonu ($(\text{NH}_4)_5 \text{P}_3\text{O}_{10}$);
2. pirofosforany sodu (difosforany(V) sodu): pirofosforan tetrasodu (neutralny difosforan (V)) ($\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7$), diwodoro(orto)-difosforan(V) disodu (kwas difosforanowy) ($\text{Na}_2\text{H}_2\text{P}_2\text{O}_7$);
3. metafosforany(V) sodu (podstawowy wzór (NaPO_{3n})), w liczbie dwóch: cyklo-trifosforan(V) sodu i cyklo-tetrafosforan(V) sodu;
4. inne polifosforany sodu o wysokim stopniu polimeryzacji. Obejmują one produkt błędnie rozpoznawany jako heksa-metafosforan(V) sodu, znany również jako sól Grahama, który jest mieszaniną polimeru ($(\text{NaPO}_3)_n$) o stopniu polimeryzacji między 30 a 90.

Podpozycja ta obejmuje także polifosforany amonu o wyższym stopniu polimeryzacji nawet wtedy, kiedy składają się z podobnych serii polimerów (nazywanymi czasami metafosforanami amonu). Taki przypadek ma miejsce na przykład z solą amonową Kurrola (nie należy mylić z solą Kurrolla, będącą metafosforanem sodu), liniowym polimerem posiadającym wysoki średni stopień polimeryzacji (kilka tysięcy do dziesiątków tysięcy jednostek). Jest on białym krystalicznym proszkiem niezbyt dobrze rozpuszczalnym w wodzie, stosowanym głównie jako środek ognioodporny.

2840

Borany, peroksoborany (nadtlenoborany, nadborany)

2840 19 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje krystaliczny tertaboran disodu (z $10\text{H}_2\text{O}$).

2840 20 10

Borany sodu, bezwodne

Podpozycja ta obejmuje pentaboran sodu i metaboran sodu.

2841

Sole tlenowych i nadtlenowych kwasów metalicznych

2841 69 00

Pozostałe

Manganiany (IV) są solami kwasu manganowego (H_2MnO_3). Są one prawie nierozpuszczalne w wodzie i łatwo hydroлизują.

Podpozycja ta obejmuje manganian (IV) miedzi (CuMnO_3), który jest wykorzystywany w maskach gazowych do utleniania tlenku węgla do ditlenku węgla, oraz bis(wodoromanganian (IV)) miedzi ($\text{Cu}(\text{HMnO}_3)_2$), który odznacza się nawet większą efektywnością.

Poza manganianami (VI) wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2841, (3), (a), podpozycja ta obejmuje także manganiany, w których mangan jest pięciowartościowy, na przykład $\text{Na}_3\text{MnO}_4 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$.

2842

Pozostałe sole kwasów nieorganicznych lub nadtlenokwasów (włącznie z glinokrzemianami, nawet niezdefiniowanymi chemicznie), inne niż azydki

2842 10 00

Krzemiany podwójne lub złożone, włącznie z glinokrzemianami, nawet niezdefiniowanymi chemicznie

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2842, (II), drugi akapit, (K).

- 2842 90 10** **Sole, sole podwójne i sole złożone kwasów selenu i telluru**
- Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2842, (I), (B) i (C), i (II), drugi akapit, (D) i (E), oraz oprócz siarczków selenu, siarczanów selenu i tiotellurnów wymienionych w (II), drugi akapit, (C), (3), niniejsza podpozycja obejmuje:
1. selenek rtęci (HgSe) i selenek indu (InSe), stosowane jako półprzewodniki;
 2. tellurek ołowiu o wysokiej czystości (PbTe) stosowany do produkcji tranzystorów, termoelementów, próżniowych lamp rtęciowych itp.
- VI. RÓŻNE**
- 2844** **Promieniotwórcze pierwiastki chemiczne i izotopy promieniotwórcze (włącznie z rozszczepialnymi lub paliworodnymi pierwiastkami chemicznymi i izotopami) oraz ich związki; mieszaniny i pozostałości zawierające te produkty**
- Patrz uwaga 6 do tego działu.
- 2844 10 10**
do
2844 10 90 **Naturalny uran i jego związki; stopy, dyspersje (włącznie z cermetalami), produkty ceramiczne oraz mieszaniny zawierające naturalny uran lub naturalne związki uranu**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (IV), (A), (1), (B), (1), i (C), od (1) do (3).
- 2844 20 25**
do
2844 20 99 **Uran wzbogacony w U235 i jego związki; pluton i jego związki; stopy, dyspersje (włącznie z cermetalami), produkty ceramiczne i mieszaniny zawierające uran wzbogacony w U235, pluton lub związki tych produktów**
- Uran wzbogacony w izotop U 235 występuje w obrocie handlowym z następującymi napisami „uran nieznacznie wzbogacony” (zawierający do 20 % U 235) i „uran wysoce wzbogacony” (zawierający więcej niż 20 % U235).
- W przypadku plutonu i jej związków patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (IV), (A), (3), (B), (2), i (C), (1) i (3).
- 2844 30 11**
i
2844 30 19 **Uran zubożony w U 235; stopy, dyspersje (włącznie z cermetalami), produkty ceramiczne oraz mieszaniny zawierające uran zubożony w U 235 lub związki tych produktów**
- Uran zubożony w U 235 jest produktem ubocznym powstałym podczas produkcji uranu wzbogaconego w U 235. Ze względu na jego dużo niższy koszt otrzymywania i dużą dostępność, zastępuje on uran naturalny, w szczególności, jako materiał rozszczepialny, jako ekran ochronny przed promieniowaniem, jako metal ciężki do produkcji kół zamachowych oraz do otrzymywania mieszanek absorbujących (geterów) stosowanych do oczyszczania niektórych gazów.
- 2844 30 51**
do
2844 30 69 **Tor; stopy, dyspersje (włącznie z cermetalami), produkty ceramiczne i mieszaniny zawierające tor lub związki tego produktu**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (IV), w szczególności (A), (2) i (B), (3).
- 2844 30 91**
i
2844 30 99 **Związki uranu zubożonego w U 235 lub toru, nawet zmieszane razem**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (IV), (B), (1) i (3).
- 2844 40 10**
do
2844 40 80 **Pierwiastki, izotopy i związki promieniotwórcze, inne niż te objęte podpozycją 2844 10, 2844 20 lub 2844 30; stopy, dyspersje (włącznie z cermetalami), produkty ceramiczne i mieszaniny zawierające te pierwiastki, izotopy lub związki; pozostałości promieniotwórcze**
- Do zdefiniowania określenia „izotopy” - patrz ostatnie zdanie uwagi 6 do tego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (I).
- W przypadku pozostałych produktów wymienionych w tej podpozycji, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (III).
- 2844 50 00** **Zużyte (napromieniowane) elementy paliwowe (wsady) do reaktorów jądrowych (Euratom)**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (IV), (C), (4).

- 2845** **Izotopy, inne niż objęte pozycją 2844; związki nieorganiczne lub organiczne takich izotopów, nawet niezdefiniowane chemicznie**
- Do zdefiniowania określenia „izotopy” patrz ostatnie zdanie uwagi 6 do tego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2844, (l).
- 2845 10 00** **Ciężka woda (tlenek deuteru) (Euratom)**
- Podpozycja ta obejmuje ciężką wodę (lub tlenek deuteru), która przypomina wyglądem zwykłą wodę a także ma te same właściwości chemiczne; z drugiej strony, jej właściwości fizyczne nieznacznie się różnią. Ciężka woda jest wykorzystywana jako źródło deuteru i jest stosowana w reaktorach jądrowych do spowalniania neutronów, które rozbijają atomy uranu.
- 2845 90 10** **Deuter i jego związki; wodór i jego związki, wzbogacone w deuter; mieszaniny i roztwory zawierające te produkty (Euratom)**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2845, trzeci akapit, (1) i (3).
- Podpozycja ta obejmuje także pozostałe uwodornione związki organiczne lub nieorganiczne, w których wodór został częściowo lub całkowicie zastąpiony deuterem. Najważniejszymi są deuterok litu, deuterowany amoniak, deuterowany siarkowodór, deuterowany benzen, deuterowany bifenyl i deuterowane terfenyle. Produkty te są stosowane w przemyśle nuklearnym do spowalniania neutronów (moderatory), jako półprodukty do produkcji ciężkiej wody lub do badań reakcji termojądrowych. Związki te mają także ważne zastosowanie w analizach i syntezach organicznych.
- 2845 90 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje następujące izotopy i związki:
1. węgiel 13, lit 6, lit 7 i ich związki;
 2. bor 10, bor 11, azot 15, tlen 18 i ich związki (na przykład $^{10}\text{B}_2\text{O}_3$, $^{10}\text{B}_4\text{C}$, $^{15}\text{NH}_3$, $^{18}\text{H}_2\text{O}$).
- Są one wykorzystane w badaniach naukowych i przemyśle nuklearnym.
- 2846** **Związki nieorganiczne lub organiczne metali ziem rzadkich, itru lub skandu lub mieszanin tych metali**
- 2846 10 00** **Związki ceru**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2846, trzeci akapit, (1).
- 2846 90 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje związki z szeregu metali ziem rzadkich zwanych lantanowcami (ponieważ lantan jest ich pierwszym pierwiastkiem), mianowicie tlenki europu, gadolinu, samaru i terbu, które są stosowane jako pochłaniacze neutronów w reaktorach lub prętach pochłaniających reaktorów nuklearnych lub w kineskopach telewizorów kolorowych.
- Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2846, trzeci akapit, (2).

DZIAŁ 29

CHEMIKALIA ORGANICZNE

Uwagi ogólne

Litery (INN) występujące w Nomenklaturze Scalonej i Notach wyjaśniających wskazują, że nazwa jest zawarta na międzynarodowej liście nazw niezastrzeżonych dla substancji farmaceutycznych, opublikowanej przez Światową Organizację Zdrowia (WHO).

Litery (INN.M) wskazują, że nazwa jest zaakceptowana przez Światową Organizację Zdrowia jako „międzynarodowa nazwa niezastrzeżona (zmodyfikowana)”.

Litery (ISO) wskazują, że nazwa pojawia się jako jedna ze „zwyczajowych nazw dla kontrolowanych związków chemicznych przeciw szkodnikom i dla regulatorów wzrostu roślin” w zaleceniu R 1750 Międzynarodowej Organizacji Normalizacyjnej (ISO).

Układ skondensowany jest to system, w którym znajdują się co najmniej dwa pierścienie, które posiadają jedno, i tylko jedno, wspólne wiązanie, oraz posiadają dwa, i tylko dwa, wspólne atomy.

Uwaga 1 (a)

Patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, (A), cztery pierwsze akapity.

Dział ten obejmuje:

1. antracen o czystości 90 % masy lub większej (podpozycja 2902 90 10);
2. benzen o czystości 95 % masy lub większej (podpozycja 2902 20 00);
3. naftalen posiadający temperaturę krystalizacji 79,4 °C lub większą (podpozycja 2902 90 10);
4. toluen o czystości 95 % masy lub większej (podpozycja 2902 30 00);
5. ksyleny zawierające 95 % masy lub więcej ksylenu (suma izomerów) (podpozycje od 2902 41 00 do 2902 44 00);
6. etan i pozostałe acykliczne węglowodory nasycone (inne niż metan i propan) występujące jako pojedyncze izomery o czystości 95 % lub większej w odniesieniu do objętości dla produktu gazowego ⁽¹⁾ i do masy dla produktów niegazowych (podpozycja 2901 10 00);
7. etylen o czystości objętościowej 95 % lub większej (podpozycja 2901 21 00);
8. propen (propylen) o czystości objętościowej 90 % lub większej (podpozycja 2901 22 00);
9. alkohole tłuszczowe o czystości 90 % masy lub większej, w przeliczeniu na masę bezwodnego produktu oraz zawierające sześć lub więcej atomów węgla (podpozycja 2905 16, 2905 17 00 lub 2905 29 90);
10. krezole (pojedyncze lub zmieszane izomery) zawierające 95 % masy lub więcej krezolu, wszystkie izomery krezolu są sumowane (podpozycja 2907 12 00);
11. fenol o czystości 95 % masy lub większej (podpozycja 2907 11 00);
12. ksylenole (pojedyncze lub zmieszane izomery) zawierające 95 % masy lub więcej ksylenu, wszystkie izomery ksylenu są sumowane (podpozycja 2907 14 00);
13. kwasy tłuszczowe (inne niż kwas oleinowy) o czystości 90 % masy lub większej, w przeliczeniu na masę bezwodnego produktu, i zawierające sześć lub więcej atomów węgla (pozycja 2915 i 2916);
14. kwas oleinowy o czystości 85 % masy lub większej, w przeliczeniu na masę bezwodnego produktu (podpozycja 2916 15 00);
15. pirydyna o czystości 95 % masy lub większej (podpozycja 2933 31 00);

(1) Gazowy stan skupienia występuje w 15 °C i pod ciśnieniem 1 013 milibar

16. metylopirydyna (pikolina), 5-etylo-2-metylopirydyna (5-etylo-2-pikolina) oraz 2-winylopirydyna o czystości 90 % masy lub większej (podpozycja 2933 39);
17. chinolina o czystości 95 % masy lub większej, w przeliczeniu na masę bezwodnego produktu (określonej metodą chromatografii gazowej) (podpozycja 2933 49 90);
18. 1,2 dihydro-2,2,4 trimetylocholinolina o czystości 85 % masy lub większej, w przeliczeniu na masę bezwodnego produktu (podpozycja 2933 49 90);
19. akrydyna o czystości 95 % masy lub większej, w przeliczeniu na masę bezwodnego produktu (określonej metodą chromatografii gazowej) (podpozycja 2933 99 90);
20. pochodne kwasów tłuszczowych i alkoholi tłuszczowych z pkt. 9, 13 i 14 powyżej (na przykład sole, estry (inne niż sole i estry gliceryny), aminy, amidy, nityle), pod warunkiem, że spełniają one kryteria ustalone dla odpowiednich alkoholi i kwasów.

- Uwaga 1 (b)** Patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, (A), ostatni akapit.
- Uwaga 1 (d)** Dozwolone roztwory wodne to tylko te, które są rzeczywistymi roztworami nawet, jeżeli ze względu na niewystarczającą ilość wody substancja jest rozpuszczona tylko częściowo.
- Uwaga 1 (f)** Odnośnie dodatku stabilizatora, substancji zapobiegającej pyleniu, substancji barwiących lub zapachowych, patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, (A), przedostatni akapit.
- Uwaga 1 (g)** Odnośnie dodatku stabilizatora, środka przeciwpyłowego, środka barwiącego lub substancji zapachowych, patrz Uwagi ogólne wyjaśniające do HS do niniejszego działu, (A), przedostatni akapit.
- Uwaga 5** Postanowienia tej uwagi mają zastosowanie jedynie do klasyfikacji rozpatrywanych produktów, tylko pomiędzy pozycjami (patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, (G)).
Do klasyfikacji pomiędzy podpozycjami w obrębie pozycji, mają być stosowane postanowienia uwagi 1 do podpozycji do tego działu.

I. WĘGLOWODORY I ICH FLUOROWCOWANE, SULFONOWANE I NITROWANE LUB NITROZOWANE POCHODNE

- 2902 Węglowodory cykliczne**
- 2902 19 80 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje: azulen (bicyklo[5,3,0]dekapentan) i jego alkilowe pochodne, takie jak, na przykład, chamazulen (7-etylo-1-4-dimetyloazulen), gwajazulen (7-izopropylo-1-4-dimetyloazulen), azulen wetiwerowy (2-izopropylo-4-8-dimetyloazulen).
- 2902 90 10 Naftalen i antracen**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2902, część (C), (III), (a) i (c).
- 2902 90 30 Bifenyl i terfenyle**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2902, część (C), (II), (a) i (d).
- 2903 Fluorowcowane pochodne węglowodorów**
- 2903 30 80 Fluorki i jodki**
Podpozycja ta obejmuje: 1,1-difluoroetan, tetrafluorek węgla (tetrafluorometan), tetrafluoroetylen, trifluoroetylen, trifluorometan.
- 2903 51 00 1,2,3,4,5,6-Heksachlorocykloheksan**
Podpozycja ta obejmuje lindan (ISO). Lindan jest gammaizomerem heksachlorocykloheksanu (HCH), o czystości 99 % lub większej. Tylko ten gammaizomer HCH ma właściwości owadobójcze. Lindan jest stosowany w rolnictwie i do leczenia drzew.

II. ALKOHOLE I ICH FLUOROWCOWANE, SULFONOWANE, NITROWANE LUB NITROZOWANE POCHODNE**2905 Alkohole alifatyczne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne****2905 14 90 Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje jedynie alkohole: secbutyl (butan-2-ol) i izobutyl (2-metylopropan-1-ol)

2905 15 00 Pentanol (alkohol amyłowy) i jego izomery

Podpozycja ta obejmuje jedynie alkohole: *n*-amyłowy (pentan-1-ol), secamyłowy (pentan-2-ol), tertamyłowy (2-metylobutan-2-ol, uwodniony amylen), izoamyłowy (3-metylobutan-1-ol), secisoamyłowy (3-metylobutan-2-ol), 2-metylobutan-1-ol, neopentyłowy (neoamył, 2,2-dimetylopropan-1-ol), pentan-3-ol.

2905 44 11 D-sorbit (sorbitol)

do

2905 44 99

Podpozycje te obejmują jedynie D-sorbit (sorbitol) spełniający postanowienia uwagi 1. do tego działu. Odmiany D-sorbitu (sorbitolu) niespełniające tych postanowień są klasyfikowane do podpozycji od 3824 60 11 do 3824 60 99.

2906 Alkohole cykliczne i ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne**2906 11 00 Mentol**

Podpozycja ta obejmuje jedynie: (-)-paramentol-3 ((-)-trans-1,2-cis-1,5-izopropyl-2-metylo-5-cykloheksanol), (±)-paramentol-3, i (+)-paramentol-3.

Podpozycja ta nie obejmuje neomentolu, izomentolu lub neoizomentolu (podpozycja 2906 19 00).

VI. ZWIĄZKI Z KETONOWĄ GRUPĄ FUNKCYJNĄ I ZWIĄZKI Z CHINONOWĄ GRUPĄ FUNKCYJNĄ**2914 Ketony i chinony, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną oraz ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne****2914 50 00 Ketonofenole i ketony z inną tlenową grupą funkcyjną**

W tej podpozycji „inna tlenowa grupa funkcyjna” oznacza którąkolwiek z tlenowych grup funkcyjnych wymienionych w poprzedzających pozycjach tego działu, innych niż alkoholowa, aldehydowa i fenolowa grupa funkcyjna.

2914 61 00 Chinony

do

2914 69 90

Podpozycje te obejmują produkty, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2914, części (E) i (F). W tej podpozycji określenie „chinony” należy rozumieć w szerokim zakresie tzn. „chinony, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną”; obejmują one oczywiście chinony niezawierające innej tlenowej grupy funkcyjnej (inną niż grupę chinonową), chinonoalkohole, chinonofenole, chinono aldehydy, i chinony z inną tlenową grupą funkcyjną (inną niż te wspomniane powyżej).

VII. KWASY KARBOKSYLOWE I ICH BEZWODNIKI, HALOGENKI, NADTLENKI I NADTLENOKWASY ORAZ ICH FLUOROWCOWANE, SULFONOWANE, NITROWANE LUB NITROZOWANE POCHODNE**2915 Nasycone alifatyczne kwasy monokarboksyłowe i ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne**

Odnośnie kryteriów czystości kwasów tłuszczowych i ich pochodnych - patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, uwaga 1 (a), punkty 13 i 20.

2916 Nienasycone alifatyczne kwasy monokarboksyłowe, cykliczne kwasy monokarboksyłowe, ich bezwodniki, halogenki, nadtlenki i nadtlenokwasy; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne

Odnośnie kryteriów czystości kwasów tłuszczowych i ich pochodnych - patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, uwaga 1 (a), punkty 13., 14. i 20.

VIII. ESTRY KWASÓW NIEORGANICZNYCH NIEMETALI I ICH SOLE ORAZ ICH FLUOROWCOWANE, SULFONOWANE, NITROWANE LUB NITROZOWANE POCHODNE

- 2919 00** Estry fosforowe i ich sole, włącznie z fosforanami kwasu mlekowego; ich fluorowcowane, sulfonowane, nitrowane lub nitrozowane pochodne
- 2919 00 10** Fosforan tributyłu, fosforan trifenylu, fosforan krezyłu, fosforan triksylilu i fosforan tri(2-chloroetyłu)
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2919, drugi akapit, od (3) do (6).
Występują tylko dwa fosforany tributyłu, a mianowicie, fosforan tri-*n*-butyłu i fosforan triizobutyłu i tylko trzy fosforany tri-krezyłu i fosforany triksylilu, a mianowicie, orto-, meta- i para-izomery.
- 2919 00 90** Pozostałe
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2919, drugi akapit, (1), (2), (7) i (8).
Podpozycja ta obejmuje kwas α - i β -glicerynofosforowy i ich sole, a mianowicie, α - i β -glicerynofosforany jak i fosforan tri(2-metoksyfenylu) (fosforan gwajakolu).

IX. ZWIĄZKI Z AZOTOWĄ GRUPĄ FUNKCYJNĄ

- 2921** Związki z aminową grupą funkcyjną
- 2921 42 90** Pozostałe
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 2921 42 do 2921 49.
- 2921 43 00** Toluidyny i ich pochodne; ich sole
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 2921 42 do 2921 49.
- 2921 44 00** Difenylamina i jej pochodne; ich sole
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 2921 42 do 2921 49.
- 2921 45 00** 1-Nafityloamina (α -nafityloamina), 2-nafityloamina (β -nafityloamina) i ich pochodne; ich sole
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 2921 42 do 2921 49.
- 2921 49 10** Ksyliidyny i ich pochodne; ich sole
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 2921 42 do 2921 49.
- 2923** Czwartorzędowe sole amoniowe i wodorotlenki; lecytyny i pozostałe fosfoaminolipidy, nawet niezdefiniowane chemicznie
- 2923 20 00** Lecytyny i pozostałe fosfoaminolipidy
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2923, czwarty akapit, (2).
Pozostałe fosfoaminolipidy objęte tą podpozycją są estrami (fosfatydami), podobnymi do lecytyny. Obejmują one kefalin, azotowe zasady organiczne, do których należy kolamina i seryna, i sfingomielina, azotowe zasady, do których należy cholina i sfingosina.
- 2925** Związki z karboksylimidową grupą funkcyjną (włącznie z sacharyną i jej solami) oraz związki z iminową grupą funkcyjną
- 2925 11 00** Sacharyna i jej sole
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2925, (A), pierwszy akapit, (1).

X. ZWIĄZKI ORGANICZNO-NIEORGANICZNE, ZWIĄZKI HETEROCYKLICZNE, KWASY NUKLEINOWE I ICH SOLE ORAZ SULFONAMIDY

- 2930** **Organiczne związki siarki**
Organiczne związki siarki, tak jak zostały one zdefiniowane w uwadze 6 do tego działu, są klasyfikowane do tej pozycji nawet, jeżeli zawierają inne niemetale lub metale bezpośrednio związane z atomami węgla.
- 2932** **Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) tlenu**
- 2932 29 10** **Pozostałe laktony**
do
2932 29 80 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2932 29.
Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2932, pierwszy akapit, (B), od (d) do (v).
- 2933** **Związki heterocykliczne tylko z heteroatomem(-ami) azotu**
- 2933 11 10** **Fenazon (antypiryna) i jego pochodne**
i
2933 11 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2933 11, 2933 21 i 2933 54.
- 2933 21 00** **Hydantoina i jej pochodne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2933 11, 2933 21 i 2933 54.
- 2933 52 00** **Malonylomocznik (kwas barbiturowy) i jego sole**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2933 11, 2933 21 i 2933 54.
- 2933 54 00** **Pozostałe pochodne malonylomocznika (kwasu barbiturowego); ich sole**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2933 11, 2933 21 i 2933 54.
- 2933 79 00** **Pozostałe laktamy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2933 79.
Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2933, pierwszy akapit, (G), od (2) do (7).

XI. PROWITAMINY, WITAMINY I HORMONY

- 2936** **Prowitaminy i witaminy, naturalne i syntetyczne (włącznie z naturalnymi koncentratami), ich pochodne stosowane głównie jako witaminy, oraz mieszaniny wymienionych substancji, nawet w dowolnym rozpuszczalniku**
Produkty objęte tą podpozycją mogą być:
— stabilizowane w postaci oleistej;
— stabilizowane przez powlekanie, np. żelatyną, woskiem, tłuszczem, gumą różnego rodzaju czy pochodnymi celulozy w postaci mikrokapsulek;
— zaabsorbowane na ditlenku krzemu.
Na klasyfikację do tej pozycji nie wpływa dodanie plastyfikatorów lub środków przeciwbrylających.
Jonowymienne adsorbaty są natomiast wykluczone z tej pozycji i są klasyfikowane stosownie do składu i wykorzystania.

- 2937** **Hormony, prostaglandyny, tromboksany i leukotrieny, naturalne lub syntetyczne; ich pochodne i analogi strukturalne, włącznie z polipeptydami o zmodyfikowanym łańcuchu, stosowane głównie jako hormony**
- Definicja określenia „hormony” i wyrażenia „stosowane głównie jako hormony” - patrz uwaga 8 do niniejszego działu.
- Podpozycja ta obejmuje tylko produkty spełniające wymagania określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2937, pierwszy akapit, od (I) do (VI), i drugi akapit.
- 2937 11 00** **Somatotropina, jej pochodne i analogi strukturalne**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (A), (1).
- 2937 12 00** **Insulina i jej sole**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (A), (2).
- 2937 19 00** **Pozostałe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (A), (3) to (20).
- 2937 21 00** **Hormony sterydowe, ich pochodne i analogi strukturalne**
do
2937 29 00
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (B).
- Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, „Wykaz steroidów, używanych głównie ze względu na ich działanie hormonalne”, jeżeli chodzi o substancje wymienione jako „kortykosteroid”.
- 2937 21 00** **Kortyzon, hydrokortyzon, prednizon (dehydrokortyzon) i prednizolon (dehydrohydrokortyzon)**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (B), (1), (a), (b), (c) i (d).
- 2937 22 00** **Fluorowcowane pochodne hormonów kory nadnerczy**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (B), (2).
- 2937 23 00** **Estrogeny i progestogeny**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (B), (3).
- Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, „Wykaz steroidów, używanych głównie ze względu na ich działanie hormonalne”, jeżeli chodzi o substancje wymienione jako „estrogeny” lub „progestageny”.
- 2937 29 00** **Pozostałe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (B), (1), (e) i (f), oraz (B), (4).
- 2937 31 00** **Hormony katecholaminy, ich pochodne i analogi strukturalne**
i
2937 39 00
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (C).
- 2937 40 00** **Pochodne aminokwasów**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (D).

2937 50 00 **Prostaglandyny, tromboksany i leukotrieny, ich pochodne i analogi strukturalne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (E).

2937 90 00 **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2937, wykaz produktów, które mają być klasyfikowane jako produkty objęte pozycją 2937, (F).

XII. GLIKOZYDY ORAZ ALKALOIDY ROŚLINNE, NATURALNE LUB SYNTETYCZNE, ORAZ ICH SOLE, ETERY, ESTRY I POZOSTAŁE POCHODNE

2938 **Glikozydy, naturalne i syntetyczne oraz ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne**
Glikozydy objęte tą pozycją składają się ze składnika cukrowego i składnika nie cukrowego (aglikonu). Składniki te są ze sobą powiązane poprzez anomeryczny węgiel cukru. Tak więc, produkty takie jak wakcynina i hamamelitana objęte pozycją 2940 nie są uważane za glikozydy.

Najbardziej pospolitymi, występującymi w przyrodzie glikozydami są O-glikozydy. Jednakże w przyrodzie występują także N-glikozydy, S-glikozydy i C-glikozydy, w których anomeryczny atom węgla cukru jest związany z aglikonem poprzez atom azotu, atom siarki albo atom węgla (np. synigryna, aloina, skoparyna).

Następujące produkty są wykluczone z tej pozycji:

- (a) nukleozydy i nukleotydy objęte pozycją 2934 (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 2934, trzeci akapit, (D), (6));
- (b) alkaloidy objęte pozycją 2939 (np. tomatyna);
- (c) antybiotyki objęte pozycją 2941 (np. tojokamycyna).

2938 90 10 **Glikozydy naparstnicy**
Poza związkami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2938, trzeci akapit, (2), niniejsza podpozycja obejmuje:

- acetylodigitoksynę, acetylodigoksynę, acetylogitoksynę;
- desacetylłanatozyd A, B, C i D;
- digifoleina, diginatyna, dignina, digipurpurina, *Digitalinum verum* i *germanicum*;
- gitalina, gitaloksyna, gitonina, gitoksyna, glukowerodoksyna;
- lanafoleina, lanatozyd A, B, C i D;
- trigonina, werodoksyna.

2938 90 90 **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje związki wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2938, trzeci akapit, (4) to (9), i ostatnie dwa akapity.

2939 **Alkaloidy roślinne, naturalne lub syntetyczne, ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne**

2939 69 00 **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje następujące alkaloidy sporyszu: ergotamininę; ergozynę i ergozyninę, ergokristinę i ergokristyninę; ergokryptinę i ergokryptyninę; ergokorninę i ergokornininę; ergobazynę i ergobazyninę, oraz ich pochodne, np. dihydroergotaminę, dihydroergotoksynę, metyloergobazynę.

XIII. POZOSTAŁE ZWIĄZKI ORGANICZNE**2941 Antybiotyki****2941 10 10 Penicyliny i ich pochodne ze strukturą kwasu penicylanowego; ich sole****do
2941 10 90**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 2941 10.

Niektórymi przykładami penicylin są: benzopenicylina sodu (phenacetylpenine sodium), amylopenicylina sodu (n-carboxyhexenylpenine sodium), biosyntetyczne penicyliny i penicyliny o długotrwałym działaniu, takie jak: penicylina prokainowa i dipenicylina benzatynowa.

2941 20 30 Streptomycyny i ich pochodne; ich sole**i
2941 20 80**

Oprócz streptomecyny podpozycja ta obejmuje dihydrostreptomecynę, mannosidostreptomecynę oraz sole wszystkich tych produktów, np. ich siarczany (VI) i pantoteniany.

2941 30 00 Tetracykliny i ich pochodne; ich sole

Podpozycja ta obejmuje chlorotetracyklinę, oksytetracyklinę i chlorowoderek tetracykliny.

2941 50 00 Erytromycyna i jej pochodne; ich sole

Sole erytromycyny obejmują chlorowoderek, siarczan (VI), cytrynian, palmitynian, stearynian oraz glukoheptonian; z chlorkami kwasowymi tworzą odpowiednie estry, a w reakcji z bezwodnikami kwasowymi tworzą one monoestry, takie jak: ester glutarowy, maleinianowy i ftalowy.

DZIAŁ 30

PRODUKTY FARMACEUTYCZNE

Uwagi ogólne

Określenie produktu jako leku w prawodawstwie Unii (innym niż odnoszącym się wyraźnie do klasyfikacji w Nomenklaturze Scalonej) lub w krajowym prawodawstwie Krajów Członkowskich, lub w jakiegokolwiek farmakopei, nie jest czynnikiem decydującym o jego klasyfikacji w tym dziale.

Uwaga dodatkowa 1

1. Ziołowe preparaty lecznicze są preparatami na bazie na jednej lub wielu substancji aktywnych, wytworzonych przez poddanie rośliny lub jej części takim procesom, jak suszenie, rozdrabnianie, ekstrakcja lub oczyszczanie.

Substancja aktywna oznacza substancję zdefiniowaną chemicznie, chemicznie zdefiniowaną grupę substancji (np. alkaloidy, polifenole, antocyjany) lub wyciąg roślinny. Te substancje aktywne muszą posiadać własności lecznicze, do stosowania profilaktycznego lub terapeutycznego w stosunku do określonych chorób, dolegliwości lub ich objawów.

2. Homeopatyczne preparaty lecznicze są sporządzone z produktów, substancji lub mieszanek zwanych homeopatycznymi surowcami wyjściowymi (nalewkami macierzystymi). Musi być wskazany stopień rozcieńczenia (na przykład D6).
3. Preparaty witaminowe lub mineralne są preparatami na bazie witamin objętych pozycją 2936, minerałów włącznie z pierwiastkami śladowymi i ich mieszanin. Mają one zastosowanie terapeutyczne lub profilaktyczne w stosunku do określonych chorób, dolegliwości lub ich objawów. Preparaty te zawierają znacznie większą ilość witamin lub minerałów, generalnie co najmniej trzy razy większą niż zalecane dzienne spożycie (ZDS).

Jeżeli chodzi o zalecane dzienne spożycie (ZDS) niektórych witamin i minerałów patrz, na przykład tabela w załączniku do Dyrektywy Rady 90/496/EWG z dnia 24 września 1990 r. w sprawie oznaczania wartości odżywczej środków spożywczych (Dz. Urz. L 276 z 6.10.1990, str. 40), przedstawiona poniżej:

Witaminy i minerały	ZDS
Witamina A	800 µg
Witamina D	5 µg
Witamina E	10 mg
Witamina C	60 mg
Tiamina	1,4 mg
Ryboflawina	1,6 mg
Niacyna	18 mg
Witamina B ₆	2 mg
Kwas foliowy	200 µg
Witamina B ₁₂	1 µg
Biotyna	0,15 mg
Kwas pantotenowy	6 mg
Wapno	800 mg
Fosfor	800 mg
Żelazo	14 mg
Magnez	300 mg
Cynk	15 mg
Jod	150 µg

Pozycja 3004 nie obejmuje, m.in. dodatków do żywności lub preparatów dietetycznych (patrz również uwaga 1(a) do niniejszego działu).

- 3001** **Gruczoły i pozostałe narządy do celów organoterapeutycznych, suszone, nawet sproszkowane; ekstrakty z gruczołów lub pozostałych narządów lub ich wydzielin do celów organoterapeutycznych; heparyna i jej sole; pozostałe substancje ludzkie i zwierzęce, preparowane do celów terapeutycznych lub profilaktycznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 3001 10 10** **Gruczoły i pozostałe narządy, suszone, nawet sproszkowane**
i
3001 10 90 Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3001, (A), podpozycja ta obejmuje przysadkę, gruczoły nadnercza i tarczycę.
- 3001 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wewnętrzne elementy (suszone, oczyszczone ekstrakty z błony śluzowej żołądka świni).
- 3001 90 91** **Heparyna i jej sole**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3001, (C).
- 3002** **Krew ludzka; krew zwierzęca preparowana do celów terapeutycznych, profilaktycznych lub diagnostycznych; antysurowice i pozostałe frakcje krwi oraz modyfikowane produkty immunologiczne, nawet otrzymywane w procesach biotechnologicznych; szczepionki, toksyny, hodowle mikroorganizmów (z wyłączeniem drożdży) oraz produkty podobne**
- 3002 10 10** **Antysurowice**
Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3002, (C), (1), trzeci akapit.
Nie obejmuje ona surowicy stosowanej jako odczynnik do określania grupy krwi lub czynników krwi (pozycja 3006) lub „zwykłej” surowicy (podpozycja 3002 10 95 lub 3002 10 99).
- 3002 10 91** **Hemoglobina, globulina krwi i globulina surowicy**
Podpozycja ta obejmuje podstawowe ludzkie immunoglobuliny.
- 3002 10 95** **Pozostałe**
i
3002 10 99 Podpozycje te obejmują „zwykłą” surowicę, plazmę, fibrinogen, fibrynę oraz, pod warunkiem, że jest preparowana do celów terapeutycznych lub profilaktycznych, albuminę krwi (np. otrzymaną przez frakcjonowanie plazmy z krwi ludzkiej).
Albumina krwi niepreparowana do celów terapeutycznych lub profilaktycznych jest wykluczona (uwaga 1 (g) do tego działu) (pozycja 3502).
- 3002 20 00** **Szczepionki stosowane w lecznictwie**
Interpretacja określenia „szczepionki”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3002, (D), (1).
- 3002 30 00** **Szczepionki stosowane w weterynarii**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3002 20 00.
- 3002 90 50** **Hodowle mikroorganizmów**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3002, (D), (3).
- 3002 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje toksyny oraz, o ile są one „produktami podobnymi”, pasożyty symbiotyczne, stosowane do leczenia pewnych chorób takich jak zarodzie malarii (*Plasmodium*) (pasożyty malaryczne) i choroba Chagowa zwana też śpiączką amerykańską (*Trypanosoma cruzi*).

- 3003** **Leki (z wyłączeniem produktów objętych pozycją 3002, 3005 lub 3006) złożone z dwóch lub więcej składników, które zmieszano do celów terapeutycznych lub profilaktycznych, ale niepakowane w odmierzone dawki ani do postaci, lub w opakowania do sprzedaży detalicznej**
- 3003 10 00** **Zawierające penicyliny lub ich pochodne, ze strukturą kwasu penicylanowego lub streptomycyny, lub ich pochodne**
Podpozycja ta obejmuje także połączenie penicyliny i streptomycyny
- 3004** **Leki (z wyłączeniem produktów objętych pozycją 3002, 3005 lub 3006) złożone z produktów zmieszanych lub niez mieszanych do celów terapeutycznych lub profilaktycznych, pakowane w odmierzone dawki (włącznie z lekami podawanymi przez skórę) lub do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej**
- Patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- W odróżnieniu od pozycji poprzedniej, pozycja ta obejmuje „produkty niez mieszane”. Do interpretacji określenia „produkty niez mieszane” patrz uwaga 3(a) do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3004, czwarty i piąty akapit.
- Określenia „w odmierzonych dawkach” (włącznie z lekami podawanymi przez skórę) oraz „do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej do celów terapeutycznych lub profilaktycznych” są zdefiniowane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3004, pierwszy i drugi akapit.
- Leki pakowane w opakowania do długotrwałego podawania lub dla szpitali oraz w sytuacjach podobnych objęte są niniejszą pozycją. W tym przypadku w opakowaniu zawarta jest duża liczba jednostek produktu, a przeznaczenie do długotrwałego podawania lub dla szpitali generalnie jest opisane na opakowaniu.
- Fakt, że do leków zawierających na przykład antybiotyki, hormony lub produkty liofilizowane i przygotowanych w ampułkach lub butelkach, przed podaniem musi być dodana woda wolna od pirogenów lub inny rozcieńczalnik, nie wyklucza ich z tej pozycji.
- 3004 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie produkty pakowane w odmierzone dawki (włącznie z lekami podawanymi przez skórę), ale nie do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej.
- 3004 31 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3004 20 90.
- 3004 32 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3004 20 90.
- 3004 39 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3004 20 90.
- 3004 40 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3004 20 90.
- 3004 50 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3004 20 90.
- 3004 90 91** **Pozostałe**
i
3004 90 99 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3004 20 90.

- 3005** **Wata, gaza, bandaże i podobne artykuły (na przykład opatrunki, plastry, kataplazmy) impregnowane lub pokryte substancjami farmaceutycznymi lub pakowane do postaci, lub w opakowania do sprzedaży detalicznej, do celów medycznych, chirurgicznych, dentystycznych lub weterynaryjnych**
- 3005 10 00** **Opatrunki przylepne i pozostałe artykuły posiadające warstwę przylepną**
Podpozycja ta nie obejmuje opatrunków w stanie ciekłym (podpozycja 3005 90 99).
- 3006** **Produkty farmaceutyczne wymienione w uwadze 4 do niniejszego działu**
- 3006 10 10** **Sterylny katgut chirurgiczny, podobne sterylne materiały do zszywania i sterylne materiały przylepne do chirurgicznego zamykania ran, sterylne opatrunki i tampony; sterylne środki absorpcyjne, chirurgiczne lub stomatologiczne do tamowania krwawienia**
- 3006 10 90**
- Określenia objęte tymi podpozycjami należy interpretować wprost. Dlatego też, nie obejmują one sterylnych zacisków do szwów (pozycja 9018).

DZIAŁ 31

NAWOZY

- 3103** **Nawozy fosforowe, mineralne lub chemiczne**
- 3103 10 10** **Superfosfaty**
i
3103 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3103, (A), (1).
- 3103 20 00** **Tomasyna (żużel Thomasa)**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3103, (A), (2).
- 3105** **Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa lub trzy z pierwiastków nawozowych: azot, fosfor i potas; pozostałe nawozy; towary niniejszego działu w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto nieprzekraczającej 10 kg**
Definicja „pozostałe nawozy”, użyta w niniejszej pozycji - patrz uwaga 6 do tego działu.
- 3105 10 00** **Towary niniejszego działu w tabletkach lub podobnych postaciach, lub w opakowaniach o masie brutto nieprzekraczającej 10 kg**
Określenie „w podobnych postaciach” stosuje się do wyrobów przygotowanych w odmierzonej ilości. W konsekwencji, nawozy przygotowane w typowej postaci przemysłowej (na przykład granulek) nie są traktowane jako „w podobnych postaciach”.
- 3105 20 10** **Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas**
i
3105 20 90 Wyrażenie „zawierające trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas” oznacza, że wskazane pierwiastki występują w wystarczającej ilości do wykazania się rzeczywistą aktywnością nawozową a nie są po prostu zanieczyszczeniami.
Azot może występować w postaci azotanów, soli amonowych, mocznika, cyjanoamidu wapnia lub innych związków organicznych.
Fosfor generalnie występuje w postaci fosforanów, które są bardziej lub mniej rozpuszczalne lub sporadycznie w postaci organicznej.
Potas występuje w postaci soli (węglanu, chlorku, siarczanu (VI), azotanu (V) itp.).
W handlu zawartość azotu, fosforu i potasu jest wyrażona odpowiednio jako N, P₂O₅ i K₂O.
Podpozycje te obejmują nawozy opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3105, (B) i (C), pod warunkiem, że zawierają trzy pierwiastki nawozowe: azot, fosfor i potas. Nazywa się je czasami „nawozami NPK”.
Podwójne fosforany amonu i potasu, które są chemicznie zdefiniowanymi związkami, nie są objęte niniejszymi podpozycjami (podpozycja 2842 90 90).
- 3105 51 00** **Pozostałe nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa pierwiastki nawozowe: azot i fosfor**
i
3105 59 00 Do interpretacji określenia „zawierające dwa pierwiastki nawozowe: azot i fosfor”, mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3105 20 10 i 3105 20 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 3105 51 00** **Zawierające azotany i fosforany**
Podpozycja ta obejmuje nawozy zawierające zarówno azotany jak i fosforany z dowolnym kationem, włącznie z amonowym, ale z wyłączeniem potasowego.
Produkt opisany w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3105, (B), (2), ale otrzymany bez dodania soli potasowych jest przykładem nawozu objętego niniejszą podpozycją.

3105 59 00**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. mieszaniny soli mineralnych zawierające fosforany z dowolnym kationem (z wyłączeniem potasowego) i sole amonowe, inne niż azotany;
2. nawozy azotowo-fosforowe, w których azot jest obecny w postaci innej niż azotowa lub amoniakalna, np. w postaci cyjanoamidu wapnia, mocznika lub innych związków organicznych;
3. nawozy azotowo-fosforowe w rodzaju opisanych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3105, (C), (1) i (3).

3105 60 10**i****3105 60 90****Nawozy mineralne lub chemiczne, zawierające dwa pierwiastki nawozowe: fosfor i potas**

Do interpretacji określenia „zawierające dwa pierwiastki nawozowe: fosfor i potas”, mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3105 20 10 oraz 3105 20 90, uwzględniając istniejące różnice.

Podpozycje te obejmują nawozy otrzymane z następujących mieszanin:

- kalcynowane naturalne fosforany i chlorek potasu;
- superfosfaty i siarczan (VI) potasu.

Podpozycje te nie obejmują chemicznie zdefiniowanych fosforanów potasu objętych podpozycją 2835 24 00 nawet, jeżeli są one stosowane jako nawozy.

3105 90 10**do****3105 90 99****Pozostałe**

Podpozycje te obejmują:

1. wszystkie nawozy zawierające dwa pierwiastki nawozowe: fosfor i potas. Jednak podpozycje te nie obejmują chemicznie zdefiniowanego azotanu (V) potasu nawet, jeżeli jest on przeznaczony do stosowania jako nawóz (podpozycja 2834 21 00);
2. nawozy zawierające pojedynczy pierwiastek nawozowy, inne niż te objęte pozycjami od 3102 do 3104.

DZIAŁ 32

EKSTRAKTY GARBNIKÓW LUB ŚRODKÓW BARWIĄCYCH; GARBNIKI I ICH POCHODNE; BARWNIKI, PIGMENTY I POZOSTAŁE SUBSTANCJE BARWIĄCE; FARBY I LAKIERY; KIT I POZOSTAŁE MASY USZCZELNIAJĄCE; ATRAMENTY

- Uwaga 4** Określenie „roztwory”, użyte zarówno w niniejszej uwadze jak i w uwadze 6 (a) do działu 39 nie dotyczy roztworów koloidalnych.
- 3201 Ekstrakty garbników pochodzenia roślinnego; garbniki i ich sole, etery, estry i pozostałe pochodne**
- 3201 20 00 Ekstrakt akacji**
Ekstrakt garbnika akacji jest otrzymywany z kory różnych gatunków akacji (w szczególności *Acacia decurrens*, *Acacia pycnatha*, *Acacia molissima*).
Czerń katechu, ekstrakt z *Acacia catechu*, klasyfikowany jest do podpozycji 3203 00 10.
- 3201 90 20 Ekstrakt sumaku, ekstrakt valonii, ekstrakt dębu lub ekstrakt kasztana**
Valonie są to miseczki żółdzia pewnych gatunków dębu (na przykład *Quercus valonea*).
- 3201 90 90 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje ekstrakty garbników pochodzenia roślinnego:
1. ekstrakty z kory sosny, mangrowa, eukaliptusa, wierzy i brzozy;
2. ekstrakty z drewna tizerah i urunday (*Astronium balansae* Eng.);
3. ekstrakty z owoców myrobolan i divi-divi; i
4. ekstrakty z liści gambiru.
- 3202 Garbniki organiczne syntetyczne; garbniki nieorganiczne; preparaty garbujące, nawet zawierające naturalne garbniki; preparaty enzymatyczne do garbowania wstępnego**
- 3202 10 00 Garbniki organiczne syntetyczne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3202, (I), (A).
- 3202 90 00 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje produkty omówione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3202, (I), (B) i (II).
- 3203 00 Środki barwiące pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego (włącznie z ekstraktami barwiącymi, ale z wyłączeniem czerni kostnej), nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie środków barwiących pochodzenia roślinnego lub zwierzęcego**
- 3203 00 10 Środki barwiące pochodzenia roślinnego oraz preparaty na ich bazie**
Ekstrakty pewnych odmian perskich jagód nie są głównie stosowane jako środki barwiące i dlatego nie są objęte tą podpozycją. Reguła ta ma w szczególności zastosowanie do ekstraktów z jagód *Rhamnus cathartica*, stosowanych do celów medycznych i z tych powodów klasyfikowanych do podpozycji 1302 19 90.
Podpozycja ta obejmuje czerń katechu (*Acacia catechu*). Czerń katechu jest ekstraktem barwiącym z katechu, odmiany akacji.

- 3204** **Środki barwiące organiczne syntetyczne, nawet zdefiniowane chemicznie; preparaty wymienione w uwadze 3. do niniejszego działu, na bazie środków barwiących organicznych syntetycznych; produkty organiczne syntetyczne, w rodzaju stosowanych jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet zdefiniowane chemicznie**
- 3204 11 00 do 3204 19 00** **Środki barwiące organiczne syntetyczne oraz preparaty oparte na nich, jak wymieniono w uwadze 3. do niniejszego działu**
- Podpozycje te obejmują:
1. syntetyczne organiczne środki barwiące, nawet zmieszane razem i nawet rozcieńczone substancjami mineralnymi nieposiadającymi właściwości barwiących, ale zawierające jedynie małe ilości substancji powierzchniowo czynnych lub inne dodatki wspomagające penetrację i utrwalanie barwnika (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3204, część (I), drugi akapit, (A) i (B); oraz
 2. preparaty wyszczególnione w uwadze 3 do tego działu, mianowicie produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3204, część (I), drugi akapit, od (C) do (E).
- W odniesieniu do środków barwiących objętych podpozycjami od 3204 11 00 do 3204 19 00, które z uwagi na ich wykorzystanie, mogą należeć do dwóch lub więcej kategorii sprzecznych ze sobą podpozycją w celu ich klasyfikacji patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, jedenasty akapit.
- 3204 11 00** **Barwniki zawieszinowe oraz preparaty na ich bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, drugi akapit.
- 3204 12 00** **Barwniki kwasowe, nawet metalizowane, oraz preparaty na ich bazie; barwniki zaprawowe oraz preparaty na ich bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, akapity trzeci i czwarty.
- 3204 13 00** **Barwniki zasadowe oraz preparaty na ich bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, piąty akapit.
- 3204 14 00** **Barwniki bezpośrednie oraz preparaty na ich bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, szósty akapit.
- 3204 15 00** **Barwniki kadziowe oraz preparaty na ich bazie (włącznie z wykorzystywanymi w charakterze pigmentów)**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, siódmy akapit.
- 3204 16 00** **Barwniki reaktywne oraz preparaty na ich bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, ósmy akapit.
- 3204 17 00** **Pigmenty oraz preparaty na ich bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, dziewiąty akapit.
- 3204 19 00** **Pozostałe, włącznie z mieszaninami dwóch lub więcej środków barwiących objętych podpozycjami od 3204 11 do 3204 19**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 3204 11 do 3204 19, akapity od dziesiątego do dwunastego.
- 3204 20 00** **Produkty organiczne syntetyczne, w rodzaju stosowanych jako fluorescencyjne środki rozjaśniające**
- Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3204, (II), (1).
- 3204 90 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje syntetyczne produkty organiczne, w rodzaju stosowanych jako luminofory, które opisane są w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3204, (II), (2), i trzech kolejnych akapitach.

- 3206** **Pozostałe środki barwiące; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, inne niż te objęte pozycją 3203, 3204 lub 3205; produkty nieorganiczne, w rodzaju stosowanych jako luminofory, nawet niezdefiniowane chemicznie**
- Patrz uwaga 5 do niniejszego działu.
- Pęcherzykowe pigmenty, tzn. pigmenty zawierające ziarna nieczynnego (obojętnego) materiału (generalnie krzemu), z którego każde, za pomocą specjalnego procesu technologicznego, jest pokryte warstwą nieorganicznego środka barwiącego, klasyfikowane są do pozycji stosownej do substancji barwiącej składającej się na pokrycie.
- Tak więc, na przykład pigmenty, w rodzaju tych wymienionych wyżej, w których pokrycie składa się z zasadowego krzemochromianu ołowiu, klasyfikowane są do podpozycji 3206 20 00; te, w których pokrycie składa się z boranu miedzi lub z ołowianu miedzi, klasyfikowane są do podpozycji 3206 49 90.
- 3206 11 00** **Pigmenty i preparaty na bazie ditlenku tytanu**
i
3206 19 00
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (A), (1) i, o ile dotyczą one preparatów objętych tymi podpozycjami, cztery akapity następujące po (13).
- Patrz również Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 3206 19.
- 3206 20 00** **Pigmenty i preparaty na bazie związków chromu**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (A), (2) i, o ile dotyczą one preparatów objętych tymi podpozycjami, cztery akapity następujące po (13).
- Podpozycja ta obejmuje:
1. czerwień molibdenową składającą się ze zmieszanych kryształów molibdenianu (VI) ołowiu, chromianu (VI) ołowiu i zazwyczaj siarczynu (VI) ołowiu;
 2. zmieszane kryształy siarczynu (VI) ołowiu, chromianu (VI) ołowiu, chromianu (VI) baru, chromianu (VI) cynku lub chromianu (VI) strontu;
 3. pigmenty na bazie chromianu (VI) żelaza (żółty „Sideryn”), dichromianu potasu (VI) i dichromianu (VI) wapnia lub tlenku chromu.
- 3206 30 00** **Pigmenty i preparaty na bazie związków kadmu**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (A), (3) i, o ile dotyczą one preparatów objętych tymi podpozycjami, cztery akapity następujące po (13).
- 3206 41 00** **Ultramaryna i preparaty na jej bazie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (A), (4) i, o ile dotyczą one preparatów objętych tymi podpozycjami, cztery akapity następujące po (13).
- 3206 42 00** **Litopon i pozostałe pigmenty oraz preparaty na bazie siarczku cynku**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (A), (5) i, o ile dotyczą one preparatów objętych tymi podpozycjami, cztery akapity następujące po (13).
- 3206 43 00** **Pigmenty i preparaty na bazie heksacyjanożelazianów (żelazocyjanków i żelazicyjanków)**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (A), (6) i, o ile dotyczą one preparatów objętych tymi podpozycjami, cztery akapity następujące po (13).
- 3206 49 10** **Magnetyt**
- Podpozycja ta obejmuje tylko drobno zmielony magnetyt.
- Magnetyt, którego 95 % masy lub więcej przechodzi przez sito o wielkości oczka 0,045 mm, jest uważany za drobno zmielony.

3206 49 90**Pozostałe**

Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3206, (A), od (7) do (13), podpozycja ta obejmuje:

1. błękit manganowy, który jest pigmentem na bazie manganianu (VI) baru i siarczanu (VI) baru;
2. sztuczną ochrę, która jest pigmentem otrzymywanym z syntetycznych tlenków żelaza; oraz
3. żółcień pigmentową na bazie tytanianu (IV) niklu.

W przypadku pigmentów składających się z drobno zmielonych rud, wyrażenie „drobno zmielonych” powinno być interpretowane w ten sam sposób, jak w przypadku magnetytu objętego podpozycją 3206 49 10.

3206 50 00**Produkty nieorganiczne, w rodzaju stosowanych jako luminofory**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3206, (B).

3207**Pigmenty, środki matujące i farby, gotowe, szkliste emalie i glazury, pobiałki (masy lejne), ciekłe materiały do wytwarzania połysku i podobne preparaty, w rodzaju stosowanych w przemyśle ceramicznym, emalierskim i szklarskim; fryta szklana i pozostałe szkło w postaci proszku, granulek lub płatków****3207 10 00****Pigmenty, środki matujące i farby oraz podobne preparaty, gotowe**

Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3207, pierwszy akapit, (1).

Podpozycja ta obejmuje:

1. pigment znany jako glinian kobaltu, składający się z niestechiometrycznej mieszaniny tlenku glinu i tlenku kobaltu;
2. pigment znany jako krzemian kobaltu, składający się z niestechiometrycznej mieszaniny ditlenku krzemu i tlenku kobaltu;
3. mieszaniny tlenku chromu i tlenku kobaltu;
4. mieszaniny tlenku żelaza, tlenku chromu i tlenku cynku;
5. mieszaniny antymonianów ołowiu i żelaza;
6. żółcień wandową składającą się z tlenku cyrkonu i małych ilości pentatlenku wanadu;
7. błękit wandowy składający się z krzemianu cyrkonu i małych ilości tritlenku wanadu;
8. żółcień prazeodymową składającą się z tlenku cyrkonu i tlenku prazeodymu;
9. czerwień żelazową składającą się z krzemianu cyrkonu i tlenku żelaza;
10. gotowe środki matujące na bazie tlenku cyny, tlenku cyrkonu, krzemianu cyrkonu itp.

3207 20 10**Pobiałki (masy lejne)**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3207, pierwszy akapit, (3).

3207 20 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje głównie mieszaniny szkłotwórcze. Są one produktami, które występują generalnie w postaci proszku, granulek lub płatków, które w procesie ogrzewania ulegają zeszkleniu i powstaje gładka, jednolita powierzchnia na wyrobach ceramicznych lub z metalu. Powierzchnia ta może być szklista lub matowa, barwna lub biała, przezroczysta lub mętna.

Produkty te mogą być otrzymywane w następujący sposób:

1. ze sproszkowanych mieszanin fryty szklanej objętej podpozycją 3207 40 80 z innymi materiałami takimi jak krzemionka, skaleń, kaolin, pigmenty itp.;
2. ze sproszkowanych mieszanin krzemionki, skalenia, kaolinu, węgla wapnia, węgla magnezu itp. (tzn. składników fryty szklanej, które są nierozpuszczalne w wodzie) i ewentualnie pigmentów.

Te dwa rodzaje mieszanin szkłotwórczych dają przezroczystą warstwę kryjącą, zarówno barwną jak i bezbarwną;

3. z produktów wymienionych powyższej w punktach 1 i 2, z dodatkiem środków matujących. W tym przypadku otrzymana matowa warstwa kryjąca może być biała lub barwna;

- z fryty w postaci proszku, granulek lub płatków - utworzonej i otrzymywanej tak jak to zostało opisane w Notach wyjaśniających do podpozycji od 3207 40 10 do 3207 40 80 - zawierającej dodatkowo pigmenty barwiące lub środki matujące i czasami tlenki w celu poprawienia przyczepności powłoki do powierzchni metalicznych.

Pigmenty barwiące stosowane do otrzymywania produktów objętych tą podpozycją obejmują tlenki i sole kobaltu, niklu, miedzi, żelaza, manganu, uranu i chromu.

Tlenek cyny, tlenek cyrkonu i krzemian cyrkonu, tlenek tytanu i bezwodnik arsenu mogą być dodawane jako środki matujące.

Tlenki niklu i kobaltu mogą być dodawane w celu poprawienia przyczepności powłoki do powierzchni metalicznych.

3207 30 00**Ciekle materiały do wytwarzania połysku i podobne preparaty**

Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3207, pierwszy akapit, (4), podpozycja ta obejmuje preparaty na bazie srebra, rozproszonego w kolodium lub terpeneolu, które stosuje się do pokrycia miki lub szkła w przemyśle elektrycznym i ceramicznym.

**3207 40 10
do
3207 40 80****Fryta szklana i pozostałe szkło w postaci proszku, granulek lub płatków**

Podpozycje te obejmują:

- frytę szklaną tzn. produkt otrzymany przez nagłe ochłodzenie w wodzie cieplej masy lub pasty powstałej ze stopienia wyjściowych składników szkła. Składniki te obejmują na przykład krzemionkę, węglan sodu, węglan magnezu, węglan baru, węglan potasu, węglan wapnia, siarczan (VI) sodu, siarczan (VI) potasu, azotan (V) sodu, azotan (V) potasu, tlenki ołowiu (glejta ołowiowa i minia ołowiowa), kaolin, skaleń, boraks i kwas borny.

Fryta szklana objęta tymi podpozycjami wykorzystywana jest głównie do przygotowywania mieszanek szklotwórczych. Może się różnić od fryt z podpozycji 3207 20 10 i 3207 20 90 tym, że nie zawiera pigmentów, środków matujących lub tlenków poprawiających przyczepność powłoki do powierzchni metalicznych, i która po ogrzaniu ulegają zeszkleniu, a otrzymana powierzchnia, jest mniej lub bardziej przezroczysta, ale nie jest jednolicie matowa lub jednolicie barwna;

- proszki i granulki szkła otrzymywane w procesie kruszenia i mielenia potłuczonych i odpadowych wyrobów szklanych. Produkty te, a także pewne odmiany fryt z powyższego akapitu 1, są wykorzystywane do otrzymywania papierów i tkanin ściernych, są spiekane do postaci dysków, płyt, rur itp. i są stosowane do różnych celów laboratoryjnych;
- „szkło emalierskie” w postaci proszku, granulek itp., które jest szkłem specjalnym stosowanym do ozdabiania artykułów szklanych. Zwykle topi się ono pomiędzy 540 i 600 °C na przezroczystą masę, przeważnie barwną. W masie objęte jest pozycją 7001 00, ale w postaci kawałków, prętów lub rurek objęte jest podpozycją 7002 20 90 lub 7002 39 00;
- szkło w postaci płatków, nawet barwione lub posrebrzane, stosowane do celów dekoracyjnych i otrzymywane poprzez kruszenie małych okrągłych pęcherzy szkła dmuchanego;
- witryn, znany jako szkło spienione w postaci proszku lub granulek, otrzymywany z białej, szarej lub czarnej gąbczastej masy, w zależności od zawartych w niej zanieczyszczeń, i stosowany zasadniczo do produkcji izolatorów elektrycznych (np. podstaw żarówek elektrycznych).

Podpozycje te nie obejmują mikrokuleczek szklanych do pokrycia ekranów kinowych, elektronicznych płyt obrazowych itp. (podpozycja 7018 20 00).

3212**Pigmenty (włącznie z proszkami i płatkami metali) rozproszone w środowisku niewodnym, w postaci cieczy lub pasty, w rodzaju stosowanych do produkcji farb (włącznie z emaliami); folie do wytłoczeń; barwniki i pozostałe środki barwiące pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej****3212 10 10
i
3212 10 90****Folie do wytłoczeń**

Patrz uwaga 6 do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3212, (B).

**3212 90 31
i
3212 90 38****Pigmenty (włącznie z proszkami i płatkami metali) rozproszone w środowisku niewodnym, w postaci cieczy lub pasty, w rodzaju stosowanych do produkcji farb (włącznie z emaliami)**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3212, (A).

Proszki i płatki metali obejmują:

- proszek cynku, który nie jest odpowiedni do spoiw kwasowych, ale jest doskonałym pigmentem przeciwrzdewnym;

2. blaszkowatą stal nierdzewną i proszki niklu, stosowane w niektórych odpornych na kwasy farbach antykorozyjnych;
3. proszek ołowiu, podstawowy pigment reakcyjny, stosowany jako inhibitor przeciwrdzewny (czasami w mieszaninie z minią ołowianą lub zasadowym siarczanem (VI) ołowiu) w farbach olejnych lub lakierach olejnych stosowanych jako pokrycie podkładowe do dużych kształowników stalowych (konstrukcje hangarów, mosty, wiadukty itp.);
4. proszki miedzi lub brązu, których blaszkowate cząsteczki „listków” w lakierach opartych na alkoholu, naturalnych lub sztucznych żywicach, tworzą pokrycia dekoracyjne.

3212 90 90**Barwniki i pozostałe środki barwiące pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3212, (C).

DZIAŁ 33

OLEJKI ETERYCZNE I REZINOIDY; PREPARATY PERFUMERYJNE, KOSMETYCZNE LUB TOALETOWE

- 3301** **Olejki eteryczne (nawet pozbawione terpenów), włącznie z konkretami i absolutami; rezinoidy; wyekstrahowane oleożywice; koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, nielotnych olejkach, woskach lub w podobnych substancjach, otrzymanych w procesie maceracji, nawet tłuszczami (enfleurage); terpenowe produkty uboczne deterpenacji olejków eterycznych; wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych**
- Niektóre naturalne składniki olejków eterycznych takie jak węglowodory terpenowe (np. pinen, kamfen, limonen) pogarszają aromat i najlepiej je usunąć.
- Olejki eteryczne mogą być poddawane odterpenowaniu różnymi metodami w zależności od ich składu, w szczególności przez próżniową destylację frakcyjną, frakcyjną krystalizację przez schłodzenie do niskich temperatur, separację z użyciem rozpuszczalników itp.
- Olejki eteryczne, które nadal zachowują swoje składniki terpenowe i olejki eteryczne, które ze względu na swoje naturę nie zawierają składników terpenowych (np. olejek wintergrinowy i olejek musztardowy) są traktowane jako „niepoddane odterpenowaniu”.
- 3301 11 10 do 3301 19 90** **Olejki eteryczne z owoców cytrusowych**
- Olejki te prawie wyłącznie są otrzymywane ze skórek owoców. Odnaczają się przyjemnym zapachem podobnym do zapachu owoców użytych do ich przygotowania. Olejki z kwiatów pomarańczy lub olejki neroli nie są traktowane jako olejki eteryczne z owoców cytrusowych i klasyfikowane są do podpozycji 3301 29 61 lub 3301 29 91.
- 3301 90 10** **Terpenowe produkty uboczne odterpenowanych olejków eterycznych**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3301, (C).
- 3301 90 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. koncentraty olejków eterycznych w tłuszczach, w nielotnych olejach roślinnych lub w woskach lub podobnych substancjach (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3301, (B));
 2. wodne destylaty i wodne roztwory olejków eterycznych (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3301, (D), od pierwszego do czwartego akapitu).
- 3305** **Preparaty do włosów**
- 3305 90 10** **Płyny do włosów**
- Płyny do włosów są produktami w postaci płynnej stosowanymi do włosów i działającymi zarówno na włosy jak i owłosioną skórę głowy. Zazwyczaj są to roztwory wodne lub alkoholowe.

DZIAŁ 34

MYDŁO, ORGANICZNE ŚRODKI POWIERZCHNIOWO CZYNNE, PREPARATY PIORAĄCE, PREPARATY SMAROWE, WOSKI SYNTETYCZNE, WOSKI PREPAROWANE, PREPARATY DO CZYSZCZENIA LUB SZOROWANIA, ŚWIECE I ARTYKUŁY PODOBNE, PASTY MODELARSKIE, „WOSKI DENTYSTYCZNE” ORAZ PREPARATY DENTYSTYCZNE PRODUKOWANE NA BAZIE GIPSU

- 3401** **Mydło; organiczne produkty i preparaty powierzchniowo czynne, stosowane jako mydło, w postaci prętów, kawałków lub innych ukształtowanych postaciach, nawet zawierające mydło; organiczne produkty i preparaty powierzchniowo czynne do mycia skóry, w płynie lub w postaci kremów i pakowane do sprzedaży detalicznej, nawet niezawierające mydła; papier, watolina, filc i włóknina, impregnowane, powleczone lub pokryte mydłem lub detergentem**
- 3401 11 00** **Do stosowania toaletowego (nawet produkty lecznicze)**
Podpozycja ta obejmuje produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3401, (I), siódmy akapit, (1) i te produkty, o których mowa w części (II) i (IV), przeznaczone do stosowania toaletowego.
- 3401 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje mydło w płynie lub w postaci pasty.
- 3401 30 00** **Organiczne produkty i preparaty powierzchniowo czynne, do mycia skóry, w płynie lub w postaci kremów i pakowane do sprzedaży detalicznej, nawet niezawierające mydła**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3401, (III).
- 3403** **Preparaty smarowe (włącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrzduwnymi i antykorozyjnymi, preparatami zapobiegającymi przyleganiu do formy opartymi na smarach) oraz preparaty, w rodzaju stosowanych do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry wyprawionej, skór futerkowych lub pozostałych materiałów, z wyłączeniem preparatów zawierających, jako składnik zasadniczy, 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych**
- 3403 19 91** **Preparaty do smarowania maszyn, urządzeń i pojazdów**
Podpozycja ta obejmuje preparaty, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3403, pierwszy akapit, (A), które zawierają mniej niż 70 % masy olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z materiałów bitumicznych.
Podpozycja ta nie obejmuje preparatów zawierających 70 % masy lub więcej olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych. Jeżeli oleje takie są podstawowym składnikiem preparatu to objęte są podpozycjami od 2710 11 11 do 2710 19 99, a w pozostałych przypadkach podpozycją 3403 19 10.
- 3403 91 00** **Pozostałe**
do
3403 99 90 Podpozycje te obejmują preparaty w rodzaju omówionych w pozycji 3403 niezawierających olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z materiałów bitumicznych. Wyrażenie „oleje ropy naftowej lub oleje otrzymane z materiałów bitumicznych” oznacza produkty zdefiniowane w uwadze 2 do działu 27.
Podpozycje te obejmują:
1. preparaty smarowe składające się z disiarczku molibdenu i glikolu polipropylenowego i pozostałe preparaty smarowe na bazie disiarczku molibdenu, zarówno koncentraty jak i postaci ołówków, prętów, małych płytek, arkuszy i tym podobne;
 2. preparaty zapobiegające przyleganiu do form, składające się z wodnych dyspersji wosku polietylenowego i mydła aminoalkoholowego;
 3. preparaty smarowe na bazie na mydła sodowego lub mydła wapniowego i boraksu, przeznaczone do smarowania drutów stalowych w czasie operacji ciągnięcia drutu.

- 3403 99 10** **Preparaty do smarowania maszyn, urządzeń i pojazdów**
Podpozycja ta obejmuje produkty, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3403, pierwszy akapit, (A), które nie zawierają olejów ropy naftowej lub olejów otrzymanych z materiałów bitumicznych.
- 3404** **Woski sztuczne i preparowane**
- 3404 90 10** **Woski preparowane, włącznie z woskami uszczelniającymi**
Podpozycja ta obejmuje produkty, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3404, pierwszy akapit, (B) i (C).
- 3404 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje woski, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3404, pierwszy akapit, (A).
- 3405** **Pasty i kremy do pielęgnacji obuwia, mebli, podłóg, nadwozi, szkła lub do polerowania metali, pasty i proszki do czyszczenia oraz podobne preparaty (nawet w postaci papieru, watoliny, filcu, włókniny, tworzyw sztucznych komórkowych lub gumy komórkowej, impregnowanych, powleczonych lub pokrytych takimi preparatami), z wyłączeniem wosków objętych pozycją 3404**
- 3405 10 00** **Pasty, kremy i podobne preparaty, do pielęgnacji obuwia i skóry wyprawionej**
Podstawowe materiały stosowane do otrzymywania produktów do pielęgnacji obuwia składają się generalnie z wosków (zwierzęcych, roślinnych, mineralnych lub syntetycznych), lotnych rozpuszczalników (olejek terpentynowy, benzyna lakowa itp.), materiałów barwiących i innych substancji (alkohol, boraks, oleje syntetyczne, emulgatory itp.).
Barwniki skóry wyprawionej, w szczególności te do obuwia ze szwedzkiej skóry (weluru), nie są produktami o właściwościach past i kremów i objęte są podpozycją 3212 90 90 (generalnie jeżeli są one dostarczane w formie lub opakowaniach do sprzedaży detalicznej). Wykluczone są także z tej podpozycji wybielacze do obuwia, które objęte są podpozycją 3210 00 90. Substancje natłuszczające do obuwia generalnie objęte są podpozycją 3403 11 00 lub 3403 91 00.
- 3405 20 00** **Pasty, kremy i podobne preparaty, do konserwacji mebli drewnianych, podłóg lub innych wyrobów drewnianych**
Wyroby przeznaczone do konserwacji drewna (parkietów, mebli, wyrobów z drewna) posiadają właściwości czyszczące oraz pozostawiają na powierzchniach, do których są stosowane, cienką warstwę ochronną, która po wysuszeniu i w niektórych przypadkach po wypolerowaniu, rozjaśnia ich kolor lub nadaje im połysk. Wyroby tego rodzaju generalnie pakowane są w puszki, butelki, tampony lub aerozole. Podczas produkcji, poza woskami, rozpuszczalnikami, materiałami barwiącymi i specjalnymi dodatkami dodawanymi do past lub kremów do butów, stosowane są często pewne następujące produkty: kwasy tłuszczowe, oleje roślinne (np. olej palmowy, olej lniany) lub oleje mineralne, mydła lub substancje powierzchniowo czynne, żywice (kopal, kalafonia itp.), silikony, substancje zapachowe (np. esencja sosnowa, rozmaryn), środki owadobójcze itp., ale nie materiały ściernie.
- 3405 30 00** **Pasty i podobne preparaty do pielęgnacji nadwozi, inne niż pasty do polerowania metalu**
Produkty przeznaczone do konserwacji nadwozi pojazdów, składają się generalnie z emulsji woskowych lub roztworów zawierających silikony, oleje, środki emulgujące i ewentualnie miękkie materiały ściernie.
- 3405 40 00** **Pasty, proszki i pozostałe preparaty do czyszczenia**
Proszki do czyszczenia wanień, umywalek, kafelków itp. zawierają bardzo rozdrobnione materiały ściernie (np. pumeks, piaskowiec) oraz sproszkowane środki czyszczące (np. substancje powierzchniowo czynne z aktywnym anionem, sproszkowane mydło, fosforan sodu, bezwodny węglan sodu). Generalnie są one pakowane w puszki lub paczki. Pasty do czyszczenia są produktami czyszczącymi otrzymywanymi w procesie wiązania proszków, na przykład roztworem wosku.
- 3405 90 10** **Pasty do polerowania metalu**
Pasty do polerowania metalu są przeznaczone do przywrócenia pierwotnego wyglądu przez obróbkę powierzchniową skorodowanym, zanieczyszczonym lub poddanym wpływowi atmosferycznym metalom. Taki stan jest uzyskiwany przez ściernie (mechaniczna czynność polerowania przy użyciu materiałów ściernych) oraz przez oddziaływanie chemiczne lub czyszczące kwasów lub zasad na tlenki, siarczki i różnego rodzaju zmatowienia.

Podstawowymi materiałami stosowanymi do produkcji past do czyszczenia metali są bardzo rozdrobnione materiały ściernie (np. pumeks, kreda, ziemia krzemkowa, łupek polerski, bentonit, krzemionka), kwasy (np. kwas szczawiowy, kwas oleinowy, kwas fosforowy, kwas siarkowy) lotne rozpuszczalniki (np. benzyna lakowa, trichloroetylen, spirytus skażony), zasady (np. amoniak, soda) substancje powierzchniowo czynne, takie jak tłuszczowe alkohole sulfonowe, tłuszcze, mydła i ewentualnie środki barwiące oraz syntetyczne substancje zapachowe.

Pasty do polerowania metali występują w postaci proszków, past o różnym składzie i postaci (kremy lub emulsje) i cieczy. W zależności od postaci, w jakiej występują, są dostarczane w butelkach, puszkach, metalowych tubach, blaszankach, paczkach lub w formie małych brył, stożków, pałeczek itp.

3405 90 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje w szczególności:

1. środki do czyszczenia szkła generalnie składające się z wody, alkoholu, małych ilości amoniaku lub kwasu (np. szczawiowego, winowego) i miękkich materiałów ściernych;
2. produkty do czyszczenia, do obróbki wykańczającej i do czyszczenia przez szlifowanie innych materiałów.

DZIAŁ 35

SUBSTANCJE BIAŁKOWE; SKROBIE MODYFIKOWANE; KLEJE; ENZYMY

- 3501 Kazeina, kazeiniany i pozostałe pochodne kazeiny; kleje kazeinowe**
- 3501 10 10 do 3501 10 90 Kazeina**
Podpozycje te obejmują kazeiny, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3501, (A), (1). Kazeiny te - niezależnie od metody wytrącania stosowanej do ich otrzymania - są klasyfikowane do tych podpozycji wtedy, kiedy zawierają 15 % masy lub mniej wody; w pozostałych przypadkach są one klasyfikowane do pozycji 0406.
Podpozycje te nie obejmują produktów typu „cagliata”, opisanych w Notach wyjaśniających do podpozycji 0406 10 20 i 0406 10 80, trzeci akapit.
- 3501 10 90 Pozostałe**
Kazeiny objęte tą podpozycją wykorzystywane są, w szczególności, do produkcji wyrobów dietetycznych (np. biszkoptów, chleba); mogą być także stosowane do przygotowywania karmy dla zwierząt.
- 3501 90 10 Kleje kazeinowe**
Kleje kazeinowe znane także jako kleje zimne, są preparatami na bazie kazein i kredy, do których dodaje się małe ilości innych produktów takich jak boraks i naturalny chlorek amonu. Mogą one zawierać także wypełniacze, na przykład skaleń.
Chociaż kazeinian wapnia może być wykorzystywany jako klej, to jeżeli nie dodano do niego żadnego innego materiału, objęty jest podpozycją 3501 90 90.
- 3501 90 90 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje kazeiniany i pozostałe pochodne kazeiny, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3501, odpowiednio (A), (2) i (A), (3).
Kazeiniany są dostarczane w postaci białych lub jasnożółtych proszków i są prawie bezwonne.
- 3504 00 00 Peptony i ich pochodne; pozostałe substancje białkowe oraz ich pochodne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; proszek skórzany, nawet chromowany**
Patrz uwaga dodatkowa 1 do tego działu.
Skoncentrowane białko mleka jest zazwyczaj otrzymywane poprzez usunięcie części laktozy i soli mineralnych z odtłuszczonego mleka za pomocą na przykład ultrafiltracji. Składa się ono zasadniczo z kazeiny i białek serwatki (laktoglobulin i laktoalbumin itp.) w przybliżonym stosunku 4:1. Zawartość białka w nich jest obliczana przez pomnożenie zawartości azotu przez współczynnik przeliczeniowy wynoszący 6,38.
Kiedy zawartość białka w skoncentrowanym białku mleka wynosi 85 % masy lub mniej, w przeliczeniu na suchą masę, to produkt taki objęty jest podpozycją 0404 90.
Podpozycje te nie obejmują produktów typu „cagliata”, opisanych w Notach wyjaśniających do podpozycji 0406 10 20 i 0406 10 80, trzeci akapit.
- 3506 Kleje gotowe i pozostałe gotowe środki klejące, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; produkty odpowiednie do stosowania jako kleje lub środki klejące, pakowane do sprzedaży detalicznej, nieprzekraczające 1 kg masy netto**
- 3506 10 00 Produkty odpowiednie do stosowania jako kleje lub środki klejące, pakowane do sprzedaży detalicznej jako kleje lub środki klejące, nieprzekraczające 1 kg masy netto**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3506, pierwszy akapit, (A), dotyczące zgłaszania tych produktów.
Podpozycja ta obejmuje klej metylocelulozowy w postaci płatków lub grudek, które mogą być rozpuszczone w wodzie, dając spoiwo przydatne w szczególności do tapet.

3506 99 00**Pozostałe**

Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3506, pierwszy akapit, (B), od (1) do (3), podpozycja ta obejmuje kleje na bazie porostów, past mącznych i kleje na bazie agar-agar.

3507**Enzymy; preparaty enzymatyczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone****3507 90 90****Pozostałe**

Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3507 (z wyłączeniem podpuszczki i jej koncentratów, lipazy lipoproteinowej i proteazy alkalicznej *Aspergillus*), podpozycja ta obejmuje penicylinazę, asparaginazę i kallidinogenazę (INN) (kallikreinę).

DZIAŁ 36

MATERIAŁY WYBUCHOWE; WYROBY PIROTECHNICZNE; ZAPAŁKI; STOPY PIROFORYCZNE; NIEKTÓRE MATERIAŁY ŁATWOPALNE

- 3603 00** Lonty prochowe; lonty detonujące; spłonki nabojoye lub detonujące; zapalniki, detonatory elektryczne
- 3603 00 10** Lonty prochowe; lonty detonujące
Podpozycja ta obejmuje tylko produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3603, drugi akapit, (A).
- 3604** Ognie sztuczne; petardy sygnalizacyjne, rakiety do sygnalizacji podczas mgły lub deszczu oraz pozostałe artykuły pirotechniczne
- 3604 10 00** Ognie sztuczne
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3604, pierwszy akapit, (1), (a).
- 3604 90 00** Pozostałe
Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3604, pierwszy akapit, (1), (b), i (2), i drugi akapit, podpozycja ta obejmuje wykrywacze, które są stosowane w lampach bezpieczeństwa znanych jako lampy z bezpiecznym płomieniem, przeznaczonych do ujawniania obecności gazu kopalnianego w sztolniach górniczych. Wykrywacze te są umieszczone na taśmach z materiałów włókienniczych o szerokości około 4 mm i długości około 35 cm. Każda taśma zawiera przeważnie około 30 takich wykrywaczy i zwykle jest zwinięta w rulon.

DZIAŁ 37

MATERIAŁY FOTOGRAFICZNE LUB KINEMATOGRAFICZNE

3702 **Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, tektura lub materiały włókiennicze; film w rolkach do natychmiastowych odbitek, światłoczuły, nienaświetlony**

3702 32 11 **Mikrofilm; film do grafiki artystycznej**

Mikrofilmy objęte tą podpozycją zwykle nie różnią się od filmów kinematograficznych, ale wykorzystywane są do reprodukcji dokumentów w systemie klatka-za-klatką. Stosowane są one także do reprodukcji tabulogramów komputerowych i w tym przypadku są identyfikowane za pomocą liter COM (danych wyjściowych na mikrofilmie). Mikrofilmy posiadają zwykle szerokość 8 mm, 16 mm i 35 mm, i długość około 30 m, 61 m, 122 m i 305 m.

Filmy do grafiki artystycznej stosowane są w przemyśle drukarskim do fotomechanicznej reprodukcji ilustracji i tekstów (np. fotolitografia, heliograviura, fotochromotypografia, reprodukcja fotostatyczna).

3702 32 31 **Mikrofilm**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3702 32 11, pierwszy akapit.

3702 32 51 **Film do grafiki artystycznej**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3702 32 11, drugi akapit.

3702 91 20 **Film do grafiki artystycznej**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3702 32 11, drugi akapit.

3702 93 10 **Mikrofilm; film do grafiki artystycznej**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3702 32 11.

3702 94 10 **Mikrofilm; film do grafiki artystycznej**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3702 32 11.

3705 **Płyty fotograficzne i film, naświetlone i wywołane, inne niż film kinematograficzny**

3705 20 00 **Mikrofilmy**

Podpozycja ta obejmuje reprodukcje dokumentów w zmniejszonym formacie (np. dokumenty handlowe, dokumenty archiwalne, rysunki techniczne); otrzymane w procesie fotograficznym.

Mikrofilm jest filmem płaskim (mikrofiszę) lub w rolkach składającym się z mikroobrazów. Mikrofiszę klasyfikowane są do tej podpozycji, nawet, jeżeli są oprawione w ramki.

Podpozycja ta nie obejmuje mikrokopii na papierze fotograficznym, naświetlonych i wywołanych (w postaci miniaturowych kart, książeczek, itp), które objęte są podpozycją 4911 91 00.

3706 **Film kinematograficzny, naświetlony i wywołany, nawet z wprowadzoną ścieżką dźwiękową lub jedynie posiadający ścieżkę dźwiękową**

3706 10 91 **Pozostałe**

i

3706 10 99

Podpozycje te obejmują, jako filmy dźwiękowe, tylko te filmy, które na tej samej taśmie zawierają zarówno obrazy wizualne jak i ścieżkę dźwiękową. W przypadku filmów dźwiękowych na dwóch taśmach, nawet zgłaszanych razem, każda z taśm jest klasyfikowana do odpowiedniej podpozycji, tzn. taśma filmowa zawierająca jedynie ścieżkę dźwiękową klasyfikowana jest do podpozycji 3706 10 10 lub do podpozycji 3706 90 10, w zależności od jej szerokości, podczas gdy taśma filmowa zawierająca obrazy wizualne objęta jest jedną z niniejszych podpozycji lub podpozycjami od 3706 90 31 do 3706 90 99 (za stosowanie uwagi dodatkowej 1 do tego działu).

3706 10 91

Negatywy; pozytywy pośrednie

Podpozycja ta obejmuje:

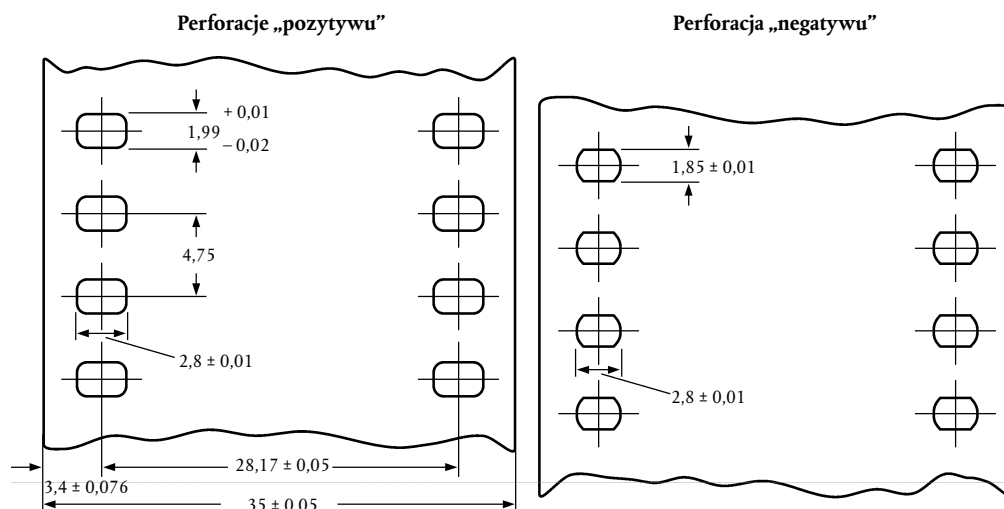
1. oryginalne negatywy filmowe;
2. pośrednie filmy pozytywowe kopiowane z oryginalnych negatywów; w procesie czarno-białym są znane jako „pozytywy kopiowane”, „pozytywy kasztanowate”, „pozytywy lawendowo fiołkowo-różowe”, „pozytywy wzorcowe”, „kopie dwupozytywowe”, „drobnoziarniste kopie dwupozytywowe”, „pozytywy lawendowe” lub podczas gdy w procesie kolorowym nazywa się je „pozytywami kopiowanymi”, „pozytywami wzajemnymi” lub „pozytywami pośrednimi”; przygotowane są one na podłożu, które posiada delikatny odcień fiołkowo-różowy lub kasztanowaty, lub na podłożu niezabarwionym; filmów tych zwykle nie wykorzystuje się do wyświetlania, ale są one przeznaczone do otrzymywania duplikatów oryginalnych negatywów. Niemniej mogą być one wykorzystane wyjątkowo do przeglądania, do prac redakcyjnych czy do postsynchronizacji filmu.

Jako pozytywy pośrednie są klasyfikowane także trzy wyciągi pozytywowe czarno-białe uzyskiwane przy użyciu filtrów (niebieskiego, zielonego i czerwonego) z oryginalnego kolorowego negatywu, i stosowane do otrzymania, z pomocą podobnych filtrów, kolorowych negatywów pośrednich przeznaczonych do powielania kopii pozytywowch;

3. odbitki z negatywów powielanych z filmów pozytywowch pośrednich i przeznaczonych do powielania kopii pozytywowch; w procesie czarno-białym są one znane jako „negatywy kopiowane” a w procesie kolorowym jako „negatywy pośrednie”; ⁽¹⁾
4. negatywy pośrednie odwracalne, które w procesie kolorowym są otrzymywane bezpośrednio poprzez inwersję z oryginalnego negatywu, i z których powielane są kopie przeznaczone do rozpowszechniania;
5. „filmy matrycowe” (czerwone, zielone i niebieskie), które w procesie kolorowym są otrzymywane z negatywów, i z których następnie powiela się kopie.

Wszystkie te filmy, o szerokości 35 mm lub większej - z wyłączeniem „filmów matrycowych”- posiadają zwykle typową dla negatywów perforację (w kształcie beczułki).

Pozwala to na odróżnienie filmów pozytywowch pośrednich o podłożu niezabarwionym od filmów pozytywowch przeznaczonych do projekcji, które posiadają perforację typową dla pozytywów.



Niemniej należy zauważyć, że filmy z niektórych krajów (w szczególności z byłego Związku Radzieckiego) posiadają unikalny typ perforacji (Dubray-Howell), który jest bardzo podobny do zwykłej perforacji pozytywów i występuje także w oryginalnych filmach negatywowch, w pozytywach i negatywach pośrednich, a także w kopiach pozytywów przeznaczonych do pokazu lub wyświetlania.

„Filmy matrycowe” posiadają perforację typową dla pozytywów, ale mogą być one rozpoznawane przez ich grubość (prawie dwukrotnie większa od pozytywów), przez ich dominujący kasztanowaty kolor i nieznaczny zarys obrazów.

⁽¹⁾ Określenia równoważne: — Negatyw duplikatowy: contretypé négatif (francuski) - Dup Negativ (niemiecki) - controtipi négativi (włoski) - duplicaat negatief (holenderski); — Negatyw pośredni: internegatif (francuski) - Zwischennegativ (niemiecki) - internegativi (włoski) - internegatief (holenderski).

3706 10 99

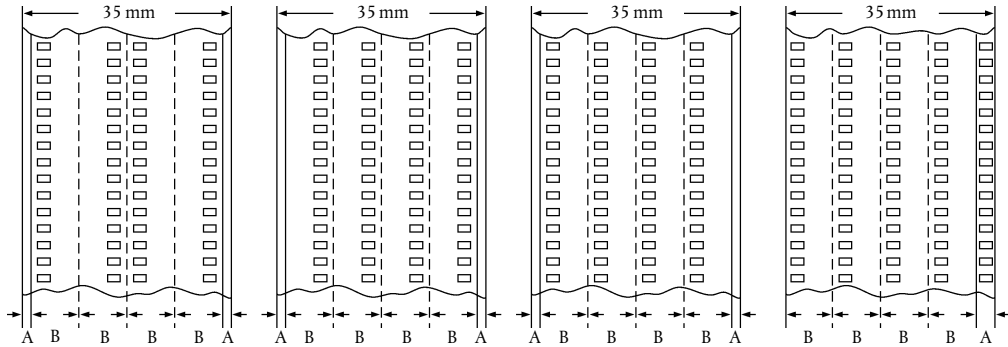
Pozostałe pozytywy

Podpozycja ta obejmuje filmy przeznaczone do wyświetlania.

Filmy pozytywowe z dwoma lub więcej taśmami z obrazami są klasyfikowane i stosownie do szerokości i długości filmu po jego rozcięciu, tzn. do szerokości i długości filmu w stanie, w jakim będzie wyświetlany.

Na przykład film o szerokości 35 mm (cztery taśmy 8 mm odcinków) i o długości 100 m traktuje się jako 8 mm film o długości 400 m.

Przykłady filmów z poszczególnymi taśmami obrazu



A = Cięcie.

B = 8 mm filmy po przecięciu.

3706 90 31
do
3706 90 99

Pozostałe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3706 10 91 i 3706 10 99.

3706 90 31

Negatywy; pozytywy pośrednie

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3706 10 91.

3706 90 51
do
3706 90 99

Pozostałe pozytywy

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3706 10 99.

3706 90 51

Kroniki filmowe

Patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu.

DZIAŁ 38

PRODUKTY CHEMICZNE RÓŻNE

- 3801** **Grafit sztuczny; grafit koloidalny lub półkoloidalny; preparaty na bazie grafitu lub innego węgla, w postaci past, bloków, płyt lub pozostałych półproduktów**
- 3801 10 00** **Grafit sztuczny**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3801, (1).
- 3801 20 10** **Grafit koloidalny lub półkoloidalny**
i
3801 20 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3801, (2).
- 3801 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje grafit koloidalny w zawieszynie wodnej lub w innej nieolejowej zawieszynie.
- 3801 30 00** **Pasty węglowe do elektrod oraz pasty podobne na wykładziny piecowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3801, (3), (b).
- 3802** **Węgiel aktywowany; aktywowane naturalne produkty mineralne; czerń kostna, włączając zużytą czerń kostną**
- 3802 10 00** **Węgiel aktywowany**
Węgiel aktywowany objęty tą podpozycją ma liczbę jodową 300 lub większą (miligramy jodu zaabsorbowanego przez jeden gram węgla), określoną zgodnie z metodą ASTM D 4607-86.
- 3802 90 00** **Pozostałe**
Generalnie, aktywowana ziemia okrzemkowa (diatomit) objęta tą podpozycją, kalcynowana razem z substancjami spiekającymi takim jak chlorek lub węgiel sodu (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3802, część (A), trzeci akapit, (b), (1), posiada następujące właściwości:
- jest biała i pozostaje biała pomimo prowadzonej dalej kalcynacji;
 - jej pH jako 10 % zawiesiny w wodzie zawiera się pomiędzy 7,5 a 10,5;
 - jej strata prażenia w 900 °C jest mniejsza niż 0,5 %;
 - zawartość sodu w niej, wyrażona jako Na₂O, przekracza 1,5 %.
- Podpozycja ta obejmuje aktywowane bentonity odpowiadające opisowi aktywowanej ziemi (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3802, część (A), trzeci akapit, (b) (3). Aktywowane bentonity objęte niniejszą podpozycją różnią się od naturalnie występujących bentonitów objętych podpozycją 2508 10 00 za pomocą pH, generalnie mniejszego od 6 (bentonity kwasowe) lub większego od 9,5 (dla zawiesiny wodnej i po ustabilizowaniu przez godzinę) o zawartości węgla sodu powyżej 2 % lub zagregowanej zawartości wymiennego sodu i wapnia przekraczającej 80 meq/100 g (aktywowane bentonity sodu).
- Organofilowe bentonity otrzymane przez dodanie np. stearylaminy generalnie objęte są podpozycją 3824 90 99.
Naturalne bentonity jedynie zmieszane z niewielką ilością węgla sodu objęte są podpozycją 3824 90 99.
- 3803 00** **Olej talowy, nawet oczyszczony**
- 3803 00 10** **Surowy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3803, pierwsze dwa akapity.

- 3804 00** **Ługi odpadowe z produkcji pulpy drzewnej, nawet stężone, odcukrzone lub poddane obróbce chemicznej, włącznie z lignosulfonianami, ale z wyłączeniem oleju talowego objętego pozycją 3803**
- 3804 00 10** **Stężony ług siarczynowy**
Podpozycja ta obejmuje produkty otrzymane w procesie silnego zatężania ługów odpadowych z produkcji ścieru drzewnego metodą procesu siarczynowego, niekiedy po odpowiedniej obróbce chemicznej mającej na celu zmianę stopnia ich kwasowości lub odczynu zasadowego, zawartości popiołu, koloru i właściwości koloidalnych.
- 3805** **Terpentyna balsamiczna, ekstrakcyjna lub siarczanowa oraz pozostałe oleje terpenowe produkowane w wyniku destylacji lub innej obróbki drzew iglastych; surowy dipenten; terpentyna posiarczynowa i pozostały surowy paracyment; olejek sosnowy zawierający alfaterpinol jako główny składnik**
- 3805 10 10** **Terpentyna balsamiczna**
Podpozycja ta obejmuje tylko produkty otrzymane wyłącznie i bezpośrednio w procesie destylacji (ekstrakcji parowej) olejowców ściągniętych z rosnących drzew iglastych.
- 3805 10 30** **Terpentyna ekstrakcyjna**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3805, drugi akapit, (2), (a).
- 3805 10 90** **Terpentyna siarczanowa**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3805, drugi akapit, (2), (b).
- 3805 20 00** **Olejek sosnowy**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3805, drugi akapit, (5).
- 3805 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje terpentynę, z której beta-pinen został prawie całkowicie usunięty przez frakcyjną destylację, po której nastąpiło zmieszanie z innymi frakcjami. Produkt ten jest sprzedawany jako „odtworzony olejek terpentynowy”.
- 3806** **Kalafonia i kwasy żywiczne oraz ich pochodne; spirytus kalafoniowy i olejki kalafoniowe; żywice ciekłe**
- 3806 10 10** **Kalafonia i kwasy żywiczne**
i
3806 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3806, część (A).
- 3806 20 00** **Sole kalafonii, kwasów żywicznych lub pochodnych kalafonii lub kwasów żywicznych, innych niż sole związków addycyjnych kalafonii**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3806, część (B).
- 3806 30 00** **Żywice estrowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3806, część (C).
- 3806 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje:
1. pochodne kalafonii lub kwasów żywicznych wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3806, część (D), (I), jak również kalafonię poddaną procesowi dysproporcjonowania (dysmutacji), w której część kwasu żywicznego jest odwodorniona a część jest uwodorniona, techniczne aminy żywiczne (np. dehydroabietylaminę) oraz techniczne nitryle żywiczne;

2. spirytus żywiczny i oleje żywiczne omówione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3806, część (D), (II);
3. żywice ciekłe omówione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3806, część (D), (III).

3807 00 Smoła drzewna; oleje ze smoły drzewnej; kreozot drzewny; drzewna benzyna ciężka; pak roślinny; pak browarniany oraz kwasów żywicznych i paku roślinnego preparaty podobne na bazie kalafonii

3807 00 10 Smoła drzewna

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3807, drugi akapit, (A), (1).

3807 00 90 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje produkty, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3807, drugi akapit, (A), (2) i (3), oraz (B), (C) i (D).

3808 Środki owadobójcze, gryzoniobójcze, grzybobójcze, chwastobójcze, opóźniające kiełkowanie, regulatory wzrostu roślin, środki odkażające i podobne produkty, pakowane do postaci lub w opakowania do sprzedaży detalicznej, lub w postaci preparatów lub artykułów (na przykład taśm nasyconych siarką, knotów i świec oraz lepów na muchy)

3808 10 10 Środki owadobójcze (insekcycydy)

do
3808 10 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3808, (I), po trzech gwiazdkach.

3808 20 10 Środki grzybobójcze (fungicydy)

do
3808 20 80

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3808, (II), po trzech gwiazdkach.

3808 20 10 Preparaty na bazie związków miedzi

Podpozycja ta obejmuje:

1. mieszaninę Bordeaux otrzymywaną z siarczanu (VI) miedzi i wapna gaszonego, stosowaną w rolnictwie jako środek grzybobójczy;
2. preparaty otrzymywane z zasadowego chlorku miedzi i siarczanu (VI) miedzi, tlenochlorku miedzi, krzemianu miedzi, acetoarsenianu miedzi, tlenku(ów) miedzi, wodorotlenków miedzi albo węglanów miedzi, stosowane do tych samych celów;
3. preparaty na bazie naftenianów miedzi lub fosforanów (V) miedzi stosowane do zabezpieczania materiałów włókienniczych i wełny przed grzybami;
4. chelaty soli organicznych miedzi z mydłami metalicznymi.

Preparaty objęte tą podpozycją mogą występować w postaci proszków, roztworów lub tabletek, luzem lub być dostarczane do sprzedaży detalicznej, i mogą zawierać oprócz związków miedzi, dodatkowe substancje aktywne takie jak związki cynku i rtęci.

3808 30 90 Regulatory wzrostu roślin

Podpozycja ta obejmuje substancje, które po zastosowaniu zmieniają procesy fizjologiczne, zachodzące w roślinach, w pożądanym kierunku. Stosuje się je do całych roślin, ich części lub dodaje do gleby.

Ich działanie może wpływać, na przykład na:

- (a) ogólny wzrost;
- (b) wysokość rośliny (wydłużenie lub skrócenie łodygi);
- (c) rozmiar lub kształt bulw;
- (d) długość międzykolankową (poprawienie odporności na wyleganie);
- (e) owocowanie i wielkość owoców;
- (f) poziom substancji odkładających się w roślinie (węglowodanów, białek, tłuszczów);
- (g) czas kwitnienia lub dojrzewania owoców;

- (h) sterylność rośliny;
- (ij) liczbę kwiatów żeńskich.

Regulatory wzrostu roślin dzieli się na cztery główne kategorie:

1. auksyny, które wpływają na formowanie się korzenia, wzrost łodygi i rozwój owoców. Najważniejszym jest kwas indolo-3-iloctowy;
2. gibberaliny, które pobudzają w szczególności wzrost pąków oraz kwitnienie. Otrzymuje się je z kwasu gibberalinowego;
3. cytokininy, które pobudzają w szczególności podział komórek i opóźniają starzenie się roślin. Do najbardziej znanych zalicza się kinetin (6-furfuryloaminopuryna) oraz zeatin;
4. opóźniacze wzrostu

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) nawozów;
- (b) substancji wzbogacających glebę (poprawiających jej właściwości);
- (c) środków chwastobójczych, nawet selektywnych (podpozycje od 3808 30 11 do 3808 30 27);
- (d) produktów opóźniających kiełkowanie (podpozycja 3808 30 30).

3808 40 10
do
3808 40 90

Środki odkażające

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3808, (IV), po trzech gwiazdkach, pierwszy trzy akapity.

3809

Środki wykańczalnicze, nośniki barwników przyspieszające barwienie, utrwalacze barwników i pozostałe preparaty (na przykład klejonki i zaprawy), w rodzaju stosowanych w przemysłach włókienniczym, papierniczym, skórzanym i podobnych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone

3809 10 10
do
3809 10 90

Na bazie substancji skrobiowych

Poza produktami i preparatami skrobiowymi opisanymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3809, trzeci akapit, (A), (1) i (11), oraz (B), (1) i (2), podpozycje te obejmują mieszaniny skrobi z boraksem lub z karboksymetylocelulozą (używane do usztywniania płócien) oraz mieszaniny rozpuszczalnej skrobi i kaolinu (używane w przemyśle papierniczym).

3809 91 00
do
3809 93 00

Pozostałe

Podpozycje te obejmują produkty i preparaty, opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3809, trzeci akapit, (A), (B) i (C), jedynie, jeśli substancje skrobiowe nie stanowią bazy tych produktów i preparatów w szczególności:

1. różne rodzaje klejonek stosowanych w przemyśle włókienniczym czyniących tkaninę niemnącą i niekurczliwą. Zalicza się do nich żywicę moczniowo-formaldehydową, melaminowo-formaldehydową i glioksalodimocznik, wstępnie zatężone, pod warunkiem, że nie wykazują one ani właściwości produktów polikondensacji, tak jak są one określone w dziale 39, ani nie są chemicznie zdefiniowanymi związkami (dział 29). Ponadto, podpozycje te obejmują związki wodne (np. dimetylamocznik, trimetylolomelamina), do których dodaje się substancje zapachowe w celu zamaskowania zapachu formaldehydu powstającego wskutek częściowego rozkładu produktu;
2. klejonki, które, oprócz impregnowania tkanin powodują, że są one odporne na działanie olejów i brudu, a zarazem nie tracą zdolności przepuszczania powietrza;
3. klejonki antystatyczne, tj. preparaty, które zapobiegają gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych na włóknach lub tkaninach. Są to preparaty otrzymywane zazwyczaj z zatężonych, rozpuszczalnych w wodzie polielektrolitów, które po wstępnej obróbce w umiarkowanej temperaturze, są w stanie utworzyć na włóknie siatkową warstwę polikondensatów na tyle odpornych na rozpuszczanie się, żeby przetrwać wielokrotne pranie lub czyszczenie na sucho. Kategoria ta obejmuje produkty powstałe z zasadowych, rozpuszczalnych w wodzie, liniowych poliamidów otrzymanych z kwasów dikarboksylowych (np. adypinowego, bursztynowego lub tereftalowego) i poliamin zawierających jedną lub więcej drugorzędowych grup aminowych (np. dietylotriamina, trietylotetraamina) oraz alkilant (zdolny do usieciowania poliamidu i uczynienia go w ten sposób nierozpuszczalnym, przez odpowiednią obróbkę cieplną), składający się na przykład z poszczególnych dihalogenków (dijodków glikolu polietylenowego o stosunkowo niskiej masie molekularnej, epichlorohydryny itp.);

4. klejonki ognioodporne, które redukują palność materiałów włókienniczych i skóry wyprawionej. Są to generalnie preparaty na bazie soli amonowych, kwasie borsym, chlorowanych parafinach, tlenku antymonu, tlenku cynku, innych tlenków metali i niektórych organicznych związków azotu i/lub fosforu.

3811 Środki przeciwstukowe, inhibitory utleniania, inhibitory tworzenia się żywic, dodatki zwiększające lepkość, preparaty antykorozyjne oraz pozostałe preparaty dodawane do olejów mineralnych (włącznie z benzyną) lub do innych cieczy do tych samych celów co oleje mineralne

3811 11 10 Na bazie tetraetylołowiu

Podpozycja ta obejmuje preparaty, w których tetraetylek ołowiu stanowi jedyny składnik przeciwstukowy.

3811 11 90 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje preparaty, w których tetraetylek lub etylometylek ołowiu lub mieszanina tetraetylku i tetrametylku ołowiu, stanowi jedyny lub główny składnik przeciwstukowy.

3815 Inicjatory reakcji, przyspieszacze reakcji oraz preparaty katalityczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone

3815 11 00 Katalizatory na nośniku

do

3815 19 90

Jest to bardzo rozpowszechniony typ katalizatorów osadzonych na nośniku, generalnie w procesie impregnacji, współstrącania lub mieszania. Składają się one zwykle zarówno z jednej lub więcej aktywnych substancji osadzonych na nośniku lub z mieszaniny, której podstawę stanowią aktywne substancje. Aktywne substancje są zazwyczaj bardzo rozdrobnionymi metalami, tlenkami metali lub innymi związkami metali. Najczęściej stosowanymi metalami są te należące do VIII grupy układu okresowego pierwiastków (w szczególności kobalt, nikiel, pallad i platyna) oraz molibden, chrom, miedź i cynk. Nośnik składa się zazwyczaj z glinu, żelu krzemionkowego, ziemi okrzemkowej, nawet aktywowanej, materiałów ceramicznych itp.

Są one stosowane w procesach przemysłowych do produkcji związków organicznych i nieorganicznych oraz w rafinacji ropy naftowej (np. w syntezie amoniaku, uwodorniania tłuszczów, uwodorniania olefin).

Ta kategoria katalizatorów obejmuje także następujące produkty:

1. pewne preparaty oparte na związkach metali przejściowych, których funkcją jest ułatwienie utleniania, i w konsekwencji eliminacja, wskutek przekształcenia w ditlenek węgla pozostałości węgla (jak to ma miejsce w kotłach i komorach spalania);
2. katalizatory stosowane „do dopalania”, umieszczane w układzie wydechowym pojazdów silnikowych w celu zmniejszenia skutków zanieczyszczeń spalinami przez przekształcenie tlenku węgla w ditlenek węgla oraz przez przekształcenie pozostałych toksycznych produktów (np. związków heterocyklicznych) powstałych w trakcie spalania benzyny.

3815 90 10

i

3815 90 90

Pozostałe

Podpozycje te obejmują mieszaniny oparte na związkach, których natura i skład zmienia się w zależności od reakcji chemicznej poddanej katalizie. Są one często stosowane podczas produkcji tworzyw sztucznych, i są określane często mianem inicjatorów, substancji przenoszących, substancji zakańczających zwanych także telomerami, lub substancji sieciujących.

Zalicza się do nich:

1. „katalizatory rodnikowe”

Są to preparaty, na bazie substancji organicznych, które ulegają wolnemu rozkładowi w warunkach reakcji i wytwarzają fragmenty, które, poprzez kolizję z wyjściowymi monomerami ułatwiają powstawanie wiązań i tworzenie nowych rodników zdolnych do powtórzenia tego procesu i propagacji łańcucha.

Wśród nich są:

- (a) preparaty na bazie organicznych nadtlenków typu R-O-O-R (organiczne roztwory nadtlenków takich jak nadtlenki acetylu i dibenzoilu). W trakcie reakcji tworzą się rodniki RO i R'O i działają jako aktywatory;

- (b) preparaty na bazie związków azowych (takich jak azobisisobutyronitryl), które rozkładają się w trakcie reakcji uwalniając azot i tworząc wolne rodniki;
 - (c) preparaty typu redoks (np. mieszanina nadtlenu potasu i dodecylomerkaptanu), w których powstawanie aktywnych rodników następuje wskutek reakcji redoks;
2. *katalizatory jonowe*
- Generalnie, są to organiczne roztwory związków, które generują jony zdolne do przyłączania się do podwójnych wiązań i tworzenia aktywnych centrów w powstałych produktach;
- Obejmują one:
- (a) katalizatory Zieglera do produkcji poliolefin (np. mieszanina tytanu i trietyloglinu);
 - (b) katalizatory Zieglera-Natty (stereokatalizatory, katalizatory orientujące), takie jak mieszanina trichlorku tytanu i trialkiloglinu stosowane do otrzymywania polipropylenu izotaktycznego i etyleno-olefinowych kopolimerów blokowych;
 - (c) katalizatory stosowane do otrzymywania poliuretanów (np. mieszanina trietylenodiaminy i związków cyny);
 - (d) katalizatory stosowane do otrzymywania aminoplastów (np. kwas fosforowy w rozpuszczalnikach organicznych);
3. *katalizatory do reakcji polikondensacyjnych*
- Są to preparaty, na bazie różnych związków (np. mieszanina octanu wapnia, tritlenku antymonu, alkoholów tytanu itp.).

3821 00 00**Gotowe pożywki do hodowli mikroorganizmów**

Podpozycja ta nie obejmuje jaj, nawet zapłodnionych, które chociaż pochodzące z kwalifikowanych stad wolnych od patogenów, nie zostały przygotowane na pożywki dla drobnoustrojów (pozycja 0407 lub 0408).

3823**Przemysłowe monokarboksylowe kwasy tłuszczowe; kwaśne oleje z rafinacji; przemysłowe alkohole tłuszczowe****3823 11 00****Kwas stearynowy**

W tej podpozycji kwas stearynowy oznacza mieszaninę kwasów tłuszczowych, które są ciałami stałymi w temperaturze normalnej i zawierają 30 % masy lub więcej, ale mniej niż 90 % masy czystego kwasu stearynowego, w przeliczeniu na masę czystego produktu.

Produkty tego typu, posiadające zawartość kwasu stearynowego 90 % masy lub większą, objęte są podpozycją 2915 70 25.

3823 12 00**Kwas oleinowy**

W tej podpozycji kwas oleinowy oznacza mieszaninę kwasów tłuszczowych, które są cieczami w temperaturze normalnej i zawierają 70 % masy lub więcej, ale mniej niż 85 % masy czystego kwasu oleinowego, w przeliczeniu na masę suchego produktu.

Produkty o zawartości kwasu oleinowego 85 % masy lub większej, objęte są podpozycją 2916 15 00.

3823 13 00**Kwasy tłuszczowe oleju talowego**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3823, część (A), drugi akapit, (3).

Produkty tego typu zawierające mniej niż 90 % masy kwasów tłuszczowych, objęte są pozycją 3803 00.

3823 70 00**Przemysłowe alkohole tłuszczowe**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3823, część (B).

Podpozycja ta obejmuje jedynie przemysłowe alkohole tłuszczowe (mieszaniny acyklicznych alkoholi), w których żaden z alkoholowych składników nie stanowi 90 % masy lub więcej suchego produktu.

Produkty tego typu, w których jeden z alkoholowych składników stanowi 90 % masy lub więcej, są generalnie objęte pozycją 2905.

- 3824** **Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni; produkty chemiczne i preparaty przemysłu chemicznego lub przemysłów pokrewnych (włączając te, składające się z mieszanin produktów naturalnych), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 3824 10 00** **Gotowe spoiwa do form odlewniczych lub rdzeni**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3824, część (A).
- 3824 20 00** **Kwasy naftenowe, ich sole nierozpuszczalne w wodzie oraz ich estry**
Kwasy naftenowe są mieszaninami monokarboksylowych kwasów acyklicznych otrzymywanych podczas procesu rafinacji ropy naftowej określonego pochodzenia (zasadniczo z obszarów byłego Związku Radzieckiego i Rumuni).
Podpozycja ta obejmuje także nierozpuszczalne w wodzie sole kwasów naftenowych (np. sole glinu, baru, ołowiu chromu, wapnia, manganu, kobaltu, cynku) oraz estry tych kwasów.
- 3824 30 00** **Nieaglomerowane węgliki metali zmieszane razem lub ze spoiwem metalicznym**
Podpozycja ta obejmuje proszki przygotowane do przekształcenia w „twarde metale” poprzez spiekanie. Składają się one z mieszanin różnych węglików metali (wolframu, tytanu, tantalu i niobu) ze spoiwem metalu (proszki kobaltu lub niklu) lub bez spoiwa a także zawierają często małe ilości wosku parafinowego (około 0,5 % masy). Podpozycja ta obejmuje nawet proste mieszaniny wspomnianych wyżej węglików ze spoiwem metalicznym, chociaż każdy z tych węglików, wzięty osobno, objęty jest pozycją 2849.
- 3824 40 00** **Przygotowane dodatki do cementów, zapraw lub betonów**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3824, część (B), szósty akapit, (3).
- 3824 50 10** **Beton gotowy do wylania**
Podpozycja ta obejmuje beton, do którego została dodana woda. Zwykle jest on przewożony w betoniarkach.
- 3824 50 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje:
 1. beton jeszcze niewymieszany z wodą;
 2. zaprawę murarską.
- 3824 60 11 do 3824 60 99** **Sorbit, inny niż ten objęty podpozycją 2905 44**
Podpozycje te obejmują „niekrystalizujące” odmiany sorbitu (D-glucytolu), który generalnie otrzymuje się z syropu glukozowego, zawierającego inne oligosacharydy, przez uwodornienie pod wysokim ciśnieniem. Zawartość sorbitu (D-glucytolu) wynosi od 60 do 80 % masy w przeliczeniu na suchą masę a pozostałymi składnikami są głównie częściowo uwodornione polialkohole i oligosacharydy. Z tego powodu skłonność sorbitu (D-glucytolu) do krystalizacji zostaje znacząco zredukowana (stąd stosowane określenie: niekrystalizujący sorbit (D-glucytol)).
Sorbit spełniający wymagania uwagi 1 do działu 29 jest klasyfikowany do podpozycji od 2905 44 11 do 2905 44 99.
- 3824 90 10** **Produkty sulfonowania przy rafinacji ropy, z wyłączeniem sulfonianów metali alkalicznych, amonowych lub etanoloaminowych; tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych oraz ich sole**
Podpozycja ta obejmuje:
 1. produkty sulfonowania przy rafinacji ropy, wapnia lub baru, które generalnie zawierają od 55 do 70 % masy olejów mineralnych. Są one szeroko wykorzystywane do produkcji dodatków do olejów mineralnych;
 2. tiofenowane kwasy sulfonowe z olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych preparowane w procesie suchej destylacji niektórych łupków bitumicznych, po której następuje traktowanie kwasem siarkowym, przeznaczone do stosowania w farmacji i o zawartości siarki generalnie przekraczającej 9 % masy, a także ich sole w szczególności wapnia.

3824 90 15**Wyminiacze jonowe**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3824, część (B), szósty akapit, (14).

Podpozycja ta obejmuje wyminiacze jonowe bazujące zarówno na sulfonowanym węglu, jak i na niektórych odmianach gliny, pod warunkiem, że są one poddane szczególnemu traktowaniu, które czyni je przydatnymi do stosowania jako wyminiacze jonowe (głównie kationowe); jednym z nich jest glukonit, który przyjmuje postać żelu glinowo-krzemianowego otrzymanego z piaszczystego margla pochodzenia morskiego. Jest on stosowany zasadniczo do zmiękczenia wody. Inne produkty stosowane do tych samych celów bazują na montmorylonicie i kaolinicie.

Podpozycja ta obejmuje także syntetyczne wyminiacze jonowe, takie jak syntetyczne zeolity i wyminiacze bazujące na tlenku glinu i silikażelu.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) czystego silikażelu (podpozycja 2811 22 00);
- (b) czystego tlenku glinu, nawet aktywowanego (podpozycja 2818 20 00 lub 2818 30 00);
- (c) aktywowanej gliny (podpozycja 3802 90 00).

3824 90 20**Pochłaniacze gazów do lamp próżniowych**

Podpozycja ta obejmuje wyroby znane jako „pochłaniacze”. Dzielą się one na „pochłaniacze impulsowe” i „pochłaniacze masowe”.

Pochłaniacze z pierwszej kategorii są przeprowadzone w stan lotny w lampie podczas produkcji; obejmują one: produkty składające się zarówno z baru jak i glinu, magnezu, tantalu, toru itp., w postaci drucików lub granulek; mieszanki składające się z mieszanin węglanów baru i strontu osadzonych na drucie z tantalu.

Pochłaniacze z drugiej kategorii są zaledwie podgrzane, ale nieprzewodzone w stan lotny i posiadają jedynie kontaktowe właściwości absorpcyjne. Generalnie są one zbudowane z czystych metali (tantalu, wolframu, cyrkonu, niobu, toru) w postaci drutu, płytek itp. i z tego powodu nie powinny być klasyfikowane do tej podpozycji.

3824 90 35**Preparaty przeciwrdzewne zawierające aminy jako składniki aktywne**

Podpozycja ta obejmuje produkty zawierające jako aktywne składniki aminy lub ich pochodne stosowane jako środki zapobiegające rdzewieniu, na przykład:

1. preparaty otrzymywane z amin lub amino-alkoholi (przeważnie trietanolamina) i zasadowych azotanów (III), nawet ze środkiem zwilżającym;
2. organiczne roztwory amin kwasów tłuszczowych lub żywicznych i ich pochodne (np. fosforany i diaminy kwasów tłuszczowych, sole kwasów tłuszczowych i sole amin kwasów tłuszczowych).

Jednakże takie preparaty, które stosowane są jako dodatki do olejów mineralnych, np. inhibitory korozji przeznaczone do olejów napędowych lub opałowych, klasyfikowane są do pozycji 3811.

3824 90 45**Środki usuwające kamień kotłowy oraz podobne środki**

Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3824, (B), szósty akapit, (15) oraz preparaty, które rozpuszczają osady wapienne.

3824 90 50**Preparaty do powlekania galwanicznego**

Podpozycja ta obejmuje na przykład specjalne preparaty do kąpeli metalizujących, kąpeli polerujących i produkty do elektrografii.

3824 90 55**Mieszanki mono-, di-, i triestrow glicerynowych kwasów tłuszczowych (emulgatory tłuszczów)**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3824, (B), szósty akapit, (11).

3824 90 65**Produkty pomocnicze dla odlewnictwa (inne niż objęte podpozycją 3824 10 00)**

Oprócz produktów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3824, (B), szósty akapit, (6) i (42), podpozycja ta obejmuje także:

1. preparaty do powleczenia odlewniczego rdzennic i płyt modelowych, bazujące na węglanie wapnia, woskach i substancjach koloryzujących;
2. preparaty bazujące na dekstrynie i węglanie sodu, przeznaczone do stosowania, po utworzeniu emulsji, jako pokrycia do form do konstrukcji stalowych;

3. powłoki piaskowe z cienką warstwą syntetycznej żywicy, przeznaczone do produkcji rdzeni odlewniczych;
4. produkty do odgazowywania stali;
5. preparaty separujące do form odlewniczych (inne niż te objęte podpozycją 3403).

3824 90 70**Preparaty ognioodporne, wodoodporne i inne podobne stosowane w budownictwie**

Podpozycja ta obejmuje:

1. produkty do ochrony przed ogniem (na przykład na bazie związków amonowych, które pod wpływem ciepła puchną, tworząc w ten sposób warstwę ochronną);
2. produkty (generalnie na bazie krzemianów) do impregnacji fasad budynków, stosowane jako zabezpieczenie przed wodą;
3. produkty dodane do betonu zabezpieczające przed wodą gruntową.

SEKCJA VII

TWORZYWA SZTUCZNE I ARTYKUŁY Z NICH; KAUCZUK I ARTYKUŁY Z KAUCZUKU

DZIAŁ 39

TWORZYWA SZTUCZNE I ARTYKUŁY Z NICH

Uwaga 6

Określenie „roztwory” użyte zarówno w tej uwadze jak i w uwadze 4 do działu 32 nie ma zastosowania do roztworów koloidalnych.

I. FORMY PODSTAWOWE

Definicja określenia „formy podstawowe” zawarta jest w uwadze 6. do tego działu i Notach wyjaśniających do HS do tego działu, „Formy podstawowe”.

3901 Polimery etylenu, w formach podstawowych**3901 10 10 i 3901 10 90 Polietylen o gęstości mniejszej niż 0,94**

Podpozycje te obejmują jedynie homopolimery polietylenu, tzn. polimery, w których ilość etylenu wynosi 95 % masy lub więcej całkowitej zawartości polimeru.

Gęstość polietylenu musi być określona przy użyciu polimeru pozbawionego dodatków.

Podpozycje te obejmują ciekły polietylen, jeżeli spełnia on warunki określone w uwadze 3 (a) do tego działu. W przeciwnym razie objęty jest pozycjami od 2710 11 11 do 2710 19 99.

Woski polietylenowe klasyfikowane są do pozycji 3404.

3901 20 10 i 3901 20 90 Polietylen o gęstości 0,94 lub większej

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90.

3901 90 10 do 3901 90 90 Pozostałe

Zgodnie z uwagą 4. i uwagą do podpozycji 1. do niniejszego działu, podpozycje te obejmują:

1. kopolimery etylenu i monomerów, innych niż octan winylu (np. kopolimery etylenu i propylenu) oraz mieszaniny polimerów o podobnym składzie, w których etylen jest dominującym komonomerem;
2. chemicznie modyfikowany polietylen, taki jak opisany w uwadze 5 do tego działu (np. chlorowany polietylen i chlorosulfonowany polietylen).

3902 Polimery propylenu lub innych alkenów, w formach podstawowych**3902 10 00 Polipropylen**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, pierwszy akapit, z uwzględnieniem istniejących różnic.

Podpozycja ta nie obejmuje ciekłego propylenu, który nie spełnia wymogów uwagi 3 (a) do tego działu (np. tripropylen lub tetrapropylen) (pozycje od 2710 11 11 do 2710 19 99).

3902 20 00**Poliizobutylen**

Podpozycja ta obejmuje produkty, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3902, akapity trzeci i czwarty.

Podpozycja ta nie obejmuje ciekłego poliizobutyleny, który nie spełnia wymogów uwagi 3 (a) do tego działu (np. triizobutylen) (pozycja od 2710 11 11 do 2710 19 99).

3902 30 00**Kopolimery propylenu**

Podpozycja ta obejmuje kopolimery lub mieszanki polimerów, składające się z 45 % masy etylenu, 35 % masy propylenu i 20 % masy izobutyleny, ponieważ propylen i izobutylen, których polimery objęte są pozycją 3902, stanowią 55 % masy kopolimeru i wzięte razem przeważają nad etylenem. Ponadto polipropylen, kopolimery, którego są formalnie wspomniane w tym przypadku, jest dominującym monomerem nad izobutylenem (ma zastosowanie uwaga 4. i uwaga 1. do podpozycji do tego działu).

Jeżeli w rozpatrywanym przykładzie zawartości procentowe propylenu i izobutyleny są zamienione, to kopolimer taki objęty jest podpozycjami od 3902 90 10 do 3902 90 90.

**3902 90 10
do
3902 90 90****Pozostałe**

Podpozycje te obejmują produkty znane w handlu jako poli(alfaolefiny), otrzymywane zazwyczaj w procesie słabej polimeryzacji dec-1-enu, po której następuje uwodornienie powstałego produktu i oddzielenie, przez destylację frakcji bogatych w węglowodory C₂₀-, C₃₀-, C₄₀- i C₅₀-. Frakcje te są następnie mieszane i tworzą różne handlowe odmiany poli(alfaolefin).

Są one cieczami, które niekoniecznie spełniają kryteria uwagi 3 (c) do tego działu, ale odpowiadają warunkom uwagi 3 (a) do tego samego działu i są stosowane jako środki zastępcze olejów mineralnych podczas produkcji syntetycznych i półsyntetycznych olejów smarowych, powodując, że takie produkty posiadają wyższy współczynnik lepkości, niższą temperaturę krzepnięcia, poprawioną stabilność termiczną, wyższą temperaturę zapłonu i niższą lotność.

3903**Polimery styrenu, w formach podstawowych**

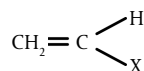
Podpozycja ta nie obejmuje poliestrów poddanych reakcji ze styrenem (pozycja 3907).

**3903 11 00
i
3903 19 00****Polistyren**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, pierwszy akapit, z uwzględnieniem istniejących różnic.

3904**Polimery chlorku winylu lub innych fluorowcowanych alkenów, w formach podstawowych**

Polimer winylu jest to polimer, którego monomer posiada następujący wzór:



w którym wiązanie C — X jest ani wiązaniem węgiel-węgiel ani wiązaniem węgiel-wodór.

3904 10 00**Poli(chlorek winylu), niezmięszany z żadnymi innymi substancjami**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, pierwszy akapit, z uwzględnieniem istniejących różnic.

**3904 21 00
i
3904 22 00****Pozostały poli(chlorek winylu)**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, pierwszy akapit, z uwzględnieniem istniejących różnic.

3904 30 00**Kopolimery chlorku winylu-octanu winylu**

Podpozycja ta obejmuje jedynie:

1. kopolimery chlorku winylu, w których chlorek winylu jest monomerem przeważającym;
2. mieszanki poli(chlorku winylu) i poli(octanu winylu), w których chlorek winylu jest monomerem przeważającym.

- 3904 40 00** **Pozostałe kopolimery chlorku winylu**
Niniejsza podpozycja obejmuje kopolimery chlorku winylu i etylenu, w których chlorek winylu jest monomerem dominującym.
- 3904 61 00** **Poli(tetrafluoroetylen)**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, pierwszy akapit, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 3904 69 90** **Pozostałe**
Niniejsza podpozycja obejmuje poli(chlorotrifluoroetylen) i poli(flourek winilidenu).
- 3906** **Polimery akrylowe w formach podstawowych**
- 3906 10 00** **Poli(metakrylan metylu)**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, pierwszy akapit, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 3906 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje poli(akrylonitryl).
Podpozycja ta nie obejmuje:
(a) polimerów akrylowych stosowanych jako wymiennicze jonowe (pozycja 3914 00 00);
(b) kopolimerów akrylonitrylu, które spełniają kryteria uwagi 4 do działu 40 (dział 40).
- 3907** **Poliacetale, pozostałe polietery i żywice epoksydowe, w formach podstawowych; poliwęglany, żywice alkidowe, poliestry allilowe i pozostałe poliestry, w formach podstawowych**
Definicja przedrostka „poli”, w znaczeniu stosowanym w tej pozycji, jest zawarta w uwadze 1 (a) (1) do podpozycji do tego działu.
- 3907 20 11**
do
3907 20 99 **Pozostałe poliestry**
Podpozycja ta obejmuje także chemicznie modyfikowane polietery (inne niż poliacetale) (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3907, (2)).
- 3907 20 21** **O liczbie hydroksylowej nie większej niż 100**
Liczba hydroksylowa polimeru jest ilością, wyrażoną w miligramach, równoważnika wodorotlenku potasu grup hydroksylowych na 1 g próbki. Określa ona stężenie grup hydroksylowych w łańcuchu polimeru. Może być ona mierzona z wykorzystaniem jednej z metod ASTM D 4274.
Polietery i poliestry z wysoką liczbą hydroksylową (ponad 100) są otrzymywane przez wykorzystanie alkoholi wielowodorotlenowych do ich syntezy; otrzymane produkty, zasobne w reaktywne centra hydroksylowe, są wiązane z izocyjanianami dając poliuretany.
- 3907 20 29** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3907 20 21.
- 3907 40 00** **Poliwęglany**
Podpozycja ta obejmuje kopolimery zawierające część składową uformowaną przez poliwęglan i część składową uformowaną przez poli(tereftalan etylenu), pod warunkiem, że przeważa część składowa zawierająca poliwęglan (patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do podpozycji tego działu, (B), (1), szósty akapit).
- 3907 60 20**
i
3907 60 80 **Poli(tereftalan etylenu)**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, z uwzględnieniem istniejących różnic.
Podpozycja ta obejmuje kopolimery zawierające część składową uformowaną przez poliwęglan i część składową uformowaną przez poli(tereftalan etylenu), pod warunkiem, że przeważa część składowa zawierająca poli(tereftalan etylenu) (patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do podpozycji tego działu, (B), (1), szósty akapit).

- 3907 60 20** **O liczbie lepkościowej 78 ml/g lub większej**
Poli(tereftalan etylenu) posiadający liczbę lepkościową 78 ml/g lub większą generalnie jest stosowany do produkcji butelek.
Liczba lepkościowa jest obliczana zgodnie z Normą ISO 1628-5.
- 3907 99 11** **O liczbie hydroksylowej nie większej niż 100**
i
3907 99 19 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3907 20 21.
- 3907 99 91** **Pozostałe**
i
3907 99 99 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3907 20 21.
- 3908** **Poliamidy w formach podstawowych**
- 3908 10 00** **Poliamid -6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 lub - 6, 12**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 3901 10 10 i 3901 10 90, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 3909** **Żywice aminowe, żywice fenolowe i poliuretany, w formach podstawowych**
Przy klasyfikowaniu kopolimerów składających się z monomerów wymienionych w tej pozycji oraz przy klasyfikowaniu ich mieszanek, należy uwzględnić uwagę 4 do tego działu.
- 3911** **Żywice naftowe, żywice kumaronowo-indenowe, politerpeny, polisiarczki, polisulfony i pozostałe produkty wymienione w uwadze 3. do niniejszego działu, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych**
- 3911 10 00** **Żywice naftowe, żywice kumaronowe, indenowe lub kumaronowo-indenowe i politerpeny**
Termin politerpeny, które objęte są tą podpozycją oznacza jedynie polimery i mieszanki polimerów, w których jeden lub więcej monomerów terpeny stanowi 95 % masy lub więcej całkowitej zawartości polimeru.
- 3911 90 11** **Produkty polimeryzacji kondensacyjnej lub z przegrupowaniem, nawet zmodyfikowane chemicznie**
do
3911 90 19 Podpozycje te obejmują produkty wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 3911, pierwszy akapit, (2), do (5).
- 3912** **Celuloza i jej pochodne chemiczne, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych**
- 3912 11 00** **Octany celulozy**
i
3912 12 00 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3912, (B), drugi akapit, (1).
- 3912 20 11** **Azotany (V) celulozy (włącznie z kolodiami)**
do
3912 20 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3912, (B), drugi akapit, (2).
- 3912 20 11** **Kolodia i celloidyn**
Kolodium jest 12 % roztworem nitrocelulozy w masie mieszaniny eteru etylowego i alkoholu etylowego. W trakcie schnięcia roztwór ten tworzy elastyczną warstwę nitrocelulozy, elastyczność, której może zostać zwiększona przez dodatek oleju rycynowego. Kolodium można otrzymać także rozpuszczając nitrocelulozę w acetonie. Kolodium jest stosowane do przygotowania emulsji fotograficznych i w medycynie.
Celoidyna jest otrzymywana z kolodium przez częściowe odparowanie rozpuszczalników. Jest ciałem stałym.

3912 20 19	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje nieuplastycznione azotany celulozy (nitrocelulozę), inne niż kolodium i celoidynę nawet, jeżeli ze względów bezpieczeństwa są one zwilżane - generalnie alkoholem etylowym lub butylowym - lub zabezpieczane przed szkodliwym oddziaływaniem w jakiś inny sposób.
3912 31 00 do 3912 39 80	Etery celulozy Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3912, (B), drugi akapit, (4).
3912 31 00	Karboksymetyloceluloza i jej sole Karboksymetyloceluloza jest otrzymywana poprzez reakcję kwasu monochlorooctowego z alkaliceleulozą. Jest ona stosowana głównie jako zagęszczacz i jako koloidowy środek ochronny.
3912 39 80	Pozostałe Niniejsza podpozycja obejmuje metylocelulozę, benzylocelulozę i hydroksyetylocelulozę.
3912 90 10	Estry celulozy Podpozycja ta obejmuje propionian celulozy oraz maślan celulozy.
3912 90 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje celulozę, gdzie indziej niewymienioną ani niewłączoną, w formach podstawowych. Celuloza regenerowana zazwyczaj występująca w handlu, generalnie nie jest klasyfikowana do tej podpozycji. W postaci delikatnej i przezroczystej błony objęta jest pozycją 3920 lub 3921, a w postaci włókien objęta jest działem 54 lub 55. Podpozycja ta obejmuje mieszanki estrów i eterów celulozy (patrz uwaga 1. do podpozycji do tego działu).
3913	Polimery naturalne (na przykład kwas alginowy) i modyfikowane polimery naturalne (na przykład utwardzone białka, pochodne chemiczne kauczuku naturalnego), gdzie indziej niewymienione ani niewłączone, w formach podstawowych
3913 10 00	Kwas alginowy, jego sole i estry Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3913, pierwszy akapit, (1)
3913 90 00	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3913, pierwszy akapit, (2) do (4).

II. ODPADY, ŚCINKI I BRAKI; PÓŁFABRYKATY; ARTYKUŁY

3915	Odpady, ścinki i braki, z tworzyw sztucznych Określenie „tworzywa sztuczne” zdefiniowane jest w uwadze 1. do tego działu. Pozycja ta obejmuje: <ol style="list-style-type: none">1. odpady, ścinki i braki pojedynczego, termoutwardzalnego materiału (już utwardzonego) przekształconego w formę podstawową;2. odpady, ścinki i braki zmieszanych tworzyw sztucznych (termoplastycznych, termoutwardzalnych (już utwardzonych) lub jednych i drugich) przekształconych w formę podstawową.
3915 90 11 i 3915 90 18	Z produktów polimeryzacji addycyjnej Definicja określenia „produkty polimeryzacji addycyjnej” - patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu „Polimery”, drugi akapit, (1). Podpozycje te obejmują odpady, ścinki i braki polimerów propylenu, polimerów akrylowych i polimerów octanu winylu i octanu winylidenu.

- 3915 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje odpady, ścinki i braki poliestrów, poliamidów lub poliuretanów.
- 3916** **Włókna pojedyncze, których jakiegokolwiek wymiar przekroju poprzecznego przekracza 1 mm, pręty, pałeczki i kształtowniki profilowane, nawet obrabione powierzchniowo, ale nieobrobione inaczej, z tworzyw sztucznych**
- 3916 90 11** **Z produktów polimeryzacji kondensacyjnej lub z przegrupowaniem, nawet modyfikowanych chemicznie**
do
3916 90 19 Podpozycje te obejmują włókna elementarne, pręty, pałeczki i wyroby o profilu kształtowanym z poliestrów, poliamidów lub poliuretanów.
- 3916 90 51** **Z produktów polimeryzacji addycyjnej**
i
3916 90 59 Podpozycje te obejmują włókna elementarne, pręty, pałeczki i wyroby o profilu kształtowanym z polimerów propylenu lub styrenu, lub z polimerów akrylowych.
- 3917** **Rury, przewody i węże oraz ich wyposażenie (na przykład złącza, kolanka, kołnierze), z tworzyw sztucznych**
Definicja określenia „rury, przewody i węże” - patrz uwaga 8. do tego działu.
- 3917 29 12** **Z produktów polimeryzacji kondensacyjnej lub z przegrupowaniem, nawet modyfikowanych chemicznie**
Podpozycja ta obejmuje rury, przewody i węże otrzymywane z żywic fenolowych, z żywic aminowych, z żywic alkidowych i z pozostałych poliestrów, poliamidów, poliuretanów oraz silikonów.
- 3917 29 15** **Z produktów polimeryzacji addycyjnej**
Podpozycja ta obejmuje produkty otrzymywane z politetrahaloetylenów, poliizobutyleny, polimerów: styrenu, chlorku winylidenu, octanu winylu lub innych estrów winylowych i polimerów akrylowych.
- 3917 32 10** **Z produktów polimeryzacji kondensacyjnej lub z przegrupowaniem, nawet modyfikowanych chemicznie**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3917 29 12.
- 3917 32 31** **Z produktów polimeryzacji addycyjnej**
do
3917 32 39 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3917 29 15.
Podpozycje te obejmują produkty otrzymywane z polimerów etylenu, propylenu lub chlorku winylu.
- 3918** **Pokrycia podłogowe z tworzyw sztucznych, nawet samoprzylepne, w rolkach lub w postaci płyt; pokrycia ścienne lub sufitowe, z tworzyw sztucznych, jak określono w uwadze 9 do niniejszego działu**
Podpozycja ta obejmuje nieperforowane arkusze z tworzyw sztucznych, w rolkach lub w postaci płyt, stosowane do pokrycia, np. kortów tenisowych lub tarasów.
- 3919** **Samoprzylepne płyty, arkusze, folie, taśmy, pasy i inne płaskie kształty, z tworzyw sztucznych, nawet w rolkach**
Definicja określenia „samoprzylepne” – patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3919, pierwszy akapit. Pozycja ta nie obejmuje płaskich, kształtowników z tworzyw sztucznych, które jedynie przylegają do gładkich powierzchni, takich jak szkło.
Wyroby objęte tą pozycją często posiadają ochronne, usuwalne arkusze lub taśmy z papieru, lub z tworzyw sztucznych. Te ochronne arkusze lub taśmy nie są brane pod uwagę przy klasyfikacji.

- 3919 10 11 do 3919 10 90** **W rolkach o szerokości nieprzekraczającej 20 cm**
Podpozycje te obejmują przyklepne taśmy z wieszakiem i jednorazowym zasobnikiem, które służą głównie do prezentacji przy sprzedaży detalicznej, i które generalnie nie nadają się do powtórnego użycia.
- 3919 10 11 do 3919 10 19** **Pasy, pokryte warstwą niewulkanizowanego kauczuku naturalnego lub syntetycznego**
Podpozycje te obejmują jedynie samoprzylepne taśmy, np. taśmy rozpoznawalne jako przeznaczone wyłącznie lub głównie jako środki przyklepne. Taśmy takie są generalnie stosowane do pakowania wyrobów i do podobnych celów.
- 3919 10 69** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje wyroby otrzymywane z polimerów styrenu, propylenu lub z polimerów akrylowych.
- 3920** **Pozostałe płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z tworzyw sztucznych niekomórkowych, niewzmocnionych, nielaminowanych, nieosadzonych na podłożu ani niepołączonych w podobny sposób z innymi materiałami**
Patrz uwaga 10. do tego działu.
Pozycja ta nie obejmuje taśm o pozornej szerokości nieprzekraczającej 5 mm (dział 54).
- 3920 20 71** **Taśma dekoracyjna**
Podpozycja ta obejmuje taśmę stosowaną do pakowania, barwną, o wyglądzie jedwabistym i otrzymywaną przez wytłaczanie polimerów propylenu.
Wypadkowa orientacja molekularna polimerów propylenu powoduje, że produkt rozwarstwia się (rozszczenia), kiedy taśma jest rozciągana ręcznie, sprawiając błędne wrażenie, że jest to produkt na bazie włókna.
Taśma ma grubość około 0,13 mm, nadaje się do drukowania i zwijania. Generalnie jest ona zwijana na cewkach lub rurowych szpulach i sprzedawana pod nazwą „bolducs z tworzyw sztucznych”. Jest ona wykorzystywana do tych samych celów co bolducs klasyfikowany do pozycji 5806. Ta dekoracyjna taśma jest zazwyczaj wiązana w węzeł, gdy używana jest do wiązania paczek.
Podpozycja ta nie obejmuje taśm dekoracyjnej o umownej szerokości nieprzekraczającej 5 mm (podpozycja 5404 90 11).
- 3920 20 79** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje taśmę stosowaną do pakowania, zarówno niebarwioną jak i barwioną w całości, jest ona otrzymywana przez wytłaczanie polimerów propylenu.
Ta dekoracyjna taśma, w odróżnieniu od tej objętej podpozycją 3920 20 71, nie posiada jedwabistego wyglądu, jest grubsza i bardziej sztywna i nie nadaje się do zwijania. Jej powierzchnia może być podrapana lub pomarszczona, ale może być też zadrukowana.
Taśma ta jest napinana wokół pakowanego przedmiotu a następnie jej końce są zgrzewane lub łączone za pomocą zacisków metalowych, lub z tworzywa sztucznego.
Podpozycja ta nie obejmuje taśm o pozornej szerokości nieprzekraczającej 5 mm (podpozycja 5404 90 19).
- 3920 43 10 i 3920 43 90** **Zawierające nie mniej niż 6 % masy plastyfikatorów**
Patrz uwaga 2 do podpozycji do tego działu oraz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 3920 43 i 3920 49.
- 3920 49 10 i 3920 49 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 3920 43 i 3920 49.
- 3920 73 10** **Folie w rolkach lub w taśmach, dla kinematografii lub fotografii**
Podpozycja ta obejmuje arkusze odpowiednie do stosowania w kinematografii lub fotografii, jako podłoże dla światłoczułych materiałów.

- 3921 Pozostałe płyty, arkusze, folie, taśmy i pasy, z tworzyw sztucznych**
Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 3920.
- 3921 90 41 Laminaty wysokociśnieniowe z powierzchnią dekoracyjną po jednej lub dwóch stronach**
Podpozycja ta obejmuje laminowane arkusze składające się z warstwy arkusza materiału włóknistego (np. papieru) impregnowanego termoplastycznymi żywicami i połączone razem przy użyciu temperatury i ciśnienia nie mniejszego niż 5 Mpa; zewnętrzna warstwa lub warstwy posiadają dekoracyjne barwy lub wzory (na przykład imitujące wełnę).
Arkusze posiadające dekoracyjne warstwy po obu stronach są stosowane w pionie, na przykład jako przegrody w wystawach sklepowych; arkusze posiadające dekoracyjną warstwę z jednej strony są stosowane głównie jako pokrycia na płyty wiórowe.
- 3923 Artykuły do transportu lub pakowania towarów, z tworzyw sztucznych; korki, pokrywki, kapsle i pozostałe zamknięcia, z tworzyw sztucznych**
- 3923 90 10 Siatki wytłoczone, w kształcie rury**
Siatka objęta tą podpozycją, przeznaczona do pakowania, jest sprzedawana z metra i, po przycięciu na odpowiednią długość, jest powszechnie stosowana do produkcji worków i siatek do pakowania niektórych owoców i warzyw takich jak: jabłka, pomarańcze, ziemniaki i cebula.
- 3924 Naczynia stołowe, kuchenne, pozostałe artykuły gospodarstwa domowego i artykuły toaletowe, z tworzyw sztucznych**
- 3924 90 11 Gąbki**
Podpozycja ta obejmuje gąbki z celulozy regenerowanej zarówno pocięte na wyroby o kształcie, innym niż prostokątny (włączając kwadratowy), jak i pocięte na wyroby o kształcie prostokątnym (włączając kwadratowy), z oszlifowanymi krawędziami lub obrobione w inny sposób.
Podpozycja ta nie obejmuje:
(a) wyżej wspomnianych gąbek z tworzyw sztucznych, innych niż celuloza regenerowana (podpozycja 3924 90 90);
(b) gąbek naturalnych (pozycja 0509);
(c) gąbek jedynie pociętych na prostokąty (włączając kwadraty) (pozycja 3921).
- 3925 Artykuły budowlane z tworzyw sztucznych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
Patrz uwaga 11 do tego działu.
- 3925 20 00 Drzwi, okna i ich ramy oraz progi drzwiowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 3925 20.
- 3925 90 10 Do użytku technicznego, do stosowania w cywilnych statkach powietrznych**
Patrz uwaga 11 (ij) do tego działu.

DZIAŁ 40

KAUCZUK I ARTYKUŁY Z KAUCZUKU

Uwagi ogólne

Do celów uwagi 4 (a) do tego działu określenie „substancje nietermoplastyczne” oznacza substancje, które nie mogą być zmiękczone powtórnie z zastosowaniem obróbki cieplnej na tyle, żeby nadać im kształt poprzez formowanie lub wytłaczanie.

- 4001** **Kauczuk naturalny, balata, gutaperka, guayule, chicle i podobne żywice naturalne, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach**
- 4001 21 00** **Arkusze wędzone**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4001, część (B), (1), pierwszy akapit.
- 4001 29 00** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4001, część (B), (1), drugi i czwarty akapity.
Podpozycja ta obejmuje krepki blade, krepki brązowe, płyty rowkowe i suszone na powietrzu płyty powtórnie zbrylonych granuliek kauczuku i łatwo płynących proszków kauczuku naturalnego.
- 4002** **Kauczuk syntetyczny i faktysa pochodząca z olejów, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach; mieszaniny dowolnego produktu objętego pozycją 4001 z dowolnym produktem objętym tą pozycją, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach**
- 4002 99 10** **Produkty modyfikowane przez wprowadzenie tworzyw sztucznych**
Podpozycja ta obejmuje produkty wymienione w Uwadze 4 (c) do tego działu, z wyłączeniem zdepolimeryzowanego naturalnego kauczuku (podpozycja 4002 99 90).
- 4002 99 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje karboksylowane kauczuki akrylonitrylowo-butadienowe (XNBR), kauczuki akrylonitrylowo-izoprenowe (NIR) i faktysę pochodzącą z olejów.
- 4005** **Mieszanki kauczukowe (gumowe), niewulkanizowane, w formach podstawowych lub w płytach, arkuszach lub taśmach**
- 4005 20 00** **Roztwory; dyspersje inne niż te objęte podpozycją 4005 10**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4005, (B), pierwszy akapit i drugi akapit, (2).
- 4005 91 00** **Płyty, arkusze i taśmy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4005, (B), pierwszy akapit i drugi akapit, (3) and (4).
Podpozycja ta obejmuje także płyty, arkusze lub taśmy z niewulkanizowanego kauczuku, nieciętego lub ciętego w prostokątne (włączając kwadratowe) kształty, pokryte z jednej strony warstwą substancji klejącej. Zastosowanie warstwy klejącej jest traktowane jako zaledwie obróbka powierzchniowa w rozumieniu uwagi 9. do tego działu. Wyroby zawierające, usuwalną warstwę papieru, materiału włókienniczego itp., która chroni warstwę klejącą, pozostają w tej pozycji.
- 4005 99 00** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4005, część (B), pierwszy akapit i drugi akapit, (5).

- 4009 Przewody, rury i węże, z gumy, innej niż ebonit, nawet z wyposażeniem (na przykład złącza, kolanka, kołnierze)**
- 4009 12 10 Z wyposażeniem**
i
4009 12 90 Osprzęt do przewodów, rur i węży objętych tą podpozycją może być z dowolnego materiału.
- 4009 22 10 Z wyposażeniem**
i
4009 22 90 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4009 12 10 i 4009 12 90.
- 4009 32 10 Z wyposażeniem**
i
4009 32 90 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4009 12 10 i 4009 12 90.
- 4009 42 10 Z wyposażeniem**
i
4009 42 90 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4009 12 10 i 4009 12 90.
- 4011 Opony pneumatyczne, nowe, gumowe**
- 4011 20 10 O współczynnika obciążenia nieprzekraczającym 121**
Współczynnik obciążenia jest zawsze podany na oponie. Jest on zdefiniowany w Dyrektywie Rady 92/23/EWG (Dz. Urz. Nr L 129, 14.05.1992 r., str. 95).
- 4011 20 90 O** **współczynnika obciążenia nieprzekraczającym 121**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4011 20 10.
- 4011 40 20 Do obręczy o średnicy nieprzekraczającej 33 cm**
Podpozycja ta obejmuje opony do obręczy o średnicy nieprzekraczającej 13 cali (13 cali = 33,02 cm). Średnica obręczy podana w calach jest zawsze podana na oponie (patrz Dyrektywa Rady 92/23/EWG (Dz. Urz. Nr L 129, 14.05.1992r., str. 95)).
- 4011 61 00 Pozostałe, z bieżnikiem daszkowym lub podobnym**
do
4011 69 00 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji od 4011 61 do 4011 69.
- 4011 62 00 W rodzaju stosowanych w budowlanych lub przemysłowych pojazdach lub maszynach do transportu bliskiego i posiadających obręcze o obwodzie nieprzekraczającym 61 cm**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4011 62, 4011 63, 4011 93 i 4011 94.
- 4011 63 00 W rodzaju stosowanych w budowlanych lub przemysłowych pojazdach lub maszynach do transportu bliskiego i posiadających obręcze o obwodzie przekraczającym 61 cm**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4011 62, 4011 63, 4011 93 i 4011 94.
- 4011 93 00 W rodzaju stosowanych w budowlanych lub przemysłowych pojazdach lub maszynach do transportu bliskiego i posiadających obręcze o obwodzie nieprzekraczającym 61 cm**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4011 62, 4011 63, 4011 93 i 4011 94.
- 4011 94 00 W rodzaju stosowanych w budowlanych lub przemysłowych pojazdach lub maszynach do transportu bliskiego i posiadających obręcze o obwodzie przekraczającym 61 cm**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4011 62, 4011 63, 4011 93 i 4011 94.

- 4015** **Odzież i dodatki odzieżowe (włącznie z rękawiczkami, mitenkami i rękawiczkami z jednym palcem), dowolnego przeznaczenia, z gumy, innej niż ebonit**
- 4015 11 00** **Chirurgiczne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4015 11.
Podpozycja ta nie jest ograniczona do rękawic chirurgicznych w sterylnych opakowaniach. Obejmuje również rękawice wykazujące zgodność lub równoważność z normami EN 455-1 i EN 455-2.
- 4015 19 90** **Pozostałe**
Niniejsza podpozycja obejmuje:
1. mitenki i rękawice ochronne do zastosowań przemysłowych;
2. rękawice dla radiologów, nieprzepuszczające promieni rentgenowskich dzięki mieszaninie bazującej na węglanie ołowiu.
- 4015 90 00** **Pozostałe**
Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4015 (bez rękawiczek, mitełek i rękawiczek z jednym palcem) podpozycja ta obejmuje także ubranie stosowane jako ochrona przed promieniotwórczością lub ciśnieniem atmosferycznym, np. ciśnieniowe kombinezony dla lotników, pod warunkiem, że nie są one połączone z aparatem tlenowym. Jeżeli są połączone to objęte są pozycją 9020 00.
- 4016** **Pozostałe artykuły z gumy, innej niż ebonit**
- 4016 91 00** **Pokrycia podłogowe i maty**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4016, drugi akapit, (2).
- 4016 99 82** **Pozostałe**
i
4016 99 88 Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4016, drugi akapit, od (7) do (14), podpozycje te obejmują także, wyroby do polerowania, które po pokryciu papierem ściernym (wymylnym) są wykorzystywane do ręcznego polerowania niektórych przedmiotów,....

SEKCJA VIII

**SKÓRY I SKÓRKI SUROWE, SKÓRY WYPRAWIONE, SKÓRY FUTERKOWE I ARTYKUŁY Z NICH;
WYROBY SIODLARSKIE I RYMARSKIE; ARTYKUŁY PODRÓŻNE, TOREBKI I PODOBNE POJEMNIKI;
ARTYKUŁY Z JELIT ZWIERZĘCYCH (INNYCH NIŻ Z JELIT JEDWABNIKÓW)**

DZIAŁ 41

SKÓRY I SKÓRKI SUROWE (INNE NIŻ SKÓRY FUTERKOWE) ORAZ SKÓRY WYPRAWIONE

- 4101** Skóry i skórki bydlęce, surowe (włączając bawole) lub ze zwierząt jednokopytnych (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niepoddane garbowaniu, pergaminowaniu lub dalszej wyprawie), nawet odwłoszone, lub dwojone
- 4101 20 10** Skóry i skórki, całe, o masie jednej skóry nieprzekraczającej 8 kg przy suszeniu zwykłym, 10 kg jeśli suchosolone
do
4101 20 90 lub 16 kg jeśli świeże, mokrosolone lub inaczej konserwowane
- Skóry i skórki objęte tymi podpozycjami traktowane są jako całe, nawet, gdy głowa i nogi zostały usunięte; jednak nie mogą być dwojone, tzn. pierwotna grubość skóry nie może być rozdzielona na dwie lub więcej warstw.
- 4101 20 10** **Świeże**
Podpozycja ta obejmuje skóry i skórki, które zostały ściągnięte ze zwierzęcia. Skóry i skórki schłodzone są także objęte tą podpozycją.
- 4101 20 30** **Mokrosolone**
Podpozycja ta obejmuje skóry i skórki, które zostały zakonserwowane przed gniciem przez dodatek soli.
- 4101 20 50** **Suszone lub suchosolone**
Podpozycja ta obejmuje skóry i skórki suszone (zakonserwowane prostą metodą suszenia z dodatkiem środków antyseptycznych lub nie) oraz skóry i skórki suchosolone.
- 4101 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje skóry i skórki wapnione (zanurzone w wodzie wapiennej lub pokryte pastą zawierającą wapno), skóry i skórki piklowane (moczone w słabym roztworze kwasu solnego lub siarkowego, lub w innych chemikaliach, do których została dodana sól) oraz skóry i skórki zakonserwowane w inny sposób.
- 4101 50 10** **Skóry i skórki, całe, o masie przekraczającej 16 kg**
do
4101 50 90 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4101 20 10 do 4101 20 90.
- 4101 50 10** **Świeże**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 10.
- 4101 50 30** **Mokrosolone**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 30.
- 4101 50 50** **Suszone lub suchosolone**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 50.
- 4101 50 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 90.

- 4101 90 00** **Pozostałe, włącznie z krapkami, półkrapkami i bokami**
Krapki to skóra pokrywająca grzbiet i ćwierci tylne; jest to najgrubsza, najmocniejsza i najbardziej wartościowa część skóry. Półkrapki są otrzymywane przez podzielenie krapki wzdłuż kręgosłupa na dwie części.
- 4102** **Skóry owcze lub jagnięce, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niepoddane garbowaniu, pergaminowaniu lub dalszej wyprawie), nawet z wełną lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1(c) do niniejszego działu**
- 4102 10 10** **Z jagniąt**
Podpozycja ta obejmuje skóry o maksymalnej powierzchni 0,75 m².
- 4102 10 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje skóry o maksymalnej powierzchni większej niż 0,75 m².
- 4102 21 00** **Piklowane**
Skóry piklowane — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 90.
- 4103** **Pozostałe skóry i skórki, surowe (świeże lub solone, suszone, wapnione, piklowane lub inaczej konserwowane, ale niepoddane garbowaniu, pergaminowaniu lub dalszej wyprawie), nawet odwołone lub dwojone, inne niż te wyłączone uwagą 1(b) lub 1(c) do niniejszego działu**
- 4103 10 20** **Z kóz lub kozłat**
do
4103 10 90 Skóry i skórki kozie i kozłace są długie oraz wąskie, z długą szyją, podczas gdy skóry owcze i jagnięce są szersze, z krótszą szyją.
Patrz również uwaga 1 (c) do niniejszego działu.
- 4103 10 20** **Świeże**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 10.
- 4103 10 50** **Solone lub suszone**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 30 i 4101 20 50.
- 4103 10 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4101 20 90.
- 4103 20 00** **Z gadów**
Podpozycja ta obejmuje skóry pytonów, boa, aligatorów, kajmanów, ignan, gawiali i jaszczurek.
- 4104** **Skóry i skórki bydlęce (włączając bawole) lub ze zwierząt jednokopytnych, garbowane lub „crust”, odwołone, nawet dwojone, ale niewyprawione inaczej**
Patrz uwagi 2 (A) i 2 (B) do niniejszego działu.

- 4104 11 10 do 4104 19 90** **W stanie mokrym (włączając w stanie „wet-blue”)**
Skóry i skórki garbowane są przede wszystkim rozpoznawalne po stronie mizdry, na której, w szczególności na brzegach, widoczne są pierwotne włókna podskórne. Z tego powodu, wewnętrzna strona ma włóknistą i szorstką powierzchnię. Skóry i skórki częściowo garbowane (garbowane wstępnie) klasyfikowane są razem ze skórami i skórkami niewyprawionymi inaczej niż przez garbowanie.
Obróbki, mające na celu pełne garbowanie właściwe, podczas których produkty stosowane do garbowania oraz pozostałości wody usuwane są ze skór (na przykład mycie, wykręcanie, wyciskanie, suszenie i rozciąganie), nie powodują zmiany klasyfikacji skór wyprawionych. Zasadę tę stosuje się także do prostego dwojenia skór i skórek, niewyprawionych, inaczej niż przez garbowanie.
- 4104 11 10 do 4104 11 90** **Z pełnymi licami, niedwojone; dwoina licowa**
Podpozycje te obejmują skóry i skórki o pierwotnej powierzchni lica odsłoniętej po usunięciu naskórka, bez usuwania żadnej z powierzchni np. przez bufowanie.
Niniejsze podpozycje obejmują tylko skóry i skórki o widocznej zewnętrznej powierzchni skóry (strona włosowa).
- 4104 41 11 do 4104 49 90** **W stanie suchym („crust”)**
Patrz uwaga 2 (B) do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 41, (II), trzeci akapit.
- 4104 41 11 do 4104 41 90** **Z pełnymi licami, niedwojone; dwoina licowa**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4104 11 10 do 4104 11 90.
- 4104 41 11** **Z cieląt wschodnioindyjskich, całe, nawet z łbem i nogami, każda o masie netto nie większej niż 4,5 kg, niewyprawione inaczej niż tylko z użyciem garbników roślinnych, nawet poddane pewnej obróbce, ale w sposób oczywisty nieprzydatne do bezpośredniego stosowania do produkcji artykułów ze skóry wyprawionej**
Podpozycja ta obejmuje skóry cielęce garbowane tylko przy użyciu substancji roślinnych, które dla ułatwienia ich transportu na długie odległości mogły zostać poddane konserwacji, np. olejem roślinnym.
Skóry te charakteryzują się mocną i zwartą strukturą oraz barwą jasnobrązową wynikającą z garbowania roślinnego. Strona włosowa skóry jest gładka i równomiernie wypolerowana oraz strona mizdrowa skóry przeważnie jest dobrze oczyszczona, w wyniku skrobienia. Skóry tego typu, przed ich użyciem do wyrobu artykułów ze skóry wyprawionej, muszą być całkowicie przerobione (w efekcie odgarbowane) i uważane będą za wstępnie garbowane.
Skóry te (znane jako skóry Madras lub skóry wschodnioindyjskie (WI)) są głównie przywożone z Indii lub Pakistanu. Zazwyczaj są pakowane po 6 sztuk, w sprasowane bele owinięte w słomiane maty i worki jutowe.
- 4104 49 11** **Z cieląt wschodnioindyjskich, całe, nawet z łbem i nogami, każda o masie netto nie większej niż 4,5 kg, niewyprawione inaczej niż tylko z użyciem garbników roślinnych, nawet poddane pewnej obróbce, ale w sposób oczywisty nieprzydatne do bezpośredniego stosowania do produkcji artykułów ze skóry wyprawionej**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4104 41 11.
- 4105** **Skóry owcze lub jagnięce, garbowane lub „crust”, bez wełny, nawet dwojone, ale niewyprawione inaczej**
Patrz uwagi 2 (A) i 2 (B) do niniejszego działu.
- 4105 10 10 i 4105 10 90** **W stanie mokrym (włączając w stanie „wet-blue”)**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4104 11 10 do 4104 19 90.
- 4105 10 10** **Niedwojone**
Podpozycja ta obejmuje skóry, które nie były dwojone (tj. pierwotna grubość nie została podzielona na kilka warstw) nawet, gdy zostały zredukowane do równomiernej grubości przez skrobienie i po stronie mizdry usunięto wszelkie chropowatości lub przylegające cząsteczki.
- 4105 30 10 do 4105 30 99** **W stanie suchym („crust”)**
Patrz uwaga 2 (B) do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 41, (II), trzeci akapit.

- 4105 30 10** **Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi, z owiec indyjskich włosowych, nawet poddane pewnym obróbkom, jednakże nienadające się w sposób oczywisty do bezpośredniego stosowania do produkcji artykułów ze skóry wyprawionej**
- Podpozycja ta obejmuje skóry wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi, i które przed wykończeniem wymagające dalszego garbowania.
- Skóry garbowane garbnikami roślinnymi mogą być poddane konserwacji np. olejem roślinnym, dla ułatwienia ich transportu na długie odległości.
- Skóry te charakteryzują się mocną i zwartą strukturą oraz barwą jasnobrązową wynikającą z garbowania roślinnego.
- Skóry te (znane jako skóry Madras lub skóry wschodnioindyjskie (WI)) są głównie przywożone z Indii lub Pakistanu. Zazwyczaj pakowane są po 6 sztuk, w sprasowane bele owinięte w słomiane maty i worki z jutowe.
- 4105 30 91** **Niedwojone**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4105 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- Podpozycja ta obejmuje skóry owcze i jagnięce, które zostały garbowane przy użyciu mieszaniny soli, alunu, żółtek jaj i mąki (skóra garbowana alunem). Skóry te głównie stosowane są do wyrobu rękawiczek lub do produkcji obuwia wysokiej jakości.
- 4105 30 99** **Dwojone**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4105 30 91, drugi akapit.
- 4106** **Skóry z pozostałych zwierząt, garbowane lub „crust”, bez wełny lub odwłoszone, nawet dwojone, ale niewyprawione inaczej**
- Patrz uwagi 2 (A) i 2 (B) do niniejszego działu.
- 4106 21 10** **W stanie mokrym (włączając w stanie „wet-blue”)**
i
- 4106 21 90** Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4104 11 10 do 4104 19 90.
- 4106 21 10** **Niedwojone**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4105 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 4106 22 10** **W stanie suchym („crust”)**
i
- 4106 22 90** Patrz uwaga 2 (B) do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 41, (II), trzeci akapit.
- 4106 22 10** **Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi, z kóz i kozłat indyjskich, nawet poddane pewnym obróbkom, jednakże nienadające się w sposób oczywisty do bezpośredniego stosowania do produkcji artykułów ze skóry wyprawionej**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4105 30 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 4106 31 10** **W stanie mokrym (włączając w stanie „wet-blue”)**
i
- 4106 31 90** Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4104 11 10 do 4104 19 90.
- 4106 31 10** **Niedwojone**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4105 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 4106 32 10** **W stanie suchym („crust”)**
i
- 4106 32 90** Patrz uwaga 2 (B) do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 41, (II), trzeci akapit.
- 4106 32 10** **Niedwojone**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4105 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic

- 4106 40 10** **Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi**
Podpozycja ta obejmuje skóry i skórki wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi, i które przed wykończeniem wymagają dalszego garbowania.
Te skóry i skórki charakteryzują się mocną i zwartą strukturą oraz barwą jasnobrązową, wynikającą z garbowania roślinnego.
- 4106 91 00** **W stanie mokrym (włączając w stanie „wet-blue”)**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4104 11 10 do 4104 19 90.
- 4106 92 00** **W stanie suchym („crust”)**
Patrz uwaga 2 (B) do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 41, (II), trzeci akapit.
- 4107** **Skóra wyprawiona przygotowana dalej po garbowaniu lub ”crust”, włączając skórę pergaminowaną, bydlęcą (włączając bawolą) lub zwierząt jednokopytnych, odwłoszona, nawet dwojona, inna niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114**
Skóra wyprawiona objęta tą pozycją może być przygotowana dalej (zmiękczana tłuszczem, barwiona, groszkowana lub wytłaczana, obrabiana celem wykończenia na zamsz, zadrukowana, nabłyszczana, wykańczana na gładko itd.), lub pergaminowana (patrz Uwagi ogólne Not Wyjaśniających do HS do niniejszego działu, (III)).
- 4107 11 11** **Z pełnym licem, niedwojone**
do
4107 11 90 Podpozycje te obejmują skóry wyprawione, które nie zostały dwojone (tj. pierwotna grubość nie została rozdzielona na kilka warstw), nawet, kiedy zostały one zredukowane do równomiernej grubości przez skrobanie i po stronie mizdry usunięto wszelkie chropowatości lub przylegające cząsteczki.
- 4107 11 11** **Skóry cielęce chromowe**
Skóra cielęca chromowa jest skórą garbowaną chromem lub czasami za pomocą złożonego procesu, następnie barwioną i polerowaną oraz stosowaną na cholewki butów, lub niektóre wyroby skórzane (np. torebki, teczki); ta skóra jest bardzo miękka.
- 4107 12 11** **Skóry cielęce chromowe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4107 11 11.
- 4107 91 10** **Z pełnym licem, niedwojone**
i
4107 91 90 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 4107 11 11 do 4107 11 90.
- 4107 91 10** **Skóry podeszwowe**
Z powodu ich zastosowania, które wymaga grubości i trwałości, skóra znana jako skóra podeszwowa nie jest natłuszczana. Metoda zmiękczania stosowana do tej skóry jest znana jako zmiękczanie wodą, w przeciwieństwie do zmiękczania tłuszczem, które jest stosowane do skór natłuszczanych. Głównymi obróbkami, które stosuje się do tej skóry to czyszczenie lica, poddanie działaniu powietrza, powtarzające się młotkowanie i walcowanie na twardo.
Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4107, trzeci akapit.
- 4112 00 00** **Skóra wyprawiona przygotowana dalej po garbowaniu lub ”crust”, włączając skórę pergaminowaną, owcza lub jagnięca, bez wełny, nawet dwojona, inna niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do pozycji 4107, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 4113** **Skóra wyprawiona przygotowana dalej po garbowaniu lub kondycjonowaniu, włączając skórę pergaminowaną, z pozostałych zwierząt, odwłoszona, nawet dwojona, inna niż skóra wyprawiona objęta pozycją 4114**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do pozycji 4107, z uwzględnieniem istniejących różnic.

4115

Skóra wtórna na bazie skóry wyprawionej lub na bazie włókien ze skóry wyprawionej, w płytach, arkuszach lub pasach, nawet w zwojach; skrawki i pozostałe odpady skóry wyprawionej lub skóry wtórnej, nienadające się do produkcji artykułów skórzanych; pył, proszek i mączka ze skóry wyprawionej

Skóra wtórna została wykonana na bazie skóry wyprawionej lub na bazie włókien ze skóry wyprawionej. Czasami dodawane są materiały możliwe do filcowania, takie jak włókna celulozowe, syntetyczne lub bawełniane nadające skórze wtórnej specjalnych właściwości. W celu klasyfikowania tych towarów do pozycji 4115 („płyty, arkusze lub pasy, nawet w zwojach”) udział takich włókien musi jednak wynosić wyraźnie poniżej 50 %. Włókna ze skóry wyprawionej składają się z pogniecionych fragmentów chromowych, wiórków roślinnych, skrawków lub innych odpadków. Zwykle najczęściej stosowanym spoiwem jest lateks naturalnego.

Głównym obszarem stosowania skór wtórnych jest przemysł obuwniczy, który wykorzystuje je do wyrobu usztywnień, wkładek wewnętrznych, środkowych i zewnętrznych do kapci. Inne zastosowania mają w przemyśle skórzanym (np. wkładki do walizek, tornistrów szkolnych, przekładek do teczek i portfeli) oraz w sektorze technicznym (pierścienie uszczelniające, materiały uszczelniające itd.).

DZIAŁ 42

ARTYKUŁY ZE SKÓRY WYPRAWIONEJ; WYROBY SIODLARSKIE I RYMARSKIE; ARTYKUŁY PODRÓŻNE, TOREBKI I PODOBNE POJEMNIKI; ARTYKUŁY Z JELIT ZWIERZĘCYCH (INNYCH NIŻ Z JELIT JEDWABNIKÓW)

- 4202** **Kufry, walizy, saszetki, teczki, aktówki, tornistry, futerały na lornetki, okulary, aparaty fotograficzne, instrumenty muzyczne, strzelby, rewolwery oraz podobne pojemniki; torby podróżne, izolowane torby na artykuły żywnościowe lub napoje, kosmetyczki, plecaki, torebki, torby na zakupy, portfele, portmonetki, mapniki, papierońnice, woreczki na tytoń, torby na narzędzia, torby sportowe, pojemniki na butelki, pudełka na biżuterię, puderniczki, kasety na sztuce oraz podobne pojemniki, ze skóry wyprawionej lub skóry wtórnej, z folii z tworzyw sztucznych, z materiałów włókienniczych, z fibry lub tektury, lub całkowicie lub głównie pokryte takimi materiałami, lub papierem**
- Definicja określenia „powierzchnia zewnętrzna” zawarta jest w uwadze dodatkowej 1. do niniejszego działu i Notach wyjaśniających do HS do podpozycji 4202 11, 4202 21, 4202 31 i 4202 91.
- Podzycja ta obejmuje pokrowce na rakiety, które okrywają całą raketę, nawet wyposażone w uchwyt lub pasek na ramię.
- Jednakże podpozycja ta nie obejmuje pokrowców na rakiety tenisowe, rakiety do badmintonu, kije golfowe itp., wykonanych z materiałów włókienniczych (zazwyczaj pokrytych tworzywami sztucznymi), nawet wyposażonych w kieszeń do przechowywania piłek 6307).
- 4202 11 10** **Z zewnętrzną powierzchnią ze skóry wyprawionej, skóry wtórnej lub ze skóry lakierowanej**
i
- 4202 11 90** Definicje określeń „skóra lakierowana” i „skóra wtórna” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4114, (II), pierwszy akapit, (1) i do pozycji 4115, (I), odpowiednio.
- 4202 12 11** **Z folii z tworzywa sztucznego**
i
- 4202 12 19** Jeżeli materiał zewnętrzny pojemnika wykonany jest z połączonych materiałów, których zewnętrzna warstwa, widoczną gołym okiem, jest folią z tworzywa sztucznego (np. tkanina z włókien tekstylnych w połączeniu z folią z tworzywa sztucznego), to do celów klasyfikacji nie ma znaczenia, czy folia została wyprodukowana oddzielnie, przed utworzeniem materiału połączonego, czy warstwa tworzywa sztucznego powstała w wyniku powleczenia lub pokrycia materiału (np. tkanina z włókien tekstylnych) pod warunkiem, że powstała warstwa zewnętrzna, widoczna gołym okiem, ma taki sam wygląd jak zastosowana warstwa z wyprodukowanej folii z tworzywa sztucznego.
- 4202 22 10** **Z folii z tworzywa sztucznego**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4202 12 11 i 4202 12 19.
- 4202 31 00** **Artykuły zazwyczaj noszone w kieszeni lub w torebce**
do
- 4202 39 00** Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4202 31, 4202 32 i 4202 39.
- 4202 32 10** **Z folii z tworzywa sztucznego**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4202 12 11 i 4202 12 19.
- 4202 92 11** **Z folii z tworzywa sztucznego**
to
- 4202 92 19** Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4202 12 11 i 4202 12 19.
- 4203** **Artykuły odzieżowe i dodatki do ubiorów, ze skóry wyprawionej lub skóry wtórnej**
- 4203 10 00** **Artykuły odzieżowe**
- Podpozycja ta obejmuje artykuły odzieżowe, włącznie z odzieżą roboczą, ze skóry naturalnej lub ze skóry wtórnej, takie jak płaszcze, kurtki, marynarki, spodnie i fartuchy. Obejmuje ona także skórki i zszywki ze skór, stanowiące niekompletne lub niedokończone wyroby, ale rozpoznawalne jako artykuły odzieżowe.

- 4203 21 00 do 4203 29 99** **Rękawiczki, mitenki i rękawice z jednym palcem**
Podpozycje ta obejmują rękawiczki, mitenki i rękawice z jednym palcem nieobrobione inaczej niż przycięte do kształtu.
Kawałki skóry przycięte do określonego kształtu oraz przeznaczone do wyrobu rękawiczek, w których kciuk i palce nie zostały jeszcze wykrojone, klasyfikowane są do pozycji 4205 00 00.
- 4203 21 00** **Zaprojektowane specjalnie do stosowania w sporcie**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4203 21.
Podpozycja ta obejmuje także rękawiczki do szermierki, krykieta, baseballa oraz rękawiczki z wyciętymi grzbietami dla kolarzy.
- 4203 29 10** **Ochronne dla wszystkich zawodów**
Rękawiczki ochronne, mitenki i rękawice z jednym palcem objęte tą podpozycją generalnie przeznaczone są do ochrony rąk podczas pracy. Z tego powodu, w odróżnieniu od rękawiczek stylowych, w wielu przypadkach wykonane są z grubej, szorstkiej skóry wyprawionej, która zwykle nie jest poddawane dalszej obróbce po garbowaniu. Rękawiczki ochronne często mają chropowatą zewnętrzną stronę; mogą mieć mankiety, które ochraniają przegub dłoni i przedramię.
Rękawiczki ochronne, w których ze skóry wykonana jest jedynie część chroniąca wnętrze dłoni i przednią część palców, klasyfikowane są do tej podpozycji.
- 4203 29 91 i 4203 29 99** **Pozostałe**
Podpozycje te obejmują także rękawiczki, mitenki i rękawice z jednym palcem, które chociaż stosowane są w sporcie, nie odpowiadają cechom charakteryzującym rękawiczki zaprojektowane specjalnie do stosowania w sporcie, opisanym w Notach wyjaśniających do HS do podpozycji 4203 21.
Rękawiczki w rodzaju, w których część chroniąca wnętrze dłoni i przednią część palców oraz część pomiędzy palcami jest ze skóry oraz wierzch jest z innego materiału, są także objęte tymi podpozycjami.
- 4203 29 99** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje rękawiczki, mitenki i rękawice z jednym palcem, których krój lub wygląd świadczą wyraźnie, że są przeznaczone dla kobiet lub dziewcząt.
- 4203 30 00** **Pasy i bandolety**
Podpozycja ta obejmuje pasy do przechowywania pieniędzy i podobne pasy ze skóry wyprawionej, zawierające jedną lub więcej kieszeni z odpowiednim zamknięciem.
- 4203 40 00** **Pozostałe dodatki do ubiorów**
Podpozycja ta obejmuje ochraniacze kiści ręki, rękawki, krawaty i rzemienie do bryczesów tyrolskich.
Podpozycja ta nie obejmuje sznurowadeł, które nie są uważane za dodatki do odzieży i są klasyfikowane do pozycji 4205 00 00. Ochraniacze kiści ręki stanowiące „imitację” lub sztuczną biżuterię (pozycja 7117) oraz paski do zegarków (pozycja 9113), nie są objęte tą podpozycją.
- 4204 00** **Artykuły ze skóry wyprawionej lub skóry wtórnej, w rodzaju stosowanych w maszynach lub urządzeniach mechanicznych, lub do innych celów technicznych**
- 4204 00 10** **Pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4204, (1).
- 4204 00 90** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4204, od (2) do (7).
- 4206** **Artykuły z jelit (innych niż z jelit jedwabników), błon, pęcherzy lub ze ścięgien**
- 4206 10 00** **Katgut**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4206, (1).
- 4206 90 00** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4206, (2) i (3).

DZIAŁ 43

SKÓRY FUTERKOWE I FUTRA SZTUCZNE; WYROBY Z NICH

- 4301** **Skóry futerkowe surowe (włącznie z łbami, ogonami, łapami i pozostałymi częściami lub kawałkami nadającymi się do wykorzystania w kuśnierstwie), inne niż surowe skóry i skórki objęte pozycją 4101, 4102 lub 4103**
Definicja określenia „surowe skóry futerkowe”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4301, przedostatni akapit.
- 4301 70 10** **Z fok, całe, nawet z łbem, ogonem lub łapami**
i
4301 70 90 Futro fok często zgłaszane jest niepoprawnie jako „wydry morskiej”. Futro fok ma delikatną, jedwabistą, gęstą skórę, która przy samej skórze jest lśniąco czarna oraz pokryta na szyi i brzuchu złocistą sierścią przechodzącą w czerwono-brązową lub pomarańczową.
- 4301 70 10** **Ze szczeniąt foczych z gatunku „harp” (whitecoats) lub ze szczeniąt foczych z gatunku „hooded” (blue-backs)**
Skóry ze szczeniąt foczych z gatunku „harp” są całkowicie białe.
Skóry ze szczeniąt foczych o niebieskim grzbiecie z gatunku „hooded” są białe z szeroką niebiesko-szarą pręgą grzbietową rozciągającą się od łba do ogona.
- 4301 80 50** **Z dzikich kotów**
Podpozycja ta w szczególności obejmuje skóry futerkowe z gepardów, jaguarów, rysiów, panter (lub lampartów) i pum.
- 4301 80 80** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje skóry z wydr morskich lub nutrii (coyupu).
Skóry futerkowe z wydr morskich o odcieniu od brązowego do czarnego jest upstrzone białym włosem, podczas gdy sierść przy samej skórze jest bardzo delikatna a zarazem bardzo mocna.
Ponieważ nutria ma sutki na grzbiecie, prawie jedyną wykorzystywaną częścią jej futra jest część brzuszna, i z tego powodu, podczas przygotowywania skór i oprawiania zwierzęcia, nacięcia dokonuje się wzdłuż grzbietu. Futro, które na brzuchu jest brązowo-czarne oraz jaśniejsze na grzbiecie i bokach, ma liczne, zastrzone, grube włosy i delikatną, gęstą, wełnistą sierść przy samej skórze.
- 4301 90 00** **Łby, ogony, łapy i pozostałe części lub kawałki, nadające się do wykorzystania w kuśnierstwie**
Podpozycja ta nie tylko obejmuje części zbyteczne (łby, ogony i łapy), ale także skrawki i obrzynki. Kawałki te wykorzystywane są do uszycia błamów, z których otrzymuje się futra niższej jakości.
- 4302** **Skóry futerkowe garbowane lub wykończone (włącznie z łbami, ogonami, łapami i pozostałymi częściami lub kawałkami), niepołączone lub połączone (bez dodatków z innych materiałów), inne niż te objęte pozycją 4303**
- 4302 11 00** **Skóry, nawet z łbem, ogonem lub łapami, całe, niełączone**
do
4302 19 95 Podpozycje te obejmują skóry i skórki (np. owcze), które nie mają łba, ogona i łap, nawet wyprostowane na brzegach, niepocięte lub inaczej wykrojone do określonego kształtu; mogą być farbowane i przydatne do stosowania jako pledy.
- 4302 19 41** **Ze szczeniąt foczych z gatunku „harp” (whitecoat) lub ze szczeniąt foczych z gatunku „hooded” (blue-backs)**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4301 70 10.
- 4302 20 00** **Łby, ogony, łapy i pozostałe części lub kawałki, niepołączone**
„Części i kawałki” objęte tą podpozycją są skrawkami powstającymi podczas szycia futer lub podczas zszywania skórek lub ich części, w kwadraty, prostokąty, trapezy lub mieszaniny tych figur.

4302 30 10**„Dropiate” skóry futerkowe**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4302, pierwszy akapit, (2), drugi podakapit.

„Dropiate” skóry futerkowe, czasami przytaczane jako „cętkowane” skóry futerkowe, mogą być również otrzymane w wyniku:

- cięcia skór po przekątnej w wąskie pasy i ponowne odtworzenie ich w oryginalnym porządku,
- stopniowego cięcia skór i ponownego odtworzenia,

w celu wytworzenia dłuższej, ale węższej skóry.

4302 30 21**Pozostałe****do****4302 30 95**

Pod warunkiem, że żaden inny materiał nie został dodany, podpozycje te obejmują:

1. części i kawałki objęte podpozycją 4302 20 00 lub całe skóry połączone w torby, arkusze, skosy lub podobne półfabrykaty;
2. wykroje przeznaczone do uszycia kurtek futrzanych lub kożuchów i zazwyczaj składające się z trzech różnych oddzielnych elementów skór futerkowych, jednego w kształcie trapezu równoramiennego z długą zakrzywioną linią podstawy, z którego będą wycięte plecy i inne o kształcie prostokąta, z których wycięty będzie przód i rękawy.

4302 30 51**Ze szczeniąt foczych z gatunku „harp” (whitecoat) lub ze szczeniąt foczych z gatunku „hooded” (blue-backs)**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4301 70 10.

4303**Artykuły odzieżowe, dodatki do ubiorów i pozostałe artykuły ze skór futerkowych****4303 10 10****Artykuły odzieżowe i dodatki do ubiorów****i****4303 10 90**

Patrz uwaga 4 do niniejszego działu.

4303 10 10**Ze skór futerkowych ze szczeniąt foczych z gatunku „harp” (whitecoat) lub ze szczeniąt foczych z gatunku „hooded” (blue-backs)**

Podpozycja niniejsza obejmuje artykuły odzieżowe i dodatki do ubiorów otrzymane ze skórek objętych podpozycją 4302 19 41 lub 4302 30 51.

4303 90 00**Pozostałe**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4303, akapity trzeci i czwarty.

SEKCJA IX

DREWNO I ARTYKUŁY Z DREWNA; WĘGIEL DRZEWNY; KOREK I ARTYKUŁY Z KORCA; WYROBY ZE SŁOMY, Z ESPARTO LUB POZOSTAŁYCH MATERIAŁÓW DO WYPLATANIA; WYROBY KOSZYKARSKIE I WYROBY Z WIKLINY

DZIAŁ 44

DREWNO I ARTYKUŁY Z DREWNA; WĘGIEL DRZEWNY

- 4401** **Drewno opałowe w postaci kłód, szczap, gałęzi, wiązek chrustu lub w podobnych postaciach; drewno w postaci wiórów lub kawałków; trociny, drewno odpadowe i ścinki drewniane, nawet aglomerowane w kłody, brykiety, granulki lub w podobne postaci**
- 4401 10 00** **Drewno opałowe w kłodach, szczapach, gałęziach, wiązkach chrustu lub w podobnych postaciach**
Nieograniczono wymiaru kłód i szczap, które uważane są za drewno opałowe. Postać drewna i sposób jego zgłaszania pozwala go odróżnić od drewna objętego pozycją 4403 (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4401, wyłączenie (b)).
Podpozycja ta nie obejmuje drewna w postaci trocin, odpadów lub ścinków drewnianych, nawet wtedy, kiedy są przeznaczone do wykorzystania jako drewno opałowe (podpozycja 4401 30 10 lub 4401 30 90).
- 4401 21 00** **Drewno w postaci wiórków lub kawałków**
i
4401 22 00 Patrz uwagi 1 (a) i 1 (c) do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4401, pierwszy akapit, (B).
- 4401 30 10** **Trociny i drewno odpadowe i ścinki drewniane, nawet aglomerowane w kłody, brykiety, granulki lub podobne postaci**
i
4401 30 90 Patrz uwagi 1 (a) i 1 (c) do niniejszego działu.
Podpozycje te nie obejmują mączki drzewnej zdefiniowanej w uwadze dodatkowej 1. do niniejszego działu (pozycja 4405 00 00)
- 4403** **Drewno surowe, nawet pozbawione kory lub bieli, lub zgrubnie obrobione**
- 4403 10 00** **Malowane, bejcowane, nasycone krezotem lub innymi środkami konserwującymi**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4403 10.
Wstrzykiwanie i impregnowanie drewna to zabiegi mającymi na celu lepsze zabezpieczenie drewna (poprawienie jego trwałości) lub nadanie drewnu specjalnych właściwości (np. ognioodporność lub ochrona przed kurczeniem). Wstrzykiwanie i impregnowanie to zabiegi służące do zapewnienia długotrwałego zabezpieczenia na przykład pali z drewna iglastego.
Zabieg ten wymaga moczenia w otwartych kadziach z gorącym płynem, przez długi okres pale są pozostawione aż do wychłodzenia lub w autoklawach poprzez działanie próżni lub ciśnienia.
Wśród stosowanych produktów są produkty organiczne takie jak krezot, dinitrofenole i dinitrokrezole.
Malowane lub lakierowane pale z drewna iglastego, objęte są niniejszej podpozycji.
- 4403 20 11** **Kłody tartaczne**
Kłody tartaczne charakteryzują się właściwościami fizycznymi, takimi jak:
— cylindryczne i prostowłókniste bez głównego wygięcia,
— średnica nie mniejszej niż 15 cm.
Zazwyczaj będą przetarte (lub strugane) wzdłużnie do wyrobu tarcicy lub podkładów kolejowych lub zastosowane do wyrobu płyt fornirowych (głównie przez okorowanie lub skrawanie warstwami).

- 4403 20 31** **Kłody tartaczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4403 20 11.
- 4403 20 91** **Kłody tartaczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4403 20 11.
- 4403 41 00** **Pozostałe, z drewna tropikalnego wymienionego w uwadze 1 do podpozycji niniejszego działu**
do
4403 49 95 Patrz również Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do podpozycji do niniejszego działu w celu nazwania niektórych drzew tropikalnych. Patrz również załącznik do Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu.
- 4403 49 20** **Okoumé**
Okoumé jest pozyskiwane prawie wyłącznie w lasach Gabonu. Drewno z tych drzew jest miękkie i w kolorze różowolosościowym, z włóknistą strukturą i o nieregularnych słojach w pewnym stopniu przypominające małoń, ale jest od niego dużo jaśniejsze. Z tych drzew pozyskuje się dobrze uformowane cylindryczne kłody, szczególnie przydatne do cięcia warstwowego oraz korowania i stosowane głównie do produkcji arkuszy forniru.
- 4403 91 10** **Kłody tartaczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4403 20 11.
- 4403 92 10** **Kłody tartaczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4403 20 11.
- 4403 99 10** **Z topoli**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie gatunki z rodzaju *Populus*.
Drewno topolowe jest blade zabarwione, lekkie i bardzo miękkie. Jest stosowane w stolarstwie (wnętrze mebli, skrzynie do pakowania) i do produkcji sklejki. Po drewnie iglastym jest to podstawowe źródło celulozy do produkcji masy papierniczej.
- 4403 99 51** **Kłody tartaczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4403 20 11.
- 4404** **Obręcze drewniane; żerdzie rozszczepione; pale, paliki i kołki, z drewna, zaostrome, ale nieprzetarte wzdłużnie; tyczki drewniane, zgrubnie przycięte, ale nietoczone, niewygięte ani w inny sposób nieobrobione, nadające się do produkcji lasek, parasoli, rękojeści do narzędzi lub tym podobne; wióry i tym podobne**
Wióry drewniane i podobne elementy drewniane różnią się od arkuszy forniru objętego pozycją 4408 głównie mniejszym rozmiarem i rodzajem zastosowanego drewna (zwykle pospolite drewno miękkie).
- 4404 20 00** **Liściaste**
Podpozycja ta obejmuje strużyny drewniane, które przypominają zwinięte wióry (zazwyczaj bukowe lub leszczynowe), stosowane do produkcji octu lub do klarowania innych cieczy.
- 4405 00 00** **Wełna drzewna; mączka drzewna**
Definicja określenia „mączka drzewna” — patrz uwaga dodatkowa 1 do niniejszego działu.
- 4406** **Podkłady kolejowe lub tramwajowe, z drewna**
- 4406 10 00** **Nieimpregnowane**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4406 10 i 4406 90.

- 4406 90 00** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4406 10 i 4406 90.
- 4407** **Drewno przetarte lub strugane wzdłużnie, skrawane warstwami lub okorowane, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo, o grubości przekraczającej 6 mm**
Definicje określeń „skrawane warstwami” i „okorowane” patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4408, akapity drugi i trzeci.
- 4407 10 31** **Strugane**
do
4407 10 38
Podpozycje te nie obejmują:
- (a) „przypadkowego” drewna obrobionego, tzn. drewna struganego w celu usunięcia narośli i niektórych śladów po pile (podpozycje od 4407 10 91 do 4407 10 98);
 - (b) drewna przetarte wzdłużnie, które, biorąc pod uwagę właściwości tego drewna oraz stan rozwoju technik obróbki tego rodzaju drewna, nie nosi śladów po przetarciu, pod warunkiem, że brak śladów po pile jest czysto przypadkowy w procesie przetarcia, koniecznego ze względów technicznych, i nie miał na celu ułatwienia dalszego wykorzystania tego drewna w następstwie usunięcia tych śladów (podpozycje od 4407 10 91 do 4407 10 98).
- 4407 10 91** **Pozostałe**
do
4407 10 98
Podpozycje te nie obejmują kompletnych zestawów desek z tarcicy, drewna skrawanego warstwami lub okorowanego o grubości przekraczającej 6 mm, do stosowania przy wyrobie skrzyń do pakowania lub klatek. Takie zestawy desek objęte są pozycją 4415, nawet z pewnymi akcesoriami takimi jak umocnienia narożników lub spodów. Patrz również Noty wyjaśniające do pozycji 4415.
- 4407 24 15** **Z drewna tropikalnego, wymienionego w uwadze 1. do podpozycji niniejszego działu**
do
4407 29 95
Patrz również Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do podpozycji do niniejszego działu w celu nazwania niektórych drzew tropikalnych. Patrz również załącznik do Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu.
- 4407 99 96** **Z drewna tropikalnego**
W tej podpozycji wyrażenie „drewno tropikalne” oznacza jedynie to, które nie zostało wyszczególnione w uwadze 1. do podpozycji do niniejszego działu.
Podpozycja ta obejmuje następujące rodzaje drewna tropikalnego: aielé, alone, andoung, bilinga, bomanga, bubinga, ebène, ebiara, faro, kapokier, limbali, longhi, movingui, mutenyé, naga, niové, tali, tchitola, wengé oraz zingana.
- 4408** **Arkusze na forniry (włącznie z otrzymanymi przez cięcie drewna warstwowego), na sklejkę lub na inne podobne drewno warstwowe i inne drewno, przetarte wzdłużnie, skrawane warstwami lub okorowane, nawet strugane, szlifowane, łączone na długość lub łączone stykowo, o grubości nieprzekraczającej 6 mm**
- 4408 31 11** **Z drewna tropikalnego, wymienionego w uwadze 1. do podpozycji niniejszego działu**
do
4408 39 95
Patrz również Noty wyjaśniające do HS do niniejszego działu w celu nazwania niektórych drzew tropikalnych. Patrz również załącznik do Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu.
- 4409** **Drewno (włącznie z klepkami i listwami na parkiet, niepołączonymi), kształtowane w sposób ciągły (z wypustem, rowkiem, ze ściętymi krawędziami, zaokrąglone, ze złączami w jaskółczy ogon i podobne) wzdłuż dowolnej krawędzi, końców lub powierzchni, nawet strugane, szlifowane lub łączone stykowo**
- 4409 10 11** **Na ramy do obrazów, fotografii, luster lub tym podobnych przedmiotów**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4409, piąty akapit, (4).
Z podpozycji tych wykluczone jest drewno profilowane, otrzymywane przez zmontowanie w procesie nakładania profilu na inny element profilowanego lub nieprofilowanego drewna (pozycja 4418 lub 4421).

4409 10 18	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje: <ol style="list-style-type: none">1. drewno ciągnięte i drewno okrągłe do produkcji kołków, opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4409, piąty akapit, (5);2. klepki i listwy na parkiet, o ustalonym kształcie. Klepki i listwy, które nie zostały obrabiane poza struganiem, szlifowaniem lub łączeniem stykowo (np. łączenie palcowe), objęte są pozycją 4407 lub 4408. Sklejka oraz fornirowane klepki i listwy objęte są pozycją 4412.
4409 20 11	Na ramy do obrazów, fotografii, lusterek lub podobnych przedmiotów Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4409 10 11.
4409 20 91 i 4409 20 98	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4409 10 18.
4410	Płyta wiórowa i podobna płyta (na przykład płyta o wiórach zorientowanych „oriented strand board (OSB)” i płyta płatkowa (płyta ze średniopłatkowych wiórów „waferboard”), z drewna lub pozostałych zdrewniałych materiałów, nawet aglomerowane żywicami lub innymi organicznymi substancjami wiążącymi
4410 33 00	O powierzchni pokrytej dekoracyjnymi laminatami z tworzyw sztucznych Podpozycja ta obejmuje płyty wiórowe i podobne płyty z drewna pokrytego laminatami wysokociśnieniowymi, objętymi podpozycją 3921 90 41.
4410 39 00	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje płyty pokryte tworzywami sztucznymi, farbą, papierem, materiałami włókienniczymi lub metalem, inne niż te objęte podpozycjami 4410 32 00 i 4410 33 00.
4410 90 00	Pozostała Przykładami materiałów zdrewniałych, innych niż drewno, objętych tą podpozycją są bagassa, bambus, słoma zbożowa i drobne kawałki lniane lub konopne.
4411	Płyta pilśniowa, z drewna lub pozostałych zdrewniałych materiałów, nawet związana za pomocą żywic lub innych substancji organicznych
4411 11 10 i 4411 11 90	Nieobrobiona mechanicznie ani niepokryta powierzchniowo Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4411 11, 4411 21, 4411 31 i 4411 91.
4411 11 10	Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF) Podpozycja obejmuje płytę pilśniową średniej gęstości (MDF), o gęstości przekraczającej 0,8 g/cm ³ , ale nieprzekraczającej 1 g/cm ³ , nieobrobioną mechanicznie ani niepokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (B).
4411 11 90	Pozostała Podpozycja obejmuje „twardą płytę pilśniową”, o gęstości przekraczającej 0,8 g/cm ³ , nieobrobioną mechanicznie ani niepokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (1).
4411 19 10	Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF) Podpozycja obejmuje płytę pilśniową średniej gęstości (MDF), o gęstości przekraczającej 0,8 g/cm ³ , ale nieprzekraczającej 1 g/cm ³ , obrabioną mechanicznie lub pokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (B).

- 4411 19 90** **Pozostała**
Podpozycja obejmuje „twardą płytę pilśniową”, o gęstości przekraczającej $0,8 \text{ g/cm}^3$, obrobioną mechanicznie lub pokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (1).
- 4411 21 10** **Nieobrobiona mechanicznie ani niepokryta powierzchniowo**
i
4411 21 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4411 11, 4411 21, 4411 31 i 4411 91.
- 4411 21 10** **Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF)**
Podpozycja obejmuje płytę pilśniową średniej gęstości (MDF), o gęstości przekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,8 \text{ g/cm}^3$, nieobrobioną mechanicznie ani niepokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (B).
- 4411 21 90** **Pozostała**
Podpozycja obejmuje „średnio twardą płytę pilśniową”, o gęstości przekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,8 \text{ g/cm}^3$, nieobrobioną mechanicznie ani niepokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (2).
- 4411 29 10** **Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF)**
Podpozycja obejmuje płytę pilśniową średniej gęstości (MDF), o gęstości przekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,8 \text{ g/cm}^3$, obrobioną mechanicznie lub pokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (B).
- 4411 29 90** **Pozostała**
Podpozycja obejmuje „średnio twardą płytę pilśniową”, o gęstości przekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,8 \text{ g/cm}^3$, obrobioną mechanicznie lub pokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (2).
- 4411 31 10** **Nieobrobiona mechanicznie ani niepokryta powierzchniowo**
i
4411 31 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4411 11, 4411 21, 4411 31 i 4411 91.
- 4411 31 10** **Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF)**
Podpozycja obejmuje płytę pilśniową średniej gęstości (MDF), o gęstości przekraczającej $0,45 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, nieobrobioną mechanicznie ani niepokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (B).
- 4411 31 90** **Pozostała**
Podpozycja obejmuje „średnio twardą płytę pilśniową”, o gęstości przekraczającej $0,35 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, nieobrobioną mechanicznie ani niepokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (2).
- 4411 39 10** **Płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF)**
Podpozycja obejmuje płytę pilśniową średniej gęstości (MDF), o gęstości przekraczającej $0,4 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, obrobioną mechanicznie lub pokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (B).
- 4411 39 90** **Pozostała**
Podpozycja obejmuje „średnio twardą płytę pilśniową”, o gęstości przekraczającej $0,35 \text{ g/cm}^3$, ale nieprzekraczającej $0,5 \text{ g/cm}^3$, obrobioną mechanicznie lub pokrytą powierzchniowo, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (2).
- 4411 91 00** **Pozostała**
i
4411 99 00 Podpozycja obejmuje „miękką płytę pilśniową”, zgodnie z opisem w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4411, akapit drugi, (A), (3).
- 4411 91 00** **Nieobrobiona mechanicznie ani niepokryta powierzchniowo**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4411 11, 4411 21, 4411 31 i 4411 91.

4412**Sklejka, płyty fornirowane i podobne drewno warstwowe**

Sklejka z drewna drzew iglastych często ma defekty (np. wgłębienia) w zewnętrznej warstwie, które podczas procesu produkcji są naprawiane za pomocą takich materiałów jak plomby do drewna, mieszanki wypełniające z tworzyw sztucznych itp.

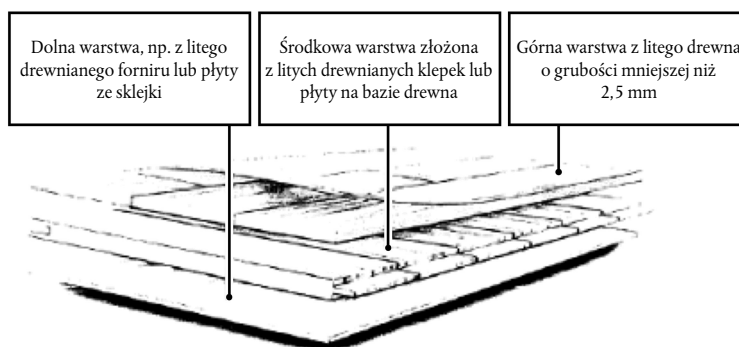
Materiały takie nie są uważane za substancje dodatkowe i nie nadają sklejce właściwości wyrobu objętego inną pozycją.

Sklejka objęta tą pozycją może być nieszlifowana lub obrobiona dodatkowo przez szlifowanie. Określenie „nieszlifowana” obejmuje „szlifowanie przez dotknięcie”; celem szlifowania przez dotknięcie zewnętrznej warstwy jest jedynie usunięcie nierówności powstałych z powodu drobnych napraw, zatykania lub wypiękania ubytków.

Patrz również Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4412 13, 4412 14 i 4412 19.

Sklejka, płyty fornirowane i podobne drewno warstwowe, używane jako płyty podłogowe (patrz zwłaszcza czwarty akapit Not wyjaśniających do HS do tej pozycji), obejmuje jedynie te płyty, które mają górną warstwę z drewna o grubości mniejszej niż 2,5 mm (cienki fornir).

Przykład typowego, trójwarstwowego wyrobu:



Jeżeli płyty te mają górną warstwę z drewna o grubości 2,5 mm lub większej, są one wyłączone z niniejszej pozycji (podpozycja 4418 30).

4412 22 91**Płyta stolarska, płyta warstwowa i płyta podłogowa**

Interpretacja określeń „płyty stolarskie, płyty warstwowe i płyty podłogowe”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4412, pierwszy akapit, (3), pierwszy podakapit.

4412 29 20**Płyta stolarska, płyta warstwowa i płyta podłogowa**

Interpretacja określeń „płyty stolarskie, płyty warstwowe i płyty podłogowe”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4412, pierwszy akapit, (3), pierwszy podakapit.

4412 92 91**Płyta stolarska, płyta warstwowa i płyta podłogowa**

Interpretacja określeń „płyty stolarskie, płyty warstwowe i płyty podłogowe”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4412, pierwszy akapit, (3), pierwszy podakapit.

4412 99 20**Płyta stolarska, płyta warstwowa i płyta podłogowa**

Interpretacja określeń „płyty stolarskie, płyty warstwowe i płyty podłogowe”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4412, pierwszy akapit, (3), pierwszy podakapit.

4413 00 00**Drewno utwardzone w postaci bloków, płyt, desek lub kształtowników profilowanych**

Najczęściej poddanymi prasowaniu gatunkami drzew są buk, grab, robinia i topola.

- 4415** **Skrzynie, pudła, klatki, bębny i podobne opakowania, z drewna; bębny do kabli, z drewna; palety, palety skrzyniowe i pozostałe platformy załadunkowe, z drewna; nadstawki do palet płaskich, z drewna**
- 4415 10 10** **Skrzynie, pudła, klatki i podobne opakowania**
- Podpozycja ta obejmuje kompletne zestawy desek — niepołączone — z drewna, przetarte, skrawane lub okorowane, przeznaczone do wyrobu skrzyń, klatek itp., zgłaszane w postaci pojedynczych przesyłek, nawet, gdy spody, boki, pokrywy i złącza są pogrupowane w partie.
- Niekompletne zestawy klasyfikowane są następująco:
1. części opakowań, takie jak spody, pokrywy itp., zbite gwoździami lub połączone w dowolny inny sposób, wykonane z drewnianych desek, przetartych, skrawanych lub okorowanych, objęte są podpozycją 4421 90 98;
 2. deski niepołączone klasyfikowane są stosownie do ich właściwości (pozycja 4407 lub 4408).
- Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4415, (I).
- 4415 10 90** **Bębny do kabli**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4415, (II).
- 4415 20 20**
i
4415 20 90 **Palety, palety skrzyniowe i pozostałe platformy załadunkowe, z drewna; nadstawki do palet płaskich**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4415, (III) i (IV).
- 4416 00 00** **Beczki, baryłki, kadzie, cebry i pozostałe wyroby bednarskie oraz ich części, z drewna, włącznie z klepkami**
- Beczki i baryłki są wybrzuszone w części środkowej oraz posiadają dwa zamknięcia — wierzchnie i dolne. Kadzie i cebry zazwyczaj posiadają jedno zamknięcie i mogą mieć pokrywkę.
- Najczęściej stosowanymi gatunkami drzew są kasztan i dąb.
- Części baryłek i pozostałych wyrobów bednarskich obejmują klepki i wieka..
- Klepki są płaskimi deskami, bardziej lub mniej wygiętymi, obciętymi lub ściętymi przynajmniej na jednym końcu, z rowkiem znanym jako „wątor” w celu zmontowania.
- Wieka są wycięte do kształtu koła o wymaganym obwodzie i ścięte skośnie na obu stronach w celu umożliwienia włożenia do wątora.
- 4417 00 00** **Narzędzia, oprawy narzędzi, rękojeści narzędzi, oprawy lub trzonki mioteł, szczotek i pędzli, z drewna; kopyta lub prawidła do obuwia, z drewna**
- Patrz uwaga 5 do niniejszego działu.
- Pozycja ta obejmuje uchwyty pędzli do malowania i golenia.
- 4418** **Wyroby stolarskie i ciesielskie dla budownictwa, z drewna, włącznie z drewnianymi płytami komórkowymi, połączonymi płytami parkietowymi, dachówkami i gontami**
- 4418 20 10**
do
4418 20 80 **Drzwi i ich futryny oraz progi**
- Podpozycje te obejmują masywne warstwowe płyty drewniane, z grubą warstwą środkową, pod warunkiem, że są one obrobione w takim stopniu, że nadają się wyłącznie do wykorzystania jako drzwi (np. poprzez wycięcie otworów na klamki, zamki lub zawiasy).
- Podpozycje te nie obejmują nieobrobionych płyt zwanych czasami „półfabrykatami drzwiowymi z masywnym rdzeniem” nawet, jeżeli ich brzegi są fornirowane (pozycja 4412).

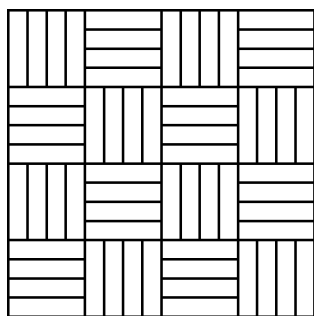
4418 30 10
do
4418 30 99

Płyty parkietowe

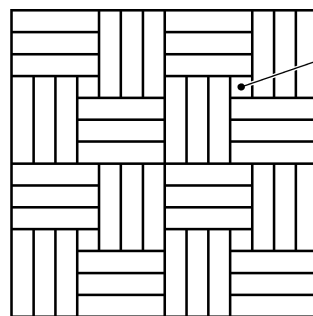
Płyty parkietowe składają się z warstwy, zwanej warstwą ścierającą się, wykonanej z klepek, pasków, płycin itp., poskładanych na odpowiednim podłożu z drewna, płyty wiórowej, papieru, tworzyw sztucznych, korka itp.

Patrz również Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4412.

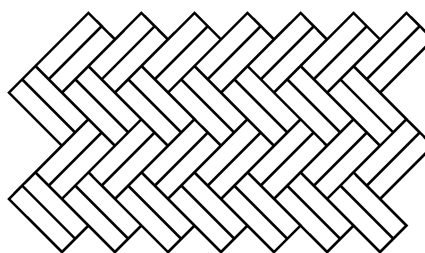
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4418 30.



Wzór w szachownicę



Wzór „plecionka”



Wzór strzałkowy

4418 30 10

Do podłóg mozaikowych

Płyty parkietowe do podłóg mozaikowych są prefabrykowanymi płytami, składającymi się z licznych oddzielnych elementów kwadratowych lub prostokątnych i czasami zawierają także „kaboszony”. Paski te układane są według pewnego wzoru np. w szachownicę, „plecionkę” oraz wzór strzałkowy (patrz przykłady poniżej).

4418 40 00

Szalunki do konstrukcyjnych robót betoniarskich

Szalunki objęte tą podpozycją są zestawami stosowanymi do wszystkich budowlanych prac betoniarskich (na przykład do fundamentów, ścian, podłóg, filarów, podpór, odcinków tuneli itp.).

Szalunki generalnie wykonywane są z drewna żywicznego (desek, belek itp.). Jednakże płyty ze sklejki stosowane jako szalunki (w celu uzyskania gładkich powierzchni) nie są objęte tą podpozycją nawet, jeżeli stosuje się je do pokrycia jednej lub dwóch powierzchni a ich wykorzystanie jako szalunku do betonu jest oczywiste (pozycja 4412).

4418 50 00

Dachówki i gonty

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4418, akapity szósty i siódmy.

4418 90 10

Budowlane drewno warstwowe, klejone (glulam)

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4418, trzeci akapit.

4418 90 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje płyty komórkowe drewniane opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 4418, czwarty akapit.

4420 Intarsje i mozaiki, z drewna; kasety i szkatułki na biżuterię lub sztuce i podobne artykuły, z drewna; statuetki i pozostałe ozdoby, z drewna; drewniane artykuły meblarskie nieobjęte działem 94

4420 90 10 Intarsje i mozaiki drewniane

Podpozycje te obejmują płyty intarsji i mozaiki drewnianej.

Intarsje zazwyczaj składają się z cienkich kawałków drewna lub z innych materiałów (metalu nieszlachetnego, muszli, kości słoniowej itp.) przyklejonych do drewnianej podstawy w celach dekoracyjnych.

4421 Pozostałe artykuły z drewna

4421 90 98 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. zestawy desek składające się z części opakowań drewnianych (pokrywy itp.);
2. drewniane regały (półki), nawet zmontowane, pod warunkiem, że nie mają charakteru mebla;
3. ogrodzenia ogrodów itp., kratownice zbite poprzecznie gwoździami a następnie rozciągnięte (system harmonijkowy);
4. różnego rodzaju szpikulce i zastrzone patyczki, służące do przedstawienia pewnych rodzajów żywności (rolmopsy itp.).

DZIAŁ 45

KOREK I ARTYKUŁY Z KORKA

4501 **Korek naturalny, surowy lub wstępnie obrobiony; odpady korka; korek kruszony, granulowany lub mielony**

4501 10 00 **Korek naturalny, surowy lub wstępnie obrobiony**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4501, (1).

4501 90 00 **Pozostały**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4501, (2) i (3).

4502 00 00 **Korek naturalny, oczyszczony lub zgrubnie wyrównany, lub w postaci prostokątnych (włączając kwadratowe) bloków, płyt, arkuszy lub pasów (włącznie z półfabrykatem do produkcji korków lub zatyczek)**

Podpozycja ta obejmuje pokrycia ścian, w rolkach, składające się z cienkiej warstwy korka naturalnego podklejonego papierem.

4503 **Artykuły z korka naturalnego**

4503 10 10 **Korki i zatyczki**

i

4503 10 90

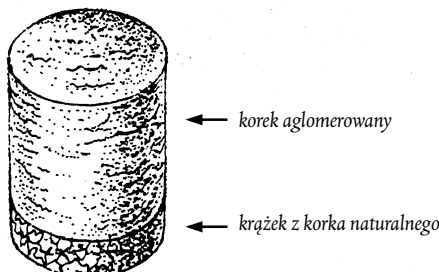
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4503 10.

4504 **Korek aglomerowany (z dodatkiem spoiwa lub bez) i artykuły z korka aglomerowanego**

4504 10 11 **Do win musujących, włączając te z krążkami z korka naturalnego**

Podpozycja ta obejmuje cylindryczne korki i zatyczki do butelek do wina musującego. Średnica tych korków i zatyczek jest znacznie większa niż średnica szyjki od butelki tak, że są one dokładnie sprasowane podczas wkładania do butelki. Po wykorzystaniu (np. po wyciągnięciu korka z butelki) przyjmują one postać przedstawioną w Notach wyjaśniających do podpozycji 2204 21 10.

Górna część korków i zatyczek często składa się z korka aglomerowanego i części dolnej (np. część, która wchodzi w kontakt z musującym winem) z korka naturalnego:



← korek aglomerowany

← krążek z korka naturalnego

4504 10 19 **Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje korki cylindryczne i zatyczki do butelek, innych niż te przeznaczone do wina musującego.

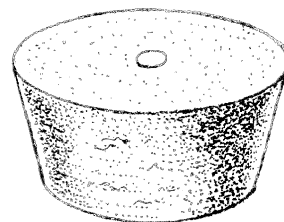
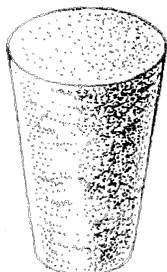
Podpozycja ta nie obejmuje cienkiego krążka z korka naturalnego stosowanego jako uszczelnienie korków wypukłych (podpozycje 4504 10 91 i 4504 10 99).

4504 10 91**i****4504 10 99****Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje także krążki z korka aglomerowanego do produkcji korków wypukłych.

4504 90 91**Korki i zatyczki**

Podpozycja ta obejmuje korki i zatyczki aglomerowane, które nie są cylindryczne. Takie korki i zatyczki są na przykład stożkowe i mogą mieć otwór w środkowej części:



DZIAŁ 46

WYROBY ZE SŁOMY, Z ESPARTO LUB POZOSTAŁYCH MATERIAŁÓW DO WYPLATANIA; WYROBY KOSZYKARSKIE ORAZ WYROBY Z WIKLINY

- 4601** **Plecionki i podobne wyroby z materiałów do wyplatania, nawet złożone w pasma; materiały do wyplatania, plecionki i podobne wyroby z materiałów do wyplatania, połączone razem w równoległe pasma lub tkane, w postaci arkuszy, nawet w postaci gotowych wyrobów (na przykład mat, materiałów na maty, osłon)**
- 4601 20 10** **Maty, materiały na maty i osłony z materiałów roślinnych**
i
4601 20 90 Te podpozycje obejmują:
1. pospolite maty ze słomy plecionej lub wiązanej razem w równoległe pasma lub plecionej w postaci arkuszy, takie jak maty stosowane do ochrony w ogrodnictwie;
 2. maty chińskie i maty otrzymywane w ten sam sposób i stosowane do tych samych celów.
Maty i materiały na maty chińskie są to maty i materiały na maty wykonane bezpośrednio z łodyg oraz pasm rośliny z rodziny Cyperacea (*Lepironia mucronata*); występują one w kolorze naturalnym lub są barwione (zazwyczaj na czerwono). Maty i materiały na te maty są plecione; łańcuszek (lub osnowa), który łączy razem łodygi lub pasma materiału roślinnego, składa się z sznurka lub nici wiązanych z szerokim odstępem. Maty te, otrzymywane jako produkty jednostkowe, zazwyczaj mają brzegi obszyte taśmą z materiału włókienniczego; z kraju pochodzenia wysyłane są w rolkach, na które składa się pewna ilość mat zszytych końcami;
 3. pospolite materiały na maty stosowane w ogrodnictwie do ochrony;
 4. osłony (na przykład ze słomy lub sitowia) stosowane do tych samych celów o jakich mowa powyżej, ale przydatne również do budowy płotów lub grobli.
- 4602** **Wyroby koszykarskie, wikliniarskie i pozostałe zrobione z materiałów do wyplatania lub wykonane z materiałów objętych pozycją 4601; wyroby z luffy**
- 4602 10 10** **Otuliny słomiane na butelki**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4602, drugi akapit, (8).
- 4602 10 99** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje:
1. wyroby, o których mowa w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do pozycji 4602, pierwszy akapit, (ii), na przykład dywany z materiałów roślinnych wykonane z małych mat, z mat lub materiałów na maty objętych podpozycją 4601 20, powiązanych razem;
 2. wyroby z luffy. Luffa, znana również jako gąbka roślinna klasyfikowana jest do podpozycji 1404 90 00 i zbudowana jest z tkanki komórkowej roślin z odmiany dyniowatych (*Luffa cylindrica*).

SEKCJA X

**ŚCIER Z DREWNA LUB Z POZOSTAŁEGO WŁÓKNISTEGO MATERIAŁU CELULOZOWEGO; PAPIER LUB
TEKTURA, Z ODZYSKU (MAKULATURA I ODPADY); PAPIER I TEKTURA ORAZ ARTYKUŁY Z NICH**

DZIAŁ 47

**ŚCIER Z DREWNA LUB Z POZOSTAŁEGO WŁÓKNISTEGO MATERIAŁU CELULOZOWEGO; PAPIER LUB
TEKTURA, Z ODZYSKU (MAKULATURA I ODPADY)**

Uwagi ogólne

Definicja określenia „półbielona” i „bielona” — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, czwarty akapit.

Masa drzewna uważana jest za półbieloną lub bieloną, jeżeli po wyprodukowaniu została poddana obróbce o różnej intensywności mającej na celu zwiększenie jej białości (jasności) w wyniku określonego procesu obróbki, w szczególności poprzez usunięcie lub modyfikację, w zmiennym stopniu, substancji barwiących zawartych w masie drzewnej lub poprzez proste dodanie środków fluorescencyjnych.

4701 00 Ścier drzewny mechaniczny

4701 00 10 Ścier drzewny termomechaniczny

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4701, czwarty akapit, ostatni podakapit.

4701 00 90 Pozostały

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4701, czwarty akapit, pierwsze trzy podakapity.

4703 Masa celulozowa drzewna sodowa lub siarczanowa, z wyjątkiem masy celulozowej drzewnej do przeróbki chemicznej

Patrz uwaga 1 do niniejszego działu.

4703 11 00 Z drewna drzew iglastych

Podpozycja ta w szczególności obejmuje masę drzewną otrzymaną z sosny, jodły lub świerku.

4703 19 00 Z drewna drzew liściastych

Masa drzewna objęta tą podpozycją zazwyczaj jest otrzymywana z topoli i osiki, jak również z twardszych gatunków drzew, takich jak buk, kasztan, eukaliptus oraz niektórych drzew tropikalnych. Włókna te generalnie są krótsze niż te w masie z drewna iglastego.

4703 21 00 Z drewna drzew iglastych

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4703 11 00.

4703 29 00 Z drewna drzew liściastych

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 4703 19 00.

4704 Masa celulozowa drzewna siarczynowa, z wyjątkiem masy celulozowej drzewnej do przeróbki chemicznej

Do niniejszej pozycji mają zastosowanie Noty wyjaśniające do pozycji 4703 i do jej podpozycji, z uwzględnieniem istniejących różnic.

- 4706** **Masy z włókien pochodzących z odzyskanego papieru lub tektury (makulatura i odpady) lub z pozostałego włóknistego materiału celulozowego**
- Patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, trzeci akapit.
- 4706 10 00** **Masa z lintersu bawełnianego**
- Masę z lintersu bawełnianego, która generalnie odznacza się wysoką zawartością alfa celulozy (od 98 do 99 % masy) i bardzo niską zawartość popiołu (w przybliżeniu 0,05 % masy), można odróżnić od lintersu bawełnianego poddanego jedynie sprężaniu do postaci arkuszy lub płyt, który objęty jest podpozycją 1404 20 00 poprzez fakt, że włókna poddane procesowi gotowania w roztworze sody kaustycznej przez kilka godzin pod zwiększonym ciśnieniem, w większym lub mniejszym stopniu są strawione, podczas gdy linters bawełniany objęty podpozycją 1404 20 00, który nie jest poddawany tej samej obróbce, zazwyczaj zachowuje swoją zwykłą strukturę i długość.
- 4707** **Papier lub tektura, z odzysku (makulatura i odpady)**
- Podpozycja ta nie obejmuje rolek papieru, których warstwa zewnętrzna została częściowo zamoczona wodą lub uszkodzona w inny sposób (dział 48).
- 4707 10 00** **Papier lub tektura, siarczanowe lub faliste, niebielone**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4707 10, 4707 20 i 4707 30.
- 4707 20 00** **Pozostały papier lub tektura, wykonane głównie z bielonej chemicznie masy celulozowej, niebarwionej w masie**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4707 10, 4707 20 i 4707 30.
- Podpozycja ta obejmuje odpady (np. ścinki i skrawki) z produkcji lub przetwórstwa papieru lub z drukarni i perforowania kart oraz taśmy. Papier tej klasy do przetwarzania zazwyczaj składa się prawie wyłącznie z papieru niezadrukowanego.
- 4707 30 10**
i
4707 30 90 **Papier lub tektura, wykonane głównie z masy drzewnej mechanicznej (na przykład gazety, czasopisma i podobne materiały drukowane)**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4707 10, 4707 20 i 4707 30.

DZIAŁ 48

PAPIER I TEKTURA; ARTYKUŁY Z MASY PAPIERNICZEJ, PAPIERU LUB TEKTURY**Uwagi ogólne**

Rolki papieru, których warstwa zewnętrzna została częściowo zamoczona wodą lub uszkodzona w inny sposób, klasyfikowane są do odpowiednich podpozycji objętych pozycjami od 4801 do 4811.

4801 00 00**Papier gazetowy, w zwojach lub arkuszach**

Patrz uwaga 4 do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4801.

4802**Papier i tektura niepowleczone, w rodzaju stosowanych do pisania, druku lub innych celów graficznych oraz nieperforowany papier na karty i taśmy, dziurkowane, w zwojach lub arkuszach prostokątnych (włączając kwadratowe), dowolnego rozmiaru, inny niż papier objęty pozycją 4801 lub 4803; papier i tektura, czerpane:**

Patrz uwaga 5 do niniejszego działu.

4802 10 00**Papier i tektura, czerpane**

Patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu (B), i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4802, akapity drugi i trzeci.

4802 30 00**Bibułka podłożowa do produkcji kalki**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4802 30.

Niektóre rodzaje bibułki podłożowej do produkcji kalki otrzymywane są z bielonej masy wodorosiarczynowej i czasami zawierają bieloną słomę dodawaną w różnych proporcjach. Znacząca jest różnica w ich wymiarach i gładkości.

4802 40 10**Podłoże do tapet****i****4802 40 90**

Podłoże do tapet może być z papieru białego lub barwionego, klejonego, wykończonego maszynowo, grubego, ale elastycznego i o szorstkiej powierzchni. Tego typu papier nadaje się do pokrycia i/lub zadrukowania na jednej ze stron, druga strona służy do smarowania klajstrem lub innym środkiem klejącym. Papier podłożowy musi wytrzymać proces produkcji tapet i tapetowanie.

4803 00**Papier do produkcji papieru toaletowego lub chusteczek higienicznych, ręczników lub pieluszek oraz podobny papier, w rodzaju stosowanego do celów gospodarczych lub sanitarnych, wata celulozowa i wstęgi, z włókien celulozowych, nawet krepowane, marszczone, tłoczone, perforowane, barwione powierzchniowo, z powierzchnią dekorowaną lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach****4803 00 10****Wata celulozowa**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4803, pierwszy akapit, (2), drugi podakapit.

Po rozwinięciu zwoju waty dają się zauważyć małe otworki widoczne przy padającym na nią świetle.

4803 00 31**Papier krepowy i wstęgi z włókien celulozowych (bibułki), w pasmach o gramaturze****i****4803 00 39**

Definicja określenia „papier krepowy”, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4808, pierwszy akapit, (2).

Zamknięty kształt zwoju oznacza, że jego struktura jest bardziej zwarta i jednolita w porównaniu z watą celulozową.

4804 Papier i tektura siarczanowe, niepowleczone, w zwojach lub arkuszach, inne niż objęte pozycją 4802 lub 4803

Definicja określenia „papier i tektura siarczanowe”, patrz uwaga 6 do niniejszego działu.

Papier i tektura siarczanowe odznaczają się dużą wytrzymałością mechaniczną. Zazwyczaj nie zawierają one wypełniaczy i są, w znacznym stopniu, posklejane, nieprzezroczyste oraz w większości przypadków satynowane maszynowo (tj. kalandrowane tylko z jednej strony) i zazwyczaj noszą widoczne ślady drutów.

Papier i tektura siarczanowe są doskonałymi materiałami do pakowania i zawijania. Wykorzystywane są także jako papier do zawijania przewodów elektrycznych, jako arkusze płaskie do tektury falistej, do produkcji przędzy papierowej oraz do produkcji smołowanych, bitumowanych lub asfaltowanych papierów lub tektury.

4804 11 11 Niebielony

Patrz uwaga do podpozycji 1 do niniejszego działu i odpowiadające Noty wyjaśniające do HS do podpozycji.

4804 21 10 Papier workowy siarczanowy

Patrz uwaga do podpozycji 2 do niniejszego działu i odpowiednie Noty wyjaśniające do HS do podpozycji.

4804 31 51 Papier izolacyjny, siarczanowy, elektrotechniczny

Podpozycja ta obejmuje papier kondensatorowy i kablowy.

Papier kondensatorowy jest cienkim papierem stosowanym jako materiał izolacyjny w kondensatorach elektrycznych. Włókna wykorzystywane do otrzymywania tego papieru poddawane są znaczącemu oczyszczaniu, które ma na celu zmniejszenie porowatości arkusza do minimum a wszystkie zanieczyszczenia (w szczególności metale) są pieczołowicie usuwane.

Papier kablowy przeznaczony jest do izolowania kabli elektrycznych, stosowanych w cewkach transformatorowych lub jako izolator do innych celów elektrotechnicznych. Papier taki powinien odznaczać się bardzo dobrymi właściwościami izolacyjnymi i powinien być pozbawiony wszystkich metalicznych lub kwasotwórczych cząsteczek lub innych zanieczyszczeń przewodzących prąd.

4804 41 91 Papier siarczanowy nasycony

Tego typu papier i tektura składają się głównie z włókien drzewnych, o masie większej niż 185 g, ale mniejszej niż 225 g/m² i generalnie jest dostarczany w zwojach o szerokości większej niż 125 cm, ale mniejszej niż 165 cm. Posiada on indeks porowatości, mierzony przy użyciu porozymetru Gurley zgodnie z normą ustanowioną przez Technical Association of the Pulp and Paper Industry (TAPPI), mniejszy niż 13 sekund na 100 cm³ powietrza i 40 sekund na 300 cm³ powietrza.

Papier siarczanowy nasycony zachowuje się jak bibuła. Jeżeli przesuniemy palec nad świeżo narysowaną linią to prawdopodobnie nie będzie na nim śladu atramentu.

Papier siarczanowy nasycony jest specjalnie przeznaczony do impregnowania żywicami syntetycznymi do produkcji pod wysokim ciśnieniem arkuszy warstwowych.

4805 Pozostały papier i tektura, niepowleczone, w zwojach lub arkuszach, niepoddane dalszej obróbce lub przetwarzaniu w inny sposób niż wymieniony w uwadze 3. do niniejszego działu**4805 11 00 Papier półchemiczny na warstwę pofalowaną**

Patrz uwaga do podpozycji 3 do niniejszego działu.

4805 12 00 Papier słomowy na warstwę pofalowaną

Patrz uwaga do podpozycji 4 do niniejszego działu.

4805 19 10 Papier na warstwę pofalowaną („wellenstoff“)

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4805 19.

4805 24 00 i „Testliner” (papier z makulatury na pokrycie tektury falistej)

Patrz uwaga do podpozycji 5 do niniejszego działu.

4805 30 10 i 4805 30 90	Papier pakowy siarczynowy Patrz uwaga do podpozycji 6 do niniejszego działu.
4805 40 00	Papier i tektura filtracyjne Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4805 40.
4805 50 00	Papier i tektura dachowe Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4805 50.
4805 91 00	O gramaturze 150 g/m² lub mniejszej Podpozycja obejmuje papier i tekturę wykonane w całości z odzyskanego papieru (makulatura i odpady), bez dodatków, o wskaźniku przepuklenia równym 0,8 kPa lub większym, ale nieprzekraczającym 1,9 kPa.
4805 92 00	O gramaturze większej niż 150 g/m², ale mniejszej niż 225 g/m² Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4805 91 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.
4805 93 20	Otrzymane z odzyskanego papieru Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 4805 91 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.
4806	Pergamin roślinny, papiery tłuszczoodporne, kalki kreślarskie i papier pergaminowy satynowany oraz pozostałe satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające, w zwojach lub w arkuszach.
4806 10 00	Pergamin roślinny Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4806, pierwsze cztery akapity.
4806 20 00	Papiery tłuszczoodporne Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4806, od piątego do ósmego akapitu.
4806 30 00	Kalki kreślarskie Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4806, dziewiąty akapit.
4806 40 10 i 4806 40 90	Papier pergaminowy satynowany oraz pozostałe satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4806, akapity dziesiąty i jedenasty.
4808	Papier i tektura faliste (z wklejonymi lub nie płaskimi arkuszami), krepowane, marszczone, tłoczone lub perforowane, w zwojach lub arkuszach, inne niż papier opisany w pozycji 4803
4808 10 00	Papier i tektura faliste, nawet perforowane Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4808, (1).
4808 20 00	Papier siarczanowy workowy, krepowany lub marszczony, nawet tłoczony lub perforowany Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4808, (2), (3) i (4).
4808 30 00	Pozostałe papiery siarczanowe, krepowane lub marszczone, nawet tłoczone lub perforowane Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4808, (2), (3) i (4).
4808 90 00	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4808, (2), (3) i (4).

- 4809** **Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe (włącznie z powleczonym lub impregnowanym papierem na matryce do powielania lub płyty offsetowe), nawet zadrukowane, w zwojach lub arkuszach**
- 4809 10 00** **Kalka maszynowa lub podobne papiery kopiujące**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (A), (1). Jednakże produkty objęte tą podpozycją muszą spełniać kryteria wymiarowe zawarte w uwadze 8. do niniejszego działu.
- 4809 20 10** **Papier samokopiujący**
i
- 4809 20 90** Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (A), (2). Jednakże produkty objęte tymi podpozycjami muszą spełniać kryteria wymiarowe zawarte w uwadze 8. do niniejszego działu.
- 4809 90 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe, takie jak papier do termodrukarek lub papiery powleczone lub impregnowane na matryce do powielania lub płyty offsetowe. Jednakże produkty objęte tą podpozycją muszą spełniać kryteria wymiarowe zawarte w uwadze 8. do niniejszego działu.
- 4810** **Papier i tektura, powleczone jednostronnie lub obustronnie kaolinem (glinką białą) lub innymi substancjami nieorganicznymi, ze spoiwem lub bez, oraz bez żadnej innej powłoki, nawet barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach prostokątnych (włączając kwadratowe), o dowolnym wymiarze**
- 4810 13 20** **Papier i tektura, w rodzaju stosowanych do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, niezawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym, lub chemiczno-mechanicznym lub, w których nie więcej niż 10 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien**
do
4810 19 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4810 13, 4810 14, 4810 19, 4810 22 i 4810 29.
- 4810 22 10** **Papier i tektura, w rodzaju stosowanych do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, w których więcej niż 10 % masy całkowitej zawartości włókien składa się z włókien, otrzymanych w procesie mechanicznym lub chemiczno-mechanicznym**
do
4810 29 80 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 4810 13, 4810 14, 4810 19, 4810 22 i 4810 29.
- 4810 22 10** **Papier lekki powleczony**
i
- 4810 22 90** Patrz uwaga do podpozycji 7 do niniejszego działu.
- 4810 92 10** **Wielowarstwowe**
do
4810 92 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4805, drugi akapit, (2).
- 4811** **Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, powleczone, impregnowane, pokryte, barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach prostokątnych (włączając kwadratowe), o dowolnym wymiarze, inne niż towary objęte pozycją 4803, 4809 lub 4810**
- 4811 10 00** **Papier i tektura smołowane, bituminizowane lub asfaltowane**
Podpozycja ta obejmuje arkusze odporne na wilgoć, składające się z dwóch arkuszy krepowanego papieru impregnowanego asfaltem, z cienkim arkuszem folii aluminiowej umieszczonej pomiędzy warstwami papieru.
Podpozycja ta nie obejmuje papy składającej się z podłoża kartonu całkowicie spowitego lub pokrytego z obydwu stron przez warstwę asfaltu lub podobnego materiału (pozycja 6807).
- 4811 51 00** **Papier i tektura powleczone, impregnowane lub pokryte tworzywami sztucznymi (z wyłączeniem powleczonych klejami)**
i
4811 59 00 Papier i tektura powleczone lub pokryte tworzywami sztucznymi objęte są tymi podpozycjami, pod warunkiem, że grubość warstwy tworzyw sztucznych nie przekracza połowy grubości całkowitej (patrz uwaga 2 (g) do niniejszego działu).

- 4811 60 00** **Papier i tektura powleczone, impregnowane lub pokryte woskiem, parafiną, stearyną, olejem lub gliceryną**
- Podpozycja ta obejmuje parafinowany papier i tektura przeznaczone do produkcji pojemników do mleka lub soków owocowych, lub opakowań płyt gramofonowych itp., na które naniesiony jest nadruk lub ilustracje odnoszące się do artykułu zawartego wewnątrz.
- 4811 90 00** **Pozostały papier, tektura, wata celulozowa oraz wstęgi z włókien celulozowych**
- Podpozycja ta obejmuje formularze ciągłe. Formularze te składają się z pofalowanych, zazwyczaj arkuszy, lub zwojach dziurkowanych poprzecznie w równych odstępach, co daje serie formularzy, które mogą zostać rozdzielone w miejscu dziurkowania. Formularze zawierają druki wymagające wypełnienia. Artykuły te mogą również posiadać boczne otwory prowadzące, pozwalające na ich stosowanie w szczególności w szybkich drukarkach lub maszynach do księgowania.
- Podpozycja ta nie obejmuje urzędowych formularzy ciągłych powielanych przez kalkę (podpozycja 4820 40 10).
- 4813** **Bibułka papierosowa, nawet pocięta do wymiaru lub w książeczkach, lub w tutkach**
- 4813 90 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje bibułkę papierosową, nawet impregnowaną w zwojach, o szerokości przekraczającej 5 cm.
- 4814** **Tapety papierowe i podobne pokrycia ścienne; okienny papier przezroczysty**
- 4814 10 00** **Papier „ingrain”**
- Patrz uwaga 9 (a) (ii) do niniejszego działu i Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4814, (A), (a), (2).
- 4816** **Kalka maszynowa, papier samokopiujący oraz pozostałe papiery do kopiowania lub papiery przedrukowe (inne niż te objęte pozycją 4809), matryce powielaczowe i płyty offsetowe, z papieru, nawet pakowane w pudełka**
- 4816 10 00** **Kalka maszynowa lub podobne papiery do kopiowania**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (A), (1). Wyroby objęte tą podpozycją nie mogą mieć wymiarów określonych w uwadze 8. do niniejszego działu (pozycja 4809).
- 4816 20 00** **Papier samokopiujący**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (A), (2). Wyroby objęte tą podpozycją nie mogą mieć wymiarów określonych w uwadze 8. do niniejszego działu (pozycja 4809).
- 4816 30 00** **Matryce powielaczowe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (B), (1), drugi akapit. Wyroby objęte tą podpozycją nie są poddane żadnym ograniczeniom wymiarowym.
- Niniejsza podpozycja obejmuje również matryce ramowe do adresografów.
- 4816 90 00** **Pozostałe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (A), (3) (papier do termodrukarek), (B), (1), pierwszy akapit (papier na matryce do powielania) i (2) (papier na płyty offsetowe). Wyroby objęte tą podpozycją nie mogą mieć wymiarów określonych w uwadze 8. do niniejszego działu (pozycja 4809).
- Podpozycja ta obejmuje także płyty offsetowe (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4816, (B), (2), drugie zdanie). Wyroby te nie podlegają żadnym ograniczeniom wymiarowym.

- 4818** Papier toaletowy i podobny papier, wata celulozowa lub wstęgi z włókien celulozowych, w rodzaju stosowanych w gospodarstwach domowych lub do celów sanitarnych, w rolkach o szerokości nieprzekraczającej 36 cm lub pocięte do kształtu lub wymiaru; chusteczki do nosa, chusteczki kosmetyczne, ręczniki, obrusy, serwety, serwetki, pieluszki dla niemowląt, tampony, podpaski higieniczne, prześcieradła i podobne artykuły do użytku domowego, sanitarnego lub szpitalnego, odzież i dodatki odzieżowe, z masy papierniczej, papieru, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych
- 4818 40 19** Pozostałe
Podpozycja ta obejmuje wkładki do majtek.
- 4818 40 90** Pieluszki i wkładki dla niemowląt i podobne artykuły sanitarne
Podpozycja ta obejmuje artykuły stosowane przy nietrzymaniu (stolca, moczu) oraz wkładki do łóżka dla obłożnie chorych.
- 4819** Kartony, pudła, pudełka, torby i pozostałe pojemniki do pakowania, z papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych; segregatory, pudełka na listy i podobne artykuły, z papieru lub tektury, w rodzaju stosowanych w biurach, sklepach lub podobnych
- 4819 20 00** Kartony, pudła i pudełka, składane, z niefalistego papieru lub tektury
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4819, (A), drugi akapit.
- 4819 60 00** Segregatory, pudełka na listy, pudełka do przechowywania i podobne artykuły, w rodzaju stosowanych w biurach, sklepach lub podobnych
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4819, (B).
- 4820** Rejestry, księgi rachunkowe, notesy, zeszyty, księgi zamówień, kwitariusze, bloki listowe, terminarze, pamiętniki i podobne artykuły, bloki brudnopisowe, bibuły, skoroszyty (z kartkami do wyjmowania lub inne), teczki, okładki do akt, formularze pism, przekładane komplety z kalką do pisania i pozostałe materiały piśmienne, z papieru lub tektury; albumy na próbki lub kolekcje i okładki książek, z papieru lub tektury
- 4820 40 10** Formularze pism i przekładane zestawy do pisania z kalką
i
- 4820 40 90** Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4820, pierwszy akapit, (4) i (5).
- 4820 40 10** Formularze ciągłe
Podpozycja ta obejmuje zestawy formularzy ciągłych wykonanych z nakładanych na siebie wstęg papieru, zszywanych, spiętych lub sklejonych razem, z papieru samokopiującego lub z przekładanymi arkuszami kalki maszynowej.
Patrz również Noty wyjaśniające do podpozycji 4811 90 00.
- 4823** Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu; pozostałe artykuły z masy papierniczej, papieru, tektury, waty celulozowej lub wstęg z włókien celulozowych
- 4823 20 00** Papier i tektura, filtracyjne
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4823, drugi akapit, (1).
- 4823 90 80** Pozostałe
Podpozycja ta obejmuje papier kondensatorowy, który jest papierem izolacyjnym stosowanym w kondensatorach jako dielektryk. Jest on niezwykle cienki (generalnie od 0,006 do 0,02 mm), o bardzo regularnej grubości oraz całkowicie pozbawiony porów. Zazwyczaj otrzymywany jest z masy celulozowej sodowej lub siarczanowej a czasami z masy gazetowej. Papier kondensatorowy jest chemicznie neutralny, wolny od nawet najmniejszych metalicznych cząsteczek i odznacza się wysoką mechaniczną i dielektryczną odpornością (bez strat dielektrycznych).

DZIAŁ 49

**KSIĄŻKI, GAZETY, OBRAZKI I POZOSTAŁE WYROBY PRZEMYSŁU POLIGRAFICZNEGO, DRUKOWANE;
MANUSKRYPTY, MASZYNOPISY I PLANY**

- 4901** **Książki, broszury, ulotki i podobne materiały, drukowane, nawet w pojedynczych arkuszach**
- 4901 99 00** **Pozostałe**
Patrz uwaga 3 do niniejszego działu.
- 4905** **Mapy i mapy hydrograficzne lub podobne mapy wszelkich rodzajów, włączając atlasy, mapy ściennie, plany topograficzne i globusy, drukowane**
- 4905 10 00** **Globusy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4905, ostatni akapit przed wyłączeniami, oraz wyłączenie (f).
- 4905 91 00** **Pozostałe**
i
4905 99 00 Podpozycje te obejmują dokładne mapy topograficzne publikowane w celach reklamowych, nawet, gdy zawierają one materiał reklamowy (na przykład mapy drogowe publikowane przez firmy oponiarskie lub producentów samochodów, towarzystwa naftowe itp.).
- 4907 00** **Znaczkę pocztowe nieskasowane, znaczki skarbowe lub podobne, bieżącej lub nowej emisji w kraju, w którym mają lub będą miały określoną wartość nominalną; znaczki w arkuszach; banknoty; formularze czekowe; akcje, obligacje lub podobne papiery wartościowe**
- 4907 00 10** **Znaczkę pocztowe, skarbowe i podobne znaczki**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4907, (A).
- 4908** **Kalkomanie**
- 4908 10 00** **Kalkomanie do wypalania**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4908, trzeci akapit.
- 4911** **Pozostałe artykuły drukowane, włącznie z drukowanymi obrazkami i fotografiami**
- 4911 10 10** **Reklamy handlowe, katalogi handlowe i podobne**
i
4911 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 4911, piąty akapit, (1).
- 4911 10 10** **Katalogi handlowe**
Podpozycja ta obejmuje publikacje opisujące lub ilustrujące wyroby oraz wskazujące cenę i numer zamówienia.
- 4911 91 00** **Obrazki, rysunki i fotografie**
Podpozycja ta obejmuje wyroby objęte pozycją 3703, które zostały naświetlone i wywołane.
Podpozycja ta obejmuje również artystyczne sitodruki (artystyczna grafika seryjna) nawet, jeżeli jest podpisana przez artystów.
- 4911 99 00** **Pozostałe**
Podpozycja ta nie obejmuje materiałów drukowanych, takich jak bilety podróżne i karty pokładowe, które zawierają jeden lub więcej pasków magnetycznych (podpozycja 8523 30 00 lub 8524 60 00).

SEKCJA XI

MATERIAŁY I ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE

Uwagi ogólne

1. Jak wskazano w Notach wyjaśniających do HS (patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji, ostatni akapit wprowadzenia), sekcja IX podzielona jest na dwie części:
 - (a) w części pierwszej (działy od 50 do 55) wyroby włókiennicze pogrupowane są w zależności od materiału włókienniczego, z którego są wykonane, klasyfikację wyrobów składających się z mieszaniny materiałów włókienniczych reguluje uwaga 2 do tej sekcji;
 - (b) w części drugiej (działy od 56 do 63), z wyjątkiem pozycji 5809 00 00 i 5902, materiałów włókienniczych, z których wykonane są artykuły nie różnicuje się na poziomie działu lub pozycji. Jednakże w Nomenklaturze Scalonej wiele pozycji objętych działami od 56 do 63 zostało podzielonych ze względu na skład materiałów włókienniczych. W tych przypadkach, klasyfikacja do tych podpozycji musi być zgodna z postanowieniami uwagi 2 do podpozycji do tej sekcji.
2. Zasady pozwalające na klasyfikację wyrobów włókienniczych do pozycji objętych działami od 56. do 63., zawierających dwa lub więcej materiałów włókienniczych, określa uwaga 2 do podpozycji do tej sekcji. Towary te klasyfikowane będą do podpozycji odpowiedniej dla towarów, których materiał włókienniczy przeważa masą. Oceny dokonuje się zgodnie z postanowieniami uwagi 2 (B) do tej sekcji.

Jednakże przy stosowaniu tych zasad muszą być brane pod uwagę postanowienia uwagi 2 (B) od (a) do (c) do podpozycji do tej sekcji.
3. W Notach wyjaśniających do HS (patrz na przykład część (I) (A) Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji) znajdują się wytyczne dotyczące interpretacji uwagi 2 do tej sekcji.

Stosując uwagę 2. nie należy uwzględniać:

 - (a) przędz zawartych w krajkach pod warunkiem, że nie stanowią niezbędnej części składowej wyrobu końcowego, jak na przykład w przypadku krajkę niektórych tkanin stosowanych do produkcji parasoli lub szalików;
 - (b) oddzielających przędz zawartych w tkaninie, wskazujących miejsce, w którym ma być ona przecięta;
 - (c) przędz (przędz „prawdy”) znajdujących się na końcach materiałów, jeżeli przędze te są z materiału włókienniczego, innego niż ten, z którego wykonany jest cały materiał.
4. Określenia „niebielone”, „bielone” i „barwione” w odniesieniu do przędzy i określenia „niebielone”, „bielone”, „barwione”, „z przędz o różnych barwach” i „zadrukowane” w odniesieniu do tkanin — patrz uwagi do podpozycji od 1 (b) do 1 (ij) do tej sekcji.
5. Opis różnych splotów — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji w części (I) (C) Uwag ogólnych Not wyjaśniających do HS do tej sekcji.

DZIAŁ 50

JEDWAB

5004 00 Przędza jedwabna (inna niż nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu), niepakowana do sprzedaży detalicznej

5004 00 10 Niebielona, prana lub bielona

Przędza jedwabna niebielona składa się z jednej lub większej ilości nici surowych skręconych; nie została jeszcze wywabiona (odserycynowana). Przędza jedwabna niebielona może zawierać do 30 % serycyny (naturalny klej) i w większości przypadków nadal ma naturalny, delikatny żółtawy kolor. Niebielona przędza jedwabna zazwyczaj poddawana jest dalszej obróbce, ale może być bezpośrednio przerabiana na materiały.

Pranie przędzy jedwabnej niebielonej powoduje usunięcie serycyny z pojedynczych nici, którą są pokryte (odserycynowanie). Zazwyczaj do tego celu używa się gorącej wody z mydłem lub z rozcieńczonym ługiem potasowym.

Podczas bielenia zniszczeniu ulegają naturalne barwniki.

- 5005 00 Nitka wyczeskowa z odpadów jedwabiu, niepakowana do sprzedaży detalicznej**
- 5005 00 10 Niebielona, prana lub bielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5004 00 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5007 Tkaniny jedwabne lub z odpadów jedwabiu**
- 5007 20 11 Pozostałe tkaniny, zawierające 85 % masy lub więcej jedwabiu lub odpadów jedwabiu, innych niż bureta**
do
5007 20 71 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 5007 20.
- 5007 20 11 i**
5007 20 19 **Krepy**
Podpozycje te obejmują tkaniny, które zazwyczaj są lekkie, i których ziarnisty i pomarszczony wygląd w stanie końcowym wynika z zastosowania przędzy krepowej, tzn. przędzy silnie skręconej (zazwyczaj od 2 000 do 3 600 skrętów na metr), odznaczającej się silną tendencją do supłania.
Przędze te mogą być stosowane jako osnowa lub wątek lub jednocześnie, lub w połączeniu z przędzami słabo skręconymi. Przędze o przeciwnym skręcie często stosuje się przemiennie, tzn. po przędzach o skręcie „S” następują przędze o skręcie „Z” w celu zniwelowania przeciwnych tendencji do skręcania stykających się przędz, zapewniając w ten sposób wyrównanie pofałdowania.
Podpozycje te obejmują krepę prawdziwą, tzn. taką, w której co najmniej osnowa lub wątek w przeważającej części są z przędzy krepowej. Najbardziej znane są: krepdeszyn, krep marocain, żorzeta, krep satin, krep charmeuse i szyfon.
Tkaniny, których jedna strona lub tylko część powierzchni jest krepą (wstążki, taśmy lub ozdoby), również klasyfikowane są do tych podpozycji.
Podpozycje te nie obejmują tkanin, w których efekt krepy uzyskuje się w inny sposób niż przez zastosowanie przędzy krepowej na przykład te, w których efekt krepowania uzyskuje się przez łączne stosowanie specjalnych splotów (np. „splot soboli”) oraz przędz o różnych wymiarach i różnym stopniu skręcenia.
- 5007 20 21 Pongee, habutai, honan, szantung, kora i podobne dalekowschodnie tkaniny, wyprodukowane całkowicie z jedwabiu (niezmieszane z buretą lub innymi odpadami jedwabiu, ani z innymi materiałami włókienniczymi)**
do
5007 20 39 Tkaniny objęte tymi podpozycjami mają różne właściwości fizyczne, sploty i wygląd.
Tkaniny te przeważnie wykonywane są na miejscowych krosnach ręcznych za pomocą prostych splotów (płócienny, diagonalny, satynowy), z surowych (nieskręconych) włókien jedwabiu połączonych ze sobą bez skręcania. Zazwyczaj ich krajkę są nieprawdziwe: dwa końce z długości tkaniny składane są razem, którą następnie składa się dookoła tych końców. W przypadku niektórych rodzajów (w szczególności pochodzących z Chin) stosuje się inne metody składania; jeden koniec poniżej, jeden koniec powyżej, długość odwija się powtórnie i samoistnie powstają cztery fałdy na jard (0,91 m).
Jednakże mogą być również złożone inaczej np. zrolowane.
Tkaniny te obejmują:
1. Habutai; tkanina japońska o splocie płóciennym lub diagonalnym, tkanina z nitki pojedynczej bez skręcania. Określenie „habutai” zazwyczaj oznacza tkaninę o splocie płóciennym oraz „habutai diagonalny” tkaninę o splocie skośnym.
Tkaniny te w stanie niebielonym w dotyku są szorstkie oraz mają odcień szarobiały lub białawy. Po oczyszczeniu (na przykład poprzez bielnie) tzn., kiedy serycyna została usunięta, tkaniny te są białe lub białawe i bez dalszej obróbki mogą być stosowane do produkcji artykułów.
Bielenie tkanin zazwyczaj jest kompletne po ich klejeniu lub wypełnieniu, które dają im pełną konsystencję, stają się jaśniejsze i wzrasta ich masa;
2. Pongee; tkaniny chińskie zwane shantung, honan, assan, antung, ninghai, w zależności od prowincji, z której pochodzą. Tkaniny te są grubsze i cięższe od tkanin japońskich wspomnianych powyżej; niebielone mają odcień żółtawy lub czerwony a po oczyszczeniu ich barwa jest podobna do lnu niebielonego lub zaledwie przemytego lub batystu. Mogą być prążkowane lub nie, a efekt prążkowania uzyskuje się w wyniku tkania (splot płócienny) stosując przędze o różnych grubościach;

3. Tussah (lub tussore); tkanina pochodząca z regionu północno-wschodnich Indii, tkana z jedwabiu z kokonów dzikiego jedwabnika. Określenie to zostało rozciągnięte na chińskie tkaniny i obejmuje porównywalne rodzaje tkanin wykonanych w kilku krajach z Dalekiego Wschodu, z jedwabiu z kokonów dzikiego jedwabnika, który żeruje na liściach dębu;
4. Corah; tkanina produkowana w rejonie Kalkuty, która przypomina japoński habutai, ale różni się od niego tym, że jest mniej regularna i wykonana jest z grubszej przędzy. Jedną z jej cech charakterystycznych jest oplot przechodzący przez krajkę.

5007 20 41**Tkaniny ażurowe**

Tkaniny ażurowe (splot otwarty) to tkaniny, w których odległość pomiędzy poszczególnymi nićmi osnowy i poszczególnymi nićmi wątku jest co najmniej tak duża jak średnica stosowanych przędz.

5007 20 61**O szerokości przekraczającej 57 cm, ale nieprzekraczającej 75 cm**

Podpozycja ta w szczególności obejmuje tkaninę o szerokości stosowanej do produkcji krawatów.

DZIAŁ 51

WEŁNA, CIENKA LUB GRUBA SIERŚĆ ZWIERZĘCA; PRZĘDZA I TKANINA Z WŁOSIA KOŃSKIEGO

- 5102 Cienka lub gruba sierść zwierzęca, niezgrzebna ani nieczesana**
- 5102 11 00 Z kóz kaszmirskich**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 5102 11.
- 5103 Odpady z wełny lub cienkiej, lub grubej sierści zwierzęcej, włącznie z odpadami przędzy, ale z wyłączeniem szarpanki rozwłóknionej**
- 5103 10 10 Niekarbonizowane**
Interpretacja określenia „niekarbonizowane” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5101, akapit trzeci, (B).
- 5103 10 90 Karbonizowane**
Interpretacja określenia „karbonizowane” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5101, akapit trzeci, (C).
- 5103 20 91 Niekarbonizowane**
Interpretacja określenia „niekarbonizowane” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5101, akapit trzeci, (B).
- 5103 20 99 Karbonizowane**
Interpretacja określenia „karbonizowane” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5101, akapit trzeci, (C).
- 5105 Wełna i cienka lub gruba sierść zwierzęca, zgrzebna lub czesana (włącznie z czesanką wełnianą we fragmentach)**
- 5105 21 00 Wełna czesana we fragmentach**
Definicja określenia „wełna czesana we fragmentach” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5105, akapit siódmy.
- 5105 31 00 Z kóz kaszmirskich**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 5102 11.
- 5106 Przędza z wełny zgrzebnej, niepakowana do sprzedaży detalicznej**
- 5106 10 10 Niebielona**
Przędze z wełny niebielone są przędzami otrzymanymi z wełny, która w kilku procesach została całkowicie oczyszczona. Nie są bielone, barwione lub zadrukowane i dlatego nadal zachowują swój naturalny kolor wełny.
Patrz także uwaga 1 (b) do podpozycji do niniejszej sekcji.
- 5106 20 10 Zawierająca 85 % masy lub więcej wełny i cienkiej sierści zwierzęcej**
Podpozycja ta obejmuje wyłącznie przędzę zawierającą 85 % masy lub więcej wełny zmieszanej z cienką sierścią zwierzęcą, w której wełna przeważa nad masą cienkiej sierści zwierzęcej; w przeciwnym przypadku przędza klasyfikowana jest do pozycji 5108.

- 5106 20 91** **Niebielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5107** **Przędza z wełny czesanej, niepakowana do sprzedaży detalicznej**
- 5107 10 10** **Niebielona**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10.
- 5107 20 10** **Zawierająca 85 % masy lub więcej wełny i cienkiej sierści zwierzęcej**
i
5107 20 30 Podpozycje te obejmują tylko przędzę zawierającą 85 % masy lub więcej wełny zmieszanej z cienką sierścią zwierzęcą, w której wełna przeważa nad masą cienkiej sierści zwierzęcej; w przeciwnym przypadku przędza klasyfikowana jest do pozycji 5108.
- 5107 20 10** **Niebielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5107 20 51** **Niebielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5107 20 91** **Niebielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5108** **Przędza z cienkiej sierści zwierzęcej (zgrzebna lub czesana), niepakowana do sprzedaży detalicznej**
- 5108 10 10** **Niebielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5108 20 10** **Niebielona**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5106 10 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.

DZIAŁ 52

BAWEŁNA

- 5201 00** **Bawełna, niezgrzeblona ani nieczesana**
- 5201 00 10** **Higroskopijna lub bielona**
Bawełna higroskopijna jest w stanie zaabsorbować stosunkowo dużą ilość wilgoci.
Bawełna bielona jest bawełną, z której obce substancje barwiące, które nie mogą być usunięte w inny sposób, usuwane są poprzez utlenianie lub redukcję za pomocą różnych chemikaliów.
- 5208** **Tkaniny bawełniane, zawierające 85 % masy lub więcej bawełny, o masie powierzchniowej nie większej niż 200 g/m²**
- 5208 11 10** **Tkaniny do produkcji bandaży, opatrunków i gazy medycznej**
Tkaniny te są delikatne, o splocie płóciennym, przypominające gazę, zazwyczaj śliskie. Wykonane są z nitki pojedynczych i mają mniej niż 28 nitki na cm².
- 5208 21 10** **Tkaniny do produkcji bandaży, opatrunków i gazy medycznej**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 5208 11 10.
- 5209** **Tkaniny bawełniane, zawierające 85 % masy lub więcej bawełny, o masie powierzchniowej większej niż 200 g/m²**
- 5209 42 00** **Drelich**
Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tej sekcji, część (I), (C), Noty wyjaśniające do podpozycji.
- 5211** **Tkaniny bawełniane, zawierające mniej niż 85 % masy bawełny, zmieszanej głównie lub wyłącznie z włóknami chemicznymi, o masie powierzchniowej większej niż 200 g/m²**
- 5211 42 00** **Drelich**
Patrz uwaga do podpozycji 1 do niniejszego działu i Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tej sekcji, część (I), (C), Noty wyjaśniające do podpozycji.
- 5211 49 10** **Tkaniny żakardowe**
Tkaniny żakardowe są tkaninami, których wzór powstaje przez podnoszenie poszczególnych nici osnowy. W efekcie końcowym powstaje bardzo dużo wzorów. Tkaniny żakardowe stosuje się na obicia tapicerskie, pokrycia materaców i na zasłony.

DZIAŁ 53

POZOSTAŁE WŁÓKNA ROŚLINNE; PRZĘDZA PAPIEROWA I TKANINY Z PRZĘDZY PAPIEROWEJ

5308 Przędza z pozostałych włókien tekstylnych roślinnych; przędza papierowa

5308 10 00 Przędza z włókna kokosowego

Tylko przędza z włókna kokosowego, składająca się z jednej lub dwóch pasm, klasyfikowana jest do tej podpozycji. Przędza z włókna kokosowego składająca się z trzech lub więcej pasm objęta jest pozycją 5607, zgodnie z uwagą 3 (A) (d) do tej sekcji.

DZIAŁ 54

WŁÓKNA CIĄGŁE CHEMICZNE

Uwagi ogólne

Definicja określenia „przędza o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie” — patrz uwaga 6 do tej sekcji.

Przędza elastomerowa zdefiniowana jest w uwadze 1 (a) do tej sekcji.

- 5401 Nici do szycia z włókien ciągłych chemicznych, nawet pakowane do sprzedaży detalicznej**
- 5401 10 12 i 5401 10 14 Przędza rdzeniowa**
Przędza rdzeniowa objęta tymi podpozycjami jest przędzą do szycia, składającą się z kilku nitok skręconych razem; każda nitka składa się z włókna ciągłego syntetycznego pokrytego nieciągłymi włóknami tekstylnymi naturalnymi, syntetycznymi lub sztucznymi.
Mając na uwadze ich zastosowanie, przędze te są „mocnymi” rdzeniowymi nitkami wyczeskowymi, tzn. przędzami z nie-elastycznym rdzeniem.
Ponieważ przędze te są przędzami zmieszanyymi, mogą być klasyfikowane do tej podpozycji tylko wtedy, kiedy zawartość „włókna ciągłego” przeważa masą (patrz uwaga 2 do tej sekcji). Taki przypadek zazwyczaj dotyczy przędz rdzeniowych.
Z drugiej strony, podpozycje te nie obejmują przędzy o miękkim rdzeniu, której rdzeń jest z przędzy elastomerowej zazwyczaj nieprzekraczającej 20 % masy (klasyfikacja zgodna z uwagą 2 do tej sekcji).
Ponadto, podpozycje te nie obejmują wyrobów składających się z rdzenia z przędzy elastomerowej, wokół którego nawinięta jest, w formie spirali, gotowa przędza (podpozycja 5606 00 91).
- 5401 10 16 Z przędzy teksturowanej**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 5402 31 do 5402 39.
- 5402 Przędza z włókna ciągłego syntetycznego (inna niż nici do szycia), niepakowana do sprzedaży detalicznej, włącznie z włóknem pojedynczym syntetycznym, o masie liniowej mniejszej niż 67 decytek-sów**
- 5402 31 00 do 5402 39 90 Przędza teksturowana**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 5402 31 do 5402 39.
- 5402 42 00 Z poliestrów, częściowo orientowana**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 5402 42.
- 5403 Przędza z włókna ciągłego sztucznego (inna niż nici do szycia), niepakowana do sprzedaży detalicznej, włącznie z monofilamentem sztucznym, o masie liniowej mniejszej niż 67 decytek-sów**
- 5403 20 00 Przędza teksturowana**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 5402 31 do 5402 39.
- 5404 Monofilament syntetyczny, o masie liniowej 67 decytek-sów lub większej, i którego żaden wymiar przekroju poprzecznego nie przekracza 1 mm; pasek i podobne (na przykład sztuczna słoma), z materiałów włókienniczych syntetycznych, o widocznej szerokości nieprzekraczającej 5 mm**
Opis monofilamentu i pozostałych produktów objętych tą pozycją — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5404.

5404 10 10
i
5404 10 90

Monofilament

Do tych podpozycji klasyfikowany jest monofilament syntetyczny pocięty na kawałki do odpowiedniej długości, z rozszczipionymi końcami („fleures”), przeznaczony do produkcji szcetek i pędzli.

„Przędza” wieloskładowa (złożona) lub kablowana powstała przez połączenie i skręcenie razem monofilamentów syntetycznych objętych tymi podpozycjami, nie jest klasyfikowana do tych podpozycji i objęta jest odpowiednio pozycją 5401, 5402, 5406 lub 5607. Natomiast niezależnie od wymiaru przekroju poprzecznego, monofilamenty syntetyczne objęte tymi podpozycjami nigdy nie są traktowane jako „szpagat, wyroby powroźnicze, liny i linki” objęte pozycją 5607.

Tablica podsumowująca klasyfikację monofilamentu syntetycznego, pasków i podobnych, w zależności od ich wymiaru przekroju poprzecznego (lub szerokości) jest zamieszczona poniżej:

Monofilament syntetyczny, którego największy wymiar przekroju poprzecznego	<ul style="list-style-type: none"> — nie przekracza 1 mm i masa liniowa — przekracza 1 mm, z wyjątkiem wyrobów, o których mowa niżej 	<ul style="list-style-type: none"> — mniejsza niż 67 decyteków — mniejsza niż 67 decyteków 	<p>pozycja 5402</p> <p>podpozycja 5404 10 10 lub 5404 10 90</p> <p>pozycja 3916</p>
Pasek syntetyczny i podobne (włączając pasek złożony z dwóch pasków tworzących spłaszczoną rurkę), których widoczna szerokość (zarówno w stanie złożonym jak i spłaszczonym)		<ul style="list-style-type: none"> — nie przekracza 5 mm — przekracza 5 mm 	<p>podpozycja 5402 90 11, 5404 90 19 lub 5402 90 90</p> <p>generalnie pozycja 3920</p>
Pasek syntetyczny o rzeczywistej szerokości większej niż 5 mm, ale nieznacznie skręcone a następnie sprasowane, o widocznej szerokości nieprzekraczającej 5 mm			<p>podpozycja 5402 90 11, 5404 90 19 lub 5402 90 90</p>

5404 90 11

Paski dekoracyjne, w rodzaju stosowanych do opakowań

Paski dekoracyjne objęte tą podpozycją mają widoczną szerokość nieprzekraczającą 5 mm — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 3920 20 71, z uwzględnieniem istniejących różnic.

5405 00 00

Monofilament sztuczny, o masie liniowej 67 decyteków lub większej, i którego żaden wymiar przekroju poprzecznego nie przekracza 1 mm; pasek lub podobne (na przykład sztuczna słoma), z materiałów włókienniczych sztucznych, o widocznej szerokości nieprzekraczającej 5 mm

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do pozycji 5404, z uwzględnieniem istniejących różnic.

5408

Tkaniny z przędzy z włókna ciągłego sztucznego, włącznie z tkaninami wykonanymi z materiałów objętych pozycją 5405

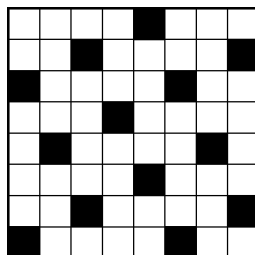
5408 22 10

O szerokości przekraczającej 135 cm, ale nieprzekraczającej 155 cm, o splocie płóciennym, diagonalnym, diagonalnym krzyżowym lub atlasowym

Opis określić „splot płócienny”, „splot diagonalny” i „splot diagonalny krzyżowy” — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji w części (I), (C) Uwag ogólnych Not wyjaśniających do HS do niniejszej sekcji.

W splotie atlasowym miejsca krzyżowania są tak rozrzucone, że nie stykają się jeden z drugim. W rezultacie otrzymuje się gładką, połyskującą powierzchnię. Atlas musi być co najmniej splotem diagonalnym pięcionitkowym.

Wzór tego splotu pokazany jest na poniższym diagramie:



Splot atlasowy

5408 23 10

Tkaniny zakardowe, o szerokości większej niż 115 cm, ale mniejszej niż 140 cm, o masie powierzchniowej przekraczającej 250 g/m²

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5211 49 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.

*DZIAŁ 55***WŁÓKNA ODCINKOWE CHEMICZNE**

- 5516** **Tkaniny z włókien odcinkowych sztucznych**
- 5516 23 10** **Tkaniny żakardowe o szerokości 140 cm lub większej (tkaniny materacowe i wyspowe)**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5211 49 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.

DZIAŁ 56

WATA, FILC I WŁÓKNINY; PRZĘDZE SPECJALNE; SZPAGAT, POWROZY, LINKI I LINY ORAZ ARTYKUŁY Z NICH**Uwagi ogólne**

Klasyfikacja, w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.

- 5601** **Wata z materiałów włókienniczych i artykuły z niej; włókna tekstylne o długości nieprzekraczającej 5 mm (kosmyki), pył tekstylny oraz rozdrobnione resztki włókien**
- 5601 10 10** **Podpaski higieniczne i tampony, pieluszki i wkładki dla niemowląt oraz podobne artykuły higieniczne, z waty**
i
5601 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5601, (A), (2).
- 5601 21 10** **Wata; pozostałe artykuły z waty**
do
5601 29 00 Podpozycje te obejmują „waciki”, patyczki z drewna, z tworzyw sztucznych lub ze zrolowanego papieru, posiadające na jednym lub obydwu końcach „wacik” z waty stosowany do czyszczenia uszu, nosa, paznokci itp., do nakładania środków antyseptycznych lub płynów do zmywania skóry oraz do pielęgnacji.
- 5601 21 10** **Higroskopijnej**
Do określenia „higroskopijna” mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 5201 00 10, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 5601 30 00** **Kosmyki i pył, tekstylne oraz rozdrobnione resztki włókien**
Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 5601, (B) i (C).
- 5602** **Filc, nawet impregnowany, powleczony, pokryty lub laminowany**
- 5602 10 11** **Filc igłowany i wyroby włókiennicze igłowane**
i
5602 10 19 Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 5602, czwarty akapit.
- 5602 10 31** **Wyroby włókiennicze igłowane**
do
5602 10 39 Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 5602, siódmy akapit.
- 5606 00** **Przędza rdzeniowa oraz pasek i podobne, objęte pozycją 5404 lub 5405 (inne niż te objęte pozycją 5605 oraz przędza rdzeniowa z włosia końskiego); przędza szenilowa (włącznie z przędzą szenilową kosmykową); przędza pętlikowa**
- 5606 00 91** **Przędza rdzeniowa**
Rdzeń przędzy rdzeniowej może również składać się z przędzy elastomerowej (patrz uwaga 1 (a) do podpozycji do tej sekcji).

DZIAŁ 57

DYWANY I POZOSTAŁE POKRYCIA PODŁOGOWE WŁÓKIENNICZE**Uwagi ogólne**

Klasyfikacja, w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.

5701

Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze, węzłkowe, nawet gotowe

Wstępny i końcowy etap produkcji dywanów węzłkowych, wykładzin dywanowych i dywaników (mat), tak jak zostały one opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 5701, polega na prostym tkaniu kilku nici wątku z niemi osnowy w taki sposób, że końce lub „wierzchy” dywanu pozostają w miejscu. Czasami do brzegów mogą być dodane tkane końce.

W końcowym etapie wyrobu dywanu, w pewnej odległości od „wierzchu” odcinane są nici osnowy. W ten sposób otrzymuje się frędzle powstałe z wolnych końców osnowy. W jakościowo dobrych dywanach czasami frędzle dzielone są na kilku grup, które są wiązane w taki sposób, aby węzłki przylegały jak najściślej do części tkanej zapobiegając w ten sposób przed wyslizgiwaniem się nici wątku z frędzli. Występują również dywany, w których frędzle doszywane są a nie są otrzymywane z osnowy w trakcie powstawania dywanu.

W większości dywanów wzór umożliwia odróżnienie tła od brzegu. Brzeg w efekcie stanowi ramę dla tła i łączy krajki i z wierzchami dywanu.

Dywany ręcznie wykonane o kształcie prostokątnym rzadko mają krajki równoległe. W przypadku stawki mieszanej wymiar dywanu uzyskuje się z linii środkowych, mianowicie z linii prostych przechodzących poprzez środki przeciwległych boków.

Przy obliczaniu powierzchni dywanu należy pominąć ułamki decymetrów kwadratowych.

5702

Dywany i pozostałe pokrycia podłogowe włókiennicze, tkane, nieigłowe ani nieflokowane, nawet gotowe, włączając „Kelem”, „Schumacks”, „Karamanie” i podobne ręcznie tkane dywaniki (maty)

5702 10 00

„Kilimy” „Kelem”, „Schumacks”, „Karamanie” i podobne ręcznie tkane dywaniki (maty)

Podpozycja ta obejmuje ciężkie tkaniny wykonane ręcznie. Zazwyczaj są wielobarwne, o płaskiej powierzchni zewnętrznej, bez pętelek i okrywy włosowej. Niektóre w długości mają odstępy pomiędzy niemi osnowy tworząc odstępy pomiędzy różnokolorowymi niemi wątku.

Nadają się do użycia na podłogę lub pokrycie sof, do wieszania na ścianie lub na portiery.

Są tkaninami egzotycznymi pochodzącymi głównie z krajów Środkowego Wschodu i mogą być w kawałkach lub częściach o wymiarach do bezpośredniego użycia, obrębione, z frędzlami lub z obszytymi brzegami, lub wykończone w inny sposób.

DZIAŁ 58

TKANINY SPECJALNE; TKANINY IGŁOWE; KORONKI; TKANINY OBICIOWE; PASMANTERIA; HAFTY**Uwagi ogólne**

Klasyfikacja w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.

5801 Tkaniny włosowe i tkaniny szenilowe, inne niż tkaniny objęte pozycją 5802 lub 5806

Nienaruszając postanowień sformułowanych w tej sekcji, dotyczących klasyfikacji artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych, w przypadku tkanin szenilowych pod uwagę brane są tylko te materiały włókiennicze, które z przędzy szenilowej tworzą okrywę włosową.

Imitacje welwetu lub pluszu wykonane na maszynach dziewiarskich, w zależności od przypadku, objęte są pozycją 5907 00 00 lub działem 60.

5801 21 00 Z bawełny

do
5801 26 00

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 5801 22 i 5801 32.

5804 Tiule i pozostałe wyroby sieciowe, z wyłączeniem tkanych i dzianych; koronki w sztukach, w paskach lub w postaci motywów, inne niż dzianiny objętych pozycjami od 6002 do 6006**5804 10 11 Tiule i pozostałe wyroby sieciowe**

do
5804 10 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5804, (I).
Imitacje tiulu wykonane na maszynach dziewiarskich (na przykład maszynach raszlowych) objęte są działem 60.

5804 10 11 Gładkie

i
5804 10 19

W tych podpozycjach określenia tiule gładkie i pozostałe wyroby sieciowe dotyczą wyrobów, które na całej powierzchni mają pojedyncze szeregi regularnych oczek tego samego kształtu i rozmiaru, bez żadnych wzorów lub wypełniania oczek. Stosując to określenie nie należy brać pod uwagę żadnych pomniejszych otworków, które towarzyszą procesowi formowania oczek.

5804 21 10 Koronki wykonane maszynowo

do
5804 29 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5804, (II).

W celu odróżnienia koronek wykonanych maszynowo od koronek wykonanych ręcznie — patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 5804 21, 5804 29 i 5804 30.

Należy zwrócić uwagę na fakt, że dzianiny przypominające wyglądem koronki i faktycznie sprzedawane jako koronki, nie są klasyfikowane do pozycji 5804. Materiały takie wykonane są na maszynach raszlowych i można je rozpoznać po tym, że ażur przypominający dzianinę rzadkową tworzony jest przez krzyżowanie oczek a nie przez nitki osnowy (proste) oraz nitki wątku (skośne).

Do wypełnienia we wzorze nieprzezroczystych miejsc, przez oczka przeciąga się nitki w taki sposób, że oczka, które tworzą boki małych sześciokątów ażurowych, utrzymywane są za pomocą ścięgu łańcuszkowego. Dlatego wzór ażurowy nie zanika w miejscach gdzie zaczyna się deseń; przeciwnie, tworzy oparcie dla niego (nie zawsze ma to miejsce w przypadku koronek robionych maszynowo).

Wskazówki podane w Notach wyjaśniających do HS do podpozycji 5804 21, 5804 29 i 5804 30, które umożliwiają rozpoznanie koronki wykonanej maszynowo, mają również zastosowanie do „koronki” raszlowej: po rozcięciu na paski pozostają w nich oczka lub części oczek, widoczne są również ślady nici konturowych i deseniowych oraz maszynowa regularność wszystkich defektów itp.

Pomimo tego, do celów Nomenklatury Scalonej koronki otrzymane na maszynach raszłowych traktowane są jako dzianiny i muszą być klasyfikowane do działu 60.

Materiały imitujące koronkę punktową (gipiurę), które wykonane są w ten sam sposób jak hafty chemiczne, nie są klasyfikowane jako koronki wykonane maszynowo i objęte są pozycją 5810.

- 5806** **Taśmy tkane, inne niż towary objęte pozycją 5807; taśmy składające się z osnowy bez wątku, połączone za pomocą kleju (bolducs) (przędziny)**
- 5806 20 00** **Pozostałe tkaniny, zawierające 5 % masy lub więcej przędzy elastomerowej lub nici gumowej**
Definicja określenia „przędza elastomerowa” — patrz uwaga 1 (a) do podpozycji do niniejszej sekcji.
- 5806 32 10** **Z prawdziwą krajką**
Taśmy tkane z prawdziwą krajką składają się z osnowy i wątku, których dwie podłużne krawędzie formowane są przez obrót nici wątku. Ponieważ nić porusza się bez przerwy, zapobiega to rozplataniu.
- 5806 40 00** **Materiały składające się z osnowy bez wątku, połączonej za pomocą kleju (bolducs) (przędziny)**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5806, (B).
- 5810** **Hafty w sztukach, paskach lub motywach**
- 5810 10 10** **Hafty bez widocznego podłoża**
i
5810 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 5810 10.

DZIAŁ 59

TEKSTYLIA IMPREGNOWANE, POKRYTE, POWLECZONE LUB LAMINOWANE; ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE DO CELÓW TECHNICZNYCH**Uwagi ogólne**

Klasyfikacja w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.

5911 Wyroby i artykuły z materiałów włókienniczych, do zastosowań technicznych, wymienione w uwadze 7. do niniejszego działu

Pozycja ta obejmuje wyroby włókiennicze, jak zdefiniowano w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 5911, w sztukach lub wykrojone, jak to wyraźnie wyszczególniono w uwadze 7 (a) do niniejszego działu, a także artykuły włókiennicze (inne niż te objęte pozycjami od 5908 00 00 do 5910 00 00) wykrojone do kształtu, innego niż prostokątny, połączone lub w inny sposób wykonane, do zastosowań technicznych, otrzymane z wyrobów w sztukach, o których mowa powyżej lub z innych wyrobów tekstylnych.

Określenie „tekstylia” — patrz uwaga 1 do niniejszego działu.

5911 10 00 Tekstylia, filce i tkaniny podbite filcem, powleczone, pokryte lub laminowane gumą, skórą wyprawioną lub innym materiałem, w rodzaju stosowanych do obić zgrzeblarskich i podobnych materiałów włókienniczych, w rodzaju stosowanych do innych celów technicznych, włącznie z taśmami wykonanymi z welwetu impregnowanego gumą do pokrywania wrzecion tkackich (nawojów tkackich)

Wyroby objęte tą podpozycją muszą być w sztukach lub cięte prosto do długości lub do kształtu prostokątnego; jeżeli mają inną postać, wówczas objęte są podpozycją 5911 90 10 lub 5911 90 90.

Wyrażenie „podobne wyroby stosowane do innych celów technicznych” oznacza jedynie materiały włókiennicze, filce i tkaniny podbite filcem, połączone z innymi materiałami (np. gumą, skórą wyprawioną) tak jak zostało to określone w brzmieniu podpozycji. Materiały takie obejmują filc drukarski w połączeniu z gumą, który stosowany jest do pokrycia cylindrów obrotowych, o masie powierzchniowej 1 500 g/m² lub mniejszej (w zależności od proporcji materiału włókienniczego i gumy) i o masie powierzchniowej większej niż 1 500 g/m², jeżeli zawiera on więcej niż 50 % masy materiału włókienniczego. Filc drukarski o masie powierzchniowej większej niż 1 500 g/m² i zawierający co najmniej 50 % masy gumy, objęty jest pozycją 4008.

Podpozycja ta obejmuje także pasy lub taśmy, przenośnikowe lub napędowe, składające się z jednego lub większej ilości taśm z plecionego materiału umieszczonych warstwowo pomiędzy dwiema taśmami z materiału poliamidowego, przy czym taśmy z plecionego materiału spełniają jedynie rolę elementu wzmacniającego, wszystkie taśmy są łączone na gorąco za pomocą klejów, o grubość poniżej 3 mm, o nieokreślonej długości lub pocięte. Pasy tego rodzaju, zarówno o grubości 3 mm lub większej, lub bez końca, lub zmontowane za pomocą złączy, objęte są pozycją 5910 00 00.

Podpozycja ta nie obejmuje tekstyliów o pojedynczej osnowie i wątku, pokrytych tworzywami sztucznymi (pozycja 5903) lub gumą (pozycja 4008 lub 5906).

5911 20 00 Gaza młynarska, nawet gotowa

Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 5911, (A), (2).

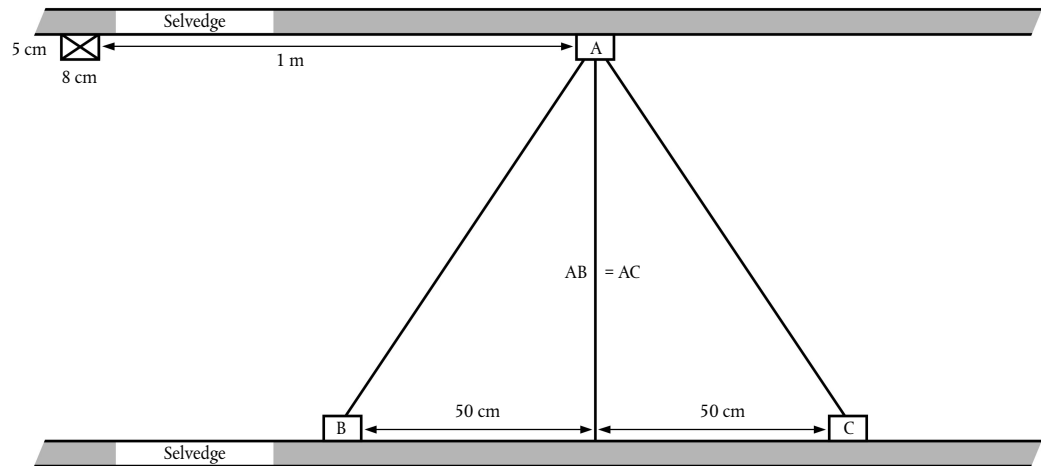
Materiały te mogą być w kawałku lub wykonane w zależności od wykorzystania (na przykład przycięte do określonego kształtu, do rozmiaru taśmy, zaopatrzone w plecionkę metalową).

Jeżeli niewykończona gaza młynarska zgłoszona jest w sztukach, musi zostać oznaczona sposobem niedającym się zetrzeć, co pozwoli na bezsporną identyfikację towarów jako przeznaczonych do przesiwania lub podobnych celów przemysłowych:

- Znak składający się z prostokąta i przekątnych musi być umieszczony w regularnych przerwach wzdłuż obydwu krawędzi materiału — bez wykraczania na krawędzi — w taki sposób, że odstęp pomiędzy dwoma kolejnymi znakami, mierzony pomiędzy sąsiadującymi końcami prostokąta, nie jest większy niż jeden metr oraz znaki na jednej krawędzi są ułożone na przemian, tak żeby wypadły w połowie odległości pomiędzy znakami znajdującymi się na drugiej krawędzi (środek każdego znaku musi być umieszczony w równej odległości od środków najbliższych znaków znajdujących się na przeciwnej krawędzi).

- Grubość linii tworzących boki prostokąta musi wynosić 5 mm a przekątnych 7 mm. Prostokąty mierzone od zewnętrznych krawędzi linii muszą mieć co najmniej 8 cm długości i 5 cm szerokości.
- Znaki muszą być drukowane w jednolitym kolorze odróżniającym się od koloru materiału i muszą być nieścieralne.

Każdy znak ma być umieszczony w taki sposób, żeby dłuższe boki prostokąta były równoległe do osnowy materiału (patrz na poniższy rysunek):



Organy celne mogą uznawać inne oznaczenia, jeżeli pozwalają na bezsporną identyfikację towarów jako przeznaczonych do celów przemysłowych, takich jak przesiewanie, filtracja itd., a nie na ubrania lub podobne cele.

Podpozycja ta nie obejmuje ram do sitodruku, składających się z materiału rozpiętego na podporze (podpozycja 5911 90 90), ręcznych sit i rzeszot (pozycja 9604 00 00).

5911 90 10
i
5911 90 90

Pozostałe

Podpozycje te obejmują wyroby tekstylne wyszczególnione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 5911, (A), z wyjątkiem tekstyliów wymienionych w podpozycjach 5911 10 00, 5911 20 00 i 5911 40 00, razem z artykułami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 5911, (B), z wyjątkiem pakowanej gazy młynarskiej objętej podpozycją 5911 20 00 i artykułów objętych podpozycjami od 5911 31 11 do 5911 32 90.

Klasyfikacja artykułów wykonanych z monofilamentu połączonego spiralnie, posiadających podobne zastosowanie jak wyroby włókiennicze i filc, w rodzaju stosowanych w maszynach papierniczych lub podobnych — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 5911 90.

DZIAŁ 60

DZIANINY

Uwagi ogólne

Klasyfikacja, w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej tekstyliów — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.

- 6002** **Dzianiny o szerokości nieprzekraczającej 30 cm, zawierające 5 % masy lub więcej przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, inne niż te objęte pozycją 6001**
Definicja określenia „przędza elastomerowa” — patrz uwaga 1 (a) do podpozycji do tej sekcji.
- 6003** **Dzianiny o szerokości nieprzekraczającej 30 cm, inne niż te objęte pozycją 6001 lub 6002**
- 6003 30 10** **Koronka raszłowa**
Koronka raszłowa jest dzianiną wzorzystą podobną do koronki, wykonaną na maszynie zakardowej. Ścisłość materiału na wzorach i tle może być różna. Stopniowanie ścisłości w materiałach pozwala na cieniowanie i formowanie struktury tworzącej wzór.
- 6004** **Dzianiny o szerokości przekraczającej 30 cm, zawierające 5 % masy lub więcej przędzy elastomerowej lub nitki gumowej, inne niż te objęte pozycją 6001**
Definicja określenia „przędza elastomerowa” — patrz uwaga 1 (a) do podpozycji do tej sekcji.
- 6005** **Dzianiny osnowowe (włączając te wykonane na dziewiarce obszywającej galonem), inne niż te objęte pozycjami od 6001 do 6004**
Dzianiny osnowowe są materiałami wykonanymi na dziewiarkach osnowowych, maszynach raszłowych lub szydełkarkach obszywających galonem. W przeciwieństwie do dzianin wątkowych, wykonane są w wyniku przeplatania ze sobą nitek osnowowych tworząc oczka. Dzianiny osnowowe składają się z jednego lub więcej układów nitki przebiegających wzdłuż materiału. Sąsiadujące nitki zostają przeplecione tworząc jednocześnie oczka (technika wielonitkowa) (patrz również Noty wyjaśniające do HS do niniejszego działu, uwagi ogólne, A (II)).
Szydełkarka obszywająca galonem należy do grupy dziewiarek osnowowych. Działła w oparciu o system osnowowy przebiegający w długości oraz o poziome przędze wątku. Szydełkarki obszywające galonem często stosowane są do wykonywania dzianych taśm do produkcji odzieży (elastyczne taśmy lamówkowe do pasków i nogawek, taśmy z napisem, naramienniki, lamówki, opaski, taśmy do zamków błyskawicznych) oraz do wyrobu taśm ozdobnych do zasłon i poduszek.
- 6005 31 50** **Koronki raszłowe, inne niż na zasłony lub firanki**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6003 30 10.
- 6005 32 50** **Koronki raszłowe, inne niż na zasłony lub firanki**
Patrz Noty Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6003 30 10.
- 6005 33 50** **Koronki raszłowe, inne niż na zasłony lub firanki**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6003 30 10.
- 6005 34 50** **Koronki raszłowe, inne niż na zasłony lub firanki**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6003 30 10.

DZIAŁ 61

ODZIEŻ I DODATKI ODZIEŻOWE, Z DZIANIN

Uwagi ogólne

1. Klasyfikacja, w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.
2. Klasyfikacja odzieży zapakowanej w komplety do sprzedaży detalicznej — patrz uwaga 13 do tej sekcji.
3. W sytuacji, kiedy jakiś element zestawu ubraniowego lub zestawu odzieżowego, objętych pozycją 6103 lub 6104, został przybrany lub ozdobiony a to przybranie lub ozdoba nie występują na innym elemencie lub elementach, cała ta odzież klasyfikowana jest jako zestaw ubraniowy lub zestaw odzieżowy tak długo, jak te przybrania lub ozdoby mają drugorzędne znaczenie oraz ich występowanie na odzieży ogranicza się do jednego lub dwóch miejsc (np. na kołnierzyku i końcach rękawa lub na klapach i kieszeniach).

Jeżeli ozdoby zostały wykonane w trakcie dziania odzieży, klasyfikowanie jej jako zestawu ubraniowego lub zestawu odzieżowego jest wykluczone za wyjątkiem, kiedy ozdobą jest logo firmy lub podobny symbol.

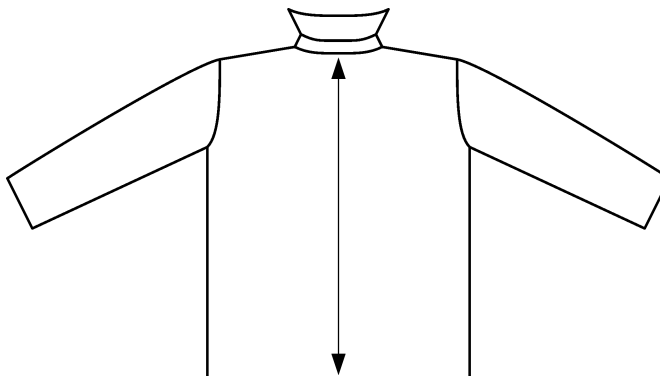
6101 **Palta, kurtki 3/4, peleryny, skafandry „anoraki” (włącznie z kurtkami narciarskimi), wiatróvky, kurtki od wiatru i podobne artykuły, męskie lub chłopięce, z dzianin, inne niż te objęte pozycją 6103**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6201 91 00 do 6201 99 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6101 10 10 **Palta, kurtki 3/4, peleryny, skafandry i podobne artykuły**

Jedną z cech charakteryzujących „palta i podobne artykuły” jest to, że podczas noszenia powinny okrywać ciało przynajmniej do połowy uda.

Generalnie w przypadku standardowych rozmiarów (normalnych rozmiarów) okryć męskich (z wyłączeniem chłopięcych) ta minimalna długość, mierzona od szwu na kołnierzu na karku (siódmy krąg) do dolnej krawędzi przy położeniu odzieży na płasko, odpowiada wymiarom w centymetrach według poniższej tabeli (patrz szkic poniżej).



Wymiary w tabeli przedstawiają średnie z różnych okryć o rozmiarach standardowych (normalnych rozmiarach) dla mężczyzn (z wyłączeniem chłopców) — S (mały, rozmiar mały), M (średni, rozmiar średni) oraz L (duży, rozmiar duży).

Długość w centymetrach mierzona na tylnej stronie okrycia do dołu — od szwu na karku do dolnej krawędzi okrycia — standardowe rozmiary męskie (z wyłączeniem chłopięcych)

S (small) rozmiar mały	M (medium) rozmiar średni	L (large) rozmiar duży
86 cm	90 cm	92 cm

Okrycia niebędące na tyle długie, żeby były klasyfikowane jako palta lub podobne, za wyjątkiem kurtek 3/4 (kurtki 3/4 i podobne-patrz definicja poniżej), które również tutaj mają miejsce, powinny być klasyfikowane do podpozycji 6101 10 90, 6101 20 90, 6101 30 90 lub 6101 90 90.

Kurtki 3/4

Kurtki 3/4 są luźnym okryciem wierzchnim z długimi rękawami, noszonym na inne ubrania w celu ochrony przed wiatrem. Generalnie wykonane są z nielekkiego materiału włókienniczego, innego niż ten, o którym mowa w pozycji 5903, 5906 lub 5907 00. Długość kurtek 3/4 jest zróżnicowana, od sięgającej poniżej krocza do połowy uda. Kurtki te mogą być jedno- lub dwurzędowe.

Kurtki 3/4 zazwyczaj mają następujące elementy:

- z przodu całkowicie zapinają się na guziki, a czasami na zamek błyskawiczny lub zatrzaski,
- podszewkę, która może być odpinana (podszewka może być wywatowana i/lub stebnowana),
- mają otwory wentylacyjne w części tylnej, środkowej lub na bokach.

Elementy dodatkowe:

- kieszenie,
- kołnierz.

Kurtki 3/4 nie mają następujących elementów:

- kaptura,
- sznurka ściągającego lub innych elementów służących do ściągania w talii i/lub na dole ubrania. Nie dotyczy to jednak paska.

W przypadku kurtek 3/4 wyrażenie „i podobne” obejmuje również okrycia mające te same elementy co kurtki, ale posiadające kaptur.

6101 20 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6101 10 10.

6101 30 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6101 10 10.

6101 90 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6101 10 10.

6102

Palta, kurtki 3/4, peleryny, skafandry „anoraki” (włącznie z kurtkami narciarskimi), wiatrówki, kurtki od wiatru i podobne artykuły, damskie lub dziewczęce, z dzianin, inne niż te objęte pozycją 6104

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6201 91 00 do 6201 99 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6102 10 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Uwzględniając istniejących różnice, mają zastosowanie uwagi do podpozycji 6101 10 10 za pomocą, których odpowiednie rozmiary okryć damskich (z wyłączeniem dziewczęcych) są następujące:

Długość mierzona w centymetrach na tylnej stronie okrycia do dołu-od szwu na karku do dolnej krawędzi okrycia-standardowe rozmiary damskie (z wyłączeniem dziewczęcych).

S (small) rozmiar mały	M (medium) rozmiar średni	L (large) rozmiar duży
84 cm	86 cm	87 cm

6102 20 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6102 10 10.

6102 30 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6102 10 10.

6102 90 10

Palta, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6102 10 10.

6104

Zestawy ubraniowe, zestawy odzieżowe, żakiety, blezery, suknie, spódnice, spódnico-spodnie, spodnie, spodnie typu „ogrodniczeki”, bryczesy i szorty (inne niż strój kąpielowy), damskie lub dziewczęce, z dzianin6104 41 00
do
6104 49 00**Suknie**

Określenie „suknie” oznacza odzież przeznaczoną do okrycia ciała, zwykle zaczynającą się od ramion i ewentualnie sięgającą do kostek lub poniżej, z rękawami lub bez. Możliwe jest noszenie sukni bez innej odzieży. Określenie to obejmuje również sukienki przezroczyste. Noszenie bielizny nie wyklucza klasyfikacji tej odzieży jako sukni. Gdy górna część takiej odzieży składa się z ramiączek z karczkiem z przodu lub z przodu i tyłu, odzież ta uważana jest za suknię tylko wtedy, gdy wymiary, krój i położenie wspomnianego karczka umożliwia jej noszenie bez innej odzieży. W przeciwnym wypadku taka odzież klasyfikowana jest jako spódnica do podpozycji od 6104 51 00 do 6104 59 00.

6104 51 00
do
6104 59 00**Spódnice i spódnico-spodnie**

Określenie „spódnica” oznacza ubiór przeznaczony do przykrycia dolnej części ciała, zwykle począwszy od talii i czasami sięgająca do kostek lub niżej. Spódnica jest elementem ubrania, które musi być noszone, z co najmniej jednym dodatkowym elementem ubrania, takim jak T-shirt, koszula, bluzka, bluzka koszulowa, pulower lub z inną podobną odzieżą przeznaczoną do przykrycia górnej części ciała. Kiedy tego typu ubiory mają szelki, to nie przestają być spódnicami.

W przypadku, kiedy spódnica poza szelkami ma karczki z przodu i/lub z tyłu, to tego typu ubrania traktuje się jako spódnice, jeżeli rozmiary, krój i umiejscowienie wspomnianych „karczków” nie jest wystarczające do noszenia tego ubioru bez noszenia dodatkowo wspomnianych powyżej elementów odzieży. Spódnico-spodnie to rodzaj odzieży o cechach charakterystycznych wspomnianych powyżej, ale, w której każda noga przykryta jest osobno. Ich krój i długość pozwalają na odróżnienie od szortów lub spódnic.

6106

Bluzki, koszule i bluzki koszulowe, damskie lub dziewczęce, z dzianin**Bluzki**

Bluzki damskie lub dziewczęce są lekkim rodzajem odzieży, przeznaczonym do przykrycia górnej części ciała, o fantazyjnym fasonie i zazwyczaj luźnym kroju, zawierające kołnierzyk lub bez, z rękawami lub bez, o dowolnym rodzaju dekolcie lub z co najmniej ramiączkami, z guzikami lub innym sposobem zapinania, przy czym brak guzików lub zapięć dopuszczalna jest tylko w przypadku odzieży z dużym dekoltem, z ozdobami takimi jak krawaty, żaboty, fulary, koronki lub haft, lub bez.

Koszule i bluzki koszulowe

Koszule i bluzki koszulowe damskie lub dziewczęce to odzież przeznaczona do przykrycia górnej części ciała, z pełnym lub częściowym otwarciem od linii szyi, z rękawami, zazwyczaj z kołnierzykiem, z kieszeniami lub bez, ale z wykluczeniem kieszeni poniżej talii. Krój tej odzieży jest wzorowany na koszulach męskich lub chłopięcych i dlatego przecięcie zasadniczo usytuowane jest z przodu. Obydwie części przecięcia zapinają się lub zachodzą na siebie — strona prawa na lewą.

Zgodnie z uwagą 9. do niniejszego działu koszule i bluzki koszulowe objęte tą pozycją mogą mieć przecięcie, którego krawędzie nie będą na siebie zachodziły.

Odzież objęta tą pozycją sięga poniżej talii, zazwyczaj bluzki są krótsze niż innego rodzaju odzież wspomniana powyżej.

Pozycja ta nie obejmuje odzieży, której ze względu na swoją długość rozpoznawalne są jako suknie.

6107 Kalesony, majtki, koszule nocne, piżamy, płaszcze kąpielowe, szlafroki i podobne artykuły, męskie lub chłopięce, z dzianin**6107 21 00
do****Koszule nocne i piżamy****6107 29 00**

Podpozycje te obejmują piżamy męskie lub chłopięce, dziane, które — ze względu na ich ogólny wygląd i własności fizyczne materiału — rozpoznawalne są jako przeznaczone wyłącznie lub głównie jako bielizna nocna.

Piżama składa się z dwóch elementów odzieży, a mianowicie:

- z odzieży przeznaczonej do przykrycia górnej części ciała, zazwyczaj jako odzieży w stylu marynarki,
- z odzieży składającej się ze spodni lub szortów o prostym kroju, zawierającej i z przodu rozporek lub nie.

Elementy piżam muszą być odpowiednie lub pasować rozmiarem i krojem, rodzajem materiału, kolorem, ozdobami i stopniem wykończenia tak, żeby było oczywiste, że przeznaczone są dla jednej osoby.

Piżamy muszą być rozpoznawalne jako wygodna bielizna nocna przez:

- właściwości fizyczne materiału,
- zazwyczaj luźny krój, oraz
- brak niewygodnych dodatków takich jak duże, nieporęczne guziki i obecne w nadmiarze ozdoby.

Jednocześnie bielizna nocna w rodzaju kombinezonu, przykrywająca dolną i górną część ciała i obydwie nogi z osobna, klasyfikowana jest do podpozycji od 6107 91 00 do 6107 99 00.

6108 Półhalki, halki, majtki, figi, koszule nocne, piżamy, peniuary, płaszcze kąpielowe, szlafroki i podobne artykuły, damskie lub dziewczęce, z dzianin**6108 31 00
do****Koszule nocne i piżamy****6108 39 00**

Podpozycje te obejmują piżamy damskie lub dziewczęce, dziane, które — ze względu na ich ogólny wygląd i własności fizyczne materiału — rozpoznawalne są jako przeznaczone wyłącznie lub głównie jako bielizna nocna.

Piżama składa się z dwóch elementów odzieży, a mianowicie:

- z odzieży przeznaczonej do przykrycia górnej części ciała, zazwyczaj jako odzieży w stylu żakietu lub pulovera, lub podobnej odzieży,
- z odzieży składającej się ze spodni lub szortów o prostym kroju, nawet zawierającej rozporek z przodu.

Elementy piżam muszą być odpowiednie lub pasować rozmiarem i krojem, rodzajem materiału, kolorem, ozdobami i stopniem wykończenia tak, żeby było oczywiste, że są przeznaczone dla jednej osoby.

Piżamy muszą być rozpoznawalne jako wygodna bielizna nocna przez:

- właściwości fizyczne materiału,
- zazwyczaj luźny krój, oraz
- brak niewygodnych dodatków takich jak duże, nieporęczne guziki i ozdoby w nadmiarze.

Zestawy odzieżowe znane jako „skąpa piżama”, które składają się z bardzo krótkiej koszuli nocnej i dopasowanych do niej majtek również traktowane są jako piżamy.

Jednocześnie bielizna nocna w rodzaju kombinezonu, przykrywająca dolną i górną część ciała i obydwie nogi z osobna, sklasyfikowana jest do podpozycji od 6108 91 00 do 6108 99 00.

6109

T-shirts, koszulki trykotowe i pozostałe trykoty, z dzianin

Odzież w rodzaju tej wymienionej w uwadze dodatkowej 2 do tego działu, posiadająca częściowe rozcięcie z przodu od linii szyi zapinane lub jedynie zachodzące na siebie, nie jest objęta tą pozycją. Generalnie jest objęta odpowiednio pozycją 6105 lub 6106, stosownie do postanowień podanych w uwagach 4 i 9 do tego działu lub w przypadku męskiej lub chłopięcej odzieży bez rękawów do pozycji 6114, zgodnie z postanowieniami zawartymi w drugim zdaniu uwagi 4 do tego działu.

6110

Bluzy, pulowery, swetry rozpinane, kamizelki i podobne artykuły, z dzianin

Pozycja ta obejmuje odzież przeznaczoną do przykrycia górnej części ciała, z rękawami lub bez, z dowolnym rodzajem dekoltu, z kołnierzykiem lub bez, z kieszeniami lub bez nich.

Generalnie ta odzież ma na dole ściągacze lub zębrowania wokół rozcięć, na końcach rękawów lub pach.

Może być wykonana z każdego rodzaju dzianiny, w tym z lekkich lub delikatnych dzianin, z dowolnych włókien tekstylnych.

Mogą być ozdabiane w dowolny sposób, włącznie z użyciem koronki lub haftu.

Przykładami odzieży objętej tą podpozycją są:

1. bluzy i pulowery włącznie z bluzami sportowymi (z wykończeniem przy szyi w kształcie litery V, okrągłym lub w łódkę, polo lub golfem), zakładane przez głowę i generalnie bez żadnych rozcięć ani zapięć przy dekolcie;
2. odzież podobną do tej wymienionej w powyższym punkcie, z kołnierzykiem lub bez, ale mającą częściowe rozcięcie przy dekolcie na przykład z przodu lub na ramionach, zapinane na guziki lub innego typu zapięcia;
3. kamizelki i swetry rozpinane, mające pełne rozcięcie z przodu z guzikami lub bez, lub innego typu zapięciami, z kołnierzykiem lub bez;
4. odzież zwana „bliźniakami”, składająca się z pulovera z rękawami lub bez oraz z rozpinanego swetra z krótkimi lub długimi rękawami. Odzież ta musi być odpowiednia rozmiarem i z tego samego materiału oraz w tym samym kolorze. Jeżeli występują wzory i ozdoby, to powinny być takie same na każdym ze składników kompletu;
5. odzież opisaną w poprzednich punktach, wykonaną z lekkich materiałów, w rodzaju stosowanych do T-shirts lub podobnej odzieży, z krótkim rękawem, mającą ściągacz lub innych środek ściągający na dole.

Pozycja ta nie obejmuje:

- (a) bluzek damskich lub dziewczęcych (pozycja 6106);
- (b) kurtek z kapturem „anoraków”, wiatrówek, kurtek od wiatru i podobnych artykułów (odpowiednio pozycja 6101 lub 6102);
- (c) T-shirts, koszulek trykotowych i pozostałych trykotów (pozycja 6109).

6110 12 10

Z kóz kaszmirskich

i

6110 12 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 5102 11.

6110 20 10

Bluzki i pulowery z kołnierzem polo lub golfem, z lekkiej i cienkiej dzianiny

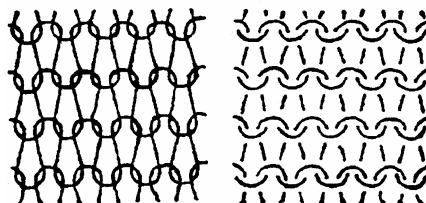
Za lekkie bluzy i pulowery z kołnierzem wykładanym, polo lub golfem uważana jest następująca odzież: odzież wykonana z lekkiej i cienkiej dzianiny, przylegająca do ciała i okrywająca jego górną część, jednobarwna lub kolorowa, z rękawami lub bez oraz posiadająca kołnierz wykładany, polo lub golf, nierozpinana.

Określenie „cienka dzianina” oznacza dzianinę zawierającą co najmniej 12 oczek na cm, liczonych zarówno w poziomie jak i pionie na jednej stronie próbki o wymiarach 10 cm na 10 cm.

Bluzy i pulowery lekkie z kołnierzem wykładanym, polo lub golfem zazwyczaj są dzianinami o splocie lewoprawym (dzianina gładka), dwuprawym (1 × 1) lub interlokowymi.

Dzianina lewoprawa (dzianina gładka) jest najprostszą formą dzianiny wątkowej (rysunek 1), oczka na prawej stronie mają wygląd małej litery V lub odwróconej litery V (rysunek 2), a oczka na lewej stronie mają wygląd połączonych pętelek (rysunek 3).

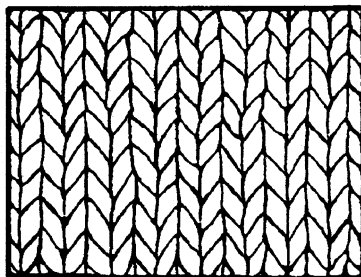
Skica št. 1
Enojni jersey
(navadno pletenje)



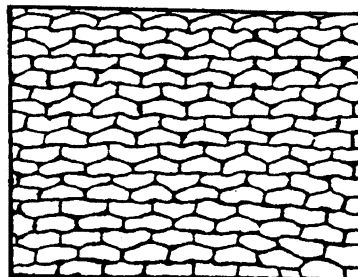
a) lice

b) hrbtna stran

Rysunek 2
Dzianina lewoprawa
(dzianina gładka)
prawa strona

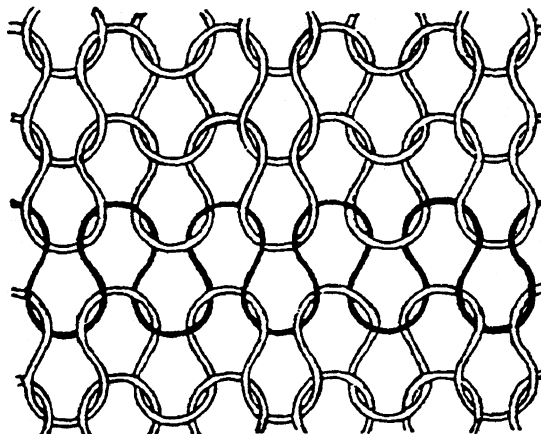


Rysunek 3
Dzianina lewoprawa
(dzianina gładka)
lewa strona

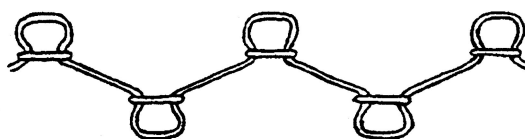


Cienka dzianina dwuprawa 1 oczko prawe \times 1 oczko lewe (rysunek 4), zawiera na zmianę w każdym rzędzie oczka prawe i oczka lewe (rysunek 5); tak, że na jednej stronie materiału znajdują się prążki wzdłuż, które odpowiadają wgłębieniom na drugiej stronie. Dwie strony dzianiny mają ten sam wygląd (rysunki 6 i 7).

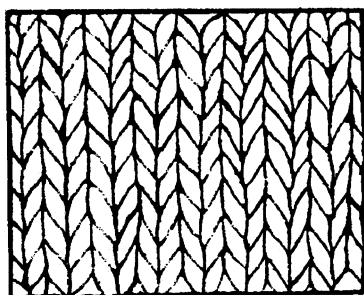
Rysunek 4

Dwuprawa 1 oczko prawe \times 1 oczko lewe

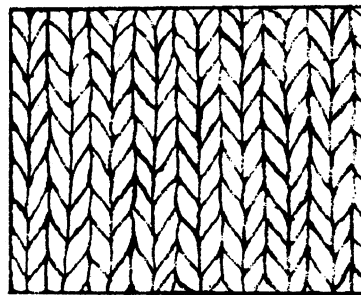
Rysunek 5

Dwuprawa 1 oczko prawe \times 1 oczko lewe

Rysunek 6

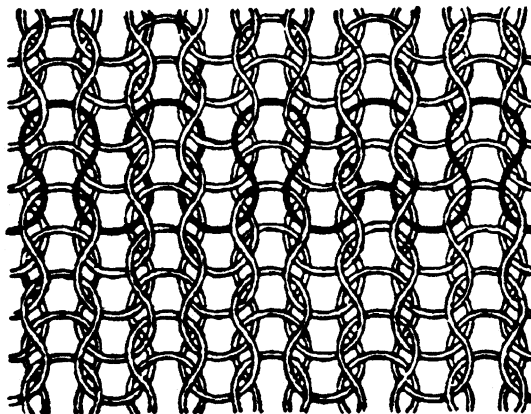
Dwuprawa 1 oczko prawe \times 1
oczko lewe strona prawa

Rysunek 7

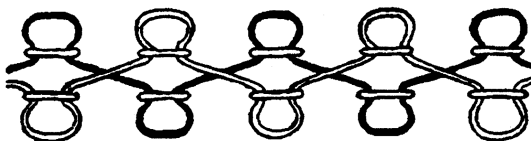
Dwuprawa 1 oczko prawe \times 1
oczko lewe strona lewa

Splot interlokowy jest połączeniem dwóch splotów dwuprawych, który ma taki sam wygląd po obydwu stronach. Efekt ten powstaje przez ułożenie naprzeciwko siebie dwóch splotów dwuprawych przesuniętych wzdłuż rządka o jedno oczko względem siebie (rysunek 8), na każdej stronie materiału oczka z jednego rządka występują na zmianę z oczkami z odpowiadającego mu rządka na drugiej stronie materiału (rysunek 9). Oczka na jednej stronie materiału odpowiadają oczkom na drugiej stronie (rysunki 10 i 11).

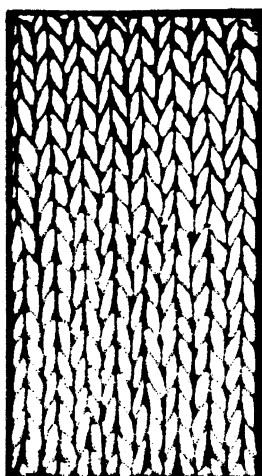
Rysunek 8
Splot interlokowy



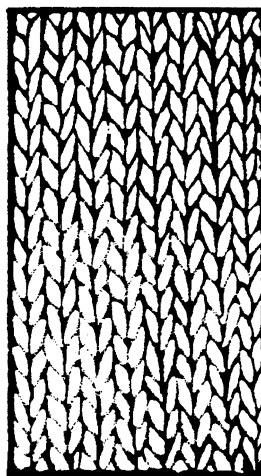
Rysunek 9
Splot interlokowy



Rysunek 10
Splot interlokowy prawa
strona



Rysunek 11
Splot interlokowy lewa
strona



6110 30 10**Bluzki i pulowery z kołnierzem polo lub golfem, z lekkiej i cienkiej dzianiny**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6110 20 10.

6111**Odzież i dodatki odzieżowe dla niemowląt, z dzianin**

Patrz uwaga 6 (a) do niniejszego działu.

Podpozycja ta obejmuje odzież na ogół przeznaczoną dla małych dzieci, które nie przekroczyły 18 miesiąca życia. Należą do niej: płaszczki, pikowane pelerynki, ubranka typu pajacyk, szlafroczyki, ubranka dwuczęściowe, kombinezony, spodnie, rajtuzy, krótkie spodnie z zapięciem pod kolanami, śpioszki, kamizelki, wiatrówki, sukienki, spódniczki, bojerka, kurteczki, kurteczki anoraki, pelerynki, tuniki, bluzeczki, bluzeczki koszulowe, szorty itp.

Część z wymienionej odzieży to artykuły składające się na wyprawkę dla niemowląt i dlatego, niezależnie od ich wymiaru, klasyfikowane są do tej pozycji.

Podpozycja ta obejmuje:

1. sukienki i kaftaniki do chrztu;
2. „pelerynki z kapturkiem”: małe kaftaniki bez rękawów z kapturkiem;
3. ubranka typu pajacyk: odzież z kapturem i rękawami tworząca zarówno kaftanik jak i worek (zamkniętą całkowicie od dołu);
4. śpiwory z rękawami lub otworami na ręce.

Pozostała odzież klasyfikowana jest do tej pozycji tylko wtedy, kiedy rozmiar odpowiedni jest dla małych dzieci o wysokości ciała nieprzekraczającej 86 cm (handlowy rozmiar 86).

6112**Dresy, ubiory narciarskie i stroje kąpielowe, z dzianin****6112 11 00****Dresy**

do

6112 19 00

Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 6112, (A).

6112 31 10**Stroje kąpielowe męskie lub chłopięce**

do

6112 39 90

Patrz Noty wyjaśniające HS do pozycji 6112, (C) informujących, że dział 61 obejmuje, między innymi, spodenki kąpielowe i kąpielówki, nawet elastyczne.

Spodenki kąpielowe są to części garderoby, które z uwagi na wygląd ogólny, krój i rodzaj tkaniny, przeznaczone są do noszenia wyłącznie jako strój kąpielowy, a nie jako „szorty” objęte pozycją 6103 lub 6104. Generalnie są one wyprodukowane w całości lub głównie z włókien chemicznych.

Spodenki kąpielowe muszą mieć wszystkie następujące charakterystyczne cechy:

- posiadać wewnętrzne slipy przyszyte do tej części garderoby lub przynajmniej podszewkę od przodu lub w kroku
- powinny być obcisłe w talii (np. posiadać ściągany sznurek lub całkowicie elastyczną talię).

Spodenki kąpielowe mogą mieć kieszenie pod warunkiem, że:

- zewnętrzne kieszenie mają mocny system zapinania (np. muszą posiadać zamek błyskawiczny lub zapięcie na rzep, w celu całkowitego zapięcia kieszeni, tj.: nie mogą być zapinane z przerwami)
- wewnętrzne kieszenie mają ten sam mocny system zapinania jak wspomniane powyżej zewnętrzne kieszenie. Jednakże, wewnętrzne kieszenie, w przypadku kiedy są przymocowane do talii mogą mieć jedynie system zapinania z zakładką, pod warunkiem, że zapewnia on całkowite zapięcie kieszeni przed otwarciem.

Spodenki kąpielowe nie mogą mieć następujących charakterystycznych cech:

- otworu z przodu, nawet jeśli zamykany jest za pomocą systemu zapinania
- otworu w talii, nawet jeśli zamykany jest za pomocą systemu zapinania.

6112 41 10**Stroje kąpielowe damskie lub dziewczęce**

do

6112 49 90

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6112 31 10 do 6112 39 90, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6117 **Pozostałe konfekcjonowane dodatki odzieżowe, z dzianin; części odzieży lub dodatków odzieżowych, z dzianin**

6117 80 10 **Pozostałe dodatki**

i

6117 80 90

Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 6117, (12).

Podpozycje te obejmują dziane opaski na głowę i frotki na rękę, w rodzaju stosowanych przez sportowców do pochłaniania potu oraz dziane nauszники, nawet połączone.

DZIAŁ 62

ODZIEŻ I DODATKI ODZIEŻOWE, INNE NIŻ Z DZIANIN

Uwagi ogólne

1. Klasyfikacja, w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tej sekcji.
2. Klasyfikacja odzieży zapakowanej w zestawy do sprzedaży detalicznej — patrz uwaga 13 do niniejszej sekcji.
3. W sytuacji, kiedy jakiś element zestawu ubraniowego lub zestawu odzieżowego, objętych pozycją 6203 lub 6204, został przybrany lub ozdobiony a to przybranie lub ozdoba nie występują na innym elemencie lub elementach, cała ta odzież klasyfikowana jest jako zestaw ubraniowy lub zestaw odzieżowy tak długo, jak te przybrania lub ozdoby mają drugorzędne znaczenie oraz ich występowanie na odzieży ogranicza się do jednego lub dwóch miejsc (np. na kołnierzyku i końcach rękawa lub na klapach i kieszeniach).

Jeżeli ozdoby zostały wykonane w trakcie tkania odzieży, klasyfikowanie jej jako zestawu ubraniowego lub zestawu odzieżowego jest wykluczone wyjątkiem, kiedy ta ozdoba przedstawia logo firmy lub podobny symbol.

4. Dział ten obejmuje odzież przemysłową i zawodową, o której mowa w podpozycjach do Nomenklatury Scalonej, i która ze względu na jej wygląd ogólny (prosty lub specjalny krój lub wykonanie powiązane z przeznaczeniem ubioru) oraz właściwości fizyczne materiału, z której są wykonane, zazwyczaj mocnej i niekurczącej się, pozwala na ocenę, że przeznaczona jest do noszenia wyłącznie lub głównie w celu zapewnienia ochrony (fizycznej lub sanitarnej) innej odzieży i/lub osób podczas działalności przemysłowej, zawodowej lub domowej.

Generalnie odzież tego rodzaju nie posiada ozdób. Opisy i symbole odnoszące się do wykonywanej działalności nie są traktowane jako ozdoby.

Odzież tego rodzaju jest wykonana z bawełny, włókien syntetycznych lub sztucznych, lub z mieszaniny tych materiałów włókienniczych.

W celu poprawy ich wytrzymałości, podczas ich wykonania stosuje się często dwa rodzaje ściegu, ścieg „bezpieczny” i ścieg podwójny.

Odzież przemysłowa i zawodowa najczęściej zapinana jest na zamek błyskawiczny, zatrzaski, „rzepy” lub zapięcia krzyżowe lub węzłowe przy użyciu sznurowadeł lub podobnych.

Odzież tego rodzaju może mieć kieszenie, które generalnie są przyszywane. Kieszenie o pionowym otworze zasadniczo wykonane są z tego samego materiału co ubranie i nie są podszyte w ten sam sposób jak inne elementy ubrania.

Należy dokonać rozróżnienia pomiędzy odzieżą przemysłową i zawodową stosowaną przez mechaników, pracowników fabrycznych, murarzy, farmerów itp., która zazwyczaj składa się z dwóch części, kombinezonu, kombinezonu typu spodnie ogrodniczeki i spodni. Dla innego rodzaju zawodów mogą to być fartuchy, płaszcze chroniące przed kurzem itp. (dla lekarzy, pielęgniarek, sprzątaczek, fryzjerów, piekarzy, rzeźników itp.)

Tylko odzież o rozmiarze handlowym 158 (wysokość ciała = 158 cm) lub większym powinna być traktowana jako odzież przemysłowa i zawodowa.

Mundury i podobna odzież dla urzędników (na przykład toga sędziego, sutanna) nie są traktowane jako odzież przemysłowa i zawodowa.

6201

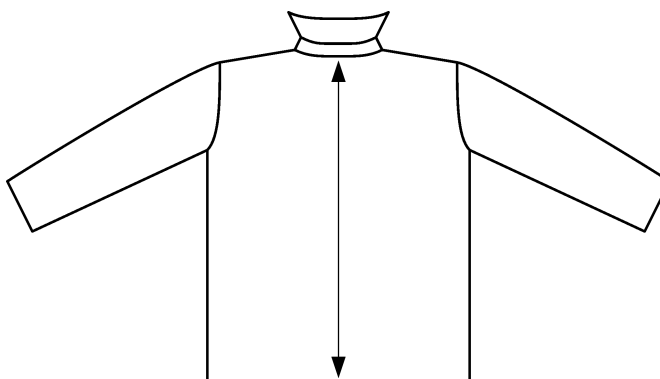
Palta, kurtki 3/4, peleryny, skafandry „anoraki” (włącznie z kurtkami narciarskimi), wiatrówki, kurtki od wiatru i podobne artykuły, męskie lub chłopięce, inne niż te objęte pozycją 6203

6201 11 00
do
6201 19 00

Palta, płaszcze przeciwdeszczowe, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Jedną z cech charakteryzujących „palta i podobne artykuły” jest to, że podczas noszenia powinny okrywać ciało przynajmniej do połowy uda.

Na ogół, w przypadku standardowych rozmiarów (normalnych rozmiarów) okryć męskich (z wyłączeniem chłopięcych) ta minimalna długość, mierzona od szwu na kołnierzu na karku (siódmy krąg) do dolnej krawędzi, przy położeniu okryć na płasko, odpowiada wymiarom w centymetrach według poniższej tabeli (patrz szkic poniżej).



Wymiary w tabeli przedstawiają średnie z różnych okryć o rozmiarach standardowych (normalnych rozmiarach) dla mężczyzn (z wyłączeniem chłopców) — S (mały, rozmiar mały), M (średni, rozmiar średni) oraz L (duży, rozmiar duży).

Długość w centymetrach mierzona na tylnej stronie odzieży od dołu-od szwu na karku do dolnej krawędzi okryć standardowe rozmiary męskie (z wyłączeniem chłopięcych).

S (small) rozmiar mały	M (medium) rozmiar średni	L (large) rozmiar duży
86 cm	90 cm	92 cm

Okrycia niebędące na tyle długie, aby były klasyfikowane jako palta i podobne, za wyjątkiem kurtek 3/4 (kurtki 3/4 i podobne — patrz definicja poniżej), które również tutaj mają miejsce, powinny być klasyfikowane do podpozycji od 6201 91 00 do 6201 99 00.

Kurtki 3/4

Kurtki 3/4 są luźnym okryciem wierzchnim z długimi rękawami, noszonym na inne ubrania w celu ochrony przed wiatrem. Generalnie wykonane są z nielekkiego materiału włókienniczego, innego niż ten, o którym mowa w pozycji 5903, 5906 lub 5907 00. Długość kurtek 3/4 jest zróżnicowana, od sięgającej poniżej krocza do połowy uda. Kurtki te mogą być jedno- lub dwurzędowe.

Kurtki 3/4 zazwyczaj mają następujące cechy:

- zapinają się całkowicie od przodu na guziki, a czasami na zamek błyskawiczny lub zatrzaski,
- podszewkę, która może być odpinana (podszewka może być wywatowana i/lub stebnowana),
- mają otwory wentylacyjne w części tylnej, środkowej lub na bokach.

Elementy dodatkowe:

- kieszenie,
- kołnierz.

Kurtki 3/4 nie mają następujących cech:

- kaptura,
- sznurka lub innych środków ściągających w talii i/lub na dole odzieży. Jednakże to nie wyklucza paska.

W przypadku kurtek 3/4 wyrażenie „i podobne” obejmuje również odzież mającą te same cechy charakterystyczne co kurtki, ale mające kaptur.

Podpozycje te obejmują okrycie znane jako „parka”, które jest okryciem o charakterystycznym stylu, przeznaczonym do zapewnienia ochrony przed chłodem, wiatrem i deszczem. Jest to okrycie zewnętrzne luźno dopasowane, z długimi rękawami. Parki objęte tą podpozycją wykonane są z ciężkich, gęstych tkanin, innych niż te objęte pozycją 5903, 5906 lub 5907 00. Parki mają długość od sięgających tylko do połowy ud aż do kolan.

Parki muszą także mieć wszystkie następujące cechy:

- kaptur;
- całkowite rozcięcie z przodu zamykane na zamek błyskawiczny, na zatrzaski, na rzepy, często przykryte ochronną klapką;
- podszewkę zwykle pikowaną lub podszytą imitacją futra;
- sznurek lub inny rodzaj ściągania w talii, z wyjątkiem paska;
- zewnętrzne kieszenie.

6201 91 00
do
6201 99 00

Pozostałe

Podpozycje te obejmują skafandry „anoraki”, wiatrówki, kurtki od wiatru i podobne artykuły opisane poniżej:

1. Skafandry anoraki (włącznie z kurtkami narciarskimi) i podobne artykuły

Skafandry anoraki to okrycie przeznaczone do ochrony przed chłodem, wiatrem i deszczem. Posiadają wiele wspólnych cech parki, ale różnią się od nich, między innymi, długością. Długość ich może zmieniać się od zaledwie poniżej talii aż do połowy ud, ale nie niżej.

Skafandry anoraki objęte niniejszymi podpozycjami wykonane są ze ścisłych tkanin (innych niż te określone w pozycji 5903, 5906 lub 5907 00).

Skafandry anoraki mają następujące cechy:

- kaptur (czasami ukryty w kołnierzu);
- całkowite rozcięcie z przodu i zamykane na zamek błyskawiczny, na zatrzaski, na rzepy, często przykryte ochronną klapką;
- podszewkę (która może być pikowana lub watawana);
- długie rękawy.

Zazwyczaj skafandry anoraki dodatkowo mają co najmniej jedną z następujących cech:

- sznurek lub inny rodzaj ściągacza w talii i/lub na dole kurtki;
- ściśle dopasowane zakończenia rękawów, o własnościach elastycznych lub ściągane w inny sposób;
- kołnierz;
- kieszenie.

W odniesieniu do skafandrów anorak, określenie „i podobne artykuły” obejmuje:

(a) Odzież, która ma cechy skafandrów anoraków, ale nie posiada:

- kaptura lub
- podszewki.

Obejmuje także okrycia zdefiniowane powyżej jako skafandry anorak, które mają tylko częściowe rozcięcie i zamknięcie z przodu. Nie obejmuje okryć, która nie mają ani kaptura ani podszewki.

(b) Okrycia bez podszewki, która posiadają długie rękawy i długość znacznie poniżej bioder, ale nie za połowę uda. Wykonane są z gęsto tkanych materiałów włókienniczych (innych niż te objęte pozycją 5903, 5906 lub 5907 00) oraz są impregnowane lub poddana obróbce zapewniającej odpowiednią ochronę, w szczególności przed deszczem.

Kurtki te mają kaptur, ale generalnie nie mają pełnego otwarcia z przodu. W przypadku, kiedy otwarcie jest tylko częściowe, to nie muszą mieć zapięcia, ale w tym przypadku musi być wbudowana ochronna wstawka do przesłonięcia tego otwarcia. Zazwyczaj na końcach rękawów oraz u dołu kurtki mają elastyczne lub ściągające elementy.

Okrycia, które mogłyby być objęte określeniem skafandry „anoraki (włącznie z kurtkami narciarskimi) i podobne artykuły”, ale nie mają ani kaptura ani podszewki, mogą być objęte określeniem „i podobne artykuły”, stosowanym w odniesieniu do kurtek od wiatru.

2. *Wiatrówki, kurtki od wiatru i podobne artykuły*

- (a) Wiatrówki są rodzajem okryć zaprojektowanych z myślą o ochronie przed warunkami pogodowymi. Sięgają one do bioder lub niewiele poniżej. Wykonane są z tkanin gęsto tkanych. Zazwyczaj odporne są na deszcz, ale w przeciwieństwie do skafandrów anoraków nie mają kaptura.

Wiatrówki mają następujące elementy:

- długie rękawy;
- całkowite rozcięcie z przodu zamykane na zamek błyskawiczny;
- podszewkę, zarówno niepiwowaną ani watowaną;
- kołnierz;
- środki do ściągania dolnych części kurtki (zwykle znajdujące się na dole wiatrówki).

Zakończenia rękawów dodatkowo mogą być ściśle dopasowane, o własnościach elastycznych lub są ściągane w inny sposób.

- (b) Kurtki od wiatru (powszechnie określane jako „bluzy”) są rodzajem okrycia wierzchniego przykrywającego górną część ciała. Zazwyczaj mają całkowicie luźny krój, który nadaje okryciu wygląd bluzy, rozciągający się do talii lub nieznacznie niżej. Mają długie rękawy sięgające poniżej dolnych partii okrycia. Tkanina, z której są wykonane nie musi zabezpieczać przed wpływami atmosferycznymi.

Kurtki od wiatru posiadają następujące elementy:

- obcisły wycięcie pod szyją, z kołnierzem lub bez;
- całkowite lub częściowe rozcięcie z przodu z dowolnym elementem do zapinania;
- zakończenia rękawów, zwykle ściśle dopasowane, elastyczne lub ściągane w inny sposób;
- ściągacz elastyczny lub inne rodzaje ściąganie, umieszczone na dolne okrycia.

Kurtki od wiatru dodatkowo mogą posiadać:

- zewnętrzne kieszenie; i/lub
- podszewkę; i/lub
- kaptur.

W odniesieniu do kurtek od wiatru określenie „i podobne artykuły” obejmuje okrycia, które mają wszystkie elementy wymienione powyżej w (b), za wyjątkiem jednego z następujących elementów:

- obcisłego dekoltu; lub
- rozcięcia z przodu z obcisłym lub innym wycięciem przy szyi; lub
- rozcięcia z przodu nieposiadającego elementu do zapinania.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) palt, płaszczy przeciwdeszczowych, kurtek 3/4, peleryn i podobnych artykułów objętych podpozycjami od 6201 11 00 do 6201 19 00;
- (b) palt, płaszczy przeciwdeszczowych, kurtek 3/4, peleryn i podobnych artykułów objętych podpozycjami od 6202 11 00 do 6202 19 00;
- (c) marynarek (żakietów) i blezerów objętych podpozycjami od 6203 31 00 do 6203 39 90 lub od 6204 31 00 do 6204 39 90;
- (d) skafandrów „anoraków”, wiatrówek, kamizelek i podobnych, z materiałów włókienniczych objętych pozycją 5903, 5906 lub 5907 00, lub z włókien objętych pozycją 5603, objętych zakresem pozycji 6210.

6202 Palta, kurtki 3/4, peleryny, skafandry „anoraki” (włącznie z kurtkami narciarskimi), wiatrówki, kurtki od wiatru i podobne artykuły, damskie lub dziewczęce, inne niż te objęte pozycją 6204

6202 11 00 do 6202 19 00 Palta, płaszcze przeciwdeszczowe, kurtki 3/4, peleryny i podobne artykuły

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6201 11 00 do 6201 19 00, uwzględniając istniejące różnice na mocy, których rozmiary odzieży damskiej (wyłączając dziewczęcą) są następujące:

Długość w centymetrach mierzona na tylnej stronie odzieży od dołu-od szwu na karku do dolnej krawędzi odzieży-standardowe rozmiary damskie (z wyłączeniem dziewczęcych).

S (small) rozmiar mały	M (medium) rozmiar średni	L (large) rozmiar duży
84 cm	86 cm	87 cm

6202 91 00 do 6202 99 00 Pozostałe

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6201 91 00 do 6201 99 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6204 Zestawy ubraniowe, zestawy odzieżowe, żakiety, blezery, suknie, spódnice, spódnico-spodnie, spodnie, spodnie typu „ogrodniczki”, bryczesy i szorty (inne niż strój kąpielowy), damskie lub dziewczęce

6204 41 00 do 6204 49 00 Suknie

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6104 41 00 do 6104 49 00 z uwzględnieniem istniejących różnic.

6204 51 00 do 6204 59 00 Spódnice i spódnico-spodnie

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6104 51 00 do 6104 59 00 z uwzględnieniem istniejących różnic.

6206 Bluzki, koszule i bluzki koszulowe, damskie lub dziewczęce

Bluzki

Bluzki damskie lub dziewczęce są lekkim rodzajem odzieży przeznaczonym do przykrycia górnej części ciała, o fantazyjnym desenie i zazwyczaj o luźno dopasowanym kroju, z kołnierzykiem lub bez, z rękawami lub bez, o dowolnym rodzaju dekoltu, lub co najmniej z ramiączkami, z rozcięciem lub bez. Mogą one posiadać ozdoby takie jak krawaty, żaboty, fulary, koronki lub hafty.

Koszule i bluzki koszulowe

Do bluzek i bluzek koszulowych objętych tą pozycją mają zastosowanie postanowienia zawarte w uwadze wyjaśniającej do pozycji 6106 obejmującej bluzki i bluzki koszulowe damskich lub dziewczęcych, dziane, z uwzględnieniem istniejących różnic.

Odzież objęta tą pozycją sięga poniżej talii, generalnie bluzki są krótsze niż innego rodzaju odzież wspomniana powyżej.

Podpozycja ta nie obejmuje odzieży, która ze względu na swoją długość pozwala na zidentyfikowanie jej jako przeznaczonej do noszenia jako sukienka.

6207 Koszulki trykotowe i pozostałe trykoty, kalessony, majtki, koszule nocne, piżamy, płaszcze kąpielowe, szlafroki i podobne artykuły, męskie lub chłopięce

6207 21 00 do 6207 29 00 Koszule nocne i piżamy

Podpozycje te obejmują piżamy męskie lub chłopięce, inne niż dziane, które — ze względu na ich ogólny wygląd i własności fizyczne materiału — rozpoznawalne są jako przeznaczone wyłącznie lub głównie jako bielizna nocna.

Piżama składa się z dwóch elementów odzieży, a mianowicie:

— z odzieży przeznaczonej do przykrycia górnej części ciała, zazwyczaj jako odzież w stylu marynarka,

- z odzieży składającej się ze spodni lub szortów o prostym kroju, zawierających z przodu rozporek lub nie.

Elementy piżam muszą być odpowiednie lub pasować rozmiarem i krojem, rodzajem materiału, kolorem, ozdobami i stopniem wykończenia tak, żeby było oczywiste, że przeznaczone są dla jednej osoby.

Piżamy muszą być rozpoznawalne jako wygodna bielizna nocna przez:

- właściwości fizyczne materiału,
- zazwyczaj luźny krój, oraz
- brak niewygodnych dodatków takich jak duże, nieporęczne guziki i w nadmiarze ozdoby.

Jednoczęściowa bielizna nocna w rodzaju kombinezonu, przykrywająca dolną i górną część ciała i obydwie nogi z osobna, klasyfikowana jest do podpozycji od 6207 91 00 do 6207 99 00.

6208

Koszulki trykotowe i pozostałe trykoty, półhalki, halki, majtki, figi, koszule nocne, piżamy, peniuary, płaszcze kąpielowe, szlafroki i podobne artykuły, damskie lub dziewczęce

6208 21 00 do 6208 29 00

Piżamy i koszule nocne

Podpozycje te obejmują piżamy damskie lub dziewczęce, inne niż dziane, które — ze względu na ich ogólny wygląd i właściwości fizyczne materiału — rozpoznawalne są jako przeznaczone wyłącznie lub głównie jako bielizna nocna.

Piżama składa się z dwóch elementów odzieży, a mianowicie:

- z odzieży przeznaczonej do przykrycia górnej części ciała, zazwyczaj jako odzież w stylu żakietu lub pulovera, lub podobnej odzieży,
- z odzieży składającej się ze spodni lub szortów o prostym kroju, nawet zawierającej rozporek z przodu.

Elementy piżam muszą być odpowiednie lub pasować rozmiarem i krojem, rodzajem materiału, kolorem, ozdobami i stopniem wykończenia tak, żeby było oczywiste, że są przeznaczone dla jednej osoby.

Piżamy muszą być rozpoznawalne jako wygodna bielizna nocna przez:

- właściwości fizyczne materiału,
- zazwyczaj luźny krój, oraz
- brak niewygodnych dodatków takich jak duże, nieporęczne guziki i obecne w nadmiarze ozdoby.

Zestawy odzieżowe znane jako „skąpa piżama”, które składają się z bardzo krótkiej koszuli nocnej i dopasowanych do niej majtek także traktowane są jako piżamy.

Jednoczęściowa bielizna nocna w rodzaju kombinezonu, przykrywająca dolną i górną część ciała i obydwie nogi z osobna, klasyfikowana jest do podpozycji od 6208 91 00 do 6208 99 00.

6209

Odzież i dodatki odzieżowe dla niemowląt

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do pozycji 6111, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6210

Odzież wykonana z materiałów włókienniczych objętych pozycją 5602, 5603, 5903, 5906 lub 5907

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6201 11 00 do 6201 19 00 i do podpozycji od 6202 11 00 do 6202 19 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6210 10 90

Z włóknin objętych pozycją 5603

Podpozycja ta obejmuje włókniny do celów klinicznych, opakowane sterylnie, wyrzucane po jednorazowym wykorzystaniu.

6211	Dresy z podszewką, ubiory narciarskie i stroje kąpielowe; pozostała odzież
6211 11 00 i 6211 12 00	Stroje kąpielowe Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6211, akapit 1. Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 6112 31 10 do 6112 39 90, z uwzględnieniem istniejących różnic.
6211 32 31	Pokryte z zewnątrz tym samym pojedynczym materiałem włókienniczym Stosowanie tej podpozycji wymaga, żeby elementy dresu były wykonane z tej samej tkaniny, w tym samym stylu, strukturze i kolorze; również muszą być odpowiednie i zgodne rozmiarem. W sytuacji, kiedy jakiś element dresu został przybrane lub ozdobione a te przybrania lub ozdoby nie występują na pozostałych elementach, cała ta odzież klasyfikowana jest do tej podpozycji tak długo, jak te przybrania lub ozdoby mają drugorzędne znaczenie a ich występowanie na odzieży ogranicza się do jednego lub dwóch miejsc (np. na kołnierzyku i końcach rękawa lub na klapach i kieszeniach). Jeżeli jednak te przybrania lub ozdoby powstają podczas tkania tej odzieży, nie są klasyfikowane do tej podpozycji za wyjątkiem, kiedy ta ozdoba przedstawia logo firmy lub podobny symbol.
6211 32 41 i 6211 32 42	Pozostałe W tych podpozycjach górna i dolna część dresu do sprzedaży detalicznej muszą być pakowane razem.
6211 33 31	Pokryte z zewnątrz tym samym pojedynczym materiałem włókienniczym Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6211 32 31.
6211 33 41 i 6211 33 42	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6211 32 41 i 6211 32 42.
6211 42 31	Pokryte z zewnątrz tym samym pojedynczym materiałem włókienniczym Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6211 32 31.
6211 42 41 i 6211 42 42	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6211 32 41 i 6211 32 42.
6211 43 31	Pokryte z zewnątrz tym samym pojedynczym materiałem włókienniczym Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6211 32 31.
6211 43 41 i 6211 43 42	Pozostałe Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6211 32 41 i 6211 32 42.
6212	Biustonosze, pasy, gorsety, szelki, podwiązki i podobne artykuły oraz części tych artykułów, nawet z dzianin
6212 20 00	Pasy i paso-majtki Podpozycja ta obejmuje paso-majtki, nawet z dzianiny, wykrojone w formie majtek z nogawkami lub bez lub w formie majtek wysokich z nogawkami lub bez. Muszą mieć następujące cechy charakterystyczne: (a) obejmować talię i pośladki oraz posiadać boczne wstawki o długości 8 cm lub wyższe (mierzone od uda do górnej części), (b) mieć elastyczne wpłaszczyny pionowej i w ograniczonym stopniu elastyczne płaszczyny poziomej. Wzmocnienia lub wstawki w części brzusznej, nawet z zastosowaniem koronek, taśm, ozdób lub tym podobnych, dopuszczalne są przy zachowaniu elastyczności w pionie,

- (c) składać się z następujących materiałów włókienniczych:
- mieszanek bawełny zawierających co najmniej 15 % przędzy elastomerowej, lub
 - mieszanek włókien chemicznych zawierających co najmniej 10 % przędzy elastomerowej, lub
 - mieszanek bawełny (nie więcej niż 50 %) zawierających co najmniej 10 % włókien chemicznych i przędzy elastomerowej.

6217 **Pozostałe gotowe dodatki odzieżowe; części odzieży lub dodatków odzieżowych, inne niż te objęte pozycją 6212**

6217 10 00 **Dodatki odzieżowe**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 6117 80 10 i 6117 80 90, z uwzględnieniem istniejących różnic.

DZIAŁ 63

**POZOSTAŁE GOTOWE ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE; ZESTAWY; ODZIEŻ UŻYWANA I UŻYWANE
ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE; SZMATY****Uwagi ogólne**

Klasyfikacja, w obrębie pozycji, artykułów składających się z dwóch lub więcej materiałów włókienniczych — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do niniejszej sekcji.

I. POZOSTAŁE GOTOWE ARTYKUŁY WŁÓKIENNICZE**6305 Worki i torby, w rodzaju stosowanych do pakowania towarów**

Niektóre worki i torby z materiałów włókienniczych klasyfikowane są na przykład do pozycji 4202 i 6307. Worki i torby objęte są pozycją 4819 wtedy, kiedy wykonane są z papieru, a objęte są tą pozycją, kiedy wykonane są z tkaniny z przędzy papierowej.

Worki z materiałów włókienniczych wykładane papierem generalnie klasyfikowane są do tej pozycji, podczas gdy worki papierowe wykładane materiałem włókienniczym objęte są podpozycją 4819 40 00.

6305 10 10 Używane

Podpozycja ta obejmuje jedynie artykuły, które do transportu towarów użyte były przynajmniej jeden raz, i na których widoczne są wyraźne ślady takiego wykorzystania na przykład ślady produktu, który był w nim zawarty, ślady brudu, plamy, dziury, rozdarcia, ślady po naprawach, porozciągane szwy, ślady po wiązaniu lub szyciu w miejscu otwarcia.

6307 Pozostałe gotowe artykuły, włącznie z wykrojami odzieży**6307 90 99 Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. pokrowce na ramy z naciągami rakiet tenisowych, badmintonowych, na kije golfowe itp. pod warunkiem, że są wykonane z materiałów włókienniczych (zazwyczaj pokrytych tworzywami sztucznymi), nawet wyposażone w kieszeń na piłki. Natomiast wykluczone są pokrowce na całe rakiety, nawet wyposażone w uchwyt lub pasek na ramię (pozycja 4202);
2. turbany składające się z długiej wymyślnej tkaniny (zazwyczaj bawełnianej lub z mieszanki bawełny i jedwabiu) o długości od 4 do 5 m i szerokości w przybliżeniu 50 cm. Obrębione są ze wszystkich stron, czasami na końcach mają frędzle i zwykle składane są w osobne opakowanie.

SEKCJA XII

OBUWIE, NAKRYCIA GŁOWY, PARASOLE, PARASOLE PRZECIWSŁONECZNE, ŁASKI, STOŁKI MYŚLIWSKIE, BICZE, SZPICRUTY I ICH CZĘŚCI; PIÓRA PREPAROWANE I ARTYKUŁY Z NICH; KWIATY SZTUCZNE; ARTYKUŁY Z WŁOSÓW LUDZKICH

DZIAŁ 64

OBUWIE, GETRY I PODOBNE; CZĘŚCI TYCH ARTYKUŁÓW**Uwagi ogólne**

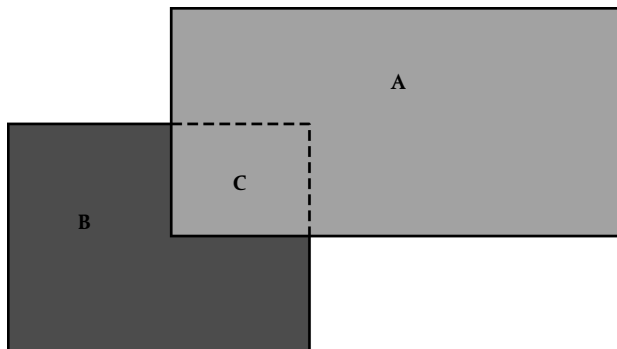
1. Definicja określeń „podeszwa zewnętrzna” i „cholewka” zawarta jest w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do niniejszego działu, akapity (C) i (D).

Ponadto, do „cholewek” składających się z dwóch lub więcej materiałów (uwaga 4 (a) i dodatkowa uwaga 1. do działu 64.), ma zastosowanie, co następuje:

- a) „Cholewka” jest częścią obuwia, który zakrywa górną i boczne części stopy i może też zakrywać nogę. Sięga aż do podeszwy i jest do niej przymocowana. Może nawet wchodzić w podeszwę zewnętrzną.

Materiałami składowymi cholewki są materiały, których powierzchnia jest częściowo lub całkowicie widoczna na wierzchu obuwia. Zatem, wyściółka nie jest cholewką. Materiały cholewki połączone są ze sobą.

Po usunięciu dodatków i wzmocnień, kiedy obliczana jest całkowita powierzchnia materiałów tworzących cholewkę, nie jest brana pod uwagę powierzchnia, która znajduje się pod spodem zachodzących na siebie części, gdzie materiały zostały połączone ze sobą.



Na przykład, skóra wyprawiona (A), materiał włókienniczy (B), powierzchnia (C) jest częścią materiału włókienniczego (B), który leży pod spodem nałożonej warstwy skóry wyprawionej (A). Nie jest brana pod uwagę powierzchnia materiału włókienniczego (C), kiedy obliczana jest całkowita powierzchnia materiałów tworzących cholewkę.

Nie jest brany pod uwagę jakiegokolwiek system zapinania, np. sznurowadła, rzepy itp. (patrz Noty wyjaśniające HS do tego działu, Uwaga ogólna, (D), ostatni akapit.

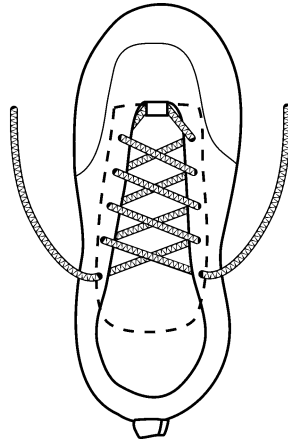
- b) „Wyściółka” może być wyprodukowana z dowolnego materiału. Może składać się z jednego lub wielu materiałów. Wyściółka ma kontakt ze stopą i służy wyściełaniu, ochronie lub jedynie dekoracji. Wyściółka nie jest widoczna na zewnątrz obuwia, z wyjątkiem wyłożenia np. wokół kołnierza (tj. ocieplającego, wzmacniającego, ochronnego lub ozdobnego wykończenia górnej krawędzi cholewki).
- c) „Dodatki” i „wzmocnienia” zdefiniowane są w uwadze 4 (a) do działu 64. i w uwadze dodatkowej 1. do działu 64. oraz w Notach wyjaśniających HS do tego działu, Uwaga ogólna, (D), ostatni akapit.

Dodatki pełnią funkcję ozdobną, a wzmocnienia pełnią funkcję ochronną lub wzmacniającą. Są one przymocowane do zewnętrznej powierzchni cholewki, a nie jedynie do wyściółki. Mogą być przymocowane do podeszwy. Ponieważ wzmocnienia są nakładkami na cholewkę w celu nadania jej większej wytrzymałości, w przypadku ich usunięcia nie może być widoczna warstwa spodnia z wyściółką, czy watoaniem widocznym pod nimi. Jeśli ten warunek nie jest spełniony, to mogą być one uważane za podstawowy materiał cholewki. Materiał nie jest uważany za dodatek lub wzmocnienie, ale za część cholewki, pod warunkiem, że sposób połączenia materiałów pod spodem nie jest trwały (szwy są przykładem trwałego sposobu połączenia).

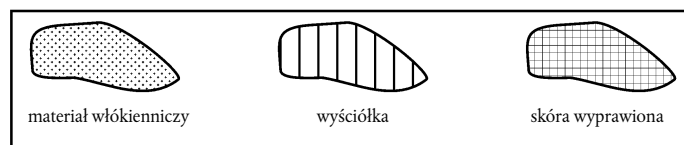
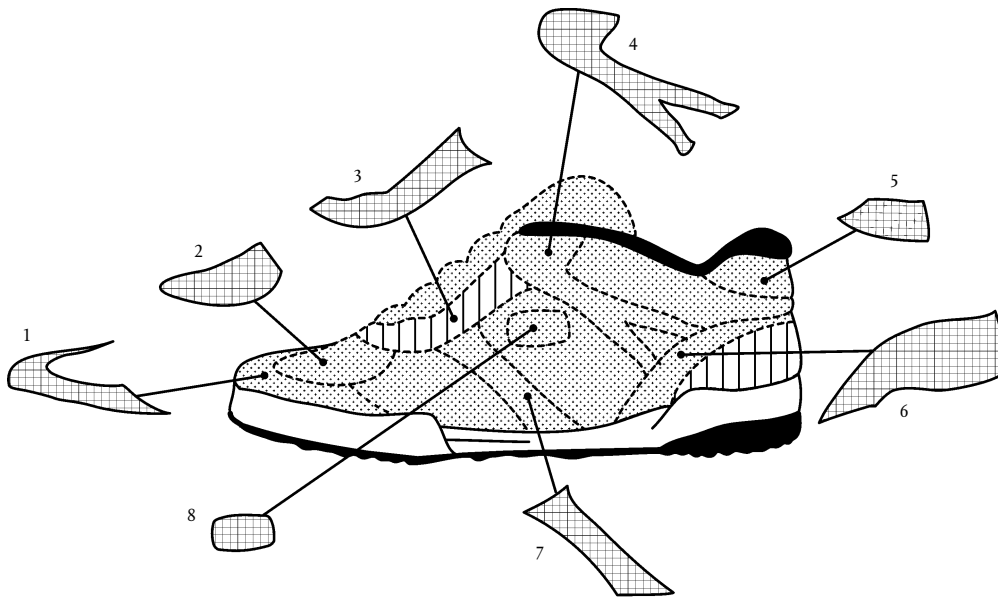
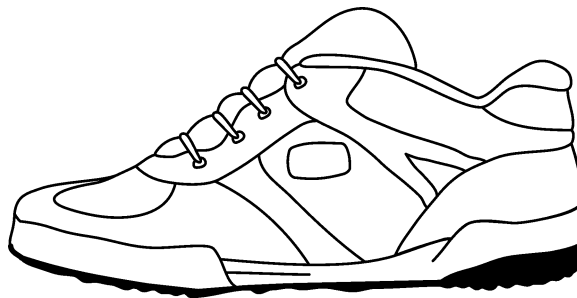
W rozumieniu uwagi 4 (a) „podobne dodatki” mogą również oznaczać np. logo lub wzmocnienie noska buta.

Podczas określania materiału, z jakiego wykonana jest „cholewka”, nie jest brany pod uwagę język, który częściowo lub całkowicie jest zakryty (język wewnętrzny).

Patrz schemat poniżej, gdzie linia przerywana oznacza język wewnętrzny.



Rysunki oraz tekst zamieszczony poniżej dają przykład jak należy określać materiał „cholewki”:



But na powyższym rysunku jest butem ze skóry wyprawionej i z materiału włókienniczego. W celu ustalenia materiału cholewki w rozumieniu działu 64. oraz wyeliminowania „dodatków” i „wzmocnień” przeprowadzane są następujące rozważania:

1. i 2. Jeżeli usunie się wzmocnienia ze skóry wyprawionej noska buta (1) i przyszwycy (2) odsłoni się materiał włókienniczy pod spodem (który nie jest materiałem wyściółki). Ponieważ części ze skóry wyprawionej (1 i 2) pełnią funkcję ochronną, mogą być one uważane za wzmocnienie. Ponieważ materiał włókienniczy spodu części ze skóry wyprawionej (1 i 2) jest częściowo widoczny na powierzchni, materiał włókienniczy musi być traktowany jako część cholewki.
3. Jeżeli usunie się część ze skóry wyprawionej (3) odsłoni się powierzchnia tekstylna (zaznaczona literą A na rysunku) i powierzchnia materiału wyściółki znajdującej się pod spodem części 3. Ponieważ materiał włókienniczy nie występuje pod całą częścią 3., i ponieważ wyściółka nie jest uważana za cholewkę, oraz ponieważ nie może być jakkolwiek wyściółka pod wzmocnieniami, część ze skóry wyprawionej musi być traktowana jako część cholewki.
4. Ta część ze skóry wyprawionej (4) została przyszyta do części materiału włókienniczego, a także zachodzi na (A) część ze skóry wyprawionej (3). Ponieważ materiał włókienniczy jest częściowo widoczny pod częścią (4) i częściowo widoczna część ze skóry wyprawionej (3) i pod zakładką (A), i ponieważ część ze skóry wyprawionej (4) nadaje większą wytrzymałość tej stronie cholewki — część (4) uważana jest za wzmocnienie. Zatem, część ze skóry wyprawionej (3) oraz materiału włókienniczego pod częścią (4), z wyjątkiem powierzchni z materiału włókienniczego pod częścią (3), muszą być traktowane jako część cholewki.
5. Jeżeli usunie się część ze skóry wyprawionej (5) odsłoni się częściowo widoczny materiał włókienniczy leżący pod spodem. Ponieważ część ze skóry wyprawionej (5) wzmacnia część cholewki wokół pięty, oraz ponieważ pod nią znajduje się częściowo widoczny materiał włókienniczy, skóra wyprawiona uważana jest za wzmocnienie.
6. Jeżeli usunie się zapiętek ze skóry wyprawionej (6) odsłoni się powierzchnia materiału wyściółki oraz częściowo widoczny materiał włókienniczy. Ponieważ materiał włókienniczy nie rozciąga się pod całą częścią ze skóry wyprawionej, zapiętek ze skóry wyprawionej (6) nie pełni funkcji wzmocnienia dla materiału cholewki, a zatem, zapiętek uważany jest za część cholewki (a nie za wzmocnienie).
7. Jeżeli usunie się część ze skóry wyprawionej (7) odsłoni się widoczny częściowo, znajdujący się pod nią, materiał włókienniczy. Ponieważ część ze skóry wyprawionej (7) nadaje większej wytrzymałości tej stronie cholewki, skóra wyprawiona uważana jest za wzmocnienie.
8. Jeżeli usunie się logo ze skóry wyprawionej (8) odsłoni się znajdujący się pod nim, częściowo widoczny, materiał włókienniczy. Z tego względu, oraz ponieważ logo jest „podobnym dodatkiem” w rozumieniu uwagi 4 (a) do działu 64., nie jest ono częścią cholewki.

Po obliczeniu procentowego udziału części ze skóry wyprawionej oraz procentowego udziału części z materiału włókienniczego, która została zidentyfikowana jako część cholewki, okazało się, że dominuje materiał włókienniczy (70 % materiału włókienniczego). But będzie zatem klasyfikowany jako obuwie z cholewką z materiału włókienniczego.

2. Określenie „guma”, dla całej Nomenklatury Scalonej, zdefiniowane jest w uwadze 1 do działu 40; zakres tego określenia, na potrzeby niniejszego działu, poszerza uwaga 3 (a) do tego działu
3. Określenie „tworzywa sztuczne”, dla całej Nomenklatury Scalonej, zdefiniowane jest w uwadze 1 do działu 39; zakres tego określenia, na potrzeby niniejszego działu, poszerza uwaga 3 (a) do tego działu.
4. Określenie „skóra wyprawiona” zdefiniowany jest w uwadze 3 (b) do działu 64. do celów tego działu.
5. Określenie „materiały włókiennicze” zdefiniowane jest w Notach wyjaśniających HS do tego działu, Uwagi ogólne, (E) oraz (F). Zatem, włókna (np. kosmyki tekstylne), przędze, tkaniny, filc, włókniny, szpagat, powróż, liny, linki itp., jak zdefiniowano w dziale 50. i 60. są „materiałami włókienniczymi” w rozumieniu działu 64. Co się zaś tyczy tkanin objętych działem 59., mają zastosowanie wyłączenie uwagi do działu 59., z zastrzeżeniem postanowień uwagi 3 (a) do działu 64.

6402 Pozostałe obuwie z podeszwami zewnętrznymi i cholewkami, z gumy lub tworzyw sztucznych

Pozycja ta obejmuje „obuwie wymagające zastosowania szczególnej technologii” i przeznaczone do aktywności sportowej, z jedno- lub wielowarstwową formowaną podeszwą, niewtryskiwaną, wykonaną z materiałów syntetycznych, zaprojektowaną specjalnie do łagodzenia wstrząsów pionowych lub bocznych oraz o cechach technologicznych takich, jak hermetyczne poduszki wypełnione gazem lub płynem, części mechaniczne, które łagodzą lub neutralizują wstrząsy lub specjalne materiały takie jak polimery o małej gęstości.

Wymienione „cechy technologiczne” nie powinny być uznawane za cechy łączne „materiałów syntetycznych”, ale są uznawane za cechy opisujące „materiały syntetyczne” wspomniane powyżej.

„Obuwie o przeznaczeniu sportowym” oznacza buty do gry w tenisa, buty do koszykówki, pantofle gimnastyczne, buty treningowe i tym podobne, z wyjątkiem na przykład obuwia przeznaczonego głównie lub wyłącznie do uprawiania kajakarstwa górskiego, chodźnarstwa, wędrowek, turystyki pieszej, wspinaczek górskich.

Buty, które z uwagi na swój rozmiar, przeznaczone są do noszenia przez dzieci i młodzież, mogą również być „obuwem o przeznaczeniu sportowym”.

W kontekście tym mają zastosowanie następujące definicje:

- (a) „jedno- lub wielowarstwowe formowane podeszwy” oznacza wstępnie uformowane podeszwy wytworzone niezależnie od buta, w wyniku odlewania (np. formowanie wtryskowe lub odlewanie odśrodkowe), formowania (np. formowanie tłoczne) lub wtopienia; zazwyczaj są przymocowane do części wierzchniej klejem lub przyszyte, lub też przyklejone i przyszyte, ale nieprzymocowane za pomocą wtrysku;
- „jednowarstwowa formowana podeszwa” stosowana jest do butów składających się z cholewki i podeszwy zewnętrznej,
 - „wielowarstwowa formowana podeszwa” ma zastosowanie do butów składających się z cholewki, śródpodeszwy (na całą długość buta lub w jego części) i podeszwy zewnętrznej,
 - kiedy „formowana” odnosi się do tej części podeszwy, której kształt jest określony za pomocą formy,
 - „niewtryskiwana” odnosi się do butów, których, odpowiednio, śródpodeszwa lub pojedyncza podeszwa zostaje wykonana bez cholewki, następnie zostaje przymocowana do cholewki na przykład klejem lub przyszyta lub też przyklejona i przyszyta; takie buty są przeciwieństwem do butów, których, odpowiednio, śródpodeszwa lub pojedyncza podeszwa zostaje przymocowana do cholewki za pomocą wtrysku materiałów syntetycznych do formy, której jedna część tworzy cholewkę.

Za wyjątkiem powyższego, określenie „niewtryskowa” nie służy wyłączeniu do wytwarzania butów, których wymagane jest wykorzystanie pewnej technologii wtryskowej;

- (b) „części mechaniczne” odnosi się do tych części buta, poza mechanizmem zapinającym, które zapewniają stabilność stopy;
- (c) „polimery o małej gęstości” oznacza materiały o gęstości mniejszej niż $0,6 \text{ g/cm}^3$.

6402 12 10
do
6402 19 00

Obuwie sportowe

Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu.

6402 12 10
i
6402 12 90

Buty narciarskie, buty do biegów narciarskich oraz buty snowbordowe

Podpozycje te obejmują buty i obuwie stosowane do wszystkich rodzajów sportów narciarskich.

6402 19 00

Pozostałe

Uwaga 1(a) do podpozycji do niniejszego działu obejmuje jedynie obuwie, które jest przeznaczone do szczególnej aktywności sportowej, oraz których zamocowane lub usuwalne dodatki, wymienione w tej uwadze do podpozycji, uniemożliwiają użycie tych butów do innych celów, w szczególności do chodzenia po asfaltowych drogach, z powodu wysokości, sztywności lub poślizgu itp. tych dodatków.

6402 20 00

Obuwie z wierzchnimi paskami lub rzemykami przymocowanymi do podeszwy za pomocą kołków

Do stosowania tej podpozycji nie jest konieczne, aby kołki były widoczne w podeszwie zewnętrznej, która styka się z podłożem; mogą one być przymocowane do podeszwy wewnętrznej i/lub do śródpodeszwy. Boczne części wychodzące z podeszwy nie są uważane za część podeszwy.

6402 99 31
i
6402 99 39

Obuwie z przyszwą wykonaną z pasków lub mającą jedno lub więcej wycięć

Przyszwa oznacza tę część cholewki, która przykrywa przednią część stopy.

6403 Obuwie o podeszwach zewnętrznych z gumy, tworzyw sztucznych, skóry wyprawionej lub skóry wtórnej i cholewkach ze skóry wyprawionej

Określenie „skóra wyprawiona” oznacza skóry i skórki objęte pozycjami 4107 i od 4112 to 4114 (patrz uwaga 3 (b) do niniejszego działu). A zatem, obuwie na przykład z cholewkami ze skór futerkowych lub z cholewkami ze skóry wtórnej, nie jest objęte tą pozycją i klasyfikowane jest do pozycji 6405.

Do określenia „obuwia wymagającego zastosowania szczególnej technologii”, mają zastosowanie uwagi do pozycji 6402, z uwzględnieniem istniejących różnic.

6403 12 00 Obuwie sportowe

Patrz uwaga 1 do podpozycji do niniejszego działu.

6403 12 00 Buty narciarskie, buty do biegów narciarskich oraz buty snowbordowe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6402 12 10 i 6402 12 90.

6403 19 00 Pozostałe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6402 19 00.

6403 59 11 Obuwie z przyszwą wykonaną z pasków lub mające jedno lub więcej wycięć

do
6403 59 39 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6402 99 31 i 6402 99 39.

6403 99 11 Obuwie z przyszwą wykonaną z pasków lub mające jedno lub więcej wycięć

do
6403 99 38 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6402 99 31 i 6402 99 39.

6404 Obuwie o podeszwach zewnętrznych z gumy, tworzyw sztucznych, skóry wyprawionej lub skóry wtórnej i cholewkach z materiałów włókienniczych

Pozycja ta obejmuje „obuwie wymagające zastosowania szczególnej technologii” i zaprojektowane do uprawiania sportu, z jedno- lub wielowarstwową formowaną podeszwą, niewtryskiwaną, wykonaną z materiałów syntetycznych specjalnie zaprojektowanych do łagodzenia wstrząsów pionowych lub bocznych oraz o cechach technologicznych takich, jak hermetyczne poduszki wypełnione gazem lub płynem, części mechaniczne, które łączą lub neutralizują wstrząsy lub specjalne materiały takie jak polimery o małej gęstości.

Wymienione „cechy fizyczne” nie powinny być uznawane za cechy łączne „materiałów syntetycznych”, ale są uznawane za cechy opisujące „materiały syntetyczne” wspomniane powyżej.

„Obuwie o przeznaczeniu sportowym” oznacza buty wymienione w ramach uwagi 1 do podpozycji do niniejszego działu i buty do tenisa, buty do koszykówki, pantofle gimnastyczne, buty treningowe i tym podobne, z wyjątkiem na przykład obuwia przeznaczonego głównie lub wyłącznie do uprawiania kajakarstwa górskiego, chodździarstwa, trekkingu, turystyki pieszej, wspinaczek górskich.

Buty, które z uwagi na swój rozmiar, przeznaczone są do noszenia przez dzieci i młodzież, mogą również być „obuwiami o przeznaczeniu sportowym”.

W niniejszym kontekście mają zastosowanie następujące definicje:

- (a) „jedno- lub wielowarstwowe formowane podeszwy” oznacza wstępnie uformowane podeszwy wytworzone niezależnie od buta w wyniku odlewania (np. formowanie wtryskowe lub odlewanie odśrodkowe), formowania (np. formowanie tłoczne) lub wtopienia; zazwyczaj są przymocowane do cholewki klejem lub przyszyte lub też przyklejone i przyszyte, lecz nieprzymocowane za pomocą wtrysku;
- „jednowarstwowa formowana podeszwa” ma zastosowanie do butów składających się z cholewki i podeszwy zewnętrznej,
 - „wielowarstwowa formowana podeszwa” ma zastosowanie do butów składających się z cholewki, śródpodeszwy (na całej długości buta lub w jego części) i podeszwy zewnętrznej,
 - kiedy „formowana” odnosi się do tej części podeszwy, której kształt jest określony za pomocą formy,
 - „niewtryskiwana” odnosi się do butów, których, odpowiednio, śródpodeszwa lub pojedyncza podeszwa zostaje wykonana bez cholewki, następnie zostaje przymocowana do cholewki na przykład klejem lub przyszyta lub też przyklejona i przyszyta; takie buty są przeciwieństwem do butów, których, odpowiednio, śródpodeszwa lub pojedyncza podeszwa zostaje przymocowana do cholewki za pomocą wtrysku materiałów syntetycznych do formy, której jedna część tworzy część wierzchnią.

Za wyjątkiem powyższego, określenie „niewtryskowa” nie służy wyłączeniu do wytwarzania butów, których wymagane jest wykorzystanie pewnej technologii wtryskowej;

- (b) „części mechaniczne” odnosi się do tych części buta, poza mechanizmem zapinającym, które zapewniają stabilność stopy;
- (c) „polimery o małej gęstości” oznacza materiały o gęstości mniejszej niż $0,6 \text{ g/cm}^3$.

6404 11 00**Obuwie sportowe; buty do tenisa, buty do koszykówki, pantofle gimnastyczne, buty treningowe i podobne**

W tej podpozycji, określenie „obuwie sportowe” oznacza każdy rodzaj obuwia, które spełnia warunki zawarte w uwadze do podpozycji 1 do niniejszego działu.

Uwaga 1(a) do podpozycji do niniejszego działu obejmuje jedynie obuwie, które jest przeznaczone do specyficznej aktywności sportowej, oraz których zamocowane lub usuwalne dodatki, wymienione w tej uwadze do podpozycji, uniemożliwiają użycie tych butów do innych celów, w szczególności do chodzenia po asfaltowych drogach, z powodu wysokości, sztywności lub poślizgu itp. tych dodatków.

„Buty podobne do butów do tenisa, do koszykówki, do gimnastyki, buty treningowe” obejmuje rodzaj butów, które ze względu na ich kształt, krój i wygląd, wskazują, że są one przeznaczone do wykorzystania w działalności sportowej, na przykład, w żeglarstwie, squashu, tenisie stołowym, siatkówce.

Wszystkie tego typu buty mają niewślizgowe podeszwy zewnętrzne i element do zapinania (wiązania), który stopie w obuwiu nadaje stabilności (np. sznurowadła, samoprzylepne łączniki).

Drobne dodatki na przykład ozdobne taśmy lub ścięgi, etykiety (nawet wszyte), hafty, sznurowadła z nadrukiem lub kolorowe, nie wykluczają klasyfikacji tych butów do niniejszej podpozycji.

6406**Części obuwia (włącznie z cholewkami, nawet przymocowanymi do podeszew innych niż podeszwy zewnętrzne); wkładki wyjmowane, podkładki pod pięty i podobne artykuły; getry, sztylpy i podobne artykuły oraz ich części**

Większość części obuwia objętych tą pozycją wymienionych jest w Notach wyjaśniających do pozycji 6406. Pozycja ta obejmuje drewniane podeszwy do sandałów („zdrowe sandały” i inne), bez cholewek i bez pasków, sznurowadeł lub rzemieni.

Lista artykułów, które nie są uważane za części obuwia, w rozumieniu niniejszej pozycji, zawarta jest w uwadze 2. do niniejszego działu.

Części obuwia mogą być wykonane z każdego rodzaju materiału, włącznie z metalem, z wyłączeniem azbestu.

6406 99 30**Komplety cholewek przymocowanych do wkładek wewnętrznych lub do innych części podeszwy, ale bez podeszwy zewnętrznej**

Podpozycja ta obejmuje artykuły niebędące jeszcze obuwem, składające się z cholewki i jednego lub więcej części podeszwy (w szczególności podeszwy wewnętrznej), ale nieposiadające jeszcze zewnętrznej (drugiej) podeszwy.

DZIAŁ 65

NAKRYCIA GŁOWY I ICH CZĘŚCI

- 6503 00** **Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, z filcu, wykonane z korpusów, stożków lub płatów do kapeluszy, objętych pozycją 6501, nawet z podszyciem lub przybraniem**
- Określenie „kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, podszyte i przybrane” oznacza wyroby częściowo lub całkowicie podszyte nawet, jeżeli ta podszewka lub ozdoba jest wykonana z tego samego materiału co nakrycie głowy.
- Za ozdoby uważane są na przykład: podszewki, opaski na głowę (ze skóry wyprawionej lub z dowolnego innego materiału), obwódki, wstążki, sprzączki, guziki, kaboszony, odznaki, pióra, ścięgi ozdobne, sztuczne kwiaty, koronki, kokardy z tkanin lub z taśmy itp.
- 6503 00 10** **Z filcu z sierści lub filcu z wełny i sierści**
- „Filc z sierści” oznacza filc otrzymywany z sierści królika, zająca, piżmoszczura, nutrii, bobra, wydry lub podobnej sierści o krótkim włosiu.
- „Filc z wełny i sierści” może być otrzymywany z dokładnie wymieszanej, w każdej proporcji, wełny i sierści albo z innej kombinacji tych dwóch produktów (filc z wełny pokryty warstwą futra).
- Filce z sierści i filce z wełny oraz sierści mogą również zawierać inne włókna (np. syntetyczne lub tekstylne włókna z odzysku).
- 6503 00 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje artykuły z filcu z wełny, nawet z dodatkami innych włókien (np. syntetyczne lub tekstylne włókna z odzysku). Zrozumiałe jest, że artykuły wykonane z filcu z wełny i sierści objęte są podpozycją 6503 00 10.
- „Filc z wełny” oznacza filc wykonany z wełny lub futra, wykazujący pewne podobieństwo do wełny (np. sierść wigonia, wielbłąda, cielęcina, krowy itp.).
- 6504 00 00** **Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, plecione lub wykonane przez łączenie pasków z dowolnego materiału, nawet z podszyciem lub przybraniem**
- Do klasyfikacji artykułów objętych tą pozycją, w zależności od ich przygotowania (nawet podszyte lub ozdobione), mają zastosowanie Noty wyjaśniające do pozycji 6503 00, z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 6505** **Kapelusze i pozostałe nakrycia głowy, z dzianin lub wykonane z koronki, filcu lub innych materiałów włókienniczych, w kawałku (ale nie z pasków), nawet z podszyciem lub przybraniem; siatki na włosy z dowolnego materiału, nawet z podszyciem lub przybraniem**
- Do klasyfikacji turbanów — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6307 90 99.
- 6507 00 00** **Taśmy do wewnętrznego wykańczania kapeluszy, podszewki, osłony, szkielety kapeluszy, ramy kapeluszy, daszki i wiązania, do nakryć głowy**
- Podpozycja ta nie obejmuje dzianych opasek na głowę używanych przez sportowców do pochłaniania potu (podpozycje 6117 80 10 i 6117 80 90).

DZIAŁ 66

PARASOLE, PARASOLE PRZECIWSŁONECZNE, LASKI, STOŁKI MYŚLIWSKIE, BICZE, SZPICRUTY I ICH CZĘŚCI

- Uwaga 1 (c)** Parasole i parasole przeciwsłoneczne spełniające rolę zabawek, zazwyczaj dróżniane są od parasoli i parasoli przeciwsłonecznych objętych tym działem, po materiale użytym do ich wyrobu, sposobie ich wykonania, zazwyczaj mniej starannym, ich małym rozmiarze i fakcie, że nie mogą być skutecznie użyte do ochrony przed deszczem lub słońcem (patrz Noty wyjaśniające do pozycji 9503, (A), akapit czwarty). Długość rączki parasoli i parasoli przeciwsłonecznych spełniające rolę zabawek rzadko przekraczają 25 cm.
- 6601** **Parasole i parasole przeciwsłoneczne (włączając parasole-laski, parasole ogrodowe i podobne parasole)**
- W celu odróżnienia artykułów objętych tą podpozycją od artykułów spełniającymi rolę zabawek — patrz Noty wyjaśniające do uwagi 1 (c) do tego działu.
- Podpozycja ta obejmuje również:
1. parasole przeciwsłoneczne i parasole o małym wymiarze, które rzeczywiście przeznaczone są do ochrony dzieci przed słońcem lub deszczem;
 2. niewielkie parasole przeciwsłoneczne zaprojektowane do zamocowania na wózkach dziecięcych, do ochrony przed słońcem.
- Parasole i parasole przeciwsłoneczne, które ze względu na właściwości materiału użytego do ich wyrobu, mogą być jedynie wykorzystane jako artykuły karnawałowe, nie są objęte tą pozycją i klasyfikowane są do pozycji 9505.
- 6601 10 00** **Parasole ogrodowe lub podobne parasole**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6601 10.
- 6603** **Części, ozdoby i dodatki do artykułów objętych pozycją 6601 lub 6602**
- 6603 10 00** **Uchwyty i gałki**
- Podpozycja ta obejmuje uchwyty (włączając rozpoznawalne jako materiał wyjściowy do produkcji uchwytów) i gałki montowane na końcach uchwytów, które trzymane są w rękę, trzonków parasoli i parasoli przeciwsłonecznych, lasek, stołków myśliwskich, biczy, szpicrut i podobnych artykułów.
- 6603 20 00** **Szkielety parasoli, włączając szkielety zamocowane na trzonach (drzewcach)**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. szkielety parasoli zamocowane na trzonkach (drzewcach), tzn. szkielety parasoli i parasoli przeciwsłonecznych itp., również z wyposażeniem lub z ozdobami (lub akcesoriami);
 2. zmontowane szkielety, bez trzonków (lub drzewców), z wyposażeniem lub z ozdobami (lub akcesoriami) lub bez nich, tzn. kompletne systemy zbudowane z drutów i szprych, które przesuwają się wzdłuż trzonków pozwalając parasolom, parasolom przeciwsłonecznym na otwarcie lub zamknięcie i służące zarazem jako element napinający i wspierający pokrycie parasola.
- Natomiast proste szkielety z drutów i szprych niebędące kompletnym systemem szkieletu, nie są objęte tą podpozycją i klasyfikowane są do podpozycji 6603 90 00.
- 6603 90 00** **Pozostałe**
- Poza szkieletami wymienionymi w ostatnim akapicie Not wyjaśniających do podpozycji 6603 20 00, podpozycja ta obejmuje niezmontowane druty i szprychy a także artykuły wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 6603, drugi akapit, od (3) do (5).

DZIAŁ 67

**PIÓRA I PUCH, PREPAROWANE ORAZ ARTYKUŁY Z PIÓR LUB PUCHU; KWIATY SZTUCZNE;
ARTYKUŁY Z WŁOSÓW LUDZKICH**

6702

Kwiaty sztuczne, liście i owoce oraz ich części; artykuły wykonane ze sztucznych kwiatów, liści lub owoców

Patrz uwaga 3 do niniejszego działu. Łączenie poprzez podgrzanie materiału, co czyni go samoprzylepnym lub wykorzystując metodę pocierania pozwalającą na przyleganie do łodygi wskutek tarcia, jest traktowane jako „metody podobne” w znaczeniu uwagi 3. do niniejszego działu.

6703 00 00

Włosy ludzkie, układane, ścieniane, wybielane lub poddane innej obróbce; wełna lub inna sierść zwierzęca, lub inne materiały włókiennicze, przygotowane do wyrobu peruk lub podobnych

Naturalne warkocze nieobrobionych ludzkich włosów, nawet umyte lub oczyszczone, zaledwie obcięte i niepoddane żadnemu innemu procesowi, nie są objęte tą pozycją (pozycja 0501 00 00).

SEKCJA XIII

ARTYKUŁY Z KAMIENIA, GIPSU, CEMENTU, AZBESTU, MIKI LUB PODOBNYCH MATERIAŁÓW; WYROBY CERAMICZNE; SZKŁO I WYROBY ZE SZKŁA

DZIAŁ 68

ARTYKUŁY Z KAMIENIA, GIPSU, CEMENTU, AZBESTU, MIKI LUB PODOBNYCH MATERIAŁÓW

Uwagi ogólne

Dział ten obejmuje nie tylko wyroby gotowe do użycia, ale także w niektórych pozycjach, półprodukty, które mogą wymagać dalszego przetwarzania zanim będą mogły być wykorzystane zgodnie z przeznaczeniem (na przykład mieszaniny na bazie azbestu albo na bazie azbestu i węgla magnezu z pozycji 6812).

6802 **Obrobione kamienie budowlane lub pomnikowe (z wyjątkiem łupków) i artykuły z nich, inne niż towary objęte pozycją 6801; kostki mozaikowe i podobne z kamieni naturalnych (włącznie z łupkami), nawet na podłożu; sztucznie barwione ziarna, odłamki i proszek, z kamieni naturalnych (włącznie z łupkami)**

Definicja określenia „obrobione kamienie pomnikowe lub budowlane” — patrz uwaga 2 do niniejszego działu.

6802 10 00 **Płytki, kostki i podobne artykuły, nawet prostokątne (włączając kwadratowe), których największe pole powierzchni można zamknąć kwadratem o boku mniejszym niż 7 cm; sztucznie barwione ziarna, odłamki i proszek**

Szczegóły o wyrobach objętych tą podpozycją znajdują się w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 6802, akapit siódmy.

6802 21 00 **Pozostałe kamienie budowlane lub na pomniki i artykuły z nich, tylko cięte lub piłowane, z powierzchnią płaską lub równą**

do

6802 29 00

Podpozycje te obejmują kamień i wyroby z kamienia (włączając wyroby niewykończone), tylko cięte lub piłowane, które posiadają jedną lub więcej płaskich lub wyrównanych powierzchni. Te ostatnie mogą być ociosane za pomocą dłuta, kilofa lub młotka.

6802 91 10 **Alabaster polerowany, zdobiony lub inaczej obrobiony, ale nierzeźbiony**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 6802 93 10, uwzględniając istniejące różnice.

6802 92 10 **Polerowane, zdobione lub inaczej obrobione, ale nierzeźbione**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 6802 93 10, uwzględniając istniejące różnice.

6802 93 10 **Polerowany, zdobiony lub inaczej obrobiony, ale nierzeźbiony, o masie netto 10 kg lub większej**

Oprócz wyrobów z kamienia, których wszystkie powierzchnie lub ich części została ociosana, podpozycja ta obejmuje:

1. wyroby z kamienia, których wszystkie powierzchnie lub ich część została ociosana, oszlifowana piaskiem lub zeszlifowana;
2. wyroby z kamienia zdobionego. Są to wyroby z kamienia pokrytego motywami i ozdobami, które są barwione, lakierowane lub obrobione powierzchniowo w inny sposób np., w których wzory otrzymuje się poprzez ociosanie wypolerowanej powierzchni za pomocą dłuta;
3. wyroby z kamienia inkrustowanego, z naniesionymi mozaikami, metalowymi ornamentami lub prostymi wyciosanymi inskrypcjami;
4. wyroby z kamienia posiadające profile lub żłobienia, np. liniowe ornamentacje, takie jak wstęgi, plinty, skosy, profile, wałki dekoracyjne;
5. wyroby z kamienia toczonego, takie jak frontony, balustrady i podobne.

- 6802 93 90** **Pozostały**
- Podpozycja ta obejmuje wyroby z rzeźbionego granitu pokrytego motywami dekoracyjnymi, zarówno metodą reliefu wklęsłego jak i płaskorzeźby, takimi jak liście, girlandy, chimery wykonane w sposób bardziej staranny niż ozdoby objęte poprzedzającymi podpozycjami.
- Posągi, płaskorzeźby (inne niż oryginalne prace rzeźbiarskie) są także klasyfikowane do tej podpozycji.
- 6802 99 10** **Polerowane, zdobione lub inaczej obrobione, ale nierzeźbione, o masie netto 10 kg lub większej**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6802 93 10.
- 6802 99 90** **Pozostałe**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 6802 93 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 6803 00** **Obrobione łupki i artykuły z łupków lub z łupków aglomerowanych**
- 6803 00 10** **Pokrycia dachowe i ścienne, łupkowe**
- Produkty objęte tą podpozycją mogą mieć kształt prostokąta (włączając kwadrat), wieloboku, być zaokrąglone bądź o dowolnym kształcie. Posiadają one jednolitą grubość, zwykle nieprzekraczającą 6 mm.
- 6804** **Kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice i podobne, bez opraw, do szlifowania, ostrzenia, polerowania, obciągania lub cięcia, oselki do ręcznego ostrzenia lub polerowania oraz ich części, z kamienia naturalnego, z aglomerowanych materiałów ściernych naturalnych lub sztucznych, lub z ceramiki, nawet z częściami z innych materiałów**
- Odpady i resztki z kamienia do ręcznego polerowania, z kamienia do wyrobu oselek, z oselek, z kamienia młyńskiego, z kamieni szlifierskich, ze ściernic i podobne, wyprodukowanych ze zbrylonych naturalnych lub sztucznych materiałów ściernych, nie są objęte tą pozycją (podpozycja 2530 90 98).
- 6804 10 00** **Kamienie młyńskie i kamienie szlifierskie do mielenia, kruszenia lub rozcierania**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6804 10.
- 6804 21 00** **Pozostałe kamienie młyńskie, kamienie szlifierskie, ściernice i podobne**
do
- 6804 23 00** Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 6804, pierwszy akapit, (2) i (3).
- 6804 21 00** **Z aglomerowanych diamentów syntetycznych lub naturalnych**
- Podpozycja ta obejmuje wyroby ze syntetycznych lub naturalnych diamentów zbrylone w różny sposób. W procesie tym mogą być stosowane mineralne substancje zbrylające, które wiążą na twardo (np. cement) lub mniej sztywno wiążące spoiwa (np. guma lub tworzywa sztuczne) lub wypalane materiały ceramiczne.
- 6804 22 12** **Z pozostałych aglomerowanych materiałów ściernych lub z ceramiki**
do
- 6804 22 90** Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 6804 21 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 6804 22 12** **Ze sztucznych materiałów ściernych, ze spoiwem**
do
- 6804 22 50** Przykładami sztucznych materiałów ściernych są korund, węgiel krzemu (karborund) i węgiel czteroboru.
- 6804 30 00** **Oselki do ręcznego ostrzenia lub polerowania**
- Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 6804, akapit pierwszy, (4).

- 6806** **Wełna żuźlowa, wełna skalna i podobne wełny mineralne; wermikulit porowaty, ily porowate, żużel spieniony i podobne porowate materiały mineralne; mieszaniny i artykuły z materiałów mineralnych izolujących cieplnie, akustycznie lub pochłaniających dźwięki, inne niż te objęte pozycją 6811 lub 6812, lub objęte działem 69**
- 6806 10 00** **Wełna żuźlowa, wełna skalna i podobne wełny mineralne (włącznie z ich mieszaninami), luzem, w arkuszach lub w belach**
- Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 6806, pierwsze trzy akapity.
- Określenie „podobne wełny mineralne” obejmuje wyroby otrzymane z mieszanin skały lub żużlu, które zostały poddane procesom przedstawionym w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 6806, akapit pierwszy.
- 6806 20 10** **Iły porowate**
- Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 6806, akapit szósty.
- 6806 20 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. wermikulit porowaty i podobne porowate materiały mineralne, inne niż ily (porowaty chloryt, perlit i obsydian). Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6806, akapity czwarty i piąty.
- Jednak porowaty chloryt i perlit są objęte tą podpozycją pod warunkiem, że proces porowacenia został zatrzymany po otrzymaniu porowatych granulek, tzn. zanim granulki ulegną rozerwaniu tworząc wklęsłe płytki. Ten płytkowy produkt jest zazwyczaj używany jako czynnik filtracyjny, a nie jako izolator ciepła lub pochłaniacz akustyczny; objęty jest podpozycją 3802 90 00 (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 3802);
2. „piany” żużlowe lub skalne, które, jeżeli występują w postaci bloków, kęsisk itp., są podobne do wielokomórkowego szkła objętego pozycją 7016. W takich przypadkach mogą być one odróżnione od wielokomórkowego szkła przy użyciu kryterium stosowanym do odróżnienia wełny objętej podpozycją 6806 10 00 od wełny objętej pozycją 7019;
 3. żużel wielkopiecowy granulowany, który został silnie rozprężony wskutek spienienia, i który posiada pozorną gęstość, w stanie suchym, nie przekraczającą 300 kg/m³.
- 6806 90 00** **Pozostałe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6806, tekst następujący po gwiazdkach.
- 6807** **Artykuły z asfaltu lub podobnego materiału (na przykład bitumu naftowego lub paku węglowego)**
- 6807 10 10** **Pokrycia dachowe i wyroby okładzinowe**
- Pokrycia dachowe i produkty okładzinowe objęte tą podpozycją składają się z przynajmniej trzech warstw; z warstwy środkowej z papieru lub tektury lub z innego materiału, np. wełny szklanej, włókna jutowego, folii aluminiowej, filcu, włókniny, umieszczonych pomiędzy dwiema warstwami asfaltu lub podobnych materiałów. Te dwie pokrywające warstwy mogą zawierać również lub być pokryte innymi materiałami (np. piaskiem).
- 6809** **Artykuły z gipsu lub z mieszanek na bazie gipsu**
- 6809 11 00** **Płyty, arkusze, tafle, płytki i podobne artykuły, bez ozdób**
- 6809 19 00** **Pozostałe**
- Podpozycje te obejmują wszystkie wyroby płaskie wykorzystywane głównie na ściany działowe lub sufity.
- Wyroby, które są po prostu perforowane lub pokryte cienką warstwą papieru, lub innego materiału, z jednej lub obydwu stron, nie są traktowane jako ozdobione. Mogą być one także pomalowane lub polakierowane w sposób nieskomplikowany. Wszystkie ozdoby składające się, na przykład zarówno z motywów wgłębionych jak i uwypuklonych, a także ze zdobienia powierzchniowego lub w bryle, powodują, że wyroby takie klasyfikowane są do podpozycji 6809 90 00.
- Podpozycje te obejmują także kwadratowe płyty składające się z perforowanych kwadratów z gipsu na zewnętrznej powierzchni płyty z dwoma prostokątnymi wydrążeniami wypełnionymi wstęgami wełny mineralnej oraz wzmocnionymi, od strony wewnętrznej, papierem pokrytym aluminiową folią; płyty te stosuje się do pokrywania ścian i sufitów w celach izolacji cieplnej i akustycznej.

- 6810** **Artykuły z cementu, betonu lub ze sztucznego kamienia, nawet zbrojone**
- Beton jest otrzymywany z mieszaniny cementu, kruszywa (piasku, żwiru) i wody, która staje się bardzo twarda po zestaleniu.
- Beton zbrojony zawiera także pręty metalowe (pręty zbrojeniowe) lub siatkę metalową.
- „Beton lekki” otrzymuje się przez dodatek lżejszego kruszywa (np. glinę spulchnioną, kruszony pumeks, wermikulit, żużel granulowany).
- 6810 11 10** **Z lekkiego betonu (na bazie skruszonego pumeksu, granulowanego żużla, itp.)**
- Podpozycja ta obejmuje bloki ścienne i cegły z porowatego betonu o gęstości w stanie zestalenia nieprzekraczającej $1,7 \text{ kg/dm}^3$. Lekki beton jest dobrym izolatorem cieplnym, ale nie jest tak mocny jak beton o wyższej gęstości.
- 6810 91 10** **Prefabrykowane elementy konstrukcyjne dla budownictwa lub inżynierii lądowej lub wodnej**
- 6810 91 90** **i**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6810 91.
- 6812** **Włókna azbestowe obrobione; mieszaniny na bazie azbestu lub azbestu i węgla magnezu; artykuły z takich mieszanin lub z azbestu (na przykład nici, tkaniny, odzież, nakrycia głowy, obuwie, uszczelki), nawet wzmocnione, inne niż towary objęte pozycją 6811 lub 6813**
- 6812 60 00** **Papier, płyty pilśniowe i filc**
- Papier, płyty pilśniowe i filc produkowane z włókna azbestowego, masy papierniczej i czasami z dodatkiem wypełniaczy, objęte są tą podpozycją, pod warunkiem, że zawierają 35 % masy lub więcej azbestu. W przeciwnym wypadku są one klasyfikowane do działu 48.
- Patrz także Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6812, akapit czwarty i siódmy.
- 6812 90 30** **Włókna azbestowe obrobione; mieszaniny na bazie azbestu lub na bazie azbestu i węgla magnezu**
- Definicja określenia „wytworzony azbest” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6812, pierwszy akapit. Jednak odpady z wyrobów azbestowych klasyfikowane są do pozycji 2524 00 00.
- Mieszaniny objęte niniejszą podpozycją są opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 6812, drugi akapit.
- Odpady w postaci fragmentów lub pyłu z artykułów na bazie azbestu lub azbestu i węgla magnezu są również objęte niniejszą podpozycją.
- 6814** **Mika obrobiona i artykuły z miki, włącznie z miką aglomerowaną lub regenerowaną, nawet na podłożu z papieru, tektury lub innych materiałów**
- 6814 10 00** **Płyty, arkusze i pasy z miki aglomerowanej lub regenerowanej, nawet na podłożu**
- Płyty, arkusze i taśmy objęte tą podpozycją dostarczane są w rolkach o nieokreślonej długości albo są pocięte na kwadraty lub prostokąty. Wyroby o innym kształcie klasyfikowane są do podpozycji 6814 90 90.
- 6814 90 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta również obejmuje arkusze lub łupki z miki pocięte na wymiar do określonych zastosowań. Różnią się one od arkuszy i łupków objętych pozycją 2525 odmiennymi właściwościami, które są wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 2525.
- Podpozycja ta również obejmuje arkusze lub łupki z miki niepocięte na wymiar, jak zostało to opisane powyżej, jeżeli zostały poddane procesowi, który wyklucza je z pozycji 2525, takiemu jak polerowanie czy mocowanie do podstawy.

DZIAŁ 69

WYROBY CERAMICZNE

I. WYROBY Z KRZEMIONKOWYCH SKAŁ KOPALNYCH LUB PODOBNYCH ZIEM
KRZEMIONKOWYCH I WYROBY OGNIOTRWAŁE**6901 00 00** **Cegły, płyty, bloki i pozostałe wyroby ceramiczne z krzemionkowych skał kopalnych (na przykład ziemia okrzemkowa, trypla lub diatomit) lub z podobnych ziem krzemionkowych**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do tego działu, Uwagi ogólne do poddziału I, akapit (A).

Pozycja ta obejmuje cegły izolacyjne otrzymane przez formowanie i wypalanie spulchnionej ziemi.

6902 **Cegły, płyty, bloki i podobne wyroby ceramiczne konstrukcyjne, ogniotrwałe, inne niż z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych**

Dwie główne właściwości wyrobów ogniotrwałych objętych tą pozycją są takie, że powinny one posiadać temperaturę topnienia, wyrażoną numerem stożka Seger, co najmniej 1 500 °C (określoną według zalecenia ISO R 528-1966 i R 1146-1969) oraz, że są one faktycznie przeznaczone do zastosowań, w których wymagany jest ten stopień czystości.

Patrz także Noty wyjaśniające do HS do tego działu, Uwagi ogólne do poddziału I, akapit (B).

6902 10 00 **Zawierające, oddzielnie lub razem, więcej niż 50 % masy pierwiastków Mg, Ca lub Cr, wyrażonych jako MgO, CaO lub Cr₂O₃**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 6902 10.

6903 **Pozostałe wyroby ceramiczne ogniotrwałe (na przykład retorty, tygle, mufle, dysze, korki, podpory, tygle probiercze do kupelacji, przewody, rury, osłony i pręty), inne niż z krzemionkowych skał kopalnych lub podobnych ziem krzemionkowych**

Ma zastosowanie, w całej rozciągłości, pierwszy akapit Not wyjaśniających do HS do pozycji 6902. W związku z tym, nie są objęte tą pozycją wadziki do krosien z korundu spiekane, narzędzia i uchwyty do narzędzi z tych samych lub z innych materiałów ogniotrwałych, kulki z ogniotrwałego glinokrzemianu stosowane jako medium nośne dla chemikaliów spełniających rolę katalizatora w różnych procesach produkcyjnych itp.

II. POZOSTAŁE WYROBY CERAMICZNE

Uwagi ogólne

Definicja określa „porcelana”, „porcelana chińska”, „wyroby garncarskie”, „wyroby z ceramiki porowatej” i „wyroby kamionkowe”, w znaczeniu stosowanym w pozycjach i podpozycjach tego poddziału — patrz Noty wyjaśniające do HS do tego działu, Uwagi ogólne do poddziału II.

6904 **Cegły budowlane, pustaki stropowe, podporowe, wypełnieniowe i podobne, ceramiczne**

Kryteria do rozróżnienia cegieł budowlanych od płyt chodnikowych lub okładzinowych zawarte są w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 6907.

6905 Dachówki, nasady kominowe, wkłady kominowe, ozdoby architektoniczne i pozostałe ceramiczne wyroby budowlane**6905 10 00 Dachówki**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6905, akapit drugi, (1).

Dachówki można odróżnić od płyt chodnikowych lub okładzinowych dzięki temu, że mają one zazwyczaj wypusty, wsporniki i inne elementy za pomocą, których mogą być ze sobą połączone.

6905 90 00 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje wyroby, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 6905, akapit drugi, (2), (3) i (4).

6907 Płyty chodnikowe, kafle lub płytki ścienne, ceramiczne, nieszkliwione; kostki mozaikowe i podobne, nawet na podłożu, ceramiczne, nieszkliwione**6907 90 10 Płytki podwójne typu „Spaltplatten”**

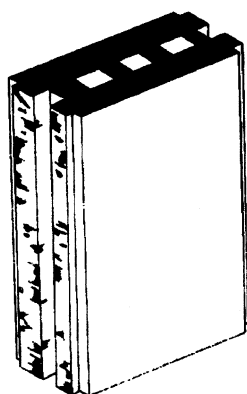
Do produkcji płytek „Spaltplatten” stosuje się wyciskarkę do uformowania plastycznej masy w podwójne płytki, które następnie tną się do wymiaru, suszy i wypala.

Po wypaleniu te podwójne płytki są rozdzielane na płytki pojedyncze. Grzbiety na wewnętrznej stronie płytki są charakterystyczne dla płytek typu „Spaltplatten”.

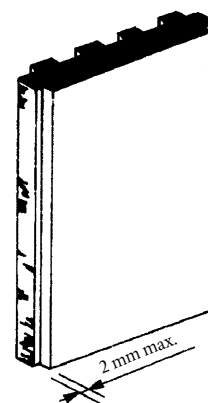
Ze względów produkcyjnych płytki podwójne typu „Spaltplatten” mają krawędź schodkową na obydwu dłuższych bokach. W trakcie produkcji krawędź ta chroni czoło płytki przed uszkodzeniem. Odległość pomiędzy wewnętrzną krawędzią a schodkową zewnętrzną krawędzią ochronną wynosi maksymalnie 2 mm.

Podwójne płytki typu „Spaltplatten” są wytwarzane w różnych kolorach, kształtach i wymiarach. Ich powierzchnia może być płaska, profilowana, falowana lub o innej teksturze.

Charakterystyczne płytki podwójne typu „Spaltplatten” mają następujący wygląd:



(rysunek) Przed rozłupaniem



(rysunek) Po rozłupaniu

6907 90 91 Wyroby kamionkowe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 30.

6907 90 93 Wyroby z ceramiki porowatej lub szlachetnej

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 50.

- 6908** **Płyty chodnikowe, kafle lub płytki ścienne, ceramiczne, szkliwione; kostki mozaikowe i podobne, nawet na podłożu, ceramiczne, szkliwione**
- 6908 10 10** **Z ceramiki zwykłej**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 10.
- 6908 90 11** **Z ceramiki zwykłej**
do
6908 90 29 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 10.
- 6908 90 11** **Płytki podwójne typu „Spaltplatten”**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6907 90 10.
- 6908 90 31** **Płytki podwójne typu „Spaltplatten”**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6907 90 10.
- 6908 90 91** **Wyroby kamionkowe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 30.
- 6908 90 93** **Wyroby z ceramiki porowatej lub szlachetnej**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 50.
- 6909** **Wyroby ceramiczne do celów laboratoryjnych, chemicznych lub innych technicznych; koryta, wanny i podobne zbiorniki, w rodzaju stosowanych w rolnictwie, ceramiczne; garnki, słoje i podobne wyroby, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów, ceramiczne**
- 6909 11 00** **00 Wyroby ceramiczne do celów laboratoryjnych, chemicznych lub innych technicznych**
do
6909 19 00 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6909, akapit drugi, (1) i (2).
- 6909 12 00** **Artykuły posiadające twardość równą 9 lub większą w skali Mohsa**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 6909 12.
- 6909 90 00** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6909, akapit drugi, (3) i (4).
- 6912 00** **Zastawy stołowe, naczynia kuchenne oraz pozostałe artykuły gospodarstwa domowego i toaletowe, ceramiczne, inne niż z porcelany, również chińskiej**
- Do celów klasyfikacji w różnych podpozycjach tego działu — patrz także na Noty wyjaśniające do HS do niniejszego działu i w szczególności na Uwagi ogólne do poddziału II „Pozostałe wyroby ceramiczne”.
- Klasyfikowanie ceramicznej zastawy stołowej, naczyń kuchennych i pozostałych wyrobów gospodarstwa domowego o ozdobnym charakterze a w szczególności zawierającej dekoracyjne płaskorzeźby itp. — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 6913, (B).
1. Kufle do piwa zazwyczaj są objęte tą pozycją; jednak są one klasyfikowane do pozycji 6913, jeżeli:
 - ich brzegi są ukształtowane w ten sposób, że picie z kufła jest niewygodne;
 - trudno je trzymać w ręce lub podnieść do ust ze względu na ich kształt;
 - wzory płaskorzeźb są takiej natury lub są tak liczne, że trudno kufel czyścić;
 - posiadają niekonwencjonalny kształt (na przykład czaszki lub kobiecego biustu);
 - są ozdobione nietrwałymi kolorami.
 2. Wyroby o kształcie kufła do piwa, zawierające dekoracyjne płaskorzeźby itp., ale o pojemności mniejszej niż 0,2 litra, zazwyczaj objęte są pozycją 6913.

6912 00 10**Z ceramiki zwykłej**

Podpozycja ta obejmuje wyroby produkowane z glin żelazistych i z margla (ziemia ceglarska), które, po przełamaniu, posiadają ziemisty, matowy i kolorowy (generalnie brązowy, czerwony lub żółty) wygląd.

Ich fragmenty są niejednorodne; średnica niehomogennych elementów (cząsteczek, wtrąceń, porów) oddających strukturę całości powinna być większa niż 0,15 mm. W związku z tym elementy te są widoczne gołym okiem.

Oprócz tego, ich porowatość (współczynnik absorpcji wody) jest nie mniejszy niż 5 % masy. Porowatość jest mierzona następującymi metodami:

Wyznaczenie współczynnika absorpcji wody

Przedmiot i definicja

Przedmiotem testu jest określenie współczynnika absorpcji wody materiału ceramicznego. Współczynnik ten określa procent liczony w stosunku do masy wyjściowej materiału ceramicznego.

Przygotowanie próbek i przeprowadzenie testu

Do każdej testowanej pozycji powinny być przygotowane minimum trzy próbki testowe. Powinny być one pobrane z emaliowanej części tego samego wyrobu i nie powinny posiadać więcej jak jedną emaliowaną powierzchnię.

Powierzchnia próbki testowej powinna wynosić około 30 cm² a jej grubość w najszerszym miejscu ok. 8 mm, włączając w to warstwę emalii.

Próbki testowe powinny być suszone w piecu w temperaturze 105 °C przez 3 godziny, a po ochłodzeniu w suszarce określa się ich masę (Wd) z dokładnością do 0,05 g. Następnie próbki testowe natychmiast zanurza się w destylowanej wodzie w taki sposób, żeby nie dotykały dna pojemnika.

Są one gotowane przez 2 godziny a następnie pozostawione w wodzie przez 20 godzin. Po usunięciu z wody należy zetrzeć wodę powierzchniową czystą, lekko wilgotną szmatką oraz osuszyć wszelkie zagłębienia i otwory lekko wilgotną szczoteczką. Ustala się masę „mokrą” Ww. Współczynnik absorpcji wody próbek testowych otrzymuje się przez pomnożenie przyro-

stu masy przez 100 i podzielenie przez masę suchej próbki:

$$\frac{Ww - Wd}{Wd} \times 100$$

Ocena wyników

Średnia z współczynników absorpcji wody różnych próbek testowych, wyrażona w procentach jest współczynnikiem absorpcji wody materiału ceramicznego.

6912 00 30**Wyroby kamionkowe**

Podpozycja ta obejmuje wyroby produkowane z gliny barwionej w całej objętości; ich odłamki charakteryzują się spoistym, nieprzezroczystym wyglądem i są wypalane w wystarczająco wysokiej temperaturze, aby mogło nastąpić zeszklenie. Przepuszczalność światła jest określana na próbkach o grubości co najmniej 3 mm za pomocą następującego badania:

Przepuszczalność światła

Definicja

Zarys przedmiotu musi być widoczny przez próbkę o grubości od 2 do 4 mm umieszczoną w ciemnym pomieszczeniu w odległości 50 cm od nowej lampy umieszczonej w pudełku i emitującej wiązkę światła o natężeniu od 1 350 do 1 500 lumenów. Lampa musi być wymieniana po 50 godzinnym stosowaniu.

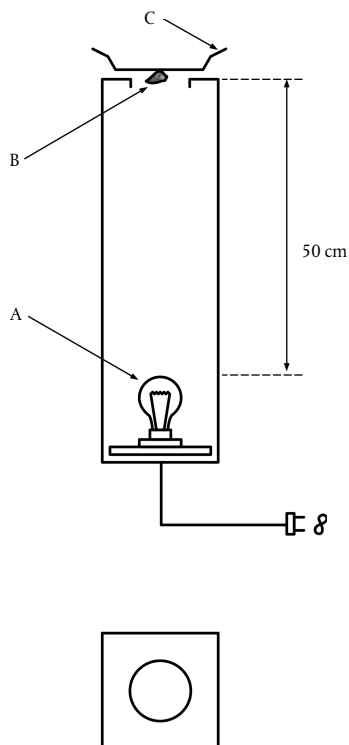
Aparatura badawcza (patrz szkic zamieszczony poniżej)

Aparat składa się z pudełka pomalowanego od wewnątrz na biały, matowy kolor. W jednym z końców umieszczona jest lampa (A). W przeciwległym końcu znajduje się otwór, przez który można obserwować zarys przedmiotu (B) poprzez badaną próbkę (C).

Wymiary pudełka są następujące:

- długość: długość żarówki, plus 50 cm;
- szerokość i wysokość: około 20 cm;

Średnica otworu wynosi w przybliżeniu 10 cm.



Dodatkowo, ich porowatość (współczynnik absorpcji wody) wynosi 3 % masy lub mniej. Porowatość jest mierzona według metody opisanej w Notach wyjaśniających do podpozycji 6912 00 10.

6912 00 50

Wyroby z ceramiki porowatej lub szlachetnej

Podpozycja ta obejmuje wyroby produkowane przez wypalanie mieszaniny wyselekcjonowanych odmian gliny („ceramika szlachetna”) czasami mieszanych ze skalaniem i z różnymi odmianami kredy (ceramika porowata twarda, ceramika porowata mieszana, ceramika porowata miękka).

Fragmety wyrobów z ceramiki porowatej są białe lub lekko zabarwione a fragmety wyrobów z ceramiki szlachetnej są koloru od żółtego do brązowego lub czerwono-brązowego. Ich fragmety, o strukturze drobnoziarnistej są jednorodne; średnica niehomogennych elementów (cząsteczek, wtrąceń, porów) oddających strukturę całości powinna być mniejsza niż 0,15 mm; w związku z tym elementy te nie są widoczne gołym okiem.

Oprócz tego, ich porowatość (współczynnik absorpcji wody) wynosi 5 % masy lub więcej. Porowatość jest mierzona metodą opisaną w Notach wyjaśniających do podpozycji 6912 00 10.

6912 00 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje wyroby, które nie odpowiadają ani kryteriom określonym dla wyrobów objętych pozostałymi podpozycjami tej pozycji, ani tym stosowanym w przypadku porcelany (pozycja 6911).

6913

Statuetki i pozostałe artykuły dekoracyjne, ceramiczne

Pozycja ta obejmuje talerze ozdobne.

Talerz jest traktowany jako ozdobny, jeśli w tym samym czasie:

1. posiada po zewnętrznej stronie ozdobny deseń (kwiaty, rośliny, pejzaże, zwierzęta, postacie mitologiczne, symbole lub reprodukcje dzieł sztuki czy reprodukcje religijne itp.), i który ze względu na wielkość powierzchni pokrycia czyni go przydatnym do umieszczenia na nim ozdób; oraz
2. nie jest on częścią zastawy stołowej; oraz

3. spełnia on, co najmniej, jeden z następujących warunków:
- (a) posiada jeden lub dwa otwory przewiercone na wylot przez jedną z zewnętrznych krawędzi, które są przeznaczone do zamocowania zawieszenia;
 - (b) jest importowany łącznie ze statywem, odpowiednim do jego prezentacji, a który nie może być stosowany oddzielnie;
 - (c) jego kształt, rozmiar albo masa czynią go nieprzydatnym do stosowania jako wyrób użytkowy;
 - (d) materiał wykorzystany do jego produkcji lub dekoracji (w szczególności farba, metal) czynią go nieprzydatnym do celów kulinarnych lub spożywczych;
 - (e) jego strona użytkowa nie jest gładka (co utrudnia czyszczenie).

6913 90 10**Z ceramiki zwykłej**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 10.

6913 90 91**Wyroby kamionkowe**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 30.

6913 90 93**Wyroby z ceramiki porowatej lub szlachetnej**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 50.

6913 90 99**Pozostałe**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 6912 00 90.

DZIAŁ 70

SZKŁO I WYROBY ZE SZKŁA

Uwagi ogólne

Określenie „szkło optyczne” obejmuje różnego rodzaju szkła specjalne wykorzystywane do produkcji instrumentów optycznych do stosowania, w szczególności np. w przemyśle fotograficznym, astronomii, mikroskopach, nawigacji, w broni (w celownikach teleskopowych itp.), w sprzęcie laboratoryjnym i do produkcji niektórych typów soczewek okulistycznych przeciwdziałającym wadom wzroku. Występuje szeroka gama szkieł optycznych, ale ich zwykłą wspólną cechą jest ich wyjątkowa przezroczystość i jasność, chociaż są one czasami barwione w celu absorpcji, w ograniczonym zakresie, pewnych częstotliwości światła. Są one nad wyraz jednorodne, tzn. zwykle bez pęcherzyków lub nierówności, i posiadają współczynnik załamania światła i własności rozpraszające niewystępujące w innego rodzaju szklach.

Arkusze szkła oprawione w drewno, metal itp. są traktowane jako wyroby, które straciły zasadnicze właściwości szkła i objęte są różnymi pozycjami np.:

1. jako ramy do obrazów (pozycja 4414 00, 8306 itp.);
2. do maszyn i pojazdów (sekcja XVI lub XVII);
3. jako drzwi, okna budynków itp. (pozycja 4418, 7610 itp.).

7001 00 Słuczka i inne odpady i złom szklany; masa szklana**7001 00 10 Słuczka i inne odpady i złom szklany**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7001, akapit pierwszy, (A).

Określenie „słuczka” oznacza potłuczone szkło przeznaczone do powtórnego wykorzystania.

7001 00 91 Masa szklana

i
7001 00 99 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7001, akapit pierwszy, (B) oraz akapity drugi i trzeci.

7002 Szkło w postaci kulek (innych niż mikrokulki objęte pozycją 7018), prętów lub rur, nieobrobione

Pozycja ta obejmuje jedynie półwyroby w stanie nieobrobionym, tj. nieobrobionym po formowaniu, suszeniu lub dmuchaniu, z wyjątkiem ciętych w przypadku prętów i rur lub poddanych usuwaniu resztek po topieniu/formowaniu, aby były bardziej gładkie lub szorstkie i uczynieniu ich mniej niebezpiecznymi do posługiwania się nimi nawet, gdy produkty ukształtowane w ten sposób mogą być wykorzystane bez dalszej obróbki.

7002 10 00 Kulki

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7002, akapit pierwszy, (1), oraz akapit przedostatni.

7002 32 00 Z innego szkła o współczynniku rozszerzalności liniowej nieprzekraczającym 5×10^{-6} na stopień Kelvina, w zakresie temperatury od 0 °C do 300 °C

Podstawowymi właściwościami tego szkła jest brak ołowiu, wyjątkowo mała ilość potasu i tlenków metali ziem alkalicznych oraz znaczącą ilość tritlenku boru. Tego typu szkło odznacza się wysoką przewodnością cieplną i znaczącą elastycznością, co czyni go odpornym na nagłe zmiany temperatury; w konsekwencji nadaje się ono, w szczególności, do produkcji naczyń kuchennych, zastawy stołowej, szkła laboratoryjnego, opraw do lamp itp.

- 7003** **Szkło lane i walcowane, w arkuszach lub kształtkach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej**
- Pozycja ta nie obejmuje szkła typu „float” (pozycja 7005).
- Definicja określenia „obrobione” — patrz uwaga 2 (a) do niniejszego działu.
- 7003 12 10** **Szyby niezbrojone**
do
7003 19 90 Definicja określenia „zbrojone” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7003, akapit przedostatni przed wyłączeniami.
- 7003 12 10** **Barwione w całej masie, nieprzezroczyste, powleczone lub posiadające warstwę pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową**
do
7003 12 99 Definicja określenia „warstwa pochłaniająca, odblaskowa lub przeciwodblaskowa” — patrz uwaga 2 (c) do tego działu. Definicja określenia „nieprzezroczyste” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7003, akapit drugi, (B).
- Szkło powlekane jest to szkło przezroczyste otrzymywane z warstwy szkła mlecznego oraz z warstwy szkła barwionego; te dwie warstwy są dociśnięte jedna do drugiej, kiedy są jeszcze miękkie, i zespalają się z sobą.
- 7003 20 00** **Szyby zbrojone**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7003 12 10 do 7003 19 90.
- 7003 30 00** **Kształtki**
- Kształtki szklane są otrzymywane w procesie ciągłym, w którym szkło jest kształtowane natychmiast po opuszczeniu pieca i w następnych etapach procesu ciągłego. Następnie szkło jest cięte do wymaganych wymiarów, ale nie jest dalej obrobione po wyprodukowaniu.
- 7004** **Szkło ciągnięte i dmuchane, w arkuszach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej**
- Definicja określenia „obrobione” — patrz uwaga 2 (a) do niniejszego działu.
- 7004 20 10** **Szkło, barwione w całej masie, nieprzezroczyste, powleczone lub z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową**
do
7004 20 99 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7003 12 10 to 7003 12 99.
- 7005** **Szkło typu „float” i szkło o powierzchni szlifowanej lub polerowanej, w arkuszach, nawet z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową, ale nieobrobione inaczej**
- Definicja określenia „obrobione” — patrz uwaga 2 (a) do tego działu.
- 7005 10 05** **Szkło niezbrojone, z warstwą pochłaniającą, odblaskową lub przeciwodblaskową**
do
7005 10 80 Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 7003 12 10 do 7003 19 90 i do podpozycji od 7003 12 10 do 7003 12 99, akapit pierwszy, pierwsze zdanie.
- 7005 21 25** **Barwione w całej masie, nieprzezroczyste, powleczone lub jedynie szlifowane powierzchniowo**
do
7005 21 80 Definicja określenia „nieprzezroczyste” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7003, akapit drugi, (B).

- 7010** **Balony, butle, butelki, słoje, dzbany, fiolki, ampułki i pozostałe pojemniki, ze szkła, w rodzaju stosowanych do transportu lub pakowania towarów; słoje szklane na przetwory; korki, przykrywki i pozostałe zamknięcia ze szkła**
- 7010 90 21** **Wykonane z rur szklanych**
- Pojemniki te mają przekrój poprzeczny kołowy oraz regularną, jednolitą grubość ścian, która wynosi generalnie poniżej 2 mm. Nie zawierają wytłoczonych znaków, takich jak numery, logo, linii lub zgrubień. Wizualna ocena nie wykazuje prawie żadnej optycznej dystorsji szkła.
- Objętość tych pojemników wynosi zwykle od 1 do 100 mililitrów.
- Stosowane są zazwyczaj jako opakowania produktów farmaceutycznych lub diagnostycznych.
- 7012 00** **Wkłady szklane do termosów lub innych naczyń próżniowych**
- 7012 00 90** **Wykończone**
- Określenie „wykończone” ma zastosowanie jedynie do wkładów szklanych gotowych do platerowania lub położenia powłoki w inny sposób.
- 7013** **Wyroby ze szkła, w rodzaju stosowanych do celów stołowych, kuchennych, toaletowych, biurowych, dekoracji wnętrz lub podobnych celów (inne niż te objęte pozycją 7010 lub 7018)**
- 7013 10 00** **Z tworzywa szklano-ceramicznego**
- Definicja „z tworzywa szklano-ceramicznego” — patrz Noty wyjaśniające do HS do tego działu, akapit ostatni, (2).
- 7013 21 11** **Ze szkła ołowiowego**
do
- 7013 21 99** Definicja określenia „ze szkła ołowiowego” — patrz uwaga do podpozycji 1 do tego działu.
- 7013 31 10** **Ze szkła ołowiowego**
i
- 7013 31 90** Definicja określenia „ze szkła ołowiowego” — patrz uwaga do podpozycji 1 do tego działu.
- 7013 32 00** **Ze szkła o współczynniku rozszerzalności liniowej nieprzekraczającym 5×10^{-6} na stopień Kelvina w zakresie temperatury od 0 °C do 300 °C**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7002 32 00.
- 7013 91 10** **Ze szkła ołowiowego**
i
- 7013 91 90** Definicja określenia „ze szkła ołowiowego” — patrz uwaga do podpozycji 1 do tego działu.
- 7015** **Szkła zegarowe lub zegarkowe oraz podobne szkła, szkła do okularów korekcyjnych lub niekorekcyjnych, zakrzywione, gięte, wydrążone lub podobne, nieobrobione optycznie; wydrążone kule szklane i ich segmenty, do produkcji takich szkieł**
- 7015 10 00** **Szkła do okularów korekcyjnych**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7015, (C).
- 7015 90 00** **Pozostałe**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7015, (A) i (B).

- 7016** **Kształtki chodnikowe, płyty, cegły, pustaki, cegły znormalizowane, dachówki i pozostałe artykuły, ze szkła prasowanego lub formowanego, nawet zbrojonego, w rodzaju stosowanych do celów budowlanych lub konstrukcyjnych; kostki szklane i pozostała drobniça szklana, nawet na podłożu, na mozaiki lub do podobnych celów dekoracyjnych; szyby oprawione w ołów i podobne; szkło wielokomórkowe lub piankowe w blokach, taflach, płytach, formowane w kokilach lub podobnych postaciach**
- Kostki ze szkła walcowanego (na przykład opalowego lub przypominającego marmur) nie są objęte tą pozycją, ale są odpowiednio klasyfikowane do pozycji 7003 lub 7005.
- 7017** **Wyroby laboratoryjne, higieniczne lub farmaceutyczne, szklane, nawet skalowane lub kalibrowane**
- 7017 10 00** **Z topionego kwarcu lub innej topionej krzemionki**
- Produkty objęte tą podpozycją zawierają nie mniej niż 99 % masy krzemionki. Bardzo czysty piasek kwarcowy, kryształ górski albo związki lotnego krzemu są stosowane jako surowce do otrzymywania tego rodzaju produktów. Wyroby z piasku kwarcowego są nieprzezroczyste lub, w najlepszym razie, przeświecające. Natomiast szkło produkowane z kryształu górskiego lub z lotnego krzemu są wyjątkowo czyste i przezroczyste.
- 7017 20 00** **Z pozostałego szkła o współczynniku rozszerzalności liniowej nieprzekraczającym 5×10^{-6} na stopień Kelvina, w zakresie temperatury od 0 °C do 300 °C**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7002 32 00.
- 7018** **Paciorki szklane, imitacje pereł, imitacje kamieni szlachetnych i półszlachetnych i podobna drobniça szklana oraz artykuły z niej, z wyjątkiem sztucznej biżuterii; szklane oczy, z wyjątkiem protez; statuetki i pozostałe artykuły ze szkła obrobionego na palniku, z wyjątkiem sztucznej biżuterii; kuleczki szklane o średnicy nieprzekraczającej 1 mm**
- 7018 10 11**
i
7018 10 19 **Paciorki szklane**
- Podpozycje te obejmują:
1. wyroby opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7018, akapit drugi, (A);
 2. podobne wyroby znane pod nazwą handlową jako „perełki szklane” składające się z paciorków szklanych o większych wymiarach (osiągających w przybliżeniu wielkość orzecha włoskiego). Wyroby te, w większości przeznaczone do produkcji naszyjników i bransoletek są dostarczane w bardzo różnych postaciach (na przykład kulek, półkul, kropelek, koster, wałeczków, rureczek, stożków, wielościanów) oraz są przewiercone na wylot.
- Małe rurki są uważane za paciorki szklane do celów tych podpozycji, jeżeli ich wymiary zewnętrzne i długość nie przekraczają, odpowiednio, 4 mm i 24 mm. Nie powinny być one mylone ze specjalnie normalizowanymi rurkami ze szkła ołowowego, w rodzaju stosowanych do produkcji żarówek i lamp wolframowych; rurki tego rodzaju są zwykle niekolorowe i objęte są pozycją 7002.
- Wyroby objęte tymi podpozycjami są zwykle dostarczane luzem, w torebkach, pudełkach itp.
- Podpozycje te obejmują także paciorki szklane, o identycznych rozmiarach i w tym samym kolorze, nawleczone na nitkę bez oddzielających je węzłków i bez zapięcia, co czyni wygodniejszym transport i pakowanie tych paciorków. Sznury te są wiązane za wolne końce we wiązki, które jednak nie tworzą zestawu gotowego do noszenia.
- Z podpozycji tych są wyłączone następujące wyroby:
- (a) sznury paciorków (nawet powiązane w wiązki), w których paciorki o różnym rozmiarze i kolorze są ułożone w regularne wzory (na przykład poprzez występowanie na przemian, w regularny sposób, kolorów lub rozmiarów lub przez nanizanie paciorków według wielkości) lub, w których paciorki oddzielone są węzłkami (pozycja 7117);
 - (b) sznury paciorków (nawet, jeżeli zawierają tylko paciorki o identycznym kształcie, kolorze i sposobie wykończenia), które posiadają zapięcie lub podobny mechanizm albo, które są wystarczająco krótkie, aby mogły być zakładane jako naszyjnik (pozycja 7117).

7018 10 11**Cięte i mechanicznie polerowane**

Cięte i mechanicznie polerowane paciorki objęte tą podpozycją różnią się od „polerowanych cieplnie” paciorków objętych podpozycją 7018 10 19 z tym, że posiadają perfekcyjnie gładkie ścianki i ostre krawędzie. Co więcej, końce otworów mają często oszlifowane krawędzie (czasami także wypolerowane) i posiadają ostro ścięte krawędzie odpowiadające przyległym ściankom, podczas gdy zakończenia otworów w „polerowanych cieplnie” paciorkach są często zaokrąglone i nie stykają się ze ścianką ostrej krawędzi.

Są to głównie artykuły, o których mowa w pierwszym akapicie, punkcie 2 Not wyjaśniających do HS do podpozycji 7018 10 11 oraz 7018 10 19, które są najczęściej cięte i mechanicznie polerowane.

7018 10 30**Imitacje pereł**

Podpozycja ta obejmuje wyroby opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7018, akapit drugi, (B).

Co się tyczy sznurów imitacji pereł, to mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7018 10 11 i 7018 10 19, uwzględniając istniejące różnice.

7018 10 51**Imitacje kamieni szlachetnych i półszlachetnych****i****7018 10 59**

Podpozycja ta obejmuje wyroby opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7018, akapit drugi, (C).

7018 10 51**Cięte i mechanicznie polerowane**

Cięte i mechanicznie polerowane imitacje kamieni szlachetnych i półszlachetnych objętych tą podpozycją różnią się od wyrobów „polerowanych cieplnie” objętych podpozycją 7018 10 59 tym, że posiadają perfekcyjnie gładkie ścianki i ostre krawędzie.

7018 10 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje imitacje koralu, paciorków i kaboszonów (inne niż imitacje pereł lub imitacje kamieni szlachetnych i półszlachetnych) stosowane jako główki do szpilek do kapeluszy, szklane krople do kolczyków oraz małe rurki szklane do układania frędzli.

Jeżeli chodzi o rozróżnienie pomiędzy małymi rurkami szklanymi objętymi niniejszą podpozycją a tymi traktowanymi jako paciorki szklane objęte podpozycjami 7018 10 11 i 7018 10 19, patrz akapit drugi Not wyjaśniających do tych podpozycji.

7018 20 00**Kuleczki szklane o średnicy nieprzekraczającej 1 mm**

Podpozycja ta obejmuje wyroby opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7018, akapit drugi, (H).

7018 90 10**Szklane oczy; artykuły z drobnicy szklanej**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7018, akapit drugi, (E) i (F).

7018 90 90**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje wyroby opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7018, akapit drugi, (G).

7019**Włókna szklane (włącznie z watą szklaną) oraz artykuły z nich (na przykład przędza, tkaniny)**

Włókna szklane objęte tą pozycją są otrzymywane ze szklanych materiałów włókienniczych, tzn. produktów szklanych, w których włókna są w większości równoległe w stosunku do siebie. Występują dwa rodzaje szklanych materiałów włókienniczych:

- ciągłe włókno szklane składające się z dużej liczby ciągłych równoległych włókien o średnicy zwykle pomiędzy 5 i 15 µm (mikronów). Włókna te są łączone w nić (żyłka ciągła lub niedoprzęd) za pomocą „klejonki” (zazwyczaj tworzywo sztuczne); wygląd tego typu żyłki przypomina niedoprzęd,
- szklane włókna staplowe (cięte) składające się z pewnej liczby włókien o zróżnicowanej długości i dające niedoprzęd, o wyglądzie miękkim i kosmatym.

7019 11 00**Nici szklane cięte o długości nieprzekraczającej 50 mm**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7019 11.

7019 12 00**Niedoprzędę**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7019 12.

7019 19 90**Z włókien odcinkowych**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7019 19.

Podpozycja ta obejmuje przędzę z włókien ciągłych.

7019 31 00**Maty**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7019 31.

7019 32 00**Cienkie arkusze (woale)**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7019 32.

7019 90 10**Włókna nietekstylne luzem lub w kosmykach**

Włókna luzem są zbiorem pojedynczych włókien o różnej długości pomieszanych ze sobą (wełna i wata szklana) i są stosowane do izolacji cieplnej lub akustycznej a dostarczane są w balach lub papierowych workach.

SEKCJA XIV

PERŁY NATURALNE LUB HODOWLANE, KAMIENIE SZLACHETNE LUB PÓLSZLACHETNE, METALE SZLACHETNE, METALE PLATEROWANE METALEM SZLACHETNYM I ARTYKUŁY Z NICH; SZTUCZNA BIŻUTERIA; MONETY

DZIAŁ 71

PERŁY NATURALNE LUB HODOWLANE, KAMIENIE SZLACHETNE LUB PÓLSZLACHETNE, METALE SZLACHETNE, METALE PLATEROWANE METALEM SZLACHETNYM I ARTYKUŁY Z NICH; SZTUCZNA BIŻUTERIA; MONETY**I. PERŁY NATURALNE LUB HODOWLANE ORAZ KAMIENIE SZLACHETNE LUB PÓLSZLACHETNE**

7101	Perły naturalne lub hodowlane, nawet obrobione lub sortowane, ale nienawleczone, oprawione lub obsadzone; perły naturalne lub hodowlane, tymczasowo nawleczone dla ułatwienia transportu
7101 10 00	Perły naturalne Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7101, pierwsze cztery akapity.
7101 21 00 i 7101 22 00	Perły hodowlane Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7101, akapit piąty.
7101 21 00	Nieobrobione Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7101, akapit szósty.
7101 22 00	Obrobione Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7101, akapit szósty.
7102	Diamenty, nawet obrobione, ale nieoprawione ani nieobsadzone
7102 10 00	Niesortowane Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7102 10.
7102 21 00 i 7102 29 00	Przemysłowe Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7102 21 i 7102 29.
7102 21 00	Nieobrobione lub tylko przepiłowane, przecięte lub zgrubnie obrobione Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7102 21 i 7102 29, akapit trzeci. Obróbka zgrubna jest procesem szlifowania diamentu surowego o inny diament w celu zredukowania jego rozmiaru do wymaganego.
7102 31 00 i 7102 39 00	Nieprzemysłowe Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7102 31 i 7102 39.

- 7102 31 00** **Nieobrobione lub tylko przepiłowane, przecięte lub zgrubnie obrobione**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7102 31 i 7102 39, akapit drugi.
Obrobka zgrubna jest procesem szlifowania diamentu surowego o inny diament w celu zredukowania jego rozmiaru do wymaganego.
- 7103** **Kamienie szlachetne (inne niż diamenty) i kamienie półszlachetne, nawet obrobione lub sortowane, ale nienawlezione, oprawione lub obsadzone; niesortowane kamienie szlachetne (inne niż diamenty) oraz półszlachetne, tymczasowo nawlezione dla ułatwienia transportu**
- 7103 10 00** **Nieobrobione lub tylko przepiłowane, lub zgrubnie kształtowane**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7103 10.
Podpozycja ta nie obejmuje kamieni przygotowanych jako dublety lub triplety (podpozycja 7103 91 00 lub 7103 99 00).
- 7103 91 00** **Inaczej obrobione**
i
7103 99 00 Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7103 91 i 7103 99.
Kamienie przygotowane jako podwójne lub potrójne oznaczają kamienie, które otrzymuje się przez nakładanie jednego kamienia (górną część kamienia podwójnego lub potrójnego) oraz jednego lub dwóch innych kamieni (zazwyczaj niższej jakości) na inny materiał (na przykład na odtwarzany kamień lub szkło).
Jeżeli chodzi o kamienie, które w rozumieniu tych podpozycji nie są uważane jako obrobione inaczej, a także kamienie, które nawet, jeżeli nie są ani oprawione ani obsadzone, to objęte są działem 90 lub 91, patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7103, akapity trzeci i piąty.
Kamienie surowe (pospolicie nazywane kamieniami „nieobrobionymi”) objęte są podpozycją 7103 10 00.
- 7103 91 00** **Rubiny, szafiry i szmaragdy**
Rubiny są odmianą korundu, a swój czerwony kolor zawdzięczają śladowym ilościom soli chromu.
Szafiry są także odmianą korundu a ich ciemno niebieski kolor pochodzi z obecności śladowych ilości soli kobaltu.
Szmaragdy są odmianą berylu. Występują generalnie w postaci pryzmatów a ich zielony kolor pochodzi z obecności śladowych ilości soli tlenku chromu. Są one nieco twardsze niż kwarc, ale nie tak twarde jak korund lub diament. Szmaragdy zawdzięczają swoją wysoką cenę kolorowi i temu, że są przezroczyste. Najczęściej są cięte na prostokąty lub kwadraty.
- 7104** **Kamienie syntetyczne lub odtworzone, szlachetne lub półszlachetne, nawet obrobione lub sortowane, ale nienawlezione, oprawione lub obsadzone; kamienie syntetyczne lub odtworzone, szlachetne lub półszlachetne, niesortowane, tymczasowo nawlezione dla ułatwienia transportu**
- 7104 10 00** **Kwarc piezoelektryczny**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7104 10.
Podpozycja ta nie obejmuje:
(a) piezoelektrycznych kryształów otrzymywanych ze związków chemicznych takich jak sole Seignette lub Rochelle (czterowodny sól podwójna winianu potasu i sodu), tytanianu baru, ortomonofosforanu amonu lub ortomonofosforanu rubidu (podpozycja 3824 90 99);
(b) piezoelektrycznych kryształów otrzymywanych z kamieni naturalnych (np. z kwarcu, z turmalinu) (pozycja 7103);
(c) piezoelektrycznych kryształów otrzymywanych z kamieni syntetycznych, innych niż kwarc (podpozycja 7104 20 00 lub 7104 90 00);
(d) oprawionych kryształów piezoelektrycznych (podpozycja 8541 60 00).
- 7104 20 00** **Pozostałe, nieobrobione lub tylko przepiłowane, lub zgrubnie kształtowane**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7103 10 00, uwzględniając istniejące różnice.

7104 90 00 **Pozostałe**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7103 91 i 7103 99, uwzględniając istniejące różnice.

7105 **Pył i proszek z kamieni naturalnych lub syntetycznych, szlachetnych lub półszlachetnych**

7105 10 00 **Z diamentów**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7105, akapity drugi, trzeci i czwarty.

7105 90 00 **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje pył i proszek pochodzące ze szlachetnych kamieni w rodzaju granatu.

II. METALE SZLACHETNE I METALE PLATEROWANE METALEM SZLACHETNYM

7106 **Srebro (włącznie ze srebrem pokrytym złotem lub platyną), w stanie surowym lub półproduktu, lub w postaci proszku**

7106 10 00 **Proszek**
Definicja określenia „proszek”- patrz uwaga 1 do podpozycji do tego działu.
Sproszkowane produkty, które nie spełniają kryteriów wielkości ziarna określonych w uwadze 1 do podpozycji do niniejszego działu są traktowane jako granulki objęte podpozycją 7106 91 10 lub 7106 91 90.
Odpady powstałe podczas obróbki srebra lub jego stopów, nadające się tylko do odzysku metalu lub do stosowania do produkcji chemikaliów, takie jak opiłki, zmiotki i pył, nie są traktowane jako proszek. Odpady te klasyfikowane są do pozycji 7112.
Jednakże opiłki, które zostały oddzielone od obcych zanieczyszczeń i są jednorodne pod względem wielkości ziarna (np. po przesianiu) są traktowane jako proszek objęty niniejszą podpozycją, pod warunkiem, że zostały spełnione powyższe wymagania.

7106 91 10 **W stanie surowym**
i
7106 91 90 Podpozycje te obejmują produkty opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7106, akapit czwarty, (II).
Sztabki, które do celów handlowych mają gładkie powierzchnie oraz próbę odbitą na metalu, klasyfikowane są do niniejszej podpozycji.
Kryształy ze srebra i z jego stopów klasyfikowane są do tej podpozycji, pod warunkiem, że nie spełniają wymagań uwagi 1 do podpozycji do niniejszego działu.
Z podpozycji tych są wykluczone sztabki otrzymane w procesie ciągnięcia lub walcowania (podpozycja 7106 92 20 lub 7106 92 80).

7108 **Złoto (włącznie ze złotem platynowanym) w stanie surowym lub półproduktu, lub w postaci proszku**

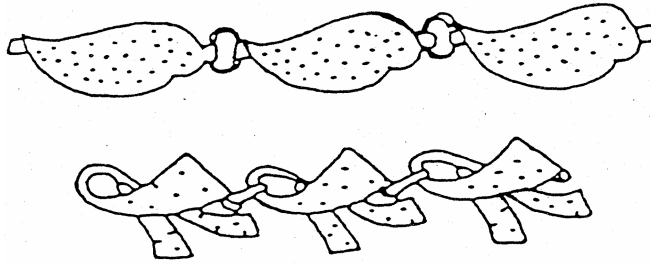
7108 11 00 **Proszek**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7106 10 00, uwzględniając istniejące różnice.

7108 12 00 **Pozostałe surowe postacie**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7106 91 10 i 7106 91 90, uwzględniając istniejące różnice.

7108 20 00 **Monetarne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7108 20.

- 7110 Platyna, w stanie surowym lub półproduktu, lub w postaci proszku**
Klasyfikacja stopów w różnych podpozycjach niniejszej pozycji — patrz uwaga 3. do podpozycji do tego działu.
- 7110 11 00 do 7110 19 80 Platyna**
Definicja określenia „platyna”, w znaczeniu niniejszych podpozycji — patrz uwaga 2 do podpozycji do tego działu.
- 7110 11 00 W stanie surowym lub w postaci proszku**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7106 10 00 i 7106 91 10 i 7106 91 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 7110 21 00 W stanie surowym lub w postaci proszku**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7106 10 00 i 7106 91 10 i 7106 91 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 7110 31 00 W stanie surowym lub w postaci proszku**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7106 10 00 i 7106 91 10 i 7106 91 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 7110 41 00 W stanie surowym lub w postaci proszku**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7106 10 00 i 7106 91 10 i 7106 91 90, uwzględniając istniejące różnice.
- 7112 Odpady i złom metali szlachetnych lub metali platerowanych metalami szlachetnymi; pozostałe odpady zawierające metale szlachetne lub związki metali szlachetnych, w rodzaju stosowanych zasadniczo do odzyskiwania metali szlachetnych**
Odpady i pozostałości metali szlachetnych lub metali platerowanych metalami szlachetnymi, które zostały przetopione i odlane w bloki, wlewki lub podobne postacie, klasyfikowane są jako metal w stanie surowym i nie są objęte tą pozycją.
- III. BIŻUTERIA, ARTYKUŁY JUBILERSKIE ZE ZŁOTA I SREBRA ORAZ POZOSTAŁE ARTYKUŁY**
- 7113 Artykuły biżuteryjne i ich części, z metalu szlachetnego lub platerowanego metalem szlachetnym**
Patrz uwaga 2 (a) i 9 do tego działu.
- 7114 Artykuły jubilerskie ze złota lub srebra oraz ich części, z metalu szlachetnego lub metalu platerowanego metalem szlachetnym**
Patrz uwaga 2 (a) i 10 do tego działu.
- 7116 Artykuły z pereł naturalnych lub hodowlanych, kamieni szlachetnych lub półszlachetnych (naturalnych, syntetycznych lub odtworzonych)**
Patrz uwaga 2 (b) do tego działu.
- 7117 Sztuczna biżuteria**
Patrz uwaga 11 do tego działu.
- 7117 11 00 do 7117 19 99 Z metalu nieszlachetnego, nawet pokrytego metalem szlachetnym**
Podpozycje te obejmują:
1. łańcuchy z metalu nieszlachetnego, pocięte na odcinki, z których każdy jest odpowiedni do wykończenia pojedynczej sztuki imitacji sztucznej biżuterii przez, np. dołączenie zapięcia. Długość takiego łańcucha nie przekracza zwykle dwóch metrów;

2. ozdobne motywy z metalu nieszlachetnego opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7117, akapit drugi, (b), których przykłady są narysowane poniżej:



7118

Monety

7118 10 10
i
7118 10 90

Monety (inne niż monety złote), niebędące pieniądzem obiegowym

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7118 10.

SEKCJA XV

METALE NIE SZLACHETNE I ARTYKUŁY Z METALI NIE SZLACHETNYCH

Uwagi ogólne

Odpady i złom metali kolorowych, które zostały przetopione i odlane we wlewkę, surówkę, bloki lub podobne postaci, klasyfikowane są jako metal w stanie surowym a nie jako odpady i złom. W rezultacie są one klasyfikowane na przykład do pozycji 7601 (aluminium), 7801 (ołów), 7901 (cynk) lub do podpozycji 8104 11 00 lub 8104 19 00 (magnez).

Wyrażenie „metal” obejmuje także metale o strukturze amorficznej (niekryształicznej), takie jak szkła metaliczne i proszek z produktów hutniczych.

DZIAŁ 72

ŻELIWO I STAL

Uwagi ogólne

A. Istnieje szereg sposobów odróżnienia wyrobów kutych od walcowanych, tam gdzie takie odróżnienie jest wymagane (pozycje 7207, 7214, 7216, 7218, 7224 i 7228).

Jeśli dostępny jest cały wyrób, powinien być on przede wszystkim sprawdzony na zmienność jego przekroju:

- jeżeli zmiany nie powtarzają się regularnie, to wyrób jest kuty;
- jeżeli zmiany powtarzają się regularnie lub przekrój jest jednorodny, to wyrób może być zarówno kuty jak i walcowany. W tym przypadku powinny być zbadane wszystkie następujące kryteria:

1. wymiary przekroju

Jeżeli jest to duży przekrój (o powierzchni przekraczającej 150 000 mm²) to wyrób jest prawdopodobnie kuty. Jeżeli jest on mały (najmniejszy wymiar poniżej 15 mm) to wyrób jest prawdopodobnie walcowany;

2. kształt przekroju

Jeżeli jest to kształt prosty (na przykład kwadratowy, prostokątny, okrągły, sześciokątny itp.) to wyrób może być zarówno kuty jak i walcowany, podczas gdy wyroby o bardziej skomplikowanym kształcie są prawie zawsze otrzymywane w procesie walcowania;

3. długość

Jeżeli długość wyrobu przekracza 5 m to jest on prawie na pewno walcowany; jeżeli jest on krótszy to może być on zarówno kuty jak i walcowany;

4. tolerancja wymiarów

Odchylenia w wymiarach przekroju są mniejsze w przypadku wyrobów walcowanych aniżeli w przypadku kutych;

5. aspekt metalograficzny

Ponieważ zwykle stopień przewalcowania wyrobów walcowanych jest znacząco większy niż wyrobów kutych, to prawie zawsze istnieje możliwość odróżnienia jednych wyrobów od drugich poprzez badanie pod mikroskopem.

Podstawowymi czynnikami podlegającymi badaniu są wtrącenia oraz struktura:

- (a) wtrącenia w wyrobach walcowanych są cienkie, bardzo wydłużone i prawie idealnie równoległe do kierunku walcowania; w wyrobach kutych, z drugiej strony, są one mniej wydłużone (prawie o kształcie eliptycznym) i nie są idealnie równoległe;
- (b) struktura wyrobów walcowanych badana po wyżarzaniu, jeżeli wyrób był hartowany oraz odpuszczany, zawiera prawie idealnie prostoliniowe znaki podziału równoległe do kierunku walcowania. W wyrobach kutych, z drugiej strony, czynnik ten jest dużo mniej powszechny, a w niektórych przypadkach prawie nie występuje wcale;

6. ilość

Wyroby kute są generalnie dostarczane w małych ilościach.

Walcowanie może być przeprowadzane zarówno na gorąco jak i na zimno. W zależności od kształtu wyrobu, który ma być poddany walcowaniu oraz od kształtu i ustawienia walców, proces ten może być wykorzystany do otrzymywania wyrobów płaskich, takich jak arkusze, blachy grube lub stal obręczową i taśmy, albo pręty i walcówkę o przekroju okrągłym lub wielobocznym oraz odcinki o zmiennym przekroju, rury cienko i grubościennie itp.

- B. Definicja niektórych typów odkształcenia plastycznego (takiego jak walcowanie, kucie, tłoczenie), patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 72, część (IV), (A) i (B).
- C. Rozróżnienie pomiędzy wyrobami walcowanymi na gorąco a ciągnionymi na gorąco lub wyrobami otrzymanymi lub wykańczanymi na zimno — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 72, część (IV), (B), ostatni akapit.

Niektóre z powyższych różnic pomiędzy wyrobami walcowanymi na gorąco a walcowanymi na zimno można zmniejszyć lub wyeliminować przez poddanie wyrobów walcowanych na zimno wyżarzaniu; w równej mierze, w przypadku wyrobów walcowanych na gorąco poddanych lekkiej obróbce wykańczającej na zimno, różnice ograniczają się do różnic w twardości powierzchniowej i w wyglądzie.

Walcowane na gorąco lub ciągnięte na gorąco pręty, walcówka, kształtki, kątowniki i odcinki mogą być wykańczane na zimno przez wyciąganie lub w innym procesie — zwłaszcza prostowania lub kalibracji — powodując, że produkty są lepiej wykończone. Ta operacja sprawia, że klasyfikowane są jako „formowane lub wykańczane na zimno”.

Jednakże wyrównywanie na zimno oraz wstępne skalowanie nie są uważane za procesy korygowania lub kalibracji i z tego względu nie wpływają na klasyfikację sztab i prętów, kątowników, kształtowników i ścianek nieobrobionych w dalszy sposób niż tylko walcowanych na gorąco lub wyciskanych. Podobnie, takie sztaby i pręty po skręceniu nie mogą być traktowane jako wykończone na zimno.

- D. Definicja platerowania — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, część (IV), (C), (2), (e).

Metale nieszlachetne platerowane metalami szlachetnymi, niezależnie od grubości warstwy platerowania, objęte są działem 71 (patrz Noty wyjaśniające do HS do działu 71).

- E. Uwagi dotyczące obróbki powierzchniowej — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 72, część (IV), (C), (2), (d).
- F. Niewykończone odkuwki posiadające zbliżony wygląd do wyrobów wstępnie ukształtowanych przez kucie objęte pozycją 7207, 7218 lub 7224 powinny być klasyfikowane do pozycji odpowiednich dla wyrobów wykończonych, które generalnie są objęte działami 82, 84, 85 i 87. Tak więc odkuwki żelaza lub stali przeznaczone do produkcji wałów korbowych objęte są pozycją 8483.

I. MATERIAŁY PIERWOTNE; WYROBY W POSTACI GRANULEK LUB PROSZKU

7201

Surówka i surówka zwierciadlista, w gąskach, blokach lub pozostałych pierwotnych postaciach

Surówka i surówka zwierciadlista są zdefiniowane w uwadze 1 (a) i 1 (b) do tego działu.

Surówka zdefiniowana w uwadze 1. (a) do tego działu, która zawiera więcej niż 6 % masy, ale nie więcej niż 30 % masy manganu, powinna być klasyfikowana jako surówka zwierciadlista (podpozycja 7201 50 90). Jeżeli stop o zawartości manganu w powyższym zakresie zawiera inny pierwiastek w ilości większej niż to wynika z treści uwagi 1 (a), np. zawartość krzemu przekracza 8 %, to musi być on klasyfikowany do podpozycji od 7202 21 00 do 7202 29 90 (żelazokrzem). (Jeżeli zawiera on więcej niż 30 % manganu i 8 % krzemu, to traktuje się go jako stop żelazokrzemomanganowy objęty podpozycją 7202 30 00, oraz jeżeli zawiera on jakiś dodatkowy składnik stopu w ilości podanej w uwadze 1. (c) to musi być klasyfikowany do podpozycji 7202 99 80).

Surówka zdefiniowana w uwadze 1. (a) do tego działu, która nie jest surówką zwierciadlistą, i która dlatego też musi być klasyfikowana do podpozycji od 7201 10 11 do 7201 50 90, jest to surówka, która zawiera 6 % lub mniej manganu. W tego rodzaju surówce dokonuje się rozróżnienia pomiędzy surówką niestopową (podpozycje od 7201 10 11 do 7201 20 00), i surówką stopową (podpozycje od 7201 50 10 lub 7201 50 90), w zależności od zawartości składników stopu.

Surówka stopowa zdefiniowana w uwadze do podpozycji 1. (a) do tego działu; surówka niestopowa nie może zawierać, liczonej oddzielnie lub łącznie, więcej niż:

- 0,2 % masy chromu,
- 0,3 % masy miedzi,
- 0,3 % masy niklu,
- 0,1 % masy każdego z następujących pierwiastków: aluminium, molibdenu, tytanu, wolframu i wanadu.

7201 50 10

Surówka zawierająca nie mniej niż 0,3 % masy, ale nie więcej niż 1 % masy tytanu i nie mniej niż 0,5 % masy, ale nie więcej niż 1 % masy wanadu

Wyroby objęte tą podpozycją są wykorzystywane głównie do produkcji części składowych, które muszą być szczególnie odporne na zużycie, takich jak wały korbowe, bębny hamulcowe, tłoki do pomp, walce toczne, matryce kuźnicze, kolanka rurowe, wlewnice.

7201 50 90

Pozostała

Podpozycja ta obejmuje następujące rodzaje surówki:

1. zawierającą nikiel (od 0,5 do 3,5 %) do produkcji wyrobów odpornych na naprężenia;
2. „niklową twardą” (zawierającą od 3,3 do 5 % niklu i 1,4 do 2,6 % chromu) do produkcji wyrobów odpornych na ścieranie;
3. z wysoką zawartością niklu, chromu, krzemu lub miedzi do produkcji wyrobów odpornych na korozję;
4. zawierającą nikiel lub chrom do produkcji wyrobów termoodpornych;
5. zawierającą miedź.

7202

Żelazostopy

Uwaga 1 (c) do tego działu definiuje „żelazostopy” określając w szczególności graniczne zawartości nie żelazowych składników stopu i zawartość żelaza.

Klasyfikowanie żelazostopów do podpozycji pozycji 7202, 7202 — patrz uwaga 2. do podpozycji do tego działu.

Tak więc, na przykład żelazostop zawierający więcej niż 30 % manganu i 8 % lub mniej krzemu jest klasyfikowany do podpozycji od 7202 11 20 do 7202 19 00; jeżeli natomiast zawiera on więcej niż 30 % manganu i więcej niż 8 % krzemu to jest klasyfikowany do podpozycji 7202 30 00. Podobnie stop żelazo-krzemowo-manganowo- aluminium musi zawierać więcej niż 8 % krzemu, więcej niż 30 % manganu i więcej niż 10 % aluminium, żeby był klasyfikowany do podpozycji 7202 99 80.

Jeżeli żelazostop dwuskładnikowy, trzyskładnikowy lub czteroskładnikowy nie jest w sposób wyraźny nazwany, jest klasyfikowany do podpozycji 7202 99 80.

Produkty odpadowe przemysłu żelaza i stali, które zostały przetopione i niestarannie powtórnie odlane do postaci wlewków (odpady odlewane), i które mają skład żelazostopów oraz są stosowane jako produkty dodatkowe do produkcji stali specjalnych, klasyfikowane są do podpozycji objętych pozycją 7202 stosownie do zawartości składników żelazostopu.

Podpozycja ta nie obejmuje pozostałości po topieniu metali kolorowych, które za względu na obecność siarki lub fosforu, lub niektórych innych zanieczyszczeń nie może być wykorzystana jako żelazostop (zazwyczaj pozycja 2620).

7202 11 20
do
7202 19 00**Żelazomangan**

Żelazomangan przyjmuje postać chropowatych kawałków o białym błyszczącym przełamie. Jest on kruchy i bardzo twardy. Jest stosowany do odtleniania, odsiarczania i odwęglania stali oraz, przez wprowadzenie manganu, jako składnik stopu.

7202 11 20
i
7202 11 80**Zawierający więcej niż 2 % masy węgla**

Podpozycje te obejmują te rodzaje stopów żelazo manganowych zwane stopami o wysokiej zawartości węgla (żelazomangan wysokowęglowy). Najczęściej stosowanymi są te o zawartości od 6 do 7 % węgla; zawartość manganu musi być większa niż 30 %, ale generalnie zawiera się pomiędzy 70 a 80 %.

7202 19 00

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje stopy żelazo manganowe o średniej (1,25 do 1,5 %) lub niskiej zawartości węgla (poniżej 0,75 %); zawartość manganu może zmieniać się od 80 do 90 %.

Wyroby takie są stosowane do produkcji manganowej stali stopowej wymagającej niskiej zawartości węgla.

7202 21 00
do
7202 29 90**Żelazokrzem**

Przełom żelazokrzemu jest błyszcząco szary i kruchy. W handlu występują odmiany żelazokrzemu zawierające od 10 % do prawie 96 % krzemu i o niskiej zawartości węgla (0,1 do 0,2 %).

Jest on stosowany zarówno do oczyszczania stali jak i do produkcji stali zawierającej krzem (w szczególności „blach i płyt elektrycznych”), czy (w zastępstwie krzemu, który jest droższy) jako reduktor (w procesie krzemowo-termicznym) w innych procesach metalurgicznych, np. w metalurgii magnezu.

7202 30 00

Żelazokrzemomangan

Żelazokrzemomangan znany także jako krzemomangan, jest stosowany, w różnych postaciach zawierających więcej niż 8 % i do 35 % krzemu, więcej niż 30 % i do 75 % manganu i do 3 % węgla.

Ich wykorzystanie jest podobne do wykorzystania żelazokrzemianów ale połączony efekt krzemu i manganu obniża poziom wtrąceń substancji niemetalicznych i znacząco redukuje zawartość tlenu.

7202 41 10
do
7202 49 90**Żelazochrom**

Żelazokrzem ma postać bardzo twardej krystalicznej masy, w której kryształy osiągają czasami bardzo duże rozmiary.

Zawiera on zazwyczaj 60 do 75 % chromu, zawartość węgla wynosi 4 do 10 % w pospolitych żelazokrzemach a może osiągać wartość tak niską jak 0,01 % z jednoczesnym obniżeniem kruchości. Jest on stosowany do produkcji stali chromowych.

7202 50 00

Żelazokrzemochrom

Żelazokrzemochrom zazwyczaj zawiera 30 % krzemu i 50 % chromu a zawartość węgla może być zarówno wysoka jak i bardzo niska, tak jak to ma miejsce w przypadku żelazochromu.

Jest on stosowany do tych samych celów, co żelazochrom; obecność krzemu ułatwia odtlenianie stali.

7202 60 00

Żelazonikiel

Żelazonikiel objęty tą podpozycją zawiera mniej niż 0,5 % siarki i jest stosowany zazwyczaj jako składnik stopowy do produkcji stali niklowej.

Żelazonikiel zawierający 0,5 % lub większą ilość siarki nie może być stosowany w tym stanie do produkcji stali niklowej; jest on traktowany jako półprodukt metalurgii niklu i dlatego też jest klasyfikowany do pozycji 7501.

Natomiast niektóre stopy, znane w handlu pod nazwą niklu lanego i stosowane, w szczególności do odlewania wyrobów odpornych na korozję lub wysoką temperaturę, są klasyfikowane do tej podpozycji. Taki przypadek ma miejsce na przykład z pewnymi rodzajami żeliwa austenitycznego, występującymi w handlu pod różnymi zastrzeżonymi nazwami, i zawierającymi do 36 % niklu, 6 % chromu, 6 % krzemu, powyżej 2 % węgla oraz czasami niewielkie ilości innych składników (aluminium, manganu, miedzi itp.). Przy klasyfikowaniu na potrzeby Nomenklatury Scalonej, wyroby te nie mogą być traktowane jako surówka ze względu na zawartość niklu, przekraczającą 10 %, ani jako stal, z uwagi na fakt, że zawartość węgla przekracza 2 %.

7202 99 80

Pozostały

Podpozycja ta obejmuje żelazokrzemowapń, żelazomanganotytan, żelazokrzemionikiel, żelazokrzemoaluminium, żelazoaluminium, żelazokrzemoaluminium i żelazokrzemomanganaluminium.

Żelazoaluminium zazwyczaj zawiera od 12 do 30 % aluminium.

Niektóre odmiany żelazoaluminium są czasami stosowane bezpośrednio do wytopu elementów specjalnych, ze względu na ich wysoką odporność na korozję, nawet w wysokich temperaturach, i ze względu na ich magnetyczne i termiczne właściwości.

Żelazokrzemioaluminium jest wykorzystywany w różnego rodzaju stopach, na przykład:

- 45 % krzemu i od 20 do 25 % aluminium;
- 65 to 75 % krzemu, ponad 10 % i do 15 % aluminium i od 3 do 4 % tytanu;
- 20 do 25 % krzemu, od 20 do 25 % manganu i ponad 10 do 12 % aluminium.

Żelazokrzemomanganoaluminium zawiera zazwyczaj 20 % krzemu, 35 % manganu i 10 do 12 % aluminium.

- 7203 Wyroby zawierające żelazo otrzymane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza i pozostałych gąbczastych wyrobów zawierających żelazo, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach; żelazo o minimalnej czystości 99,94 % masy, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach**
- 7203 90 00 Pozostałe**
- Poza produktami wymienionymi w drugiej części pozycji 7203, które są objęte w przedostatnim akapicie Not wyjaśniających do HS do tej pozycji, niniejsza podpozycja obejmuje gąbczaste produkty żelaza uzyskane za pomocą środków, innych niż bezpośrednia redukcja rudy żelaza, tj. uzyskane z surówki metalu w wyniku techniki atomizacji.
- 7204 Odpady i złom żeliwa i stali; wlewki do przetopienia z żeliwa lub stali**
- Poza odpadami i złomem opisanymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7204, (A), pozycja ta obejmuje także zużyte, pocięte szyny, o długości krótszej niż 1,5 m (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7302 10 90).
- 7204 41 10 Wióry z toczenia, wiórkowania, dłutowania, frezowania, piłowania i pilnikowania**
- Podpozycja ta nie obejmuje odpadów z frezowania i pilnikowania oczyszczonych od obcych zanieczyszczeń (na przykład za pomocą pola magnetycznego) i które zostały doprowadzone do jednorodnej wielkości ziarna (na przykład przez przesiewanie). W zależności od wielkości ziarna (patrz uwaga 8 (b) do sekcji XV i uwaga 1 (h) do tego działu) produkty te objęte są podpozycją 7205 10 00, 7205 21 00 lub 7205 29 00.
- 7204 49 10 W kawałkach (rozdrobione)**
- Odpady i złom w kawałkach (rozdrobiony) obejmuje produkty, z których 95 % masy nie posiada wymiaru większego niż 200 mm.
- 7204 49 90 Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje odpady i złom, który zawiera, na przykład mieszanek żeliwa, blachy białej i różnych rodzajów stali.
- 7204 50 00 Wlewki do przetopienia**
- Wlewki do przetopienia, o chemicznym składzie żelazostopów, stosowane jako dodatki do produkcji stali specjalnych, są klasyfikowane do właściwych podpozycji z pozycji 7202.
- 7205 Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal, w postaci granulek lub proszku**
- 7205 21 00 i 7205 29 00 Proszki**
- Produkty z tych podpozycji mogą być mieszane zarówno z jednym ze stopowych pierwiastków do celów wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7205, (B) lub z pierwiastkami ochronnymi (np. cynkiem) w celu zapobieżenia groźbie samozapłonu żelaza.

II. ŻELIWO I STAL NIESTOPOWA**7208 Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nieplaterowane, niepokryte ani niepowleczone**

Do celów podpozycji z niniejszej pozycji znaczenie określenia „walcowanie wtórne” ogranicza się do procesu, w którym metal jest przesuwany pomiędzy obracającymi się w przeciwnie strony bębniami zmniejszając w ten sposób jego grubość. Proces ten może także w poprawić jakość powierzchni metalu lub jego mechaniczne właściwości. Jednak określenie „walcowanie wtórne” nie obejmuje procesu „przepustu wykańczającego”, który powoduje nieznaczne zmniejszenie grubości lub innych procesów, w trakcie których metal zostaje ukształtowany, ale nie następuje zmniejszenie jego grubości.

7208 90 00 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje wyroby płaskie walcowane na gorąco, które zostały poddane jednemu lub więcej procesom obróbki powierzchniowej wymienionym w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7208, akapit drugi, (3) do (5) i/lub pocięte w kształty inne niż kwadratowe lub prostokątne.

Podpozycja ta obejmuje także wyroby płaskie walcowane na gorąco, które po walcowaniu, zostały poddane takim procesom jak: nadanie falistości, perforacja, fazowanie lub zaokrąglenie brzegów.

Natomiast wyroby o wypukłych wzorach, które są bezpośrednim wynikiem walcowania, nie są traktowane jako poddane obróbce w znaczeniu tej podpozycji.

7209 Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nieplaterowane, niepowleczone lub niepokryte**7209 90 00 Pozostałe**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7208 90 00, uwzględniając istniejące różnice.

7210 Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, platerowane, powleczone lub pokryte

W tej pozycji wyrobami platerowanymi są te wyroby, które zostały poddane procesowi platerowania zdefiniowanemu w Uwagach ogólnych Not wyjaśniających do HS do tego działu, część (IV), (C), (2), (e) oraz wyrobami powleczonymi lub pokrytymi są te, które zostały poddane jednemu z procesów obróbki zawartych w części wspomnianych powyżej uwag ogólnych Not wyjaśniających, (d), (iv) i (v).

7210 12 20 Blacha biała

Podpozycja ta nie obejmuje blachy białej lakierowanej (podpozycja 7210 70 10).

7210 20 00 Powleczone lub pokryte ołowiem, włączając blachę białą matową

W tej podpozycji, „blacha matowa” oznacza płaskie wyroby walcowane o grubości mniejszej niż 0,5 mm, pokryte, metodami elektrolitycznymi lub poprzez zanurzenie w kąpeli stopionego metalu, warstwą stopu ołowiowo-cynowego. Ilość ołowiu, po obydwu stronach, nie może przekraczać 120 g/m² wyrobu.

7210 30 00 Elektrolitycznie powleczone lub pokryte cynkiem

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7210 30, 7210 41 i 7210 49.

7210 41 00 Faliste

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 7208, akapit szósty.

7210 61 00 Powleczone lub pokryte stopami aluminium-cynkowymi

Podpozycja ta obejmuje płaskie wyroby walcowane powleczone lub pokryte stopami, w których masa aluminium przeważa nad masą cynkiem. Dozwolona jest obecność innych składników stopu.

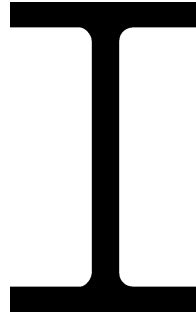
- 7210 90 80** **Pozostałe**
- Poza emaliowanymi blachami lub płytami, podpozycja ta obejmuje blachy lub płyty srebrzone, złożone lub powleczone platiną, tzn. pokryte metalami szlachetnymi z jednej lub obydwu stron w procesie innym niż platerowanie. Stosowane procesy to głównie osadzanie elektrolityczne, natryskiwanie i odparowanie w warunkach próżniowych (patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, część (IV), (C), 2, (d), (iv)).
- 7211** **Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, nieplaterowane, niepowleczone ani niepokryte**
- Pozycja ta nie obejmuje wyrobów walcowanych płaskich o kształtach innych niż kwadratowe lub prostokątne nawet, jeżeli ich szerokość jest mniejsza od 600 mm (pozycja 7208).
- 7212** **Wyroby walcowane płaskie z żeliwa lub stali niestopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm, platerowane, powleczone lub pokryte**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7210 i jej podpozycje, uwzględniając istniejące różnice.
- 7212 10 10** **Blacha biała, nieobrobiona więcej niż powierzchniowo**
- Podpozycja ta nie obejmuje blachy białej, nieobrobionej więcej niż lakierowanej (podpozycja 7212 40 20).
- 7212 50 61** **Powleczone lub pokryte stopami ołowiu-cynkowymi**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7210 61 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 7214** **Pozostałe sztaby i pręty z żeliwa lub ze stali niestopowej, nieobrobione więcej niż kute, walcowane na gorąco, ciągnięte na gorąco lub wyciskane na gorąco, ale z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone**
- 7214 10 00** **Kute**
- Rozróżnienie pomiędzy wyrobami kutymi a walcowanymi — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do tego działu, (A).
- 7215** **Pozostałe sztaby i pręty, z żeliwa lub ze stali niestopowej**
- 7215 90 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje sztaby i pręty kute, walcowane lub ciągnięte na gorąco oraz te otrzymane przez obróbkę na zimno, które zostały poddane:
1. obróbce powierzchniowej, poza tą wymienioną w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7214, akapit czwarty, (1) do (3), na przykład: polerowaniu, wykończeniu poprzez nagniatanie, sztuczemu utlenianiu, fosforowaniu, szczawianowaniu, pokrywaniu oraz platerowaniu; lub
 2. obróbce mechanicznej takiej jak perforacja lub kalibracja.
- 7216** **Kątowniki, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali niestopowej**
- Pozycja ta nie obejmuje perforowanych i „przepełowionych” kątowników, kształtowników i profili objętych pozycją 7308 i opisanych w Notach wyjaśniających do HS do tej pozycji.

7216 32 11

Z równoległymi powierzchniami przylgowymi kołnierza

Podpozycja ta obejmuje jedynie profile, w których zarówno wewnętrzna jak i zewnętrzna powierzchnia są równoległe.

Profile te mają następujący kształt:



7216 32 91

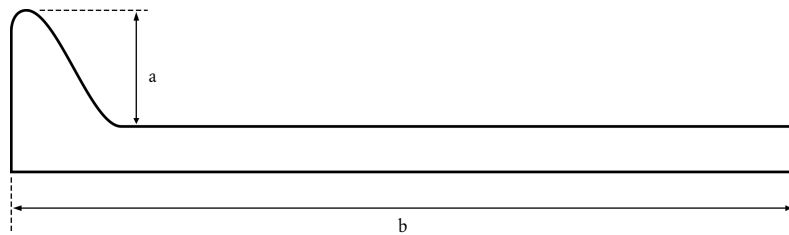
Z równoległymi powierzchniami przylgowymi kołnierza

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7216 32 11.

7216 50 91

Płaskowniki stalowe łebkowe

Podpozycja ta obejmuje wyroby posiadające jednolicie pełny przekrój wzdłuż całej długości, tak jak przedstawiono to poniżej, ich szerokość nie przekracza zazwyczaj 430 mm. Wysokość „a” łebka wynosi zwykle jedną siódmą szerokości „b” płaskownika łebkowego.



7216 69 00

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje kątowniki, kształtowniki i profile, które były gięte na zimno lub wykańczane na zimno w procesie ciągnięcia z redukcją grubości.

7216 91 10

Gięte na zimno lub kształtowane na zimno z wyrobów walcowanych płaskichi
7216 91 80

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7215 90 00, uwzględniając istniejące różnice.

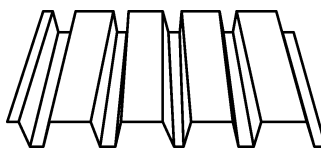
7216 91 10

Arkusze profilowane (żeberkowane)

Arkusze profilowane (żebrowane) są wykorzystywane głównie jako okładzina elewacyjna.

Są one typowo kształtowane jak poniżej:

Podpozycja ta nie obejmuje profilowanych arkuszy z elementami do montażu (podpozycja 7308 90 59).



7216 99 00

Pozostałe

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 7215 90 00, uwzględniając istniejące różnice.

III. STAL NIERDZEWNA

7219 Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości 600 mm lub większej

7219 90 00 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje płaskie wyroby walcowane na gorąco lub na zimno, które zostały poddane jednemu lub więcej procesom obróbki powierzchniowej wymienionym w Notach wyjaśniających do HS do tego działu, część (IV), (C), (2), (d) i (e) lub pocięte w kształty inne niż kwadratowe lub prostokątne.

Podpozycja ta obejmuje także płaskie wyroby walcowane na gorąco lub na zimno, które, po walcowaniu, zostały poddane takim procesom jak perforacja, fazowanie lub zaokrąglenie brzegów.

7220 Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm

Pozycja ta nie obejmuje wyrobów walcowanych płaskich o kształtach, innych niż kwadratowe lub prostokątne nawet, jeżeli ich szerokość jest mniejsza od 600 mm (pozycja 7219).

**IV. POZOSTAŁA STAL STOPOWA; SZTABY I PRĘTY DRAŻONE, NADAJĄCE SIĘ DO WIERCEŃ,
POWSTAŁE ZE STALI STOPOWEJ LUB NIESTOPOWEJ**

7225 Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej

7225 11 00 O ziarnach zorientowanych

Wyroby walcowane płaskie o ziarnach zorientowanych są to takie wyroby, których właściwości magnetyczne są znacznie lepsze w kierunku równoległym do kierunku walcowania niż w kierunku prostopadłym do kierunku walcowania („tekstura Gossa (daszkowa)”). Wyroby takie są zazwyczaj pokryte warstwą izolacyjną składającą się zwykle z szklistej powłoki (głównie z krzemianu magnezu).

7226 Wyroby walcowane płaskie z pozostałej stali stopowej, o szerokości mniejszej niż 600 mm

7226 11 00 O ziarnach zorientowanych

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7225 11 00.

7227 Sztaby i pręty, z pozostałej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach

7227 90 95 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje drut do spawania, inny niż ten objęty pozycją 8311.

7228 Pozostałe sztaby i pręty, z pozostałej stali stopowej; kątowniki i kształtowniki z pozostałej stali stopowej; sztaby i pręty drążone ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych

7228 40 10 Pozostałe sztaby i pręty, nieobrobione więcej niż kute

i

7228 40 90

Dla rozróżnienia pomiędzy wyrobami kutymi a walcowanymi — patrz Uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do tego działu, (A).

DZIAŁ 73

ARTYKUŁY Z ŻELIWA LUB STALI

7301 Ścianka szczelna z żeliwa lub ze stali, nawet drążona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów; kątowniki spawane, kształtowniki i profile, z żeliwa lub stali

Pozycja ta obejmuje kształtowniki grodzicowe, spawane kątowniki, kształtowniki i profile, które poddane zostały takiej obróbce jak: drążenie, skręcanie itp., pod warunkiem, że tego typu obróbka nie nadaje im właściwości wyrobów objętych innymi pozycjami.

7301 20 00 Kątowniki i kształtowniki

Podpozycja ta nie obejmuje kątowników perforowanych oraz kątowników, kształtowników i profili „przepełowionych” (pozycja 7308).

7302 Elementy konstrukcyjne torów kolejowych lub tramwajowych, z żeliwa lub stali: szyny, odbojnice i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, krzyżownice, pręty zwrotnicowe i pozostałe elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki szynowe, łapki mocujące, płyty podstawowe, ciągnia i pozostałe elementy przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn**7302 10 10 Przewodzące prąd, z częściami z metalu nieżelaznego**

Podpozycja ta obejmuje tylko szyny przewodzące prąd, wyklucza szyny jezdne, których powierzchnia stykowa wykonana jest z metalu nieżelaznego (aluminium, miedź) lub, które są wyposażone w łączniki wykonane z metalu nieżelaznego.

Szyny prądowe objęte tą podpozycją, zwane powszechnie „trzecią (lub czwartą) szyną” mają ten sam przekrój co szyny jezdne lub posiadają przekrój poprzeczny: dwuteownika, prostokątny lub trapezoidu itp., i które są wykonane ze stali zazwyczaj bardziej miękkiej od tej na szyny jezdne, ponieważ kosztem właściwości mechanicznych poprawiono ich właściwości elektryczne: rezystancja, która w przypadku stali na szyny jezdne wynosi około $0,19 \times 10^{-6}$ oh.m m, i tylko 0,11 oh.m m dla stali o niskiej zawartości węgla (w przybliżeniu 0,08 %) i manganu (0,20 %) a nawet 0,10 oh.m m w przypadku żelaza Armco (praktycznie czyste żelazo: 99,9 %).

Szyny prądowe mogą mieć górne, boczne lub dolne styki i są często chronione przez pokrycie żywicą, ale bez pokrywania strony, po której ślizga się płoza.

7302 10 21 Szyny „Vignole”

do

7302 10 29

Szyny „Vignole”, nazwane tak od nazwiska ich wynalazcy, to szyny powszechnie stosowane w torach kolei zwykłej i szybkiej, w kolejach górskich oraz w sieciach regionalnych.

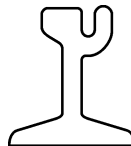
Przekrój szyny wygląda jak poniżej:

**7302 10 40 Szyny z rowkiem**

Szyny z rowkiem to szyny o zastosowaniu specjalistycznym w torach tramwajowych oraz dla urządzeń przemysłowych, takich jak żurawie czy kolejki napowietrzne.

Szynę zaprojektowano tak, by wieniec koła wpasowywał się w przestrzeń rowka.

Przekrój szyny wygląda jak poniżej:



7302 10 90

Używane

Podpozycja ta nie obejmuje używanych szyn traktowanych jako złom objęty pozycją 7204, na przykład szyn poskręcanych lub szyn pociętych na odcinki krótsze od 1,5 m.

7303 00

Rury, przewody rurowe i profile drążone, z żeliwa

7303 00 10

Rury i przewody rurowe, w rodzaju stosowanych w systemach ciśnieniowych

Podpozycja ta obejmuje żeliwne rury cienko i grubościennie stosowane powszechnie jako linie doprowadzające (często zakopane) gaz i wodę, i które mogą wytrzymać ciśnienie, co najmniej 10,13 barów. Tego typu rury są produkowane prawie wyłącznie ze szczególnie wytrzymałego, plastycznego żeliwa (wytrzymałość na rozciąganie; 420 MPa) i musi odznaczać się szczególnie dobrymi właściwościami mechanicznymi (w szczególności wytrzymałości na deformację plastyczną), ponieważ ulegają one stopniowej zmianie w ziemi. Ich granica plastyczności wynosi 300 MPa.

7304

Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, z żeliwa lub stali

Wyroby z tej pozycji, o długości, która nie przekracza dwukrotnie największego zewnętrznego wymiaru przekroju, nie są traktowane jako rury. Są one traktowane jako łączniki do rur (pozycja 7307) lub jako podkładki (pozycja 7318).

7304 31 91

Rury precyzyjne

Wyroby objęte tą podpozycją charakteryzują się posiadaniem gładkich, błyszczących albo wypolerowanych powierzchni, zarówno zewnętrznych jak i wewnętrznych oraz tym, że wykonane są z większą dokładnością niż w przypadku rur wykańczanych na gorąco.

Rury cienkościenne odpowiadające wymaganiom normy ISO 3304 oraz odpowiednim normom krajowym są stosowane w obwodach hydraulicznych lub pneumatycznych, jako amortyzatory wstrząsów, śruby hydrauliczne lub pneumatyczne oraz zazwyczaj do produkcji części do pojazdów silnikowych, silników i maszyn.

Natomiast rury cienkościenne odpowiadające wymaganiom norm ISO 2604 i 6759 oraz odpowiednim normom krajowym są stosowane jako przewody w naczyniach ciśnieniowych: w kotłach, przegrzewaczach, wymiennikach ciepła, w podgrzewaczach zasilających w wodę elektrociepłownię, wszędzie tam gdzie nałożone są wymagania, które spełniają rury wykonane precyzyjnie.

7304 39 10

Nieobrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do stosowania przy produkcji rur i przewodów rurowych, o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki

Podpozycja ta obejmuje rury stalowe bez szwu, otrzymywane zwykle metodą przebijania (kucia), albo walcowania na gorąco czy metodą przebijania i ciągnięcia na gorąco; jako „półprodukty”. Są one przeznaczone do produkcji rur cienkościennych o innym kształcie i grubości ścianki i zmniejszonych wymaganiach, co do tolerancji dotyczącej wymiarów.

Są one dostarczane z niestarannie obcięzonymi końcami i po stępieniu ostrych krawędzi, ale nie są wykańczane w żaden inny sposób. Ich zewnętrzne jak i wewnętrzne powierzchnie są chropowate i pokryte nieusuniętą zgorzeliną. Nie są one naoliwione, pokryte cynkiem lub malowane.

- 7304 39 51 i 7304 39 59** **Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować**
- Są one dostarczane z niestarannie obciętymi końcami i po stępieniu ostrych krawędzi, ale nie są wykańczane w żaden inny sposób. Ich zewnętrzne jak i wewnętrzne powierzchnie są chropowate i pokryte nieusuniętą zgorzeliną. Nienaoliwione, niepokryte cynkiem lub niemalowane.
- Wykończenie na gorąco powoduje nadanie im takich właściwości mechanicznych, które umożliwiają cięcie tych rur na długość docelową, gięcie i gwintowanie w miejscu montażu.
- Są one stosowane głównie do rozprowadzania pary, wody czy gazu w budynkach.
- Spełniają one wymagania normy ISO 65 i odpowiednich norm krajowych.
- 7304 49 10** **Nieobrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do stosowania do produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7304 39 10.
- 7304 51 91** **Rury precyzyjne**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7304 31 91.
- 7304 59 10** **Nieobrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do stosowania do produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7304 39 10.
- 7305** **Pozostałe rury i przewody rurowe (na przykład spawane, nitowane lub podobnie zamykane), o przekroju poprzecznym w kształcie koła, których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm, z żeliwa lub stali**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7304, uwzględniając istniejące różnice.
- 7306** **Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drażnione, z żeliwa lub stali (na przykład z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób)**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7304, uwzględniając istniejące różnice.
- 7306 30 21 i 7306 30 29** **Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z żeliwa lub stali niestopowej**
- Podpozycje te obejmują zarówno rury wykonane precyzyjnie nieobrabiane inaczej jak przez kalibrowanie oraz rury wykonane precyzyjnie spawane i wyciągane na zimno.
- Rury wykonane precyzyjnie nieobrabiane inaczej jak przez kalibrowanie*

Rury tego rodzaju są generalnie otrzymywane metodą spawania ciągłego bez użycia metalu dodatkowego lub spawania elektrycznego oporowego, lub indukcyjnego, z wyrobów płaskich walcowanych na zimno w kęgach, z wyrobów walcowanych na gorąco lub zimno, po formowaniu ich na zimno w kierunku wzdłużnym. Ich powierzchnie są przeważnie pozbawione zgorzeliny i są naoliwione ze względu na smarowanie w procesie formowania, spawania lub kalibracji.

Na powierzchni rur nie występuje szew spawalniczy, który zostaje zeszlifowany natychmiast po spawaniu. W niektórych przypadkach szew spawalniczy jest także usuwany z wewnętrznej powierzchni wyrobu.

Po obróbce na zimno i kalibracji, produkty te są dostarczane w stanie utwardzonym, jeżeli nie jest wymagana obróbka cieplna powodująca odtworzenie struktury;

Wyroby te są głównie wykorzystywane do produkcji części do pojazdów silnikowych i maszyn, mebli z metalu, ram do rowerów, wózków dla dzieci, bram i balustrad.

Wyroby te odpowiadają wymaganiom normy ISO 3304 oraz odpowiednim normom krajowym.
 - Rury ciągnione, spawane*

Rury tego rodzaju różnią się od rur spawanych wykonanych precyzyjnie nieobrabianych inaczej jak przez kalibrowanie brakiem śladu szwu spawania ani na zewnętrznej ani wewnętrznej stronie powierzchni rury oraz bardziej wymagającą tolerancją wymiarów.

Ich wykorzystanie jest takie samo jak wyrobów objętych podpozycjami 7304 31 91 i 7304 51 91.

Wyroby te odpowiadają wymaganiom normy ISO 3305 lub tym z norm ISO 2604 i 6758 w przypadku wykorzystania w naczyniach ciśnieniowych.

- 7306 30 51**
i
7306 30 59 **Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować**
Tego typu rury są otrzymywane w procesie spawania i kucia, które następują po obróbce na gorąco. Pozostałe właściwości i stosowanie — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7304 39 51 i 7304 39 59.
- 7306 50 91** **Rury precyzyjne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7306 30 21 i 7306 30 29.
- 7307** **Łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z żeliwa lub stali**
- 7307 11 10**
i
7307 11 90 **Z żeliwa nieciągliwego**
Wyrażenie „nieciągliwe” obejmuje żeliwo grafitowe płytkowe.
Podpozycje te obejmują łączniki żeliwne takie jak kolanka, łuki, tuleje, kołnierze i trójniki. Są one łączone do rur cienko i grubościennych z żelaza lub stali przez skręcanie, styk lub za pomocą łączenia mechanicznego.
- 7307 19 10** **Z żeliwa ciągliwego**
Żeliwo ciągliwe jest materiałem pośrednim pomiędzy żeliwem grafitowym płytkowym (żeliwem szarym) a staliwem. Daje się ono łatwo odlewać i staje się odporne na obciążenia mechaniczne i ciągliwe po odpowiedniej obróbce cieplnej. Podczas obróbki cieplnej węgiel częściowo zanika lub zmienia swoją strukturę; ostatecznie osadza się w postaci bryłek, co nie osłabia spójności metalicznej w tym stopniu, co płatki grafitu w żeliwie szarym.
Tam gdzie zawartość węgla nie przekracza 2 % masy, produkty takie są traktowane jako staliwo i objęte podpozycją 7307 19 90 (patrz uwaga 1 do tego działu).
Określenie żeliwo ciągliwe obejmuje żeliwo sferoidalne.
Patrz także Noty wyjaśniające do podpozycji 7307 11 10 i 7307 11 90, akapit drugi.
- 7307 23 10** **Kolanka i łuki**
Podpozycja ta obejmuje kolanka i łuki o stałej grubości we wszystkich miejscach kształtowania obwiedniowego, tak jak zostało to opisane w normie ISO 3419-1981 oraz odpowiednich normach krajowych.
Ich końce są ścięte pod kątem prostym oraz, wyroby o grubych ściankach, są fazowane, żeby ułatwić ich przyspawanie do rur.
Łączniki występują w odmianach o łuku 45° lub 90° (znane jako kolanka) lub o łuku 180° (znane jako łuki).
Podpozycja ta obejmuje również kolanka i łuki, których grubość nie jest stała.
- 7307 23 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje głównie trójniki i krzyżaki, zatyczki oraz reduktory koncentryczne i mimośrodowe opisane w normie ISO 3419-1981 oraz odpowiednich normach krajowych.
Wykańczanie końcówek rur — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7307 23 10.
- 7307 93 11** **Kolanka i łuki**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7307 23 10.
- 7307 93 19** **Pozostałe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7307 23 90.
- 7307 93 91** **Kolanka i łuki**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7307 23 10.

7307 93 99

Pozostałe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7307 23 90.

7308

Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych objętych pozycją 9406) i części konstrukcji (na przykład mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny), z żeliwa lub stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do stosowania w konstrukcjach, z żeliwa lub stali

Poza produktami wymienionymi w Notach wyjaśniających do pozycji 7308, pozycja ta obejmuje:

1. kątowniki perforowane („kątowniki poręczne” lub „kątowniki szczelinowe Dexiona”) przygotowane do wykorzystania w montażu konstrukcji metalowych takich jak regały, zestawy półek, meble, schody, rusztowania, szkielety konstrukcji dachów, występujące osobno lub w zestawach;
2. kątowniki, kształtowniki i profile „przełłowione” o przekroju zbliżonym do kształtu omegi ze szczelinami w nierównych odstępach wzdłuż grzbietu, nieznacznie wypukłymi co umożliwia umieszczenie taśm kotwowych, przeznaczone do osadzania w betonowych posadzkach, sufitach lub ścianach w celu zabezpieczenia, za pomocą specjalnych śrub, różnego typu wyposażenia (maszyn, torów kolejowych, torów transporterowych, kolejek jednoszynowych, dźwigów jezdnych, rurociągów itp.).

7308 90 59

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje płyty z rdzeniem izolacyjnym pomiędzy ścianką profilowanego (żebrowanego) arkusza, takiego jak arkusze klasyfikowane do podpozycji 7216 91 10 i ścianką arkusza innego niż profilowany (żebrowany).

7310

Cysterny, beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), z żeliwa lub stali, o pojemności nieprzekraczającej 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne

7310 21 11

Puszki, w rodzaju stosowanych do konserwowania żywności

Podpozycja ta obejmuje puszki o następujących cechach:

- korpus puszki
 - jest albo nadrukowany nazwą produktu żywnościowego, lub
 - jest dostarczany bez napisu i później jest zaopatrywany w etykietę;
- wieczko puszki jest zawsze całkowicie otwarte i na przykład może zawierać pierścień, który umożliwia otwarcie wieczka.

Wieczko może być jednak dostarczane oddzielnie.

7310 21 19

Puszki, w rodzaju stosowanych do konserwowania napojów

Podpozycja ta obejmuje puszki o następujących cechach:

- korpus puszki zawiera zawsze nadruk z nazwą napoju,
- wieczko puszki jest zawsze częściowo otwarte i przykładowo może zawierać pierścień popychający lub wyciągający zaczep.

Wieczko może być jednak dostarczane oddzielnie.

7311 00

Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, z żeliwa lub ze stali

Pozycja ta nie obejmuje przenośnych urządzeń do nadmuchiwania opon zawierających poza kompresorem, pojemnik, ciśnieniomierz, przewód do napełniania, dyszę redukcyjną i wylotowy oraz wlotowy zawór powietrzny, i w których ciśnieniomierz jest stosowany do mierzenia ciśnienia w oponie a nie w zbiorniku (podpozycje od 9026 20 50 do 9026 20 90).

7312 Skrętki, liny, kable, taśmy plecione, zawiesia i podobne, z żeliwa lub stali, nieizolowane elektrycznie

7312 10 71 Skrętki

do
7312 10 79

Drut spleciony składa się z drutów o okrągłym przekroju skręconych w jedną lub więcej warstw wokół rdzenia. Drut spleciony może być drutem splecionym oble, płasko, trójkątnie, w zależności od kształtu przekroju.

7312 10 82 Liny i kable (włącznie z zamkniętymi)

do
7312 10 99

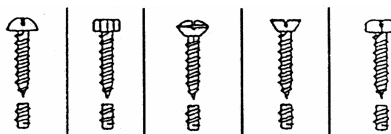
Liny zazwyczaj składają się z pewnej liczby splotów skręconych w jedną lub wiele warstw wokół rdzenia.

Liny stalowe zamknięte posiadają jedną lub więcej warstw zewnętrznych składających się w całości lub części z połączonych drutów, co powoduje, że powierzchnia jest nieprzepuszczalna dla wody czy ciał obcych. Zwykle ich kształt przekroju jest okrągły.

7318 Wkręty, śruby, nakrętki, wkręty do podkładów, haki gwintowane, nity, zawlecзки, przetyczki, podkładki (włącznie z podkładkami sprężystymi) oraz wyroby podobne, z żeliwa lub ze stali

7318 14 91 Wkręty z gwintem o dużym skoku

Podpozycja ta obejmuje wkręty hartowane z łbem i z gwintem V do wkręcania w blachy metalowe. Gwint, który nie jest gwintem metrycznym, występuje na całej długości wkrętu, od końca trzpienia aż do łba. Koniec trzpienia jest ostro zakończony lub owalny. Typowe wkręty mają następujący wygląd:



7318 15 10 Wkręty, toczone ze sztab, prętów, profili lub drutu, o pełnym przekroju, o grubości trzpienia nieprzekraczającej 6 mm

Za artykuły „wyprodukowane na maszynie śrubowej” uważa się te artykuły, które zostały zwinęte na maszynie śrubowej z prętów, ścianek lub drutów w całkowitym przekroju poprzecznym. Artykuły te nie koniecznie muszą być zwinęte na całej swej długości.

Poza toczeniem, mogą one być poddane innym operacjom, mającym na celu usuwanie metalu, np. frezowanie, wiercenie, wytłaczanie lub struganie wzdłużne. Mogą one również posiadać rowki lub żłobki. Dopuszczalna jest obróbka powierzchniowa, która nie zmienia ich postaci, i która jest wykonana po toczeniu, pod warunkiem, że wyroby te są w dalszym ciągu rozpoznawane jako otrzymane w procesie toczenia.

7318 15 20 Do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych

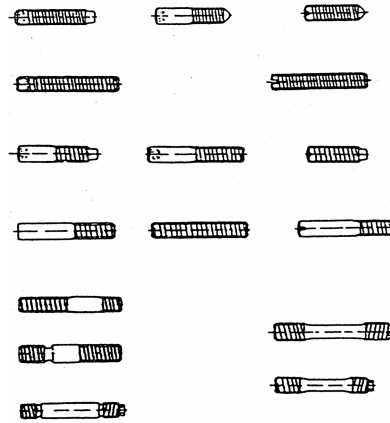
Podpozycja ta obejmuje:

1. śruby hakowe, które zazwyczaj mają kwadratowe lub trapezowe łby z kwadratowymi szyjkami lub bez szyjek, i które stosuje się do metalowych podkładów kolejowych;
2. śruby łubkowe, które zazwyczaj mają kwadratowe lub okrągłe łby, lub owalne szyjki, i które używa się do łączenia szyn jednej do drugiej;
3. pozostałe śruby do montażu materiałów konstrukcyjnych torów kolejowych dostarczane generalnie z dołączonymi nakrętkami, i których grubość trzpienia jest nie mniejsza niż 18 mm.

7318 15 30 Bez główek

do
7318 15 49

Podpozycje te obejmują towary, które zwykle wyglądają następująco:



7318 15 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje wkręty i śruby o kwadratowym łbie gniazdowym wkrętów, kwadratowych, ośmiokątnych lub trójkątnych łbach śrub, wkrętach zaokrąglonych oraz śruby różnych typów, np.:

śruby z łbem motylkowym:



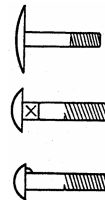
śruby z łbem radełkowym:



śruby z łbem płaskim:



śruby z łbem okrągłym różnych typów np.:



7318 16 10

Toczone ze sztab, prętów, profili lub drutu, o pełnym przekroju, o średnicy otworu nieprzekraczającej 6 mm

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7318 15 10.

7318 16 91

Pozostałe, o średnicy wewnętrzneji
7318 16 99

Średnica wewnętrzna musi być mierzona w dole gwintu. Średnica śruby, z drugiej strony, musi być mierzona na grzbiecie występu gwintu.

7320

Sprężyny i pióra do resorów, z żeliwa lub stali

7320 10 11

Resory warstwowe i pióra do nich

Resory warstwowe są to resory piórowe obrabiane na gorąco o przekroju zwiężającym się od środka do skraju resoru.

7320 20 81

Sprężyny zwojowe ściskane

Sprężyny zwojowe naciskowe są przeznaczone do przeciwdziałania ciśnieniu i dlatego są zwojami otwartymi.

7320 20 85

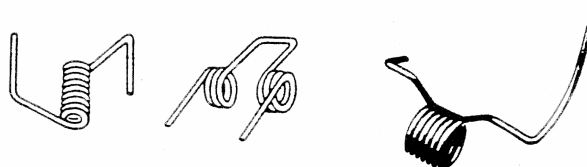
Sprężyny zwojowe rozciągane

Sprężyny zwojowe naciągowe są przeznaczone do przeciwdziałania naciągowi i dlatego są zwojami zamkniętymi.

7320 20 89

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje sprężyny zwojowe skrętowe i sprężyny śrubowe stożkowe naciskowe z pręta o przekroju prostokątnym. Typowe sprężyny zwojowe skrętowe mają następujący wygląd:



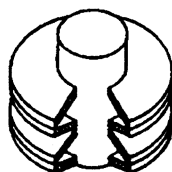
Typowe sprężyny śrubowe stożkowe naciskowe z pręta o przekroju prostokątnym mają następujący wygląd:



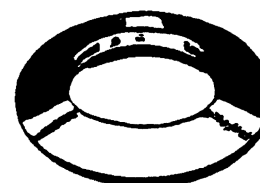
7320 90 30

Sprężyny talerzowe

Typowe sprężyny talerzowe mają następujący wygląd:



Kolumnowa sprężyna talerzowa
(przekrój perspektywiczny)



Pojedyncza sprężyna talerzowa

7324

Wyroby sanitarne i ich części, z żeliwa lub stali

7324 10 10

i
7324 10 90**Zlewy i umywalki, ze stali nierdzewnej**

Stal nierdzewna jest zdefiniowana w uwadze 1. (e) do działu 72. Wyroby objęte tymi podpozycjami są zwykle produkowane ze stali nierdzewnej austenitycznej zawierającej w przybliżeniu 18 % chromu i 8 % niklu.

Są one produkowane zarówno z głęboko tłoczonych arkuszy ze stali nierdzewnej a otrzymane zlewy są w jednym kawałku lub przez połączenie jednej lub kilku elementów zlewu z jednym lub dwoma gładkimi lub wyżłobionymi płytami odprowadzającymi.

7326

Pozostałe artykuły z żeliwa lub stali

7326 20 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje produkty składające się z jednego lub dwóch drutów stalowych umieszczonych pomiędzy dwoma taśmami papieru lub tworzywa sztucznego, niepociętych na długość. Towary te generalnie są dostarczane na szpulach do stosowania w urządzeniach do automatycznego zamykania worków.

W przypadku, kiedy są pocięte na określone odcinki (przydatne do uszczelniania worków, torebek itp.) wyroby te klasyfikowane są do pozycji 8309 (patrz Noty wyjaśniające do pozycji 8309, akapit drugi, (9)).

DZIAŁ 74

MIEDŹ I ARTYKUŁY Z MIEDZI

- 7401 Kamienie miedziowe; miedź cementacyjna (miedź wytrącona)**
- 7401 20 00 Miedź cementacyjna (miedź wytrącona)**
Miedź cementacyjna jest to bardzo drobna mieszanina miedzi i tlenku miedziowego; zawartość miedzi w suchej masie zmienia się znacznie, zwykle zawiera się w przybliżonych granicach od 50 do 85 % masy.
- 7406 Proszki i płatki miedzi**
- 7406 20 00 Proszki o strukturze płytkowej; płatki**
Proszki o strukturze płytkowej są widoczne pod mikroskopem. Są one wyjątkowo drobnoziarniste, zazwyczaj błyszczące, nieznacznie oleiste i są generalnie stosowane jako pigmenty do farb.
Płatki są widoczne gołym okiem lub przez szkło powiększające. Wyglądają one jak małe, delikatne, nieregularne łuski a są wykorzystywane generalnie jako materiał powłokowy.
- 7407 Sztaby, pręty i kształtowniki, z miedzi**
Pozycja ta obejmuje kształtowniki o konturze zamkniętym (kształtowniki wydrążone), pod warunkiem, że nie odpowiadają one definicji rur cienko i grubościennych.
- 7411 Rury i przewody rurowe, z miedzi**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7304, uwzględniając istniejące różnice.

DZIAŁ 75

NIKIEL I ARTYKUŁY Z NIKLU

7507	Rury i przewody rurowe oraz łączniki rur lub przewodów rurowych (na przykład złączki nakrętne, kolanka, tuleje), z niklu
7507 11 00	Rury i przewody rurowe
i	
7507 12 00	Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7304, uwzględniając istniejące różnice.

DZIAŁ 76

ALUMINIUM I ARTYKUŁY Z ALUMINIUM

- 7601 Aluminium nieobrobione plastycznie**
Podpozycja ta obejmuje aluminium w formie opisanej w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7601. Pozycja ta obejmuje również elementy powstałe z cięcia lub łamania tych produktów.
- 7601 20 91 i 7601 20 99 Wtórne**
Aluminium wtórne jest otrzymywane przez przetopienie odpadów lub złomu aluminium.
- 7602 00 Odpady aluminium i złom**
Pozycja ta nie obejmuje odpadów i złomu aluminium nieobrobionych plastycznie, ale które zostały przetopione (pozycja 7601).
- 7602 00 11 Wióry, skrawki, ścinki, opiłki, po różnych rodzajach obróbki mechanicznej, cięciu i piłowaniu; odpady blachy i folii barwionej, powleczonej lub spajanej, o grubości (z wyłączeniem dowolnego podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm**
Podpozycja ta obejmuje odpady z toczenia, wiórkowania, strugania, frezowania, piłowania i pilnikowania, które składają się z odpadów z produktów, które były obrabiane na tokarkach, frezarkach, strugarkach, wiertarkach, piłach, szlifierkach lub z wykorzystaniem pilników.
Podpozycja ta obejmuje także odpady z blachy i folii barwionej, powleczonej lub spajanej, o grubości (bez jakiegokolwiek podłoża) nieprzekraczającej 0,2 mm.
Odpady te muszą przejść specjalną obróbkę, przed odzyskaniem metalu, mającą na celu usunięcie obcych substancji (smar, olej, powłoki, papier itp.)
- 7602 00 19 Pozostałe (włączając braki produkcyjne)**
Podpozycja ta obejmuje wszystkie odpady aluminium nieobjęte podpozycją 7602 00 11.
„Wyroby wybrakowane” są to wyroby nowe, wykończone lub niewykończone, które z powodu wad produkcyjnych (np. defektów w strukturze materiału wynikających z obróbki) nadają się jedynie do odzysku metalu.
- 7602 00 90 Złom**
Złom aluminiowy są to stare wyroby aluminiowe, które przestały być użyteczne, ponieważ uległy uszkodzeniu, zniszczeniu lub zużyciu a także złom z tych wyrobów.
- 7603 Proszki i płatki aluminium**
- 7603 20 00 Proszki o strukturze płytkowej; płatki**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 7406 20 00.
- 7608 Rury i przewody rurowe, z aluminium**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 7304, uwzględniając istniejące różnice.
- 7612 Beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki, z aluminium (włączając sztywne lub składane pojemniki rurowe), na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), o pojemności nieprzekraczającej 300 litrów, nawet pokryte lub izolowane cieplnie, ale niewyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne**
- 7612 90 10 Pojemniki rurowe sztywne**
Podpozycja ta obejmuje sztywne pojemniki rurowe, których maksymalny zewnętrzny wymiar zazwyczaj nie przekracza 40 mm i jest mniejszy od połowy długości pojemnika bez zatyczki. Takie sztywne pojemniki rurowe są wykorzystywane w szczególności do wyrobów farmaceutycznych (tabletki).

DZIAŁ 78

OŁÓW I ARTYKUŁY Z OŁOWIU

7801 Ołów nieobrobiony plastycznie**7801 91 00 Zawierający antymon jako główny inny pierwiastek dominujący masą**

Pozycja ta obejmuje stopy ołowiu-antymonowe wykorzystywane głównie do produkcji płyt akumulatorowych (Pb od 92 do 94 %, Sb od 6 do 8 %) oraz stopy trójskładnikowe (ołówek-antymon-cyna), w których masa antymonu przewyższa masę cyny, stosowane do produkcji czcionek drukarskich (Pb od 55 do 88 %, Sb od 10 do 30 %, Sn od 2 do 25 %).

Antymon powoduje, że ołów jest twardszy i bardziej kruchy.

7801 99 91 Stopy ołowiu

Podpozycja ta obejmuje:

1. stopy ołów-cyna-antymon zawierające do 20 % cyny i 10 % antymonu, wykorzystywane jako stopy przeciwdziałające tarciu;
2. stopy ołów-cyna stosowane do lutowania;
3. stopy ołów-arszenik (arszenik utwardza ołów i ułatwia otrzymywanie kulistego śrutu ołowiu).

7806 00 Pozostałe artykuły z ołowiu**7806 00 10 Pojemniki z ołowianym pokryciem zabezpieczającym przed promieniowaniem, do transportu lub przechowywania materiałów promieniotwórczych (Euratom)**

Z wyjątkiem pojemników do transportu, o których mowa w podpozycji 8609 00 10 podpozycja ta obejmuje wszystkie rodzaje zbiorników wykonanych lub opancerzonych ołowiem, przeznaczonych do transportu lub przechowywania materiałów radioaktywnych, tak żeby emitowane promieniowanie nie uszkodziło przedmiotów lub osób znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie. Zbiorniki te posiadają różne kształty — od zwykłych cylindrycznych bębnow z przykrywką lub małych pudełek z pokrywką, wykonanych całkowicie z ołowiu — do dużych pojemników, nawet wyłożonych wewnątrz stalą nierdzewną i pokrytych, lub wzmocnionych na zewnątrz stalowymi obręczami oraz wyposażonych w haki, wsporniki, podwójne ściany, specjalne zawory, obwody wody chłodzącej, półki, nawet obracające się itp.

W niektórych przypadkach mogą one zawierać dwa lub większą ilość oddzielnych koncentrycznych osłon czy pewną ilość oddzielnych elementów. Są one projektowane w ten sposób, żeby były odporne na działanie ciepła, wstrząsów i wody oraz odporne na działanie korozji ze strony zawartych w nich substancji i, co więcej, powinny być łatwe do odkażenia, zarówno wewnątrz jak i z zewnątrz.

Podpozycja ta nie obejmuje małych cylindrycznych zbiorników ołowianych przeznaczonych do liczenia impulsów z materiałów radioaktywnych (podpozycja 7806 00 90).

7806 00 90 Pozostałe

Poza wyrobami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 7806, podpozycja ta obejmuje:

1. kostki lub cegły ołowiane (niebędące artykułami objętymi pozycją 7804), wykonane w taki sposób, żeby można je było łączyć razem do tworzenia ścian lub dachów zapewniających ochronę przed promieniowaniem;
2. małe cylindryczne zbiorniki ołowiane, nawet podzielone na kilka części składowych, działające jako liczniki impulsów z materiałów radioaktywnych. Posiadają one otwór na licznik Geigera-Müllera i licznik scyntylacyjny i są często wyposażone w okienka przeznaczone do wstawiania próbek;
3. ramki ołowiane przeznaczone do wstawiania specjalnie grubych płyt szklanych tworzące okienka komórek niskoaktywnych, tj. obszarów w których dokonuje się operacji z materiałami promieniotwórczymi o wysokiej aktywności;
4. urządzeń do kolimacji promieniowania.

DZIAŁ 81

POZOSTAŁE METALE NIE SZLACHETNE; CERMETALE; ARTYKUŁY Z TYCH MATERIAŁÓW

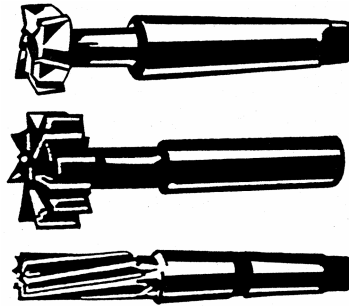
- 8101 Wolfram i artykuły z wolframu, włączając odpady i złom**
- 8101 10 00 Proszki**
Podpozycja ta obejmuje proszki wolframu otrzymane w procesie redukcji wodorem tritlenku (lub bezwodnika) wolframu).
- 8101 94 00 Wolfram nieobrobiony plastycznie, włączając sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie**
Podpozycja ta obejmuje:
1. wlewki, sztaby i pręty, zwykle w kształcie graniastosłupa, otrzymane ze spiekania proszku, które nie zostały poddane jeszcze procesom młotkowania, walcowania lub wyciągania;
 2. proszek wolframu, sprasowany na tabletki, romby itp., wyłącznie do celów dozowania lub transportu.
- 8102 Molibden i artykuły z molibdenu, włączając odpady i złom**
- 8102 10 00 Proszki**
Podpozycja ta obejmuje proszki molibdenu otrzymane w procesie redukcji czystego tlenku molibdenu lub molibdenianu amonowego.
- 8102 94 00 Molibden nieobrobiony plastycznie, włączając sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8101 94 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 8103 Tantal i artykuły z tantalu, włączając odpady i złom**
- 8103 20 00 Tantal nieobrobiony plastycznie, włączając sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie; proszki**
Jeżeli chodzi o nieobrobiony plastycznie tantal, przy uwzględnieniu istniejących różnic, mają zastosowanie Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8101 94 00.
Puder tantalu jest uzyskiwany za pomocą redukcji tlenku tantalu lub elektrolizy stopionego fluorku tantalo-potasowego.

DZIAŁ 82

NARZĘDZIA, PRZYBORY, NOŻE, ŁYŻKI, WIDELCE I POZOSTAŁE SZTUĆCE Z METALI NIESZLACHETNYCH; ICH CZĘŚCI Z METALI NIESZLACHETNYCH

- 8202** **Piły ręczne; brzeszczoty do pił wszelkiego rodzaju (włączając brzeszczoty do cięcia, do żłobienia rowków lub brzeszczoty bez zębów)**
- 8202 20 00** **Brzeszczoty do pił taśmowych**
Podpozycja ta obejmuje brzeszczoty gotowe do wykorzystania (piły bez końca) i brzeszczoty pakowane w taśmach o nieokreślonej długości (pod warunkiem, że są one przeznaczone do stosowania jako brzeszczoty do pił taśmowych).
Brzeszczoty do pił taśmowych do obróbki metalu są brzeszczotami o drobnych zębach w regularnych odstępach.
Brzeszczoty do pił taśmowych do obróbki materiałów, innych niż z metalu są brzeszczotami o relatywnie grubych zębach o przesuniętym zarysie zębów (tzn. poszczególne zęby są nieznacznie nachylone, naprzemiennie, w stronę lewą lub prawą w stosunku do osi podłużnej piły).
Podpozycja ta nie obejmuje brzeszczotów bez zębów, które posiadają możliwość cięcia dzięki obecności materiałów ściernych (np. proszku diamentowego, sztucznego korundu) na brzeszczocie (pozycja 6804).
- 8202 31 00** **Z częścią roboczą ze stali**
Podpozycja ta nie obejmuje:
(a) obrotowych brzeszczotów bez zębów do pił taśmowych (podpozycja 8202 99 11);
(b) dysków tnących bez zębów, które posiadają możliwości cięcia dzięki obecności materiałów ściernych (np. proszku diamentowego, sztucznego korundu) na powierzchni (pozycja 6804).
- 8207** **Narzędzia wymienne do narzędzi ręcznych, nawet napędzanych mechanicznie lub do obrabiarek (na przykład do prasowania, tłoczenia, kucia na prasach, przebijania, wykrawania, gwintowania otworów lub wałków, wiercenia, wytaczania, przeciągania, frezowania, toczenia lub wkręcania), włączając ciągnadła, ciągniki lub matryce do wyciskania metalu oraz narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wiercenia ziemnych**
- 8207 13 00 do 8207 19 90** **Narzędzia do wiercenia w kamieniu lub do wiercenia ziemnych**
Na ogół, narzędzia objęte tymi podpozycjami posiadają, jako ich część roboczą, płytki, ostrza, końcówki itp., objęte są pozycją 8209 00.
Narzędzia posiadające, jako ich część roboczą, płytki, pręty, ostrza, końcówki itp., niezmontowane, składające się z warstwy syntetycznych diamentów na bazie spieków ceramiczno metalowych są natomiast klasyfikowane do podpozycji 8207 19 10.
- 8207 40 10** **Narzędzia do gwintowania otworów**
Narzędzia do gwintowania otworów są stosowane do formowania gwintów wewnętrznych.
Podpozycja ta obejmuje także narzędzia do formowania gwintów bez usuwania materiału.
- 8207 40 30** **Narzędzia do gwintowania wałków**
Narzędzia do gwintowania wałków są stosowane do formowania gwintów zewnętrznych.
Podpozycja ta obejmuje także narzędzia do formowania gwintów bez usuwania materiału.
- 8207 70 31** **Trzpieniowe**
Narzędzia trzpieniowe posiadają cylindryczny lub stożkowy trzpień pozwalający na zamocowanie go w uchwycie narzędzia.

Typowe narzędzia trzpieniowe mają następujący wygląd:



- 8212** **Brzytwy, maszynki do golenia i żyłki (włączając półwyroby żyletek w taśmach)**
- 8212 20 00** **Ostrza maszynek do golenia, włączając półwyroby żyletek w taśmach**
Poza półfabrykatami w taśmach, podpozycja ta obejmuje:
1. niewykończone żyłki, np. żyłki niezaostrzone, nawet perforowane;
 2. żyłki w taśmach zaostrzone tylko z jednej strony, nieperforowane, które są umieszczone w zwojach w maszynkach do golenia.
- 8215** **Łyżki, widelce, chochle, cedzidła, łopatkki do podawania tortów, noże do ryb, noże do masła, szczypce do cukru i podobne artykuły kuchenne lub stołowe**
- 8215 10 20** **Zawierające tylko artykuły platerowane metalem szlachetnym**
Podpozycja ta nie obejmuje wyrobów, które są jedynie ozdobione metalem szlachetnym (np. wykonanych na ręczce sztućca motyw z płatków).
- 8215 10 30** **Ze stali nierdzewnej**
Stal nierdzewna jest zdefiniowana w uwadze 1 (e) do działu 72.
- 8215 10 80** **Pozostałe**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8215 10 20, uwzględniając istniejące różnice.
- 8215 20 10** **Ze stali nierdzewnej**
Stal nierdzewna jest zdefiniowana w uwadze 1 (e) do działu 72.
- 8215 91 00** **Platerowane metalem szlachetnym**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8215 10 20, uwzględniając istniejące różnice.
- 8215 99 10** **Ze stali nierdzewnej**
Stal nierdzewna jest zdefiniowana w uwadze 1 e) do działu 72.

DZIAŁ 83

ARTYKUŁY RÓŻNE Z METALI NIEZSLAC HETNYCH

- 8302** **Oprawy, okucia i podobne artykuły z metalu niezlachetnego, nadające się do mebli, drzwi, schodów, okien, żaluzji, nadwozi pojazdów, wyrobów rymarskich, waliz, kufrów, kasetek lub podobnych; wieszaki, podpórki i podobne uchwyty z metalu niezlachetnego; kółka samonastawne z zamocowaniem, z metalu niezlachetnego; automatyczne urządzenia do zamykania drzwi z metalu niezlachetnego**
- 8302 20 10** **Kółka samonastawne**
i
8302 20 90 Kółka obrotowe samonastawne posiadają wiele zastosowań: wyposażenie do mebli, pianin, łóżek szpitalnych, ruchomych stołów itp. oraz jako kółka do wózków, pojazdów inwalidzkich itp.
Kółka samonastawne obrotowe, które nie spełniają warunków uwagi 2 do tego działu, generalnie są klasyfikowane do podpozycji 8716 90 90.
- 8311** **Druty, pręty, przewody rurowe, płyty, elektrody i podobne wyroby, z metali niezlachetnych lub z węglików metali, w otulinie lub z rdzeniem z topnika, w rodzaju stosowanych do lutowania miękkiego lub twardego, spawania lub osadzania metali, lub węglików metali; druty i pręty z aglomerowanych proszków metali niezlachetnych, stosowane w metalizacji natryskowej**
- 8311 10 10** **Elektrody spawalnicze z rdzeniem z żeliwa lub stali, w otulinie z materiału trudnotopliwego**
Określenie „ogniotrwały” w tej podpozycji wskazuje, że materiał pokrywający elektrodę jest podobny do topnika do pieców metalowych i zachowuje się jak gdyby był ogniotrwały. Pokrycie to jest stosowane do kierowania łuku i do tworzenia wypałki, która ochrania elektrodę przed zespawaniem.

SEKCJA XVI

MASZYNY I URZĄDZENIA MECHANICZNE; SPRZĘT ELEKTRYCZNY; ICH CZĘŚCI; URZĄDZENIA DO REJESTRACJI I ODTWARZANIA DŹWIĘKU, URZĄDZENIA TELEWIZYJNE DO REJESTRACJI I ODTWARZANIA OBRAZU I DŹWIĘKU ORAZ CZĘŚCI I WYPOSAŻENIE DODATKOWE DO TYCH ARTYKUŁÓW

- Uwaga 4** Jeżeli nie określono inaczej, transmisja może również zostać dokonana za pomocą przyrządów (nawet wbudowanych do oddzielnych komponentów), które wykorzystują promieniowanie podczerwone, fale radiowe lub wiązki laserowe itp., na krótkie odległości.
- Uwaga dodatkowa 1**
- A. *Narzędzia do montażu lub konserwacji maszyn*
- Aby mogły być klasyfikowane razem z odpowiednimi maszynami, narzędzia do montażu lub konserwacji maszyn muszą spełniać następujące trzy warunki dotyczące ich natury, przeznaczenia i sposobu przedstawienia:
1. muszą być narzędziami, tj. narzędziami ręcznymi objętymi pozycją 4417 00 lub 8205 lub, na przykład narzędziami objętymi podpozycją 8203 20 10, 8203 20 90, 8203 30 00, 8203 40 00, 8204 11 00, 8204 12 00, 9603 29 80, 9603 30 90, 9603 40 10, 9603 40 90, 9603 90 91 lub 9603 90 99.
- Wszystkie instrumenty pomiarowe i kontrolne objęte działem 90 są wykluczone;
2. muszą być przeznaczone do montażu lub konserwacji odpowiednich maszyn. W przypadku, kiedy narzędzia są identyczne, to z właściwymi maszynami klasyfikuje się tylko te, które muszą być stosowane równocześnie. Jeżeli są one różne — dopuszcza się tylko jedno z każdego rodzaju narzędzi;
 3. narzędzia muszą być przedstawione do odprawy celnej łącznie z maszynami.
- B. *Narzędzia wymienne*
- Aby mogły być klasyfikowane razem z odpowiednimi maszynami, narzędzia wymienne muszą spełniać trzy następujące warunki:
1. muszą być narzędziami, tj. narzędziami objętymi pozycją 8207 lub na przykład narzędziami objętymi pozycjami 4016, 4204 00, 5911 i 6909 lub objętymi podpozycją 6804 10 00, 6804 21 00, 6804 22 12, 6804 22 18, 6804 22 30, 6804 22 50, 6804 22 90, 6804 23 00 lub 9603 50 00.
- Skrzynki formierskie (pozycja 8480) i akcesoria, łącznie z aparaturą dodatkową (na przykład objęte pozycją 8466) nie są traktowane jako narzędzia i w konsekwencji nie spełniają wymogów niniejszej uwagi dodatkowej;
2. muszą stanowić część zwykłego wyposażenia odpowiednich maszyn.
- Za część zwykłego wyposażenia odpowiednich maszyn uważa się to, co następuje:
- (a) dowolną ilość identycznych narzędzi, które mogą być stosowane równocześnie z daną maszyną;
 - (b) jedno z każdego rodzaju narzędzi, jeżeli te narzędzia są różne;
3. narzędzia te muszą być sprzedawane z odpowiednią maszyną i przedstawione do odprawy celnej razem z nią.
- Uwaga dodatkowa 3**
- Maszyna w stanie rozmontowanym lub maszyna niezmontowana może być importowana w kilku partiach w pewnym przedziale czasowym, jeżeli takie są wymagania handlowe lub transportowe.
- Aby importer mógł zadeklarować różne części składowe w ramach tej samej pozycji lub podpozycji jako maszynę zmontowaną, musi złożyć pisemny wniosek w urzędzie celnym nie później niż przy pierwszej przesyłce oraz dołączyć:
- (a) schemat lub, jeżeli jest to konieczne, kilka schematów maszyny zawierających numery seryjne najważniejszych części składowych;
 - (b) ogólny wykaz części składowych zawierający wskazanie ich funkcji i przybliżoną masę wraz z numerami seryjnymi najważniejszych części składowych, o których mowa powyżej.
- Dla celów Nomenklatury Scalonej wniosek może zostać zaakceptowany tylko w przypadku realizowania kontraktu na dostawę maszyny, która może być traktowana jako kompletna...

Wszystkie te części składowe muszą być importowane przez to samo miejsce odpraw w wyznaczonym czasie. Jednak, w wyjątkowych przypadkach, kompetentne władze mogą zezwolić na import poprzez kilka miejsc odpraw. Limit czasowy nie może zostać przekroczony, chyba, że zezwolą na to, po uzasadnionej prośbie kompetentne władze.

Do każdego importu częściowego musi zostać dołączona lista części zawartych w przesyłce z odniesieniem się do wspomnianego wyżej ogólnego spisu części składowych. Deklaracja celna dla każdej przesyłki musi zawierać zarówno opisy części wchodzących w skład przesyłki lub wielu części jak i opis kompletnej maszyny.

DZIAŁ 84

REAKTORY JĄDROWE, KOTŁY, MASZyny I URZĄDZENIA MECHANICZNE; ICH CZĘŚCI

Uwagi ogólne

W podpozycji 8407 33 10, 8407 34 10, 8407 90 50 i 8408 20 10 określenie „do montażu przemysłowego” ma tylko zastosowanie w przypadku seryjnego montażu nowych pojazdów w fabrykach, które produkują lub składają pojazdy silnikowe (włączając podwykonawców).

Określona podpozycja może być stosowana do silników aktualnie wykorzystywanych do produkcji nowych pojazdów, w rodzaju tych, o których mowa w niniejszych podpozycjach. W rezultacie nie obejmuje ona podobnych silników wykorzystywanych jako części zapasowe.

8402	Kotły wytwarzające parę wodną lub inną parę (inne niż kotły centralnego ogrzewania do gorącej wody, mogące również wytwarzać parę o niskim ciśnieniu); kotły wodne wysokotemperaturowe
8402 19 90	Pozostałe Podpozycja ta obejmuje hybrydowe odmiany kotłów płomiennikowych wodno-rurowych oraz specjalnych kotłów zbiornikowych, takich jak elektrycznie grzane kotły parowe wyposażone w elektryczne elementy grzejne zamiast instalacji paleniskowych.
8405	Wytwornice gazu generatorowego lub wodnego, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich; wytwornice acetylenu i podobne wytwornice gazu metodą wodną, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich
8405 10 00	Wytwornice gazu generatorowego lub wodnego, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich; wytwornice acetylenu i podobne wytwornice gazu metodą wodną, z oczyszczalnikami wytwarzanego gazu lub bez nich Podpozycja ta nie obejmuje: (a) generatorów gazu miejskiego (pieców koksowniczych), takich jak stosowanych w gazowniach (pozycja 8417); (b) elektrolitycznych generatorów gazu (np. do wytwarzania dwutlenku azotu, siarkowodoru lub kwasu pruskiego, w zależności od rodzaju użytego elektrolitu), które powinny być klasyfikowane do pozycji 8543.
8407	Silniki spalinowe z zapłonem iskrowym z tłokami wykonującymi ruch posuwisto-zwrotny lub obrotowy
8407 21 10 do 8407 29 80	Silniki do napędu jednostek pływających Podpozycje te nie obejmują silników stosowanych na pokładach statków wodnych do innych celów, niż napęd.
8408	Silniki spalinowe tłokowe z zapłonem samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)
8408 10 11 do 8408 10 99	Silniki do napędu jednostek pływających Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 8407 21 10 do 8407 29 80.

- 8409** **Części nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do silników objętych pozycją 8407 lub 8408**
- Oprócz wyłączeń, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8409, z pozycji tej wyłącza się także następujące wyroby:
- (a) przewody rurowe z gumy (pozycja 4009);
 - (b) przewody rurowe giętkie z metalu nieszlachetnego (pozycja 8307);
 - (c) uszczelki i podobne złącza (generalnie klasyfikowane w zależności od materiału, z którego są wykonane lub do pozycji 8484).
- 8409 99 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta nie obejmuje turbosprężarek spalin stosowanych do sprężania powietrza atmosferycznego niezbędnego do spalania w celu zwiększenia mocy silników spalinowych tłokowych. Jako turbinowe sprężarki powietrza napędzane przez turbiny spalin, objęte są one pozycją 8414.
- 8411** **Silniki turbodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe**
- 8411 11 10** **Silniki turbodrzutowe**
do
8411 12 90 Podpozycje te nie obejmują występujących osobno tzw. pomocniczych urządzeń dopalających (podpozycja 8411 91 10 lub 8411 91 90).
- 8411 99 10** **Pozostałe**
i
8411 99 90 Podpozycje te obejmują łopatki wirnika turbin gazowych, nawet jeżeli turbina gazowa działa jako źródło napędu w połączeniu z generatorem elektrycznym.
- 8412** **Pozostałe silniki i siłowniki**
- 8412 21 10** **Silniki i siłowniki hydrauliczne**
do
8412 29 99 Niniejsze podpozycje obejmują silniki do przekładni hydraulicznej.
- 8412 21 10** **Liniowe (cylindry)**
do
8412 21 99 Niniejsze podpozycje obejmują hydrauliczne siłowniki ustawiające i blokujące, stosowane do ustalenia pozycji foteli załogi samolotu.
- 8413** **Pompy do cieczy, nawet wyposażone w urządzenia pomiarowe; podnośniki do cieczy**
- 8413 50 30** **Zespoły hydrauliczne**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8412, (B), (6).
- 8413 60 30** **Zespoły hydrauliczne**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8412, (B), (6).
- 8413 70 61** **Pompy o przepływie promieniowym**
do
8413 70 80 W pompach promieniowych ciecz jest wprawiana w ruch pod kątem prostym do osi lub wirnika.
- 8413 70 91** **Pozostałe pompy odśrodkowe**
i
8413 70 99 Podpozycje te obejmują w szczególności pompy odśrodkowe o przepływie osiowym, w których ciecz jest wprawiana w ruch wzdłuż osi wirnika. Obejmują one także hybrydowe rodzaje pomp promieniowych i pomp osiowych (np. o wlocie promieniowym i osiowym wypływie lub osiowym wlocie i promieniowym wypływie).

- 8413 81 10 do 8413 82 00** **Pozostałe pompy; podnośniki do cieczy**
Podpozycje te nie obejmują:
- tzw. medycznych pomp ssących do odciągania wydzielin, które poza pompą składają się także z urządzenia ssącego i są stosowane w salach operacyjnych lub karetkach pogotowia (ruchomych salach operacyjnych) (pozycja 9018);
 - pomp lekarskich, które są przeznaczone do noszenia lub wszczepiania pacjentowi, wyposażonych w zbiorniczki zasilaające i działających jako dozowniki lekarstw oraz zawierających, we wspólnej obudowie, źródło energii do napędzania pompy (pozycja 9021).
- 8414** **Pompy powietrzne lub próżniowe, sprężarki i wentylatory powietrza lub innych gazów; okapy wentylacyjne lub recyrkulacyjne z wbudowanym wentylatorem, nawet z filtrami**
W tej pozycji pompy i sprężarki obejmują także pompy silnikowe, pompy turbinowe, sprężarki silnikowe i sprężarki turbinowe.
- 8414 10 80** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje pompy próżniowe o pierścieniu cieczowym i pompy próżniowe membranowe.
- 8414 20 10 do 8414 20 99** **Pompy powietrzne ręczne lub nożne**
Tylko te pompy, które są napędzane ręcznie lub nożnie, tzn. napędzane wyłącznie dzięki ludzkiemu wysiłkowi, tak jak zostało to opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8414, (A), objęte są tymi podpozycjami. Pompy w szczególności muszą być przeznaczone do nadmuchiwania opon pneumatycznych (np. do rowerów, pojazdów mechanicznych itp.) i podobnych wyrobów, na przykład dmuchanych materaców, poduszek oraz łodzi pneumatycznych.
- 8414 51 10 do 8414 59 90** **Wentylatory**
Tylko te wyroby, które wykazują cechy opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8414, (B) i spełniające następujące warunki, są traktowane jako wentylatory dla celów niniejszych podpozycji:
- ciśnienie powietrza lub gazu nie może przekraczać 2 barów;
 - muszą posiadać tylko jedną wirującą powierzchnię (jeden stopień).
- Sprężarki powietrza niespełniające powyższych warunków są klasyfikowane do podpozycji od 8414 80 10 do 8414 80 90.
- 8414 59 50** **Wentylatory promieniowe**
Wentylatory odśrodkowe są to takie wentylatory, w których powietrze lub inny przemieszczany gaz jest zasysany osiowo i wydalany promieniowo.
- 8414 80 21 i 8414 80 29** **Turbosprężarki**
W sprężarkach turbinowych wał skrzydełkowy jest napędzany zewnętrznym silnikiem a pompowane powietrze lub inny gaz, jest wprawiane w ruch przez skrzydełka. Sprężarki turbinowe mogą być jednostopniowe lub wielostopniowe, osiowe lub promieniowe. Prosta dwustopniowa sprężarka jest stosowana, na przykład w odkurzacach.
- 8414 80 21** **Jednostopniowe**
Podpozycja ta obejmuje także spalinowe turbosprężarki doładowujące dla tłokowych silników spalinowych, w których są one stosowane do sprężania powietrza atmosferycznego wymaganego do spalania, w celu zwiększenia ich mocy użytecznej. Są to jednostopniowe powietrzne turbosprężarki (dmuchawy) wykorzystywane do wytwarzania nadciśnienia większego niż 2 bary a są napędzane przez turbinę gazów wydechowych zainstalowaną bezpośrednio na obudowie sprężarki. Turbina spalin jest zasilana gazami wydechowymi z tłokowych silników spalinowych, na których jest ona zamontowana.
- 8414 90 10 i 8414 90 90** **Części**
Podpozycje te obejmują także części do turbosprężarek doładowujących gazy wydechowe do silników spalinowych wewnętrznego spalania. Natomiast części turbin spalinowych do spalinowych turbosprężarek doładowujących klasyfikowane są do pozycji 8411 jako części turbiny gazowej bez komory spalania.

8418 Chłodziarki, zamrażarki i pozostałe urządzenia chłodzące lub zamrażające, elektryczne lub inne; pompy ciepłe inne niż klimatyzatory objęte pozycją 8415**8418 69 99 Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje „chłodziarko-suszarki”, tzn. urządzenia stosowane do osuszania powietrza w krytych pływalniach oraz innych wilgotnych pomieszczeniach. Wentylator zasysa wilgotne powietrze, które jest następnie przesyłane do parownika urządzenia chłodzącego, gdzie wilgoć ulega skropleniu na chłodnych ściankach. Powstały kondensat gromadzi się w rynienkach. Wyszuszone powietrze jest przepuszczane przez podgrzany skraplacz urządzenia chłodzącego do ponownego nagrzania i dostarczane z powrotem do pomieszczenia.

W przypadku urządzeń chłodząco-suszących stosowanych do osuszania powietrza sprężonego w instalacjach sprężonego powietrza, także objętych niniejszą podpozycją, osuszone sprężone powietrze jest zwykle ponownie nagrzewane za pomocą zainstalowanego dodatkowo wymiennika ciepła typu powietrze-powietrze. Te wymienniki ciepła przewodzą ciepło z wilgotnego sprężonego powietrza doprowadzanego do części wlotowej chłodziarko-suszarki, poprzez ścianki, do osuszonego sprężonego powietrza.

Urządzenia te nie są wyposażone w przyrządy do regulacji temperatury powietrza.

Jednakże podpozycja ta nie obejmuje urządzeń do produkcji suchego lodu (stałego ditlenku węgla) w procesie gwałtownego obniżenia ciśnienia silnie sprężonego ditlenku węgla, czego efektem jest przechłodzenie (pozycja 8479).

8419 Maszyny, instalacje przemysłowe lub laboratoryjne, nawet ogrzewane elektrycznie (z wyłączeniem pieców, piekarników i pozostałych urządzeń objętych pozycją 8514), do obróbki materiałów w procesach wymagających zmiany temperatury, takich jak: grzanie, gotowanie, prażenie, destylowanie, rektyfikowanie, sterylizowanie, pasteryzowanie, poddawanie działaniu pary wodnej, suszenie, odparowywanie, parowanie, skraplanie lub chłodzenie, inne niż urządzenia lub instalacje, w rodzaju stosowanych do celów domowych; urządzenia do podgrzewania wody przepływowe lub pojemnościowe, nieelektryczne**8419 20 00 Sterylizatory medyczne, chirurgiczne lub laboratoryjne**

Aparaty objęte niniejszą podpozycją, przeznaczone jako wyposażenie dla klinik, sal operacyjnych, centrów medycznych itp., składają się ze zbiorników, w których zarówno instrumenty medyczne i chirurgiczne jak i wata, płótno opatrunkowe oraz inne opatrunki, są poddane działaniu temperatury 100 °C lub wyższej w celu zniszczenia mikroorganizmów, które mogą być w nich zawarte.

Sterylizatory są zwykle w postaci równoległościanu lub cylindra umieszczonego na podstawie i posiadają wymienne siatki. Generalnie pojemnik ten jest wykonany ze stali lub aluminium i wyłożony jest materiałem izolacyjnym. Drzwiczki sterylizatora mogą być przeszklone, co pozwala na obserwację instrumentów umieszczonych wewnątrz. Niektóre urządzenia mają formę szafek lub innych mebli. W tym przypadku właściwy sterylizator może posiadać półkę do przechowywania instrumentów lub innych przedmiotów do sterylizacji; ich forma nie ma wpływu na klasyfikowanie w ramach tej podpozycji.

Urządzenia te są ogrzewane spirytusem, ropą naftową, gazem lub elektrycznie, a sterylizacji dokonuje się za pomocą wrzącej wody (kadzie), pary pod ciśnieniem (autoklawy) lub suchego gorącego powietrza (piece), w zależności od konstrukcji urządzenia.

8419 50 10 Wymienniki ciepła**i****8419 50 90**

Wymienniki ciepła są stosowane do:

1. zmiany temperatury w cieczach lub gazach bez spowodowania zmiany ich stanu, zmiana temperatury wystarcza często do dokonania sterylizacji lub pasteryzacji;
2. do odparowania lub stężenia cieczy.

Podpozycje te obejmują:

1. skraplacze azotu i innych gazów;
2. urządzenia zwane „zamrażarkami” do chłodzenia i skraplania rozpuszczalników stosowanych głównie w farbiarstwie i do czyszczenia na sucho;
3. aparaturę chłodzącą ciecze, pary lub gazy, stosowaną w wielu gałęziach przemysłu (np. młeczarnie lub browary);
4. aparaturę do pasteryzacji ciągłej stosowaną w szczególności w młeczarniach (pasteryzator płytowy).

Podpozycje te nie obejmują:

- (a) przepływowych lub pojemnościowych podgrzewaczy wody objętych podpozycją 8419 11 00 lub 8419 19 00;
- (b) aparatów, w których:
 - wymiana ciepła jest wykorzystywana do przekształcania substancji ciekłej lub gazowej w ciało stałe (na przykład suszenie rozpryskowe);
 - wymiana ciepła pomiędzy dwiema cieczami nie dokonuje się poprzez przegrodę (na przykład wieża ze swobodnym przepływem powietrza).

Takie aparaty generalnie klasyfikowane są do podpozycji 8419 89 10 lub 8419 89 98.

8419 89 10 Chłodnie kominowe i podobne instalacje do chłodzenia bezpośredniego (bez ścianki oddzielającej) za pomocą wody przepływającej w obiegu zamkniętym

Podpozycja ta obejmuje wieże chłodnicze, w których woda poddawana chłodzeniu uwalnia zawarte w niej ciepło bezpośrednio w atmosferę na skutek parowania. Ogrzana woda jest pompowana w górę a następnie ścieka swobodnie w dół do wnętrza wieży chłodniczej, w trakcie tego procesu jest chłodzona unoszącym się powietrzem (efekt kominowy).

8419 89 98 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje aparaty do wędzenia surowych kiełbas, nawet kiedy kiełbasy te przechodzą obróbkę cieplną w trakcie wędzenia, w wyniku której kiełbasy te są częściowo lub całkowicie ugotowane. Aparaty te składają się z dużej komory ogrzewanej wężownicą parową; gorący lub chłodny dym jest wdmuchiwany z zewnątrz do komory przez wentylator. Urządzenia są wyposażone w instalację do nawilżania i wężownicę z chłodną wodą do chłodzenia. Surowe kiełbasy są transportowane do komory podwieszane na ruchomych ramach.

Elementy wyposażenia znane jako „zasobniki zastawy stołowej” do przechowywania i wydawania zastawy stołowej do posilków w bufetach lub restauracjach samoobsługowych są wykluczone z tej podpozycji nawet, jeżeli są wyposażone w elektryczne urządzenie grzewcze lub łaźnię wodną do ogrzewania zastawy stołowej (pozycja 9403).

8421 Wirówki, włączając suszarki wirówkowe; urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów

8421 39 71 Metodą katalityczną

Podpozycja ta obejmuje katalityczny oczyszczacz spalin do zamontowania w instalacji gazów wylotowych pojazdów mechanicznych lub gazów kominowych z instalacji przemysłowych w celu usunięcia tlenu azotu i innych substancji zanieczyszczających środowisko (np. tlenek węgla i węglowodory) ze spalin lub gazów kominowych, za pomocą reakcji chemicznej. Katalityczne aparaty kontaktowe zamontowane w pojazdach mechanicznych składają się z obudowy zawierającej wkład ceramiczny o konstrukcji przypominającej „plaster miodu” (monolityczny nośnik) składający się z kanalików pokrytych aktywnym materiałem katalitycznym. W instalacjach przemysłowych oczyszczalniki gazów kominowych składają się z ramy nośnej zawierającej dużą liczbę katalitycznych składników. Jednak ramy nośne z katalitycznym materiałem występujące oddzielnie, jako katalizatory klasyfikowane są do pozycji 3815.

8421 39 98 Pozostałe

Oprócz aparatów działających z wykorzystaniem procesu elektrostatycznego i cieplnego, podpozycja ta obejmuje aparaty do oczyszczania gazu, które rozdzielają mieszaninę gazów na pojedyncze składniki w procesie separacji.

8422 Zmywarki do naczyń; urządzenia do czyszczenia lub suszenia butelek lub innych pojemników; urządzenia do napełniania, zamykania, uszczelniania lub etykietowania butelek, tubek, puszek, pudełek, worków lub innych pojemników; urządzenia do kapslowania butelek, słoików lub podobnych pojemników; pozostałe urządzenia do pakowania lub paczkowania (włączając urządzenia do pakowania termokurczliwego); urządzenia do gazowania napojów

8422 90 10 Zmywarki do naczyń

Programowane wyłączniki zegarowe do zmywarek naczyń występujące oddzielnie klasyfikowane są stosownie do ich właściwości (np. pozycja 9107 00 00).

8423 Urządzenia do ważenia (z wyłączeniem wag o czułości 5 cg lub czulszych), włączając maszyny do liczenia lub kontroli przez ważenie; wszelkiego rodzaju odważniki do wag**8423 20 00 Wagi do ciągłego ważenia towarów na przenośnikach**

Podpozycja ta obejmuje elektromechaniczne wagi dla przenośników. Konstrukcja i metoda działania takich wag jest podobna do konstrukcji i metod działania wag elektromechanicznych opisanych w Notach wyjaśniających do podpozycji od 8423 81 10 do 8423 89 00.

8423 30 00 Wagi do porównywania ważonej masy z zadaną wartością stałą oraz wagi służące do podawania ustalonej masy materiału do worka lub innego pojemnika, włączając wagi zbiornikowe

Podpozycja ta obejmuje elektromechaniczne wagi w rodzaju wag opisanych powyżej. Konstrukcja i metoda działania takich wag jest podobną do konstrukcji i metod działania wag elektromechanicznych opisanych w Notach wyjaśniających do podpozycji od 8423 81 10 do 8423 89 00.

8423 81 10 do 8423 89 00 Pozostałe urządzenia do ważenia

Podpozycje te obejmują wagi elektromechaniczne, w których masa jest przekształcana na sygnał elektryczny (prądowy) za pomocą przetwornika zamontowanego w wadze. Prąd ten jest następnie mierzony za pomocą urządzenia pomiarowego wbudowanego w wagę. Z zasady, przetworniki pomiarowe w tego typu wagach składają się z ogniwo obciążnikowych lub prętów z tensometrami (oporniki elektryczne) połączonych w mostek elektryczny. Siła nacisku wywierana przez masę ciała poddanego ważeniu odkształca ogniwo obciążnikowe, powodując zmianę w długości tensometrów (skurczenie lub wydłużenie). Zmiana ta jest proporcjonalna do masy ciała ważonego; jest ona przekazywana w postaci zmiany prądu do urządzenia pomiarowego wagi poprzez opornościowy mostek pomiarowy.

Oprócz instrumentu pomiarowego, zwanego wyświetlaczem wagi lub wskaźnikiem ważenia, który jest zwykle zawarty w odrębnej obudowie, waga elektromechaniczna może także posiadać inne urządzenia połączone przewodami (np. klawiaturę, moduł pamięci, drukarkę, monitor ekranowy, sterownik oraz czytnik kart kontrolujący dostęp do wagi). W systemach wagowych można połączyć kilka wag w jeden wspólny instrument pomiarowy (znany także jako „zdalny terminal ważący”).

Powyższe wagi mogą być także wyposażone w interfejs za pośrednictwem, którego wagi te mogą być połączone do maszyny automatycznego przetwarzania danych.

Wagi elektromechaniczne są traktowane jako wagi elektroniczne, jeżeli posiadają wbudowane mikroprocesory do instrumentu pomiarowego wagi, na przykład w celu obliczania wartości zważonego towaru, wykorzystując cenę jednostkową (np. cena kilograma), którą można wprowadzić do wagi.

8424 Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gaśnice, nawet napełnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne maszyny wytwarzające strumień czynnika roboczego**8424 30 10 Na sprężone powietrze**

Podpozycja ta obejmuje oczyszczarki pneumatyczne piaskowe posiadające sprężarkę pneumatyczną, stosowane do oczyszczania świec zapłonowych lub trymowania (dostrajania) monolitycznych kondensatorów elektrycznych.

Trymowanie (dostrajanie) oznacza usuwanie materiału przewodzącego z kondensatora za pomocą strumienia piasku w celu otrzymania wymaganej pojemności w kondensatorze.

8424 89 95 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje „maszyny myjące” do mycia pojazdów mechanicznych, części metalowych lub innych artykułów poprzez natryskiwanie wody, benzyny lub innych płynów; są one wyposażone w pompę, przewód giętki z dyszą oraz, w razie potrzeby, w urządzenie zasilające, aparat grzewczy itp., wchodzącą w skład kompletnego zestawu.

Jednak podpozycja ta nie obejmuje urządzeń do czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem (podpozycje od 8424 30 01 do 8424 30 09).

8426 Okrętowe żurawie masztowe; dźwignice, włączając linomostowe; bramownice drogowe, wozy okrajające podsiębierne oraz wozy i wózki transportu wewnętrznego z urządzeniami dźwigowymi**8426 41 00 i 8426 49 00 Pozostałe urządzenia o napędzie własnym**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8426, „maszyny” samobieżne i inne maszyny „ruchome”, (b), (2).

W celu odróżnienia urządzeń samobieżnych objętych tymi podpozycjami z jednej strony i pojazdów mechanicznych do specjalnych celów objętych pozycją 8705 z drugiej strony, samobieżne maszyny mechaniczne objęte niniejszą podpozycją generalnie posiadają następujące cechy:

1. są napędzane za pomocą silnika tworzącego część składową podnośnika;
2. rozwijają maksymalną prędkość 20 km na godzinę;
3. posiadają pojedynczą kabinę tworzącą część składową podnośnika;
4. zazwyczaj obciążone nie przemieszczają się, ale jeżeli to czynią, przemieszczanie jest ograniczone i uboczne do funkcji podnoszenia.

8428 Pozostałe urządzenia do podnoszenia, przenoszenia, załadunku lub rozładunku (na przykład windy, schody ruchome, przenośniki, kolejki linowe)**8428 90 30 Urządzenia do walcowni; samotoki do doprowadzania i odprowadzania wyrobów; kantowniki i manipulatory do wlewków, bochnów, kęsów i kęsisk płaskich**

Podpozycja ta obejmuje dwie grupy maszyn stosowanych jako sprzęt pomocniczy w walcowniach, a mianowicie:

1. samotoki do podawania lub odprowadzania produktów walcowanych (wlewków, prętów, kęsisk płaskich, blach cienkich, taśm, drutów, rur, itd.);
2. kantowniki i manipulatory do wlewków, bochnów, prętów i kęsisk płaskich.

Maszyny te obejmują:

1. samotoki lub przenośniki wałkowe, o napędzie silnikowym lub nie, przeznaczone do podawania wsadu do walcarki oraz do odprowadzania go z walcarki lub transportowania go z jednej walcarki do drugiej;
2. walce ciągnące o funkcji analogicznej do powyższych maszyn, składające się z dwóch szeregów walcowników, między którymi następuje przepust wsadu;
3. chłodnie rolkowe, które są umieszczane na końcu linii walcarki, na których wsad (na przykład pręty i druty) jest powoli przesuwany, chłodząc się jednocześnie w temperaturze otoczenia;
4. stoły podnośne lub pochyłe dla walcarek, z kilkoma nałożonymi zestawami walców (trzy wysokie i podwójne dwa wysokie stanowiska). W skład tych urządzeń wchodzi stół wahający się na osi umieszczonej w najdalszym krańcu walcarki. Stoły są wyposażone w pierwsze walcowniki o napędzie silnikowym. Po przepuszczeniu przez jeden zestaw walcowników, wsad dociera na stół, który wtedy przechyla się i ustawia w linii z następnym zestawem walców, pomiędzy które wsad jest popychany za pomocą walcowników o napędzie silnikowym;
5. przesuwacze walcarkach o stanowiskach równoległych, stosowane w do przekazywania, na przykład prętów z samotoku pierwszego stanowiska do samotoku drugiego stanowiska;
6. urządzenia przechylne i obrotowe.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) automatycznych manipulatorów wlewków oraz maszyn (na przykład dźwigów i suwnic), które chociaż są stosowane do podawania wsadu do walcarki, nie uczestniczą bezpośrednio w pracy samej walcarki (podpozycja 8426 12 00, 8426 41 00, 8426 49 00 lub 8426 99 90);
- (b) maszyn przeznaczonych do zdalnej obsługi substancji silnie promieniotwórczych (podpozycja 8428 90 98).

8428 90 98 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje tzw. podnośniki schodowe, tzn. urządzenia do podnoszenia wyposażone w platformę załadunkową, które przymocowane są do poręczy i stosowane do przemieszczania wózków inwalidzkich, razem z ich pasażerami, w górę i dół schodów.

Podpozycja ta nie obejmuje podnośników gąsienicowych z systemem wagonów gąsienicowych stosowanym w tym samym celu, są one objęte pozycją 8714 jako osprzęt do foteli inwalidzkich.

Podpozycja ta obejmuje również tzw. podnośniki dla chorych. Są to urządzenia z układem podnoszącym oraz siedzeniem do podnoszenia i opuszczania siedzących pacjentów w łazience lub na łóżko. Ruchome siedzenie jest przymocowane do konstrukcji nośnej linami i łańcuchami.

8429 Spycharki czołowe, spycharki skośne, równiarki, niwelatory, zgarniarki, koparki, czerparki, ładowarki, podbijarki mechaniczne i walce drogowe, samobieżne

8429 30 00 Zgarniarki

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8429, akapit drugi, (C).

Podpozycja ta nie obejmuje zgarniarek złożonych, które składają się z ciągnika (nawet tylko z jedną osią) i zgarniarki właściwej. Każdy element, zgodnie z ustaleniami zawartymi w uwadze 2 do działu 87, musi być klasyfikowany do odpowiadającej mu pozycji (pozycja 8701 dla ciągnika i podpozycja 8430 69 00 dla zgarniarki).

8432 Maszyny rolnicze, ogrodnicze lub leśne do przygotowywania lub uprawy gleby; walce do pielęgnacji trawników lub terenów sportowych

8432 30 11 Napędzane centralnie siewniki do siewu rzędowego punktowego

Podpozycja ta obejmuje maszyny, które umieszczają nasiona lub poszczególne ziarna w glebie w rzędach w kontrolowanej jednakowej odległości. Maszyny te mogą także umieszczać ziarno w kilku rzędach jednocześnie.

8433 Maszyny żniwne i omłotowe, włączając prasy do belowania słomy i paszy; kosiarki do trawników i do pozyskiwania siana; urządzenia do czyszczenia, sortowania lub klasyfikowania jaj, owoców lub pozostałych produktów rolnych, inne niż urządzenia objęte pozycją 8437

8433 11 10 Kosiarki do pielęgnacji trawników, parków lub terenów sportowych

do

8433 19 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8433, część (A), przedostatni akapit, z odniesieniem do kosiarek do strzyżenia trawy.

8438 Maszyny, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale, do przemysłowego przygotowania lub produkcji żywności, napojów, inne niż maszyny do otrzymywania lub przyrządzania tłuszczów, olejów zwierzęcych lub roślinnych

8438 80 10 Do przygotowywania herbaty lub kawy

Podpozycja ta obejmuje maszyny do mieszania różnych gatunków herbaty i maszyny do mielenia kawy.

Podpozycja ta nie obejmuje maszyn do przemysłowego przygotowania gotowej herbaty lub kawy (podpozycja 8419 81 91), maszyn do prażenia kawy (podpozycja 8419 89 98), maszyn do produkcji kawy w proszku (kawa rozpuszczalna) (podpozycja 8419 39 90).

8439 Urządzenia do wytwarzania masy włóknistej materiału celulozowego lub do wytwarzania, lub obróbki wykańczającej papieru lub tektury

8439 30 00 Urządzenia do obróbki wykańczającej papieru lub tektury

Oprócz maszyn, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8439, część III, podpozycja ta obejmuje również maszyny do obróbki wykańczającej dla pergaminów.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) maszyn, które wykonują analogiczne funkcje do tych powyżej wymienionych, ale nie są stosowane do papieru lub arkuszy kartonu, ale do produktów z tych materiałów. Na przykład maszyny do woskowania kubków i pojemników itp. poprzez zanurzenie (podpozycja 8479 89 98). Maszyny, które wytwarzają produkty z papieru lub tektury takie jak kubki, pudełka, pojemniki itp. objęte są pozycją 8441;
- (b) maszyn, które wykorzystują papier lub tekturę w arkuszach i wytwarzają produkty, które nie są już papierem lub tekturą w rozumieniu tej nomenklatury. Przypadek taki ma na przykład miejsce w przypadku maszyn do pokrywania papieru materiałami ściernymi lub do nakładania emulsji światłoczułej (podpozycja 8479 89 98).

8441 Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, włączając krajarki i kralnice wszelkich typów

8441 10 20 Pozostałe krajarki wzdłużno-poprzeczne

Podpozycja ta obejmuje maszyny do produkcji arkuszy o specyficznym formacie z ciągłego zwoju papieru, zarówno poprzez cięcie tylko poprzeczne, jak i jednoczesne cięcie poprzeczne i wzdłużne.

8441 10 30 Krajarki gilotynowe

Podpozycja ta obejmuje maszyny do cięcia, które tną stopy papieru za pomocą pojedynczego ostrza, podczas gdy belka, umieszczona powyżej stołu, utrzymuje papier w pozycji w trakcie cięcia.

Podpozycja ta obejmuje również maszyny do cięcia, z pojedynczym ostrzem i obrotowym stołem, używane do wyrównywania brzegów w blokach książki; bloki książki są obracane o 90° po pierwszym i drugim cięciu.

8441 10 40 Przynarki trójnożowe

Podpozycja ta obejmuje maszyny z zestawami o trzech nożach ustawionych pod kątem 90° jeden w stosunku do drugiego, które są stosowane do wyrównywania brzegów w bokach książki. Dwa noże wyrównują jednocześnie górne i dolne brzegi w bokach książki a następnie nóż trzeci wyrównuje przednią krawędź lub odwrotnie.

8441 10 80 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje maszyny obsługiwane ręcznie lub za pomocą pedału.

8442 Maszyny, urządzenia i wyposażenie (inne niż urządzenia i obrabiarki objęte pozycjami od 8456 do 8465) do odlewania lub składania czcionek, do przygotowywania lub wykonywania matryc, płyt, cylindrów drukowych lub innych elementów drukarskich; czcionki, klisze, płyty, cylindry drukowe i pozostałe elementy drukarskie; klisze, płyty, cylindry i kamienie litograficzne, przygotowane do celów drukarskich (na przykład strugane, ziarnowane lub polerowane)

8442 10 00 Maszyny do fotoskładu

Patrz akapity następujące po Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8442, (B).

Podpozycja ta jednak nie obejmuje:

- (a) maszyn ogólnego zastosowania do automatycznego przetwarzania danych, które poza fotoskładem posiadają funkcje księgujące i rachunkowości funduszu płac i na przykład w tym celu są połączone przewodem (bezpośrednio) do maszyny do składania fotograficznego i składarki, aby ją kontrolować i dostarczać jej dane składania (pozycja 8471— patrz uwaga 5 (A) do tego działu);
- (b) wolnostojących nadajników i odbiorników telegraficznych (pozycja 8517).

8442 20 10 Do odlewania i składania czcionek (na przykład linotypy, monotypy, intertypy)

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8442, (B), od (7) do (10).

- 8442 20 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje maszyny opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8442, (B), (1), (2), (5), (6) i (11).
- 8442 30 00** **Pozostałe maszyny, urządzenia i wyposażenie**
- Podpozycja ta obejmuje maszyny, aparaty i wyposażenie do odlewania czcionek lub do przygotowania, lub wytwarzania klisz, płyt, cylindrów i innych elementów drukarskich opisanych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8442, (B), (3), (4) i (12) to (19).
- 8442 50 21 do 8442 50 80** **Czcionki, klisze, płyty, cylindry drukowe i pozostałe elementy drukarskie; klisze, płyty, cylindry i kamienie litograficzne przygotowane do celów drukarskich (na przykład strugane, ziarnowane lub polerowane)**
- Naturalne kamienie litograficzne składają się z pewnego rodzaju kamienia wapiennego o drobnym, jednorodnym ziarnie. Sztuczne kamienie litograficzne są zazwyczaj wytwarzane z cementu i węgla wapnia, które są mielone i prasowane.
- Kamienie litograficzne objęte tą podpozycją są:
- pokryte ilustracjami, zarówno nanoszonymi ręcznie lub metodami fotograficznymi; lub
 - strugane lub ziarnowane w taki sposób, żeby bez dalszej obróbki nadawały się do nanoszenia rysunków lub pisma.
- Kamień wapienny (znany jako „kamień litograficzny”) w stanie surowym jest wykluczony z tych podpozycji i jest objęty podpozycją 2530 90 98.
- 8443** **Maszyny drukarskie, stosowane do drukowania za pomocą czcionek, klisz, płyt, cylindrów drukowych oraz pozostałych elementów drukarskich, objętych pozycją 8442; maszyny drukarskie strumieniowe, inne niż objęte pozycją 8471; maszyny do prac pomocniczych przy drukowaniu**
- 8443 51 00** **Maszyny drukarskie strumieniowe**
- Patrz Noty wyjaśniające do pozycji 8471, część (I), (D), szósty akapit.
- 8443 60 00** **Maszyny do prac pomocniczych przy drukowaniu**
- Poza maszynami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8443, (II) podpozycja ta obejmuje:
1. automatyczne podajniki do zasilania maszyn drukujących na blasze stalowej ocynowanej;
 2. systemy naciągowe, zwykle pneumatyczne, zapewniające naciąg papieru pobieranego z uchwytów rolkowych;
 3. urządzenia przeciwdziałające efektowi offsetu, inne niż natryskowe.
- 8445** **Maszyny do przygotowywania włókien tekstylnych; przędzarki, łączniarki lub skręcarki oraz pozostałe maszyny do wytwarzania przędzy włókienniczej; motarki lub przewijarki (włączając przewijarki wątkowe) włókiennicze oraz maszyny do przygotowania przędzy włókienniczej do stosowania na maszynach objętych pozycją 8446 lub 8447**
- 8445 90 00** **Pozostałe**
- Oprócz maszyn, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8445, (E), podpozycja ta obejmuje także maszyny do gromadzenia przędzy osnowowej na nawoju przędzalniczym bębna snowarki, maszyny do przeplatania i podawania nici w trakcie tkania oraz maszyny do przewlekania podczas haftowania.
- Z drugiej strony, „ręczne wiązarki węzłów”, które są małymi ręcznymi narzędziami, służącymi do wiązania zerwanych nici, objęte są pozycją 8205.
- 8446** **Maszyny tkackie (krosna)**
- Podpozycja ta obejmuje maszyny tkackie opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8446, włącznie z krosnami Axminster do dywanów, krosna szenilowe, krosna do tkanin włosowych, krosna do krepy, krosna do płótna, krosna do żagli, krosna do pasów transmisyjnych oraz krosna do taśm.

8447 **Dziewiarki, zszywarki–trykotarki i maszyny do wyrobu przędzy rdzeniowej, tiulu, koronek, haftów, aplikacji, plecionek lub siatek oraz maszyny do igłowania**

8447 20 20 **Dziewiarki płaskie; zszywarko-trykotarki**

i

8447 20 80

Podpozycje te obejmują szydełkarki, które faktycznie są dziewiarkami łańcuchowymi stosowanymi do produkcji pasmanteerii, frędzli, zasłon, siatek, koronek itp. (takich jak krosna do obszywania galonem, koronkarki, maszyny do produkcji zasłon i krosna wstążkowe).

8447 90 00 **Pozostałe**

Oprócz maszyn, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8447, (C), podpozycja ta obejmuje:

1. hafciarki ręczne (hafciarki z pantograficznymi czółenkami), automatyczne hafciarki czółenkowe wyposażone w mechanizm żakardu lub podobny, hafciarki z pewną liczbą igieł oraz wielogłowicowe automatyczne hafciarki (z kilkoma głowicami maszyn na jednym stole oraz wyposażone w mechanizm żakardu lub podobny);
2. koronkarki szpulowe, które za pomocą szpułek wytwarzają koronki składające się z jednej lub kilku nitki (koronki szpulowe);
3. oplatarki i wrzeciona, które poprzez przeplatanie nici za pomocą zasilarek (wrzecion) wyposażonych w szpule nici, które w cyklicznym ruchu po torze sinusoidalnym, wytwarzają wyroby w sztukach (np. płaski lub okrągły opłot) lub o odpowiednich kształtach (lamówki, opłoty, niedoprzędy, opłoty rurowe, lamówki dla odzieży), lub obszywają niemi guziki, wyroby z drewna, rowkują itp. (np. krosna do oplatania okrągłego, rurowego).

Jednak specjalne oplatarki przeznaczone do oplatania przewodów drucianych lub innych przewodów elektrycznych lub, które oplatają, bądź skręcają giętkie przewody elektryczne objęte są pozycją 8479;

4. maszyny do ozdabiania (inne niż oplatarki, o których mowa w pkt. 3 powyżej), obejmujące:
 - (a) maszyny do wytwarzania pomponów i szenili;
 - (b) maszyny do wytwarzania okrągłych i ozdobnych szenili oraz maszyny do wytwarzania szenilowych girland choinkowych;
 - (c) skręcarki i krajarki.

Wyważarki, tj. maszyny tkackie do wytwarzania taśm lub ozdób objęte są pozycją 8446, a szydełkarki do wytwarzania ozdób objęte są podpozycjami od 8447 20 20 i 8447 20 80.

8448 **Urządzenia pomocnicze do maszyn objętych pozycjami 8444, 8445, 8446 lub 8447 (na przykład nicielnice, żakardy, automatyczne mechanizmy zatrzymujące, mechanizmy do zmiany czółenek); części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do urządzeń objętych niniejszą pozycją lub objętych pozycjami 8444, 8445, 8446 lub 8447 (na przykład wrzeciona i skrzydełka wrzecion, obicia zgrzeblarskie, grzebień, filiery, czółenka, struny nicielnicowe i ramki nicielnic, igły do wyrobów pończoszniczych)**

8448 11 00 **Urządzenia pomocnicze do maszyn objętych pozycjami 8444, 8445, 8446 lub 8447**

i

8448 19 00

Podpozycje te nie obejmują:

- (a) maszyn do usuwania resztek nici z tulei łożyskowych wrzecion maszyn tkackich i oczyszczarek do łopatek wirnika (podpozycja 8479 89 98);
- (b) wyposażenia do kontrolowania regularności nici przez nawijanie jej na bęben lub płytę (podpozycja 9017 80 90);
- (c) oczyszczarek do nici, w których stosuje się procesy elektroniczne — na przykład komórki fotoelektryczne (podpozycja 9031 80 34 lub 9031 80 39).

8450 Maszyny pralnicze typu domowego lub profesjonalnego, włączając maszyny piorąco-suszące**8450 11 11 do 8450 19 00 Maszyny o pojemności jednorazowej nieprzekraczającej 10 kg suchej bielizny**

Podpozycje te obejmują: pralki typu kadziowego z łopatkami, mieszadłami, pulsatorami itp. lub z systemem natryskowym; pralki typu bębnowego, w tym pralki, w których bęben działa jako suszarka wirnikowa; kombinowane pralki, w których bęben lub urządzenie piorące typu kadziowego jest połączone w jednej obudowie z suszarką wirnikową objętą pozycją 8421.

Uważa się, że pralki te powinny mieć pojemność nie większą niż 10 kg suchej bielizny, jeżeli objętość ładunkowa bębna lub kadzi wynosi:

1. 120 litrów (120 dm³) lub mniej w przypadku pralek bębnowych;
2. 150 litrów (150 dm³) lub mniej w przypadku pralek typu kadziowego z łopatkami lub mieszadłami;
3. 200 litrów (200 dm³) lub mniej w przypadku pralek kadziowego balia z pulsatorami;
4. 250 litrów (250 dm³) lub mniej w przypadku pralek kadziowego balia z systemem natryskowym.

Podczas wyznaczania objętości należy mieć na uwadze, że:

1. w przypadku pralek bębnowych ozebrowanie bębna lub występujące jakiegokolwiek inne deformacje nie powinny być brane pod uwagę;
2. w przypadku pralek typu kadziowego nie bierze się pod uwagę jako bazy pełnej głębokości kadzi (mierzonej do górnej obręczy), ale wysokość do kreski poziomu wody lub pełną głębokość kadzi pomniejszoną o 10 cm.

8451 Maszyny i urządzenia (inne niż maszyny objęte pozycją 8450) do prania, czyszczenia, wyżymania, suszenia, prasowania (włączając prasy do zgrzewania), wybielania, farbowania, klejenia, apreturowania, wykańczania, powlekania lub impregnowania przędzy, materiałów lub gotowych wyrobów włókienniczych oraz urządzenia do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże, stosowane przy produkcji pokryć podłogowych takich jak linoleum; maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych**8451 90 00 Części**

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) specjalnych stożków i szpul do urządzeń mechanicznych i aparatury farbiarskiej (klasyfikowanych w zależności od materiału, z którego są wykonane — patrz uwaga 1 (c) do Sekcji XVI);
- (b) ostrzy i noży do postrzygarek (pozycja 8208);
- (c) urządzeń elektrostatycznych do maszyn do flokowania (pozycja 8543).

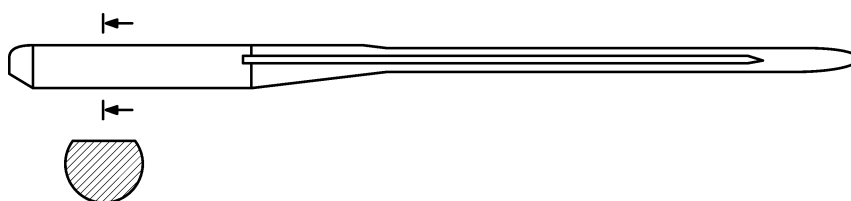
8452 Maszyny do szycia, inne niż maszyny do zszywania książek, objęte pozycją 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia**8452 10 11 i 8452 10 19 Maszyny do szycia (tylko stebnówki) z głowicami o masie nieprzekraczającej 16 kg bez silnika lub 17 kg z silnikiem; głowice maszyn do szycia (tylko stebnówki) o masie nieprzekraczającej 16 kg bez silnika lub 17 kg z silnikiem**

1. Podpozycje te obejmują maszyny do szycia i głowice maszyn do szycia, które posiadają jednocześnie dwie następujące cechy:
 - (a) muszą to być wyłącznie stebnówki (o ściegu ciągłym, zygzakowatym, ozdobnym) tj. posługujące się dwiema niciami, jedną umieszczoną w igle, a drugą podawaną od dołu za pomocą czółenka;

- (b) masa głowic nie może przekraczać 16 kg bez silnika lub 17 kg, w tym silnik (w przypadku, kiedy głowica jest niekompletna to, jeżeli jest ona klasyfikowana jako kompletna, zgodnie z Ogólną Regułą 2 (a) interpretacji Nomenklatury Scalonej liczy się masa głowicy w stanie kompletnym).
2. Głowica maszyny do szycia zawiera urządzenie robocze maszyny (włączając wbudowany w nią silnik lub silnik zamontowany na głowicy) i składa się zasadniczo z mechanizmu napędowego igły i z podstawy zawierającej mechanizm czółenkowy i urządzenie do podnoszenia stopki dociskowej. Rama, stół, pokrywa i inne meble (włączając płytę pedału) nie tworzą części głowicy.
 3. Należy jednak zauważyć, że w niektórych przenośnych maszynach do szycia podstawa jest zaprojektowane jako podstawa. W tym przypadku jest ona traktowana jako maszyna do szycia, a nie jako głowica maszyny do szycia.

8452 30 10**Półplaskie pojedyncze**

Tego typu igły stosowane są w domowych maszynach do szycia i mają następujący wygląd:

**8456**

Obrabiarki do obróbki dowolnych materiałów przez usuwanie nadmiaru materiału za pomocą lasera lub innej wiązki świetlnej, lub fotonowej, metodą ultradźwiękową, elektroerozyjną, elektrochemiczną, za pomocą wiązki elektronów, wiązki jonowej lub łuku plazmowego

8456 10 90**Pozostałe**

Oprócz maszyn, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8456, (A), podpozycja ta obejmuje także maszyny do dostrajania oporników elektrycznych w obwodach drukowanych za pomocą wiązki lasera. Materiał przewodzący, stanowiący rezystor nałożony na substancję izolacyjną obwodu drukowanego, jest usuwany za pomocą wiązki lasera do momentu, aż zostanie osiągnięta wymagana oporność.

8456 30 11**Wycinarki kształtowe**

Maszyny tego typu są wyposażone w elektrodę składającą się z drutu o małej średnicy, który jest nawinięty na dwucewkowy komplet po przeciwległych stronach obrabianego przedmiotu.

8456 91 00**Do suchego trawienia wzorów na materiałach półprzewodnikowych**

Podpozycja ta obejmuje maszyny do wytrawiania plazmowego, które wykorzystują wiązkę plazmy do wytrawiania struktur w materiałach półprzewodnikowych płytek. Te automatyczne, kontrolowane przez mikroprocesory maszyny, składają się zasadniczo z komory procesowej zawierającej anodę i katodę, generatora wysokiej częstotliwości, pompy próżniowej, przewodu dostarczającego gaz i podawacza do transportu płytek. Płytki są podawane do opróżnionej komory procesowej, w której generowany jest prąd elektryczny pomiędzy anodą i katodą przez generator wysokiej częstotliwości. W gazowej atmosferze komory procesowej wyładowania elektryczne wytwarzają dodatnio naładowane jony gazu, które bombardują płytki (katoda) usuwając z nich materiał siłą energii zderzenia.

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8456 91.

8457

Centra obróbkowe, obrabiarki zespołowe (jednostanowiskowe) i wielostanowiskowe obrabiarki przestawialne, do metalu

8457 10 10**Horyzontalne**

Podpozycja ta obejmuje centra obróbkowe, w których oprzyrządowanie jest ustawione wyłącznie na horyzontalnym trzpieniu obrotowym i tnąc obrabiany przedmiot z boku.

- 8457 10 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje centra obróbkowe, w których oprzyrządowanie jest przykładane do przedmiotu obrabianego z góry (centra obróbkowe z pionowym trzpieniem obrotowym), centra używające zarówno pionowe jak i horyzontalne wrzeciona (kombinowane centra obróbkowe) oraz te stosujące głowice obrotowe (uniwersalne centra obróbkowe).
- 8458** **Tokarki (włączając centra tokarskie) do usuwania metalu**
- Podpozycja ta obejmuje tokarki konstruowane specjalnie do obróbki metalu, które usuwają metal za pomocą obracających się narzędzi. Zwykle przedmiot, któremu ma być nadany kształt jest wprawiany w ruch obrotowy wokół własnej osi. Jednakże tokarki, w których narzędzie czy narzędzie i obrabiany przedmiot są wprawiane w ruch obrotowy, są także objęte tą pozycją.
- Oprócz tokarek, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8458, akapit trzeci, pozycja ta obejmuje także specjalne tokarki-zataczarki do wałów osiowych, tokarki do łuszczenia prętów i tokarki do zestawów kołowych jak i tokarki uniwersalne. Tokarki uniwersalne przypominają tokarki suportowe, ale można je odróżnić tym, że posiadają specjalny mechanizm, który umożliwia im wypełnianie innych funkcji, poza toczeniem, takich jak: wiercenie, frezowanie i obcinanie wzdłużne.
- 8459** **Obrabiarki (włączając obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodnicowymi) do wiercenia, wytaczania, frezowania lub gwintowania wałków lub otworów, do obróbki metalu przez jego skrawanie, inne niż tokarki (włączając centra tokarskie) objęte pozycją 8458**
- 8459 10 00** **Obrabiarki z jednostkami obróbkowymi przewodnicowymi**
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8459, trzeci akapit, (1).
- 8459 31 00** **Pozostałe wiertarko-frezarki**
- 8459 39 00** Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8459, trzeci akapit, (3), trzeci podakapit
- 8460** **Obrabiarki do usuwania zadziórów i stępienia ostrych krawędzi, do ostrzenia, szlifowania, gładzenia, docierania, polerowania lub innej obróbki wykańczającej powierzchnie metali lub cermetali za pomocą toczaków (okrągłych tarcz z piaskowca do ostrzenia narzędzi), narzędzi i materiałów ściernych lub polerujących, inne niż obrabiarki do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień kół zębatych objęte pozycją 8461**
- 8460 11 00** **Szlifierki do płaszczyzn, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż dowolnej osi z dokładnością do 0,01 mm lub**
- 8460 19 00** **wyższą**
- Podpozycje te obejmują szlifierki do powierzchni płaskich, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8460, trzeci akapit, (3).
- Maszyny te są wyposażone w urządzenia pomiarowe lub nastawcze. Urządzenia te obejmują:
1. przyrządy liniowe z bezpośrednim odczytem, na przykład suwaki logarytmiczne i noniusze, na których odległość pomiędzy dwiema kolejnymi podziałkami odpowiada ruchowi elementu maszyny nieprzekraczającemu 1/100 mm (0,01 mm);
 2. rzutniki profilowe do kontrolowania przebiegu pracy. Te profilowe rzutniki składają się z wyskalowanego ekranu matówki, na który zostaje wyświetlony znacząco powiększony obraz wyrobu i narzędzia tak, że każdy ruch wyrobu lub narzędzia, jak i postęp w procesie obróbki można ocenić przez odniesienie do skali na ekranie. Postęp prac może być także kontrolowany przez umieszczenie na ekranie rysunku wyrobu, który ma być otrzymany, odrysowany na przezroczystym arkuszu, w skali odpowiadającej współczynnikowi powiększenia przez rzutnik profilowy; w tym przypadku zadaniem operatora maszyny jest otrzymać obraz wyrobu zgodny rysunkiem widocznym na ekranie;
 3. urządzenia ograniczające przesuw uchwytu narzędzia lub uchwytu obrabianego przedmiotu za pomocą urządzenia nastawnego, którego ustawienie jest kontrolowane za pomocą płytki wzorcowej;
 4. elektroniczne urządzenia kontrolujące i sterujące do gładziarek i docierarek ustawianych za pomocą skali z podziałką na rzeczywiste wymiary końcowe obrabianego wyrobu, i które pozwalają na ograniczenie prędkości narzędzia i jego zatrzymanie, kiedy wymiary wyrobu zbliżą się i osiągną określone wcześniej wymiary.
- 8460 21 11** **Pozostałe szlifierki, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż dowolnej osi z dokładnością do 0,01 mm lub wyższą**
- do**
- 8460 29 90** Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8460 11 00 i 8460 19 00.

- 8460 21 11** **Szlifierki do otworów cylindrycznych**
- Szlifierki do otworów cylindrycznych są stosowane do szlifowania średnic wewnętrznych w wydrążonych obrabianych przedmiotach (np. średnicy otworu). Obrabiany przedmiot jest zamocowany w uchwycie i jest obrabiany za pomocą kółka wystarczająco małego, aby zmieściło się ono w wywierconym otworze obrabianego przedmiotu.
- 8460 21 15** **Szlifierki bezkłowe**
- Szlifierki bezkłowe są stosowane do szlifowania średnic zewnętrznych obrabianych przedmiotów w procesie bezkłowym. Obrabiany przedmiot nie jest zamocowany, ale spoczywa na szynie pomiędzy obracającym się dyskiem szlifującym i dyskiem prowadnikiem (także napędzanym). Wymagana średnica jest określona jako odległość pomiędzy dyskiem szlifującym i dyskiem prowadnikiem.
- 8460 21 19** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje szlifierki uniwersalne. Są one kombinacją szlifierek wewnętrznych i zewnętrznych i dlatego mogą obrabiać jednocześnie wewnętrzną i zewnętrzną średnicę obrabianego przedmiotu.
- 8460 29 11** **Szlifierki do otworów cylindrycznych**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8460 21 11, uwzględniając istniejące różnice.
- 8460 29 19** **Pozostałe**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8460 21 15 i 8460 21 19, uwzględniając istniejące różnice.
- 8461** **Obrabiarki do strugania wzdłużnego, strugania poprzecznego, dłutowania, przeciągania, do nacinania, szlifowania lub obróbki wykańczającej uzębień, do piłowania, obcinania lub przecinania oraz pozostałe obrabiarki działające przez skrawanie metalu, cermetali, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone**
- 8461 30 10**
i
8461 30 90 **Przeciągarki**
- Podpozycje te obejmują przeciągarki (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8461, trzeci akapit, (4)); są to obrabiarki składające się z wieloostrowego narzędzia tnącego zwanego przeciągaczem, stosowane do obróbki wewnętrznych lub zewnętrznych powierzchni wyrobu. W maszynach tych obrabiany przedmiot jest unieruchomiony, a przeciągacz zamocowany w prowadnicy, jest przeciągany lub popychany po obrabianym przedmiocie równymi liniovymi ruchami tnącymi.
- Przeciągacz wewnętrzny obrabia i kalibruje wewnętrzne powierzchnie chropowatego lub wstępnie obrobionego przez narzędzie wyrobu. Powierzchnie zewnętrzne po zastosowaniu przeciągacza zewnętrznego są gładkie lub wyprofilowane.
- 8461 40 11**
i
8461 40 19 **Do nacinania uzębień kół zębatach walcowych**
- Jedynie koła zębata, które zostały otrzymane z cylindrycznych półfabrykatów, i które utrzymują tę postać po skrawaniu, są uważane w tych podpozycjach za cylindryczne koła zębata.
- Podpozycje te obejmują maszyny do produkcji kół zębatach o zębach walcowych, kół zębatach ślimakowych, przekładni ślimakowych, kół zapadkowych i kół łańcuchowych.
- 8461 40 31**
i
8461 40 39 **Do nacinania uzębień kół zębatach walcowych**
- Podpozycje te obejmują maszyny do produkcji zębatek, kół zębatach śrubowych i przekładni ślimakowych, innych niż koła zębata cylindryczne.
- 8461 40 71**
i
8461 40 79 **Wyposażone w mikrometryczny układ ustawiający, z możliwością ustawiania położenia wzdłuż dowolnej osi z dokładnością do 0,01 mm lub wyższą**
- Do urządzeń pomiarowych i nastawczych — patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8460 11 00 i 8460 19 00.

8469 Maszyny do pisania, inne niż drukarki objęte pozycją 8471; maszyny do redagowania tekstów**8469 11 00 i 8469 12 00 Automatyczne maszyny do pisania i maszyny do redagowania tekstów**

Podpozycje te obejmują drukarki igłowe, drukarki łańcuchowe, drukarki o taśmach stalowych i inne drukarki uderzeniowe, gdzie- jak ma to miejsce w przypadku maszyn do pisania wyposażonych we wszystkie rodzaje nośników — składowe mechaniczne (igły, łańcuchy, taśmy stalowe itd.) uderzają w taśmę w celu napisania wskazanych czcionek na papierze.

Podpozycje te nie obejmują jednak:

- (a) drukarek opisanych powyżej, gdy tworzą one urządzenia wyjścia dla maszyn automatycznego przetwarzania danych (pozycja 8471). Patrz uwaga 5 do niniejszego działu, akapit (D) w połączeniu ze wstępną częścią akapitu (B) i akapitu (E) tej uwagi;
- (b) drukarki bezuderzeniowe (pozycja 8443, 8471 lub 8472).

8470 Maszyny liczące i kieszonkowe maszyny z funkcjami liczącymi do zapisu, odtwarzania i wyświetlania danych; maszyny do księgowania, frankowania, maszyny do wydawania biletów i podobne maszyny, wyposażone w urządzenia liczące; kasy rejestrujące**8470 10 00 Kalkulatory elektroniczne mogące funkcjonować bez zewnętrznego źródła zasilania i kieszonkowe maszyny z funkcjami liczącymi do zapisu, odtwarzania i wyświetlania danych**

Podpozycja ta obejmuje na przykład:

1. kalkulatory elektroniczne zawierające w sobie wyświetlacze czasu i daty oraz alarm lub na przykład dodatkowo sekundomierz, stoper lub klawisze muzyczne;
2. kieszonkowe urządzenia zasilane bateriami elektronicznymi, które poza wykonywaniem działań arytmetycznych mają pamięć, która może zachować dane dla książki telefonicznej, organizatora, notatnika, kalendarza itd. (czasami znane jako „cyfrowe kalendarzyki”);
3. małe, kieszonkowe urządzenia elektroniczne (zwane także „minikomputerami”), które mogą być stosowane do tworzenia słów i zdań tłumaczonych na wybrany język obcy, w zależności od modułu pamięci zastosowanego w tych urządzeniach; mogą one również wykonywać proste obliczenia. Posiadają klawiaturę alfanumeryczną i prostokątny wyświetlacz.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) zegarków naręcznych i kieszonkowych zawierających w sobie mały kalkulator elektroniczny (pozycja 9101 lub 9102);
- (b) zapalniczek zawierających w sobie mały kalkulator elektroniczny, a także mogących zawierać zegarek elektroniczny (pozycja 9613).
- (c) podobnych urządzeń bez funkcji obliczeniowych (pozycja 8543).

8470 30 00 Pozostałe maszyny liczące

Podpozycja ta obejmuje maszyny liczące nie elektroniczne wspomniane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8470, część (A), które do wykonania obliczeń wykorzystują urządzenia mechaniczne, zazwyczaj koła zębate, niezależnie od tego czy są one obsługiwane ręcznie, z pomocą silnika czy elektromagnetycznie.

8470 40 00 Maszyny do księgowania

Podpozycja ta obejmuje maszyny księgujące wspomniane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8470, część (B), niezależnie od sposobu ich funkcjonowania (mechanicznego, elektromechanicznego lub elektronicznego) łącznie z ich urządzeniami do wprowadzania danych (klawiatury ręczne, dźwignie, czytniki kart czy taśm dziurkowanych itp.).

8470 90 00**Pozostałe**

Oprócz maszyn wymienionych w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8470, część (D), podpozycja ta obejmuje maszyny do wydawania etykiet z ceną sprzedaży wyliczoną z masy i ceny jednostkowej oraz maszyny do wydawania kart opłat za przejazd autostradą, które sumują jednocześnie pobraną kwotę.

Podpozycja ta nie obejmuje drukarek oddzielnie prezentowanych (pozycja 8443, 8469, 8471 lub 8472).

8471**Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do tych maszyn; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do zapisywania zakodowanych danych na nośnikach danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone****8471 60 90****Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje wyświetlacze optyczne, które mogą być jedynie stosowane jako urządzenia wyjścia dla maszyny automatycznego przetwarzania danych.

Urządzenia te nie mogą odtwarzać obrazu z sygnału zakodowanego (złożonego sygnału wizyjnego).

8471 70 51**Optyczne, włączając magnetoptyczne**

Patrz uwaga dodatkowa 2 do niniejszego działu.

8472**Pozostałe maszyny biurowe (na przykład hektografy lub powielacze białkowe, maszyny adresujące, automaty wydające banknoty, maszyny do sortowania, liczenia lub pakowania monet, urządzenia do temperowania ołówków, dziurkacze lub zszywacze)****8472 20 00****Maszyny adresujące i maszyny do grawiurowania kart adresowych**

Podpozycja ta nie obejmuje maszyn do pisania wyposażonych w specjalne urządzenie do pisania tablic adresowych na matrycy do powielacza (pozycja 8469).

8472 90 80**Pozostałe**

Poza maszynami opisanymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8472, piąty akapit, (3), (5), (7) do (11) i (16) do (22), podpozycja ta obejmuje:

1. maszyny do dwustronnego powlekania (pokrywania) przezroczystą folią umów, arkuszy danych, planów, dokumentów tożsamości lub innych dokumentów w celu ich ochrony przed starzeniem, fałszowaniem, zabrudzeniem lub zgnieceniem;

Jednak podobne maszyny, niewykorzystywane w biurach (tzw. prasy zgrzewające), w których wykorzystuje się ciepło i ciśnienie do naniesienia termoplastycznej przezroczystej folii, wykonanej z materiałów syntetycznych, na powierzchnię lub odwrotną stronę obrazów, fotografii, reprodukcji lub innych produktów drukarskich, są wykluczone z tej podpozycji i objęte są pozycją 8477;

2. elektryczne grawerki stosowane na przykład w biurach kreślarskich.

Podpozycja ta obejmuje także drukarki nieudarowe przeznaczone do stosowania w biurach, takie jak:

1. termokopiarki, w których elektrycznie podgrzewana głowica termiczna drukarki nanosi wymagane znaki na termoczuły papier za pomocą matrycy punktowej;
2. drukarki elektrostatyczne, w których poruszające się, naładowane statycznie metalowe końcówki głowicy, wytwarzają niewidzialne znaki, powstałe z małych elektrostatycznie naładowanych punktów, na papierze elektrograficznym. Do uzyskania wydruku znaków stosuje się płynny toner do pokrycia atramentem naładowanych punktów, otrzymując widzialne znaki.

Drukarki wymienione powyżej są kontrolowane przez nośniki danych (na przykład CD-ROM, dyskietki lub taśmy magnetyczne) lub przez inne maszyny (inne niż maszyny automatycznego przetwarzania danych).

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) drukarek objętych pozycją 8443, 8469 lub 8471;
- (b) kieszonkowych urządzeń zasilanych bateriami elektronicznymi, które poza wykonywaniem działań arytmetycznych mają pamięć, która może zachować dane dla książki telefonicznej, organizatora, notatnika, kalendarza itd. (czasami znane jako „cyfrowe kalendarzyki”) (podpozycja 8470 10 00).

8473**Części i akcesoria (inne niż pokrowce, futerały i tym podobne) nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn objętych pozycjami od 8469 do 8472**

Poza częściami, urządzeniami i osprzętem wymienionym w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8473, niniejsza pozycja obejmuje:

1. łańcuchy do drukarek, głowice igłowe, głowice taśmowe oraz rozetki;
2. głowice magnetyczne w technologii Winchester lub technologii cienkowarstwowej dla peryferyjnych urządzeń dyskowej pamięci magnetycznej, nawet zamontowane na wspornikach lub w obudowach;
3. urządzenia do przechowywania danych (tzw. Głowica/Dysk/Zestawy (HDA)) przeznaczone do stałej instalacji w jednostce pamięci dyskowej i składające się z kilku dysków magnetycznych zamontowanych na sztywno na podtrzymującym trzpieniu obrotowym, ramion z czerwonymi/białymi głowicami, mechanizmów kontrolnych, mechanizmów dostępu i pozycjonowania wbudowanych w pojedynczą hermetycznie zaplombowaną obudowę;
4. kasety do drukowania i zapisywania, wykonane w postaci łatwo wymiennych akcesoriów i zawierające w specjalnej obudowie zarówno taśmy do pisania, jak i taśmy korekcyjne.

8473 10 11**i****8473 10 19****Zespoły elektroniczne**

Zespoły elektroniczne składają się z jednego lub więcej obwodów drukowanych wyposażonych w elektroniczne układy scalone lub mikroasembly elektroniczne. Mogą one także zawierać dyskretne elementy aktywne, dyskretne elementy pasywne, artykuły objęte pozycją 8536 lub inne elektryczne lub elektromechaniczne urządzenia, pod warunkiem, że nie utracą one swojego charakteru jako zespoły elektroniczne.

Podpozycje te nie obejmują:

- (a) mechanizmów (bez podzespołów elektronicznych);
- (b) modułów (złożonych z mechanizmów i zespołów elektronicznych), takich jak kasety, płyty kompaktowe lub napędy DVD do odtwarzania danych, wideo lub audio, składających się z mechanizmów i elektronicznych zespołów sterowania oraz zespołów przetwarzających sygnały.

8473 21 10**Zespoły elektroniczne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8473 29 10**Zespoły elektroniczne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8473 30 10**i****8473 30 90****Części i akcesoria do maszyn objętych pozycją 8471**

Podpozycje te nie obejmują klawiatury do maszyn do automatycznego przetwarzania danych w ich własnej obudowie (podpozycja 8471 60 50).

8473 30 10**Zespoły elektroniczne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8473 40 11**i****8473 40 19****Zespoły elektroniczne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8473 40 90

Pozostałe

Tablice adresowe objęte niniejszą podpozycją, są to tablice stosowane w maszynach adresujących oraz takie, które zawierają adresy do powielenia za pomocą wytlaczania, drukowania lub stemplowania. W skutek tego, dane tablice mogą być wykonane z metalu lub materiału syntetycznego lub mogą przybierać postać niewielkich płyt montażowych (kart, matryc do powielacza) wykonanych z tektury itp.

Podpozycja ta obejmuje również tablice adresowe, które nie zostały jeszcze wytłoczone, zadrukowane lub ostemplowane pod warunkiem, że są one rozpoznawalne jako tablice adresowe dla maszyn adresujących. Wyroby podobnego rodzaju, wykonane z papieru lub kartonu, tj. niewielkie matryce, które są montowane w tekturowych ramach, i które mogą zostać włożone do maszyn adresujących, są jednak objęte pozycją 4816.

8473 50 10

Zespoły elektroniczne

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8477

Maszyny do obróbki gumy lub tworzyw sztucznych lub do produkcji wyrobów z tych materiałów, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale

Poza maszynami wymienionymi w uwagach wyjaśniających Systemu Zharmonizowanego do pozycji 8477, niniejsza pozycja obejmuje:

1. maszyny do usuwania gumowych zelówek i gumowych obcasów, które, pomimo iż są stosowane w przemyśle obuwniczym, nie są przeznaczone do obróbki skór;
2. maszyny do cięcia bloków z gąbek z tworzywa sztucznego, gąbek z gumy, gąbek lateksowych i z podobnych materiałów, wykorzystujące nóż taśmowy lub brzeszczot piły.

8479

Maszyny i urządzenia mechaniczne przeznaczone do wykonywania funkcji specjalnych, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale

8479 40 00

Maszyny do wyrobu lin lub kabli

Podpozycja ta obejmuje:

1. maszyny i urządzenia do wytwarzania sznurka, sznura, lin lub kabli z materiału włókienniczego, takie jak:
 - (a) skrędarki, które wytwarzają sznurki skręcając dwie lub więcej pojedynczych nici (przędza kablowana);
 - (b) skrędarki do lin i linek, które skręcają dwa lub więcej sznurków w celu wytworzenia liny lub kabla o dużej średnicy;
 - (c) połączone skrędarki do sznurka i lin lub kabli, stosowane głównie do wytworzenia cięższego sznura i liny lub kabla o mniejszej średnicy;
2. maszyny i urządzenia do wytworzenia lin i kabli stalowych, poza kablami elektrycznymi, działające na takiej samej zasadzie jak maszyny i urządzenia opisane powyżej w punkcie 1.;
3. maszyny i urządzenia do okablowania lub oplatania przewodów elektrycznych oraz maszyny do wytwarzania kabli koncentrycznych.

Podpozycja nie obejmuje maszyn wykonujących czynności poprzedzające skręcanie, np. czesanie, nakładanie, skręcanie przędzy, następujące po sobie rozciąganie lub przędzenie lub skręcanie w sposób stosowany w przędzarkach; niektóre maszyny tego typu mogą być również stosowane do wytwarzania cienkiego sznurka za pomocą skręcania przędzy liny (pozycja 8445).

8479 89 77

Aparatura do mocowania płytek półprzewodnikowych i automatyczne urządzenia łączące do montażu przyrządów półprzewodnikowych

Podpozycja ta obejmuje maszyny do dokładnego pozycjonowania, montowania lub ustawiania elementów półprzewodnikowych w postaci chipów na podłożu nośnika (aparatura do mocowania płytek półprzewodnikowych oraz zautomatyzowane taśmowe aparaty łączące).

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) aparatów łączących drut (podpozycja 8479 89 98 lub pozycja 8515);
- (b) maszyn chwytających i wstawiających (podpozycja 8479 89 98).

8479 89 98

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. niektóre maszyny i urządzenia do wytwarzania płytek obwodu drukowanego lub układów scalonych hybrydowych (za pomocą skrawania oraz wycinania większych arkuszy laminatu na bazie papieru, tkaniny z włókna szklanego, materiału ceramicznego lub innego materiału izolacyjnego), takie jak:
 - (a) szciotkarki i pralnice ultradźwiękowe do czyszczenia arkuszy materiału izolacyjnego;
 - (b) zwijarki lub odlewarki do nakładania fotomaski spoiwa lub kleju na arkusze materiału izolacyjnego;
2. niektóre maszyny i urządzenia do wytwarzania monolitycznych układów scalonych lub oddzielonych komponentów półprzewodników (poprzez produkcję, obróbkę i cięcie płytek półprzewodnikowych).
3. Maszyny montażowe płytek drukowanych do montażu aktywnych, pasywnych lub łączących części składowych na obwodach drukowanych (maszyny chwytające i wstawiające). Te części składowe są automatycznie podawane do maszyny na taśmach (pasach). Maszyny te umieszczają części składowe dokładnie na zamierzonych miejscach i montują je na obwodzie drukowanym. Po zamontowaniu tych części składowych, są one mocowane do obwodu drukowanego poprzez np. lutowanie, klejenie stykowe. Poza montażem urządzeń półprzewodnikowych (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8479 89 77), maszyny te są także w stanie chwycić i umieszczać na podłożach inne części składowe.

Wiele maszyn i urządzeń do wytwarzania płytek obwodu drukowanego, układów scalonych hybrydowych lub monolitycznych lub oddzielonych komponentów półprzewodników jest jednak objętych bardziej szczegółowo innymi pozycjami i z tego względu są one wyłączone z niniejszej podpozycji. Na przykład ma to miejsce w przypadku:

- (a) pieców do topienia strefowego, pieców do oksydowania powierzchni płytek półprzewodnikowych oraz pieców dyfuzyjnych do domieszkowania płytek półprzewodnikowych zanieczyszczeniami (pozycja 8417 lub 8514);
- (b) urządzeń do nakładania powłok (metalizacji) na podłoża izolacyjne (do produkcji obwodów cienkowarstwowych) lub płytki półprzewodnikowe za pomocą naporowywania próżniowego (pozycja 8417, 8419 lub 8514) lub rozpylania katodowego (pozycja 8543);
- (c) urządzeń do suszenia podłoża izolacyjnego drukowanego lub płukanego oraz suszarek o działaniu ciągłym do płytek półprzewodnikowych (pozycja 8419 lub 8514);
- (d) wirówek do nakładania powłok na podłoża izolacyjne lub płytki półprzewodnikowe z fotomaską (pozycja 8421);
- (e) maszyn do wytrawiania natrysku na podłoża izolacyjne za pomocą mieszanek trawiących oraz urządzeń do natrysku w celu czyszczenia płytek półprzewodnikowych (pozycja 8424);
- (f) automatycznych maszyn do podawania materiałów do transportu, przenoszenia i przechowywania płytek półprzewodnikowych, kaset na płytki półprzewodnikowe, pudełek na płytki półprzewodnikowe i inne materiały na urządzenia półprzewodników (pozycja 8428);
- (g) drukarki do sitodruku w celu drukowania podłoża izolacyjnego za pomocą tuszu odpornego na wytrawianie (pozycja 8443);
- (h) maszyn do trawienia plazmowego, które wytrawiają struktury w materiale półprzewodnikowym płytek półprzewodników poprzez usuwanie materiału za pomocą plazmy strumieniowej, laserowe maszyny traserskie do dzielenia płytek półprzewodnikowych na moduły oraz laserowe grawerki do grawerowania plastikowej obudowy zapełnionych monolitycznych układów scalonych lub oddzielonych komponentów półprzewodników (pozycja 8456);
- (ij) obrabiarek do wiercenia lub frezowania podłoża izolacyjnego, piły do cięcia półprzewodnikowych kryształów ciągniętych na płytki, do wycinania lub wykrawania płytek obwodu drukowanego, do szlifowania lub polerowania podłoża izolacyjnego lub płytek półprzewodnikowych oraz do cięcia płytek półprzewodnikowych na moduły (chipy) (pozycja 8464 lub 8465);
- (k) pras do wytwarzania plastikowych obudów na moduły poprzez prasowanie materiału z tworzywa sztucznego wokół modułu (pozycja 8477);
- (l) druczanych łączników do lutowania złotych drutów do punktów zetknięcia monolitycznych układów scalonych za pomocą ultradźwiękowego lub elektrycznego lutowania kompresyjnego (pozycja 8515);
- (m) urządzeń do galwanizacji podłoża izolacyjnego metalową powłoką, wanny do cynowania elektrolitycznego nóżek łączących modułów oraz akceleratory cząstek do wszczepiania jonów określonej cząstki (np. bor lub fosfor) (pozycja 8543);
- (n) urządzeń (fotoplotery) do produkcji fotograficznej fotomasek dla obwodów drukowanych lub dla przenoszenia schematów zasadniczych (struktur do płytek półprzewodnikowych) (pozycja 9006);
- (o) projektorów do przenoszenia przewodów i schematów zasadniczych na podłoża izolacyjne płytek półprzewodnikowych nadrukowanych lub pokrytych fotomaską (pozycja 9010);

- (p) maszyn elektrycznych i urządzeń do badania zapełnionych obwodów drukowanych, układów scalonych hybrydowych, płytek półprzewodnikowych lub modułów za pomocą pomiarów elektrycznych oraz do wykrywania i umiejscawiania uszkodzeń, łącznie z maszynami wyposażonymi w urządzenie do oznaczania uszkodzeń lub urządzeń sortujących, służących do przyporządkowania badanych produktów do właściwych pojemników (pozycja 9030).

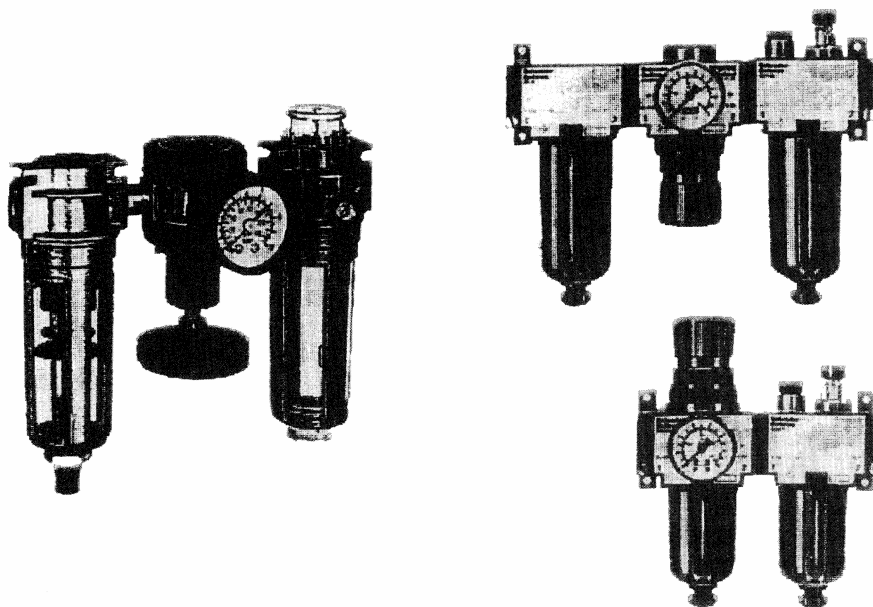
Podpozycja ta obejmuje jednak systemy otwierania drzwi garażowych, które są urządzeniami mechanicznymi do automatycznego otwierania i zamykania drzwi garażowych za pomocą zdalnego sterowania radiowego. Urządzenia te przymocowywane są do sufitów garażowych i składają się głównie z elektrycznego siłownika z wrzecionem napędowym, szyny łączącej i urządzenia przenoszącego moc oraz ramienia sterującego, przymocowanego do drzwi garażowych. Siłownik jest połączony kablem ze zdalnie sterowanym odbiornikiem radiowym, który, po otrzymaniu sygnałów kontrolnych ze zdalnie sterowanego przekaźnika radiowego w pojeździe, włącza zasilanie energią siłownika.

Przekaźniki i odbiorniki radiowe niezbędne do zdalnego sterowania tych systemów są jednak wyłączone z niniejszej podpozycji i są klasyfikowane w ramach podpozycji 8526 zgodnie z ich własną charakterystyką.

8481**Krany, kurki, zawory i podobna armatura do rur, płaszczy kotłów, zbiorników, kadzi lub podobnych, włączając zawory redukcyjne i zawory sterowane termostaticznie****8481 10 05****Połączone z filtrami lub smarownicami**

Podpozycja ta obejmuje wyroby składające się z różnych elementów, które wypełniają funkcje konieczne do regulacji systemów sprężonego powietrza: filtrowania powietrza (w celu usunięcia zanieczyszczeń, np. wody, rdzy, brudów itp.), regulacji do prawidłowego ciśnienia pracy, smarowania (dla zapewnienia gładkiego działania elementów pneumatycznych).

Typowe urządzenia mają następujący wygląd:



DZIAŁ 85

MASZYNY I URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE ORAZ ICH CZĘŚCI; REJESTRATORY I ODTWARZACZE DŹWIĘKU, REJESTRATORY I ODTWARZACZE OBRAZU I DŹWIĘKU ORAZ CZĘŚCI I AKCESORIA DO TYCH ARTYKUŁÓW

- 8501 Silniki elektryczne i prądnice (z wyłączeniem zespołów prądotwórczych)**
- Pozycja ta obejmuje rotacyjne silniki elektryczne do wycieraczek szyb, bez ramion lub piór wycieraczek, ale z odpowiednimi mechanizmami przekładniowymi (przekładnia zębata czołowa i korbówód wahliwy), które przekształcają ruch obrotowy na ruch wahadłowy.
- 8502 Zespoły prądotwórcze oraz przetwornice jednotwornikowe**
- Poza urządzeniami elektrycznymi wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8502, część (I) i (II), pozycja ta obejmuje przekształtniki kaskadowe, zespoły Ward-Leonarda i obrotowe zmieniacze fazy.
- 8502 39 91 Turbogeneratory**
- Prądnice turbinowe są napędzane bezpośrednio przez turbiny gazowe lub parowe. Posiadają one pełny cylindryczny wirnik z podłużnymi rowkami, w których zamontowane są uzwojenia indukcyjne. Wirniki mogą być w postaci jednej części lub składać się z kilku pełnych sekcji.
- Prądnice turbinowe zazwyczaj są chłodzone powietrzem, ale typy o wysokiej wydajności są chłodzone wodorem.
- 8503 00 Części nadające się wyłącznie lub zasadniczo do maszyn objętych pozycją 8501 lub 8502**
- Pozycja ta nie obejmuje płyt obwodu odgałęzionego do silników elektrycznych (pozycja 8536).
- 8504 Transformatory elektryczne, przekształtniki (na przykład prostowniki) oraz wzбудniki**
- Poza urządzeniami elektrycznymi wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8504, pozycja ta obejmuje:
1. transformatory nastawne (na przykład transformatory suwakowe) oraz transformatory o zmiennej przekładni zwojowej;
 2. transformatory dyspersji pola do lamp fluorescencyjnych;
 3. transformatory specjalne dla łączności;
 4. cewki kompensacyjne;
 5. cewki wyjściowe;
 6. cewki indukcyjne wygładzające;
 7. cewki z ruchomym rdzeniem do modyfikacji indukcyjności;
 8. stateczniki (dławiki) do elektrycznych lamp wyładowczych i lamp wyładowczych rurowych;
 9. cewki do pupinizacji;

10. cewki Godefroya;

11. zasilacze sieciowe stabilizowane (prostowniki z regulatorami).

Pozycja ta obejmuje także elementy prostownicze selenowe, nawet pojedyncze (w szczególności płytki selenowe) lub wielokrotne.

Jednakże pozycja ta nie obejmuje prostowników jednokryształowych krzemowych lub germanowych stanowiących elementy dyskretne (na przykład diody prostownikowe) lub prostowników stanowiących układy scalone, szczególnie mikroukłady, nawet wyposażone w urządzenia chłodzące lub izolujące, itp. Uwaga 5 do niniejszego działu przypisuje takie komponenty do pozycji 8541 lub do pozycji 8542 (patrz także uwaga 2 do niniejszego działu).

Ponadto pozycja ta nie obejmuje:

- (a) komutatorów do transformatorów wielopunktowych (pozycja 8536);
- (b) lamp prostowniczych, lamp elektronowych takich jak gazotrony, tyratrony, ignitrony lub lampy prostownicze wysokonapięciowe do urządzeń rentgenowskich (podpozycja 8540 89 00);
- (c) regulatorów napięcia objętych pozycją 9032.

8504 40 20

W rodzaju stosowanych w urządzeniach telekomunikacyjnych, maszynach do automatycznego przetwarzania danych i urządzeniach do tych maszyn

Podpozycja ta obejmuje przekształtniki do aparatury telekomunikacyjnej lub do maszyn automatycznego przetwarzania danych oraz ich urządzeń, które:

- zazwyczaj posiadają układy stabilizujące;
- mają typowe napięcie wyjściowe wynoszące, na przykład 3,3, 5, 12, 24, 48 lub 60 V.

Przekształtniki do aparatury telekomunikacyjnej lub do maszyn automatycznego przetwarzania danych oraz ich urządzeń służą do przekształcania prądu zmiennego (AC), z sieci zasilającej na wymagany prąd stały (DC).

Bezprzerwowy zasilacz (UPS), stosowany z maszynami automatycznego przetwarzania danych, w przypadku awarii zasilania zapewnia „rezerwę” energii (sygnałem „prawidłowego zasilania”), zabezpieczając w ten sposób przed utratą danych.

8504 90 05

Zespoły elektroniczne maszyn objętych podpozycją 8504 50 30

Definicja wyrażenia „zespoły elektroniczne” — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8504 90 91

Zespoły elektroniczne maszyn objętych podpozycją 8504 40 20

Definicja wyrażenia „zespoły elektroniczne” — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8505

Elektromagnesy; magnesy stałe i artykuły, które mają stać się stałymi magnesami po namagnesowaniu; magnetyczne i elektromagnetyczne uchwyty, zaciski, imadła i podobne uchwyty, elektromagnetyczne sprzęgła wyłączane oraz sprzęgła stałe czy hamulce; elektromagnetyczne głowice podnośnikowe

8505 90 10

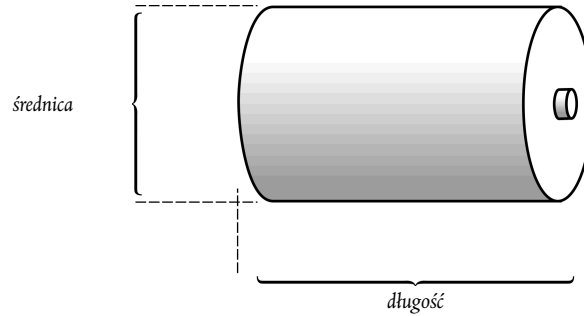
Elektromagnesy

Podpozycja ta obejmuje magnesy uruchamiane elektrycznie, przymocowane do drzwi prywatnych samochodów i będące częścią systemu centralnego zamykania drzwi. Systemy takie są podłączone do zasilacza pojazdu (akumulatora) i są uruchamiane sygnałem sterującym z elektrycznego urządzenia sterującego należącego do systemu. Jeżeli jedno z drzwi zostaną otwarte lub zamknięte ręcznie, to jednocześnie pozostałe drzwi zostaną zablokowane lub odblokowane elektromagnetycznie.

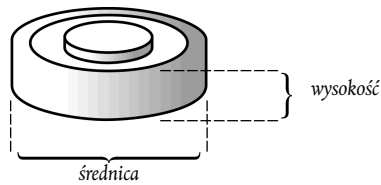
Jednakże podpozycja ta nie obejmuje elektromagnetycznych zaworów wtryskowych do silników spalinowych z zapłonem iskrowym lub do wysokoprężnych tłokowych silników spalinowych, w których korpusy i igły zaworów są wyposażone odpowiednio w uzwojenie lub zworę magnesu (podpozycja 8409 91 00 lub 8409 99 00).

8506 Ogniwa i baterie galwaniczne**8506 10 11 Ogniwa cylindryczne**

Ogniwa cylindryczne posiadają okrągły przekrój. Bieguny dodatni i ujemny umieszczone są na przeciwległych końcach. Długość ogniwa cylindrycznego jest większa niż jego średnica:

**8506 10 15 Ogniwa guzikowe**

Wysokość ogniwa guzikowego jest mniejsza lub równa jego średnicy:

**8506 10 91 Ogniwa guzikowe**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 11.

8506 10 95 Ogniwa guzikowe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 15.

8506 30 10 Ogniwa cylindryczne

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 11.

8506 30 30 Ogniwa guzikowe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 15.

8506 40 10 Ogniwa cylindryczne

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 11.

8506 40 30 Ogniwa guzikowe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 15.

8506 50 10 Ogniwa cylindryczne

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 11.

8506 50 30 Ogniwa guzikowe

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 15.

- 8506 60 10** **Ogniwa cylindryczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 11.
- 8506 60 30** **Ogniwa guzikowe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 15.
- 8506 80 11** **Ogniwa cylindryczne**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 11.
- 8506 80 15** **Ogniwa guzikowe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8506 10 15.
- 8507** **Akumulatory elektryczne, włącznie z separatorami, nawet prostokątnymi (włączając kwadratowe)**
- 8507 20 10** **Pozostałe akumulatory kwasowo-ołowiowe**
do
8507 20 89 Z wyjątkiem akumulatorów w rodzaju stosowanych do uruchamiania silników tłokowych (patrz podpozycje od 8507 10 10 do 8507 10 89), podpozycje te obejmują elektryczne akumulatory kwasowo-ołowiowe wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8507, trzeci akapit, (1).

Akumulatory te są stosowane na przykład do napędu pojazdów elektrycznych i do zasilania energią elektryczną instalacji telekomunikacyjnych.
- 8507 30 10** **Niklowo-kadmowe**
do
8507 30 98 Akumulatory objęte tymi podpozycjami wykorzystywane są w szczególności w górniczych lampach bezpieczeństwa oraz często jako zamienniki suchych baterii w sprzęcie takim, jak przenośne radia, odbiorniki telewizyjne, elektryczne maszynki do golenia i inny sprzęt elektryczny.
- 8507 80 10** **Pozostałe akumulatory**
do
8507 80 98 Podpozycje te obejmują akumulatory srebrowo-cynkowe i srebrowo-kadmowe.
- 8507 90 10** **Części**
do
8507 90 98 Podpozycje te nie obejmują części łącznikowych akumulatorów (podpozycja 8536 90 85).
- 8509** **Elektromechaniczny sprzęt gospodarstwa domowego z własnym silnikiem elektrycznym**
- 8509 80 00** **Pozostałe urządzenia gospodarstwa domowego**

Podpozycja ta obejmuje elektryczne zestawy do manicure i pedicure z własnym silnikiem elektrycznym, połączone poprzez kabel z jednostką zasilającą w energię elektryczną (jednostka sieci), należącą do urządzenia.
- 8510** **Golarki, maszynki do strzyżenia i urządzenia do usuwania owłosienia, z własnym silnikiem elektrycznym**
- 8510 10 00** **Golarki**

Golarki zawierające maszynki do strzyżenia włosów objęte są niniejszą podpozycją.

- 8511** Elektryczne urządzenia zapłonowe lub rozrusznikowe, w rodzaju stosowanych w silnikach wewnętrzznego spalania o zapłonie iskrowym lub samoczynnym (na przykład iskrowniki, prądnice iskrownikowe, cewki zapłonowe, świece zapłonowe, świece żarowe, silniki rozruszników); prądnice (na przykład prądu stałego lub przemiennego) oraz wyłączniki współpracujące z takimi silnikami
- 8511 40 10**
i
8511 40 90 **Silniki rozruszników oraz rozruszniki pełniące rolę prądnic**
- Sprzęt objęty tymi podpozycjami zazwyczaj działa przy napięciu 6, 12 lub 24 V i posiada specjalne urządzenia do przyłączenia do silników.
- Podpozycje te obejmują:
1. silniki rozruszników z twornikiem ślizgowym, silniki rozruszników z przewodem zasilającym ślizgowym, silniki rozruszników o ruchu śrubowym i silniki rozruszników z kołem zębatym przesuwającym po trzpieniu i ruchem śrubowym;
 2. sprzęt, który jest wynikiem połączenia w jedno urządzenie silnika rozruszników i prądnicy.
- 8512** **Elektryczny sprzęt oświetleniowy i sygnalizacyjny (z wyłączeniem artykułów objętych pozycją 8539), elektryczne wycieraczki szyb, urządzenia zapobiegające zamarzaniu i potnieniu szyb, w rodzaju stosowanych w rowerach i w pojazdach silnikowych**
- 8512 90 00** **Części**
- Podpozycja ta obejmuje obudowy i reflektory świateł przednich oraz ramiona wycieraczek, z piórami wycieraczek lub bez, do elektrycznych wycieraczek do szyb przednich.
- Jednak podpozycja ta nie obejmuje oprawek lampowych (podpozycja 8536 61 10 lub 8536 61 90).
- 8514** **Elektryczne piece i kuchenki przemysłowe lub laboratoryjne (włączając działające na zasadzie indukcji lub strat dielektrycznych); inne urządzenia przemysłowe lub laboratoryjne, do obróbki cieplnej materiałów, działające na zasadzie indukcji lub strat dielektrycznych**
- 8514 20 80** **Piece i kuchenki dielektryczne**
- Kuchenki mikrofalowe typu przeznaczonego do użytku w restauracjach, stołówkach itp., różnią się od urządzeń gospodarstwa domowego objętych pozycją 8516 pod względem ich mocy wyjściowej oraz pojemności kuchenki. Takie kuchenki, posiadające moc wyjściową większą niż 1 000 W lub pojemność kuchenki większą niż 34 litry, uważa się za będące do użytku przemysłowego. Dla kuchenek mikrofalowych zawierających w tej samej obudowie grill lub inny rodzaj kuchenki, wyżej wymieniona moc wyjściowa odnosi się jedynie do mikrofali. Na klasyfikację takiej kombinacji nie wpływa kryterium pojemności kuchenki.
- Kuchenki mikrofalowe posiadające moc wyjściową nie większą niż 1 000 W i pojemność kuchenki nie większą niż 34 litry uważa się za kuchenki będące do użytku domowego (pozycja 8516).
- 8516** **Podgrzewacze do wody, przepływowe lub akumulacyjne oraz grzałki nurnikowe; elektryczne aparaty do ogrzewania gleby i pomieszczeń, elektrotermiczne przyrządy fryzjerskie (na przykład suszarki do włosów, lokówki, nagrzewacze żelazek do fryzowania) oraz elektrotermiczne suszarki do rąk; elektryczne żelazka do prasowania; urządzenia elektrotermiczne, w rodzaju stosowanych do użytku domowego; oporowe elementy grzejne, elektryczne, inne niż te objęte pozycją 8545**
- 8516 10 11**
do
8516 10 90 **Podgrzewacze wody, przepływowe lub akumulacyjne, oraz grzałki nurnikowe, elektryczne**
- Podpozycje te obejmują:
1. podgrzewacze wody działające zarówno jako podgrzewacze wody przepływowe, jak i akumulacyjne;
 2. kotły elektryczne, które wytwarzają tylko gorącą wodę lub jednocześnie gorącą wodę i parę o niskim ciśnieniu.
- Podpozycje te nie obejmują elektrycznie podgrzewanych kotłów parowych i kotłów na „wodę przegrzaną” (pozycja 8402) oraz elektrycznie podgrzewanych kotłów elektrycznych do centralnego ogrzewania (pozycja 8403).

- 8516 21 00 do 8516 29 99** **Aparatura do ogrzewania pomieszczeń i do ogrzewania gleby, elektryczna**
Podpozycje te obejmują:
1. elektryczne urządzenia do ogrzewania saun;
 2. Zasilane z baterii urządzenia grzewcze do podgrzewania i odmrażania oblodzonych zamków drzwi samochodowych, dzięki obecności elementu grzejnego w zamku. Te niewielkie urządzenia przenośne mogą zawierać w sobie lampę typu objętego pozycją 8513, w celu oświetlenia obszaru roboczego.
- 8516 50 00** **Kuchenki mikrofalowe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8514 20 80.
- 8516 60 10** **Kuchenki (zawierające przynajmniej płytę grzewczą i piekarnik)**
Kuchenki składające się, z przynajmniej piekarnika i płyty grzewczej (mogą także zawierać kuchenkę mikrofalową lub grill).
- 8516 79 70** **Pozostałe**
Poza urządzeniami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8516, część (E), od (5) do (20), podpozycja ta obejmuje:
1. sauny z promiennikami podczerwieni (oddzielne kabiny);
 2. płyty do ogrzewania stóp;
 3. ogrzewane elektrycznie prawidła do obuwia;
 4. urządzenia do czyszczenia soczewek kontaktowych, składające się z dwóch małych komór ogrzewanych elektrycznie, z przykręcanyimi wieczkami do trzymania w nich soczewek kontaktowych i ogrzewania płynu czyszczącego.
- 8516 80 91 i 8516 80 99** **Pozostałe**
Podpozycje te obejmują druty, kable, taśmy i tym podobne, które są izolowane i dostarczają ciepło do ogrzewania sufitów, ścian, rur, pojemników itp.
Jednak podpozycje te nie obejmują rezystorów grzejnych podłączonych do części wyposażenia, na przykład podstaw do żelazek i płyt do kuchenek elektrycznych (podpozycja 8516 90 00).
- 8517** **Aparatura do telefonii i telegrafii przewodowej, włączając przewodowe aparaty telefoniczne ze słuchawką bezprzewodową oraz aparatura telekomunikacyjna do systemów przewodowych na prąd nośny lub do systemów przewodowych cyfrowych, elektryczna; wideofony**
- 8517 19 10** **Wideofony**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8517, część (I), (C).
Podpozycja ta obejmuje również systemy zamkniętej sieci telewizyjnej, składające się z jednej kamery, tablicy sterowniczej z kilkoma przyciskami wywołującymi oraz z jednego lub więcej monitorów wideo podłączonych do stanowiska komunikacyjnego oraz z kabli koncentrycznych do połączenia różnych elementów, zgłaszane w postaci zestawu do sprzedaży detalicznej.
Produkty objęte tą podpozycją mogą być również połączone z elektrycznym urządzeniem do otwierania drzwi, urządzeniem sygnalizującym lub źródłem światła.
- 8517 19 90** **Pozostałe**
Poza aparatami telefonicznymi wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8517, część (I), (A), podpozycja ta obejmuje aparaty telefoniczne klawiszowe zawierające czytnik karty magnetycznej, wyświetlacz danych, elektroniczny układ z mikroprocesorem, kilka pamięci danych, zegar i urządzenie modulacji-demodulacji (modem). Urządzenia te mogą być stosowane nie tylko jako aparaty telefoniczne, ale także (na przykład w supermarketach) jako terminal danych, np. do weryfikacji magnetycznych kart kredytowych lub czeków, lub do transmisji danych sprzedaży do urządzeń automatycznego przetwarzania danych przez linie telefoniczne.
- 8517 21 00** **Telefaksy**
Urządzenia telefaksowe opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8517, część (II), (E) mogą posiadać funkcje pamięci i przechowywania numerów telefonicznych, które będą wybierane.
Mogą one posiadać także dodatkowe funkcje takie jak urządzenie do kopiowania.

- 8517 50 10** **Do systemów przewodowych na prąd nośny**
- Sprzęt objęty tą podpozycją może być wykorzystany do jednoczesnego przesyłania dużej ilości wiadomości tą samą linią telefoniczną lub telegraficzną (na przykład kablem koncentrycznym). Może on być także wykorzystany do przesyłania wiadomości wykorzystując sieć energetyczną jako linię (na przykład do łączenia elektrowni z podstacjami).
- Zasada działania tego sprzętu opiera się na wytwarzaniu częstotliwości nośnej, która jest następnie modulowana impulsami elektrycznymi przedstawiającymi słowo, wiadomość lub każdą inną informację, która ma być przesłana.
- 8517 80 90** **Pozostała**
- Podpozycja ta obejmuje koordynatografy mapy pogody. Są to telegraficzne odbiorniki, w których sygnały modulowane wchodzące kablem są przekształcane na elektryczne impulsy do sterowania elektrodami rejestrującymi. Na skutek tych impulsów, elektrody wypalają linie kropek w metalizowanym papierze i w ten sposób wykreślają mapy pogody.
- 8517 90 11** **Zespoły elektroniczne**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.
- 8517 90 82** **Zespoły elektroniczne**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.
- 8518** **Mikrofony i ich stojaki; głośniki, nawet w obudowach; słuchawki nagłowne i douszne, nawet połączone z mikrofonem oraz zestawy składające się z mikrofonu i jednego lub więcej głośników; wzmacniacze częstotliwości akustycznych, elektryczne; aparatura wzmacniająca sygnały dźwiękowe, elektryczne**
- 8518 40 91** **Jednokanałowe**
- Wzmacniacze objęte tą podpozycją mogą przetwarzać tylko jeden sygnał wejściowy, który dostarczają przez jedno lub więcej wyjść (np. do głośników).
- 8519** **Gramofony bez wzmacniacza, gramofony ze wzmacniaczem, odtwarzacze kasetowe oraz pozostały sprzęt do odtwarzania dźwięku, niezawierający urządzenia do rejestracji dźwięku**
- 8519 92 00** **Kieszonkowe odtwarzacze kasetowe**
- Do określenia wymiaru takich urządzeń ma zastosowanie uwaga 1 do podpozycji do działu 85 i powinny być wzięte pod uwagę wymiary obudowy; powinny być pominięte wypukłości takie, jak przyciski kontrolne, urządzenia zamykające i zaciśki zabezpieczające.
- 8520** **Magnetofony i pozostała aparatura do zapisu dźwięku, nawet wyposażone w urządzenia do odtwarzania dźwięku**
- Podpozycja ta nie obejmuje aparatury, która jedynie odtwarza dźwięk z zewnętrznego nośnika dźwięku (kart pamięci flash); pozycja 8519).
- 8520 32 30** **Magnetofony kieszonkowe**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8519 92 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 8520 33 30** **Magnetofony kieszonkowe**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8519 92 00, uwzględniając istniejące różnice.
- 8522** **Części i akcesoria odpowiednie do stosowania wyłącznie lub głównie w aparaturach objętych pozycjami od 8519 do 8521**
- 8522 90 51**
i
8522 90 59 **Podzespoły elektroniczne**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

- 8523** **Niezapisane nośniki do zapisu dźwięku lub innych sygnałów, inne niż wyroby objęte działem 37**
- 8523 11 00** **Taśmy magnetyczne**
do
8523 13 00 Podpozycje te obejmują także taśmy, które przed użyciem muszą być pocięte do określonego wymiaru.
- 8523 30 00** **Karty zawierające pasek magnetyczny**

Podpozycja ta obejmuje także materiały drukowane takie, jak bilety podrózne i karty pokładowe, które zawierają jeden lub więcej pasków magnetycznych, nieposiadających żadnych zapisanych informacji.
- 8524** **Płyty gramofonowe, taśmy i inne zapisane nośniki, do rejestracji dźwięku lub innych sygnałów, włączając matryce i negatywy płyt gramofonowych, stosowane do produkcji nagrań, ale z wyłączeniem wyrobów objętych działem 37**
- 8524 60 00** **Karty zawierające pasek magnetyczny**

Podpozycja ta obejmuje także materiały drukowane takie, jak bilety podrózne i karty pokładowe, które zawierają jeden lub więcej pasków magnetycznych posiadających zapisane informacje.
- 8525** **Aparatura nadawcza do radiotelefonii, radiotelegrafii, radiofonii lub telewizji, nawet zawierająca aparaturę odbiorczą lub zapisującą lub odtwarzającą dźwięk; kamery telewizyjne; kamery wideo ze stopklatką i pozostałe kamery wideo rejestrujące; kamery cyfrowe**

Ta pozycja obejmuje działające termicznie kamery na podczerwień z radiatorem i konwersją obrazów, przedstawiających temperatury na powierzchni lub w obiektach w postaci różnych cieni, w szarym lub innym kolorze, ale bez określenia wysokości temperatury.
- 8525 10 10** **Aparatura nadawcza**
do
8525 10 80 Podpozycje te obejmują aparaturę nadawczą do urządzeń połączeniowych, ostrzegawczych lub przywoławczych, działających przez indukcję.
- 8525 20 10** **Aparatura nadawcza zawierająca aparaturę odbiorczą**
do
8525 20 99 Podpozycje te obejmują urządzenia składające się ze wszystkich elementów wymaganych do nadawania i odbioru, w jednej szafce lub obudowie. Na przykład ma to miejsce w przypadku radiotelefonów przenośnych (walkie-talkie), które zawierają baterie lub akumulatory wymagane do ich działania lub urządzeń nadawczo-odbiorczych, których zasilacz stanowi oddzielne urządzenie podłączone do aparatu jedynie za pomocą kabla.

Podpozycje te obejmują także urządzenia, w których elementy nadawcze i odbiorcze są umieszczone w oddzielnej szafce lub obudowie pod warunkiem, że stanowią one jednostkę funkcjonalną. Aby zestaw taki można było uważać za jednostkę funkcjonalną, urządzenia nadawczo-odbiorcze muszą być zainstalowane w pobliżu siebie (na przykład w tym samym budynku lub w tym samym pojeździe) i posiadać pewne elementy wspólne, takie jak antena.
- 8525 20 91** **Do sieci telefonów komórkowych (telefony przenośne)**

Telefony te odbierają i emitują fale radiowe, które są odbierane lub retransmitowane przez stacje radiowo-telefoniczne (stacje bazowe) połączone między sobą. Każda stacja bazowa pokrywa pewien obszar powierzchni (komórki). Jeżeli użytkownik w trakcie rozmowy przemieszcza się z jednej komórki do drugiej, rozmowa automatycznie jest przenoszona z jednej komórki do drugiej, bez jej przerywania.

Są one bezprzewodowe i wyposażone w antenę. W odróżnieniu od telefonów objętych podpozycją 8517 11 00, nie posiadają jednostki bazowej połączonej przewodem z siecią telefoniczną.
- 8525 30 10** **Kamery telewizyjne**
i
8525 30 90 Podpozycje te nie obejmują elektronicznych czytników dla osób upośledzonych wzrokowo (patrz uwaga wyjaśniająca do podpozycji 8543 89 95).

- 8525 40 11 i 8525 40 19** **Kamery wideo ze stop-klatką; kamery cyfrowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8525, (D).
Podpozycje te nie obejmują elektronicznych czytników dla osób upośledzonych wzrokowo (patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8543 89 95).
- 8525 40 99** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje zespoły urządzeń, składające się z kamery wizyjnej i aparatów do rejestracji lub odtwarzania wizyjnego (tzw. „camcordery” — kamera wizyjna zespolona z magnetowidem i magnetofonem) do nagrywania nie tylko obrazu rejestrowanego przez kamerę, ale także programów telewizyjnych. Obrazy w ten sposób zarejestrowane, mogą być odtworzone za pomocą zewnętrznego telewizyjnego odbiornika.
Podpozycja ta obejmuje również „camcordery”, w których wejście wizyjne jest zasłonięte płytką lub w inny sposób lub, w których interfejs wizyjny może być później aktywowany za pomocą oprogramowania jako wejście wizyjne. Niemniej jednak urządzenie jest przeznaczone do nagrywania programów telewizyjnych lub innych pochodzących z zewnątrz sygnałów wizyjnych.
Jednak „camcordery”, których tylko obrazy nagrywane przez kamerę mogą być rejestrowane i odtwarzane za pomocą zewnętrznego odbiornika telewizyjnego, objęte są podpozycją 8525 40 91.
- 8527** **Aparatura odbiorcza do radiotelefonii, radiotelegrafii lub radiofonii, nawet posiadająca w tej samej obudowie aparaturę do zapisu lub odtwarzania dźwięku, lub zegar**
W przypadku aparatury nadawczej zawierającej aparaturę odbiorczą, patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 8525 20 10 do 8525 20 99.
- 8527 12 10 i 8527 12 90** **Radioodtwarzacze kasetowe kieszonkowe**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8519 92 00.
- 8527 13 10** **Z laserowym systemem odczytu**
Podpozycja ta obejmuje odbiorniki radiowe połączone z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku z laserowym systemem odczytu, nawet połączone z inną aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku (na przykład typu kasetowego) lub z zegarem.
- 8527 21 20 do 8527 29 00** **Odbiorniki radiowe nieprzystosowane do pracy bez zewnętrznego źródła energii, w rodzaju stosowanych w pojazdach mechanicznych, włącznie z aparaturą umożliwiającą również odbiór radiotelefonii lub radiotelegrafii**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 8527 31 11 do 8527 39 80, uwzględniając istniejące różnice.
- 8527 21 20** **Z laserowym systemem odczytu**
Stosuje się noty wyjaśniające do pozycji 8527 13 10 z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 8527 21 70** **Z laserowym systemem odczytu**
Stosuje się noty wyjaśniające do pozycji 8527 13 10 z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 8527 31 11 do 8527 39 80** **Pozostałe odbiorniki radiowe, włączając aparaturę przystosowaną także do odbioru radiotelefonii lub radiotelegrafii**
Podpozycje te obejmują odbiorniki radiowe wyposażone w obwody wybierakowe, które pozwalają na dostrojenie do określonego kanału lub częstotliwości nośnej oraz w obwody demodulacji. Aparaty te są zazwyczaj zaprojektowane do działania z własną lub wspólną anteną (dystrybucja kablem wielkiej częstotliwości).
- 8527 31 11 do 8527 31 98** **Połączone z aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku**
Systemy stereofoniczne (systemy hi-fi) zawierające radioodbiornik, pakowane w zestawy do sprzedaży detalicznej, składające się z urządzeń modułowych w swych własnych, oddzielnych obudowach, np. w połączeniu z odtwarzaczem CD, magnetofonem kasetowym, wzmacniaczem z urządzeniem wyrównawczym, zawsze są objęte niniejszymi podpozycjami, ponieważ radioodbiornik nadaje im zasadniczy charakter.

- 8527 31 11 i 8527 31 19** **Zawierające w tej samej obudowie jeden lub więcej głośników**
Podpozycje te obejmują urządzenia posiadające nierozdzielne głośniki.
Jednak podpozycje te nie obejmują urządzeń, od których głośniki są odłączalne nawet, jeżeli głośniki te są przymocowane za pomocą elementów mocujących (podpozycja 8527 31 91, 8527 31 93 lub 8527 31 98).
- 8527 31 91 do 8527 31 98** **Pozostałe**
Jeżeli głośniki do systemów stereofonicznych (systemy hi-fi) są specjalnie przeznaczone do nich i pakowane razem z innymi składnikami zestawu, to objęte są niniejszymi podpozycjami.
- 8527 31 91** **Z laserowym systemem odczytu**
Stosuje się noty wyjaśniające do pozycji 8527 13 10 z uwzględnieniem istniejących różnic.
- 8528** **Aparatura odbiorcza dla telewizji, nawet zawierająca odbiorniki radiowe lub aparaturę do zapisu, lub odtwarzania dźwięku lub obrazu; monitory i projektory wideo**
Urządzenia objęte tą pozycją, a w szczególności typu do użytku domowego, są często wyposażone w urządzenia do odbioru i wzmacnienia dźwięku, który może towarzyszyć sygnałom kamery. Mogą zawierać głośniki lub nie.
Urządzenia odbiorcze dla telewizji, działające w połączeniu z innymi urządzeniami lub zawierające inne urządzenia, z którymi tworzą razem aparat, zasadniczo są klasyfikowane do pozycji obejmującej tę część, która nadaje temu aparatowi zasadniczy charakter.
Dlatego pozycja ta nie obejmuje aparatów używanych do nadawania i odbioru wiadomości telegraficznych (morsa, Bauota, ISO, ASCII lub innymi kodami) i wyświetlania ich na monitorze (pozycja 8517).
Pozycja ta nie obejmuje elektronicznych czytników dla osób upośledzonych wzrokowo (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8543 89 95).
- 8528 12 10** **Aparatura do projekcji telewizyjnej**
Telewizyjne urządzenie projekcyjne składa się z urządzenia z jednym lub większą liczbą wbudowanych obrazowych lamp projekcyjnych, które rzutują obraz na ekran poprzez system optyczny.
Ekran projekcyjny może być albo umieszczony w tej samej obudowie co odbiornik telewizyjny, albo może występować oddzielnie.
- 8528 12 52 do 8528 12 70** **Z lampą kineskopową zintegrowaną**
Podpozycje te obejmują urządzenia łączące funkcje tunera i monitora w tej samej obudowie, z możliwością jednoczesnego stosowania pewnych elementów każdego z nich. Domowe odbiorniki telewizyjne należą zazwyczaj do tej kategorii.
Pomiar przekątnej ekranu oznacza aktywną część lampy obrazowej mierzoną w linii prostej.
- 8528 12 81 i 8528 12 89** **Z ekranem**
Podpozycje te obejmują aparaty z ekranem ciekłokrystalicznym (ekran LCD).
- 8528 12 90 do 8528 12 95** **Tunery wideo**
Urządzenia te zawierają obwody wybierania, które pozwalają na dostrojenie na określony kanał lub do określonej częstotliwości fali zazwyczaj nośnej oraz obwody demodulacji. Urządzenia te zazwyczaj przeznaczone są do działania z własną lub wspólną anteną (dystrybucja kablem wysokiej częstotliwości). Sygnał wyjściowy może być wykorzystany jako sygnał wejściowy do monitorów wideo lub do urządzeń do zapisu lub odtwarzania obrazu. Składa się on z oryginalnego sygnału kamery (tj. niemodulowanego do celów nadawczych).
Czasami urządzenia te są także wyposażone w urządzenia dekodujące (kolor) lub separatorowe zespoły obwodów elektrycznych do synchronizacji.
- 8528 12 90** **Podzespoły elektroniczne do wbudowania w maszynach do automatycznego przetwarzania danych**
Definicja wyrażenia „zespoły elektroniczne” — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

- 8528 13 00** **Czarno-biała lub inna monochromatyczna**
- Jeżeli chodzi o tunery objęte niniejszą podpozycją, mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 8528 12 90 do 8528 12 95 uwzględniając istniejące różnice.
- 8528 21 14** **Kolorowe**
do
8528 21 90
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8525, akapit drugi, (6).
- Podpozycje te nie obejmują systemów zamkniętych obwodów telewizyjnych, składających się z jednej kamery, tablicy sterowniczej z kilkoma przyciskami wywołań i jednego lub kilku monitorów wideo połączonych ze stanowiskiem komunikacyjnym oraz kabli koncentrycznych do połączenia różnych elementów, zgłaszanych w postaci zestawu pakowanego do sprzedaży detalicznej (podpozycja 8517 19 10).
- 8528 22 00** **Czarno-biała lub inna monochromatyczna**
- Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji od 8528 21 14 do 8528 21 90, uwzględniając istniejące różnice.
- W monitorach objętych tą podpozycją sygnał wideo może być niezależny od sygnałów synchronizacyjnych (oddzielne wejścia) lub te dwa sygnały mogą zostać połączone. W tym drugim przypadku monitor musi być wyposażony w obwód, który wydziela sygnały synchronizujących ze „złożonego sygnału wideo”.
- 8528 30 05** **Działające za pomocą płaskich wyświetlaczy (na przykład urządzenia ciekłokrystaliczne), umożliwiające wyświetlanie informacji cyfrowych wygenerowanych przez maszyny do automatycznego przetwarzania danych**
- Oprócz aparatury działającej za pomocą urządzenia ciekłokrystalicznego (LCD), podpozycja ta obejmuje również aparaturę działającą za pomocą technologii cyfrowego przetwarzania światła (digital light processing). Działa ona za pomocą mechanicznego urządzenia mikrolusterek sterowanego półprzewodnikiem.
- 8529** **Części nadające się wyłącznie lub głównie do aparatury objętej pozycjami od 8525 do 8528**
- 8529 90 10** **Pozostałe**
do
8529 90 88
- Podpozycje te obejmują:
1. wybieraki;
 2. bloki strojeniowe;
 3. przesłony do kamer telewizyjnych;
 4. tzw. adaptory PAL-Secam. Są to płytki dekodera (płytki z obwodami drukowanymi zmontowane z podzespołami elektrycznymi) do późniejszego umieszczenia w odbiornikach telewizyjnych, przeznaczonych do odbioru sygnałów PAL, tak aby zestawy te były odpowiednie do podwójnego odbioru sygnałów PAL-Secam.
- Podpozycje te nie obejmują falowodów (klasyfikacja rur falowodowych — zgodnie z materiałem składowym) oraz statywów trójnożnych, w rodzaju stosowanych do kamer filmowych (pozycja 9007).
- 8529 90 72** **Zespoły elektroniczne**
- Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.
- 8531** **Aparatura do sygnalizacji dźwiękowej lub wzrokowej (na przykład dzwonki, syreny, tablice sygnalizacyjne, urządzenia alarmowe przeciw włamaniom lub przeciwpożarowe), elektryczna, inna niż ta objęta pozycją 8512 lub 8530**
- 8531 10 20** **Pozostałe**
do
8531 10 80
- Podpozycje te obejmują elektryczne systemy sygnalizacji przeciw włamaniom, w których radionadajnik, wbudowany w czujnik pobudza centralną jednostkę systemu, która jest wyposażona w odbiornik radiowy, do uruchomienia urządzeń alarmowych (np. syreny, migającego światła).

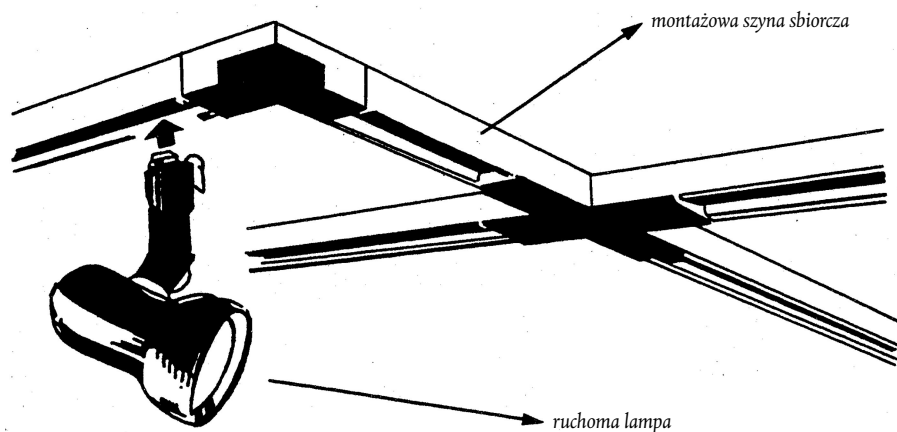
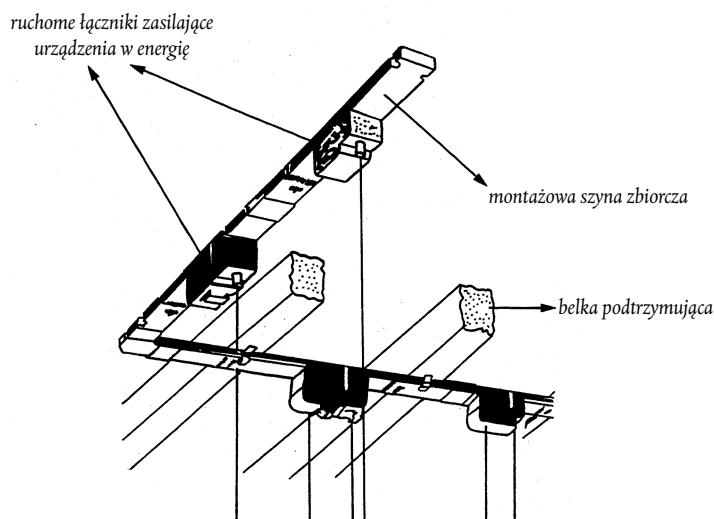
- 8531 20 10 do 8531 20 80** **Tablice sygnalizacyjne zawierające urządzenia ciekłokrystaliczne (LCD) lub diody elektroluminescencyjne (LED)**
- Podpozycje te obejmują zmienne elektroluminescencyjne diody do odczytu informacji stosowane zasadniczo jako numeryczne i/lub alfanumeryczne tablice sygnalizacyjne lub konsole wyposażone w ekrany monitorowe wykonane, na przykład z komórek lub diod emitujących różnorodne światło. Każdy znak zawiera pewną liczbę diod emitujących światło w postaci elementów składowych, które mogą być albo dyskretne, albo dołączone do pojedynczego mikroczypa (zminiaturyzowanego układu scalonego). Urządzenia te są montowane na obwodzie drukowanym ze sterownikiem/dekoderem. Każda cyfra lub zespół jest pokryty materiałem półprzezroczystym, który wzmacnia intensywność punktów świetlnych wytwarzanych przez diody w celu wyświetlenia liczb lub liter jako funkcja impulsu zastosowanego do obwodu przez sygnał wejściowy.
- 8531 90 80** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje etykiety przeciwkradzieżowe dołączone do towarów, które gdy znajdują się w polu sygnału systemu przeciwkradzieżowego zainstalowanego przy wyjściu ze sklepu, (objętego podpozycją 8531 10 30), oddziałują na elektronikę odbiorczą systemu i uruchamiają alarm.
- Podpozycja ta nie obejmuje jednak etykiet papierowych w postaci obwodu drukowanego (pozycja 8534 00).
- 8534 00** **Obwody drukowane**
- Pozycja ta obejmuje znaczniki papierowe w postaci obwodów drukowanych zabezpieczających przed kradzieżą, np. książek z biblioteki.
- 8536** **Aparatura elektryczna do przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych lub służąca do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych, lub do tych obwodów (na przykład wyłączniki, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lampowe, skrzynki przyłączone), do napięć nieprzekraczających 1 000 V**
- Poza urządzeniami wymienionymi w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8536, od (I) do (III), podpozycja ta obejmuje:
1. przełącznice do central telefonicznych;
 2. płytki krzyżujące lub łączeniowe do napowietrznych przewodów tramwajowych;
 3. płytki łączeniowe do silników elektrycznych;
 4. komutatory do transformatorów wielopunktowych;
 5. części łączące do ogniw akumulatora;
 6. tzw. indukcyjne przełączniki zbliżeniowe, tj. przełączniki elektroniczne z wbudowanymi cewkami indukcyjnymi swobodnie promieniującymi do uruchamiania bezstykowego (zamykania) przełącznika gdy metalowy przedmiot znajduje się w polu rozproszonym cewki indukcyjnej. Przełączniki takie są stosowane, na przykład w obrabiarkach, przenośnikach i wagach zamiast obsługiwanych ręcznie elektrycznych wyłączników końcowych;
 7. przełączniki dwupołożeniowe umieszczone wraz z urządzeniem do modulowania natężenia (regulatory światła-ściemniacze) w jednej obudowie. Za pomocą tego urządzenia jest możliwe nie tylko włączanie lub wyłączanie lamp podłączonych do sieci zasilającej, ale także płynna zmiana intensywności ich świecenia;
 8. tzw. pola kontaktowe do łączenia obwodów elektrycznych. Składają się one z dwóch nałożonych na siebie sprężystych błon z tworzywa sztucznego, w których została osadzona, w regularnych odstępach duża ilość przewodzących punktów zetknięcia z kauczuku silikonowego. Te punkty zetknięcia są wbudowane, na przykład pod klawiszami aparatów telefonicznych. Za każdym razem, kiedy klawisz jest naciskany, odpowiednie na obydwu błonach dotykają się i następuje zestyk elektryczny;
 9. przełączniki elektroniczne działające za pomocą środków bezstykowych, wykorzystując elementy półprzewodnikowe (na przykład tranzystory, tyrystory, układy scalone).
- Podpozycja ta nie obejmuje jednak:
- (a) izolacji i powłok ochronnych przewodów elektrycznych (zazwyczaj pozycja 7326);
 - (b) urządzeń sterujących dla kolei i innych dróg komunikacyjnych (pozycja 8530).
- 8536 50 11** **Przyciskowe**
- Podpozycja ta nie obejmuje przełączników sensorowych (podpozycja 8536 50 19).

8536 90 01

Elementy składowe do obwodów elektrycznych

Podpozycja ta obejmuje gotowe do montażu elementy do przesyłania elektryczności. Elementy takie zapewniają pewien stopień swobody przestrzennej w zasilaniu energią do lamp i zasilanych energią elektryczną maszyn i urządzeń. Punkty kontaktowe, przez które dostarczany jest prąd, występują w postaci zacisków lub elementów ślizgowych.

Typowe zastosowanie jest pokazane na schemacie poniżej:



8537

Tablice, panele, konsole, pulpity, szafy i pozostałe układy wspornikowe, wyposażone przynajmniej w dwie lub więcej aparatur objętych pozycją 8535 lub 8536, służące do elektrycznego sterowania lub rozdziału energii elektrycznej, włącznie z układami zawierającymi przyrządy lub aparaturę, objętą działem 90, oraz aparatura sterowana numerycznie, inna niż aparatura połączeniowa objęta pozycją 8517

Pozycja ta obejmuje zespoły urządzeń na pulpitych, stojakach (np. panele, szafy) zmontowane z identycznego wyposażenia, jak te objęte pozycją 8536 (na przykład przełączniki światła).

8537 10 91

Urządzenia sterujące z programowalną pamięcią

Podpozycja ta obejmuje szafy rozdzielcze zawierające pamięć użytkową do elektrycznego sterowania maszynami. Są one wyposażone nie tylko w urządzenia objęte pozycją 8535 lub 8536 (np. przełączniki), ale także na przykład, w tranzystory lub triaki (tyrystory symetryczne) objęte pozycją 8541 jako urządzenia przekaźnikowe, i które oprócz tych elementów przełączających obejmują także mikroprocesory (np. do przetwarzania logicznego oraz sterowania sygnałami wejściowymi i wyjściowymi), interfejsy oraz jednostkę zasilania (zasilacz sieciowy).

8537 10 99**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. urządzenia kablowe zdalnego sterowania dla urządzeń wideo do zapisu. Są to elektrycznie sterowane klawiatury pomocnicze (z przełącznikami przyciskowymi i innymi elektrycznymi elementami składowymi zamontowanymi na desce rozdzielczej), które są wykorzystywane do wykonywania poprzez kabel łączący wszystkich funkcji podłączonego urządzenia wideo do zapisu;
2. urządzenia elektryczne sterujące do automatów sprzedających. Składają się one z pomocniczych klawiatur sterujących, zwierających oprócz przekaźników i elektrycznymi przełącznikami, tyrystory symetryczne (triaki) oraz układy scalone.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) elektrycznych urządzeń sterujących znanych jako „joysticki (manipulatory drążkowe)”, w znaczeniu uwagi 5 (D) do działu 84 (pozycja 8471);
- (b) bezprzewodowych urządzeń na podczerwień do zdalnego sterowania odbiornikami telewizyjnymi, urządzenia wideo do zapisu lub innymi urządzeniami elektrycznymi (pozycja 8543).

8538**Części stosowane wyłącznie lub zasadniczo w aparaturze objętej pozycją 8535, 8536 lub 8537****8538 90 11****Podzespoły elektroniczne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8538 90 91**Podzespoły elektroniczne**

Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8539**Żarówki lub lampy wyładowcze, włączając zespoły nierozbieralnych wkładów reflektorów oraz promienniki lampowe nadfioletu lub podczerwieni; lampy łukowe**

Z wyjątkiem niektórych lamp łukowych (patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 8539 41 00 do 8539 49 30), które są specjalnie wyposażone lub montowania, jedynie lampy i lampy elektronowe jako takie i ich części, które są możliwe do zidentyfikowania zgodnie z uwagą 2 (b) do sekcji XVI, objęte są tą pozycją.

Aparaty wyposażone w takie lampy (składające się, na przykład ze zwykłego reflektora na wsporniku lub podstawie) klasyfikowane są do odpowiedniej pozycji, jako wyposażenie oświetleniowe (pozycja 9405), urządzenia grzewcze (na przykład pozycja 7321) lub sprzęt medyczny (pozycja 9018) itp.

**8539 21 30
do****8539 29 98****Pozostałe żarówki, z wyłączeniem promienników lampowych nadfioletu lub podczerwieni**

Podpozycje te nie obejmują:

- (a) lamp rezystancyjnych z włóknami węglowymi oraz nastawnych lamp rezystancyjnych z włóknami stalowymi w wodrze (pozycja 8533);
- (b) zestawów lamp elektrycznych o specyficznej długości, składających się z ustalonej liczby ozdobnych lampek, wykorzystywanych głównie do dekoracji choinek świątecznych (pozycja 9405).

**8539 31 10
do****8539 39 00****Lampy wyładowcze, z wyjątkiem promienników lampowych nadfioletu**

Podpozycje te obejmują:

1. lampy elektronowe ksenonowe;
2. lampy wyładowcze spektralne;
3. lampy wyładowcze jarzeniowe;
4. lampy elektronowe alfanumeryczne.

8539 41 00
do
8539 49 30

Promienniki lampowe nadfioletu lub podczerwieni; lampy łukowe

Podpozycje te obejmują:

1. lampy elektronowe lub promienniki lampowe nadfioletu. Poza zastosowaniami, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8539, część (D), akapit pierwszy, można wymienić następujące zastosowania:
 - (a) drukowanie aktywno-chemiczne;
 - (b) witaminizowanie;
 - (c) sterylizacja;
 - (d) fotochemia;
 - (e) wytwarzanie ozonu.
2. lampy elektronowe lub promienniki lampowe podczerwieni. Poza zastosowaniem, o którym mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8539, część (D), akapit drugi, można wymienić następujące zastosowania:
 - (a) ogrzewanie przestrzeni;
 - (b) sprzęt do emiterów podczerwieni (na przykład w urządzeniach przeciw kradzieżom);
 - (c) w badaniach naukowych (na przykład analiza spektralna).
3. lampy łukowe opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8539, część (E).

Lampy łukowe z elektrodą węglową są instalowane, na przykład w sprzęcie projekcji kinowych objętym pozycją 9007 lub są stosowane w urządzeniach kopiujących dokumenty.

Podpozycja 8539 41 00 obejmuje elektryczne lampy łukowe wyposażone zarówno w specjalne wsporniki, jak i poddający się manipulacji sprzęt oświetleniowy, składający się z jednej lub kilku lamp łukowych, zainstalowanych na ruchomym wsporniku, przeznaczone w szczególności do stosowania w studiach fotograficznych lub filmowych.

Podpozycje te nie obejmują:

- (a) diod luminescencyjnych (pozycja 8541);
- (b) urządzeń elektroluminescencyjnych, zazwyczaj w postaci pasków, płyt lub paneli, opartych na substancjach elektroluminescencyjnych (np. siarczek cynku) umieszczonych pomiędzy dwoma warstwami materiału przewodzącego (pozycja 8543).

8539 90 10
i
8539 90 90

Części

Podpozycje te obejmują:

1. podstawy do elektrycznych lamp żarzących się, wyładowczych lamp elektrycznych oraz żarówek;
2. żarniki wolframowe, spirale, pocięte na odcinki o wymaganej długości i gotowe do zmontowania;
3. elektrody metalowe do lamp wyładowczych oraz elektronowych;
4. części szklane (wyluczając części izolacyjne objęte podpozycją 8547 90 00), przeznaczone do zamontowania wewnątrz lamp oraz lamp elektronowych;
5. wsporniki do żarników.

8540

Lampy elektronowe z gorącą katodą (termokatodą), z katodą zimną lub fotokatodą (na przykład lampy próżniowe lub gazowane czyli wypełnione parami lub gazem, lampy prostownicze z parami rtęci, lampy oscyloskopowe, kineskopy, lampy analizujące do kamer telewizyjnych)

8540 11 11
do
8540 11 99

Kolorowe

Podpozycje te obejmują lampy elektronopromieniowe opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8540, czwarty akapit, (2), i które spełniają warunki podane poniżej:

1. obecność maski szczelinowej;
2. odstęp pomiędzy dwoma liniami o tej samej barwie w środku ekranu nie mniejszy niż 0,4 mm.

Pomiar przekątnej ekranu — patrz Noty wyjaśniające do podpozycji od 8528 12 52 do 8528 12 70.

8540 60 00

Pozostałe lampy elektronopromieniowe

Podpozycja ta obejmuje lampy elektronopromieniowe opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8540, czwarty akapit, (2), (d), inne niż te objęte podpozycjami 8540 11 i 8540 12.

8540 71 00
do
8540 79 00**Lampy mikrofalowe (na przykład magnetrony, klustrony, lampy o fali bieżącej, karcinotrony), z wyłączeniem lamp sterowanych potencjałem siatki**

Podpozycje te obejmują lampy elektronowe opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8540, czwarty akapit, (4).
Podpozycje te nie obejmują liczników Geigera-Müllera (podpozycja 9030 90 10 lub 9030 90 80).

8540 81 00
i
8540 89 00**Pozostałe lampy katodowe**

Poza lampami elektronowymi do prostowania prądu, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8540, czwarty akapit, (1), podpozycje te obejmują gazotrony, tyratrony, ignitrony i wysoko napięciowe lampy prostownicze do aparatury rentgenowskiej.

8541

Diody, tranzystory i podobne urządzenia półprzewodnikowe; światłoczułe urządzenia półprzewodnikowe, włączając fotoogniwa, nawet zmontowane w moduły lub tworzące panele; diody świecące (elektroluminescencyjne); kryształy piezoelektryczne w oprawkach

8541 90 00

Części

Poza częściami, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do tej pozycji, podpozycja ta obejmuje:

1. wsporniki i obudowy dla kryształów piezoelektrycznych;
2. obudowy z metalu, steatytu itp., do zmontowanych półprzewodników.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) złączek elektrycznych do przewodzenia prądu pomiędzy wtykami (lub stykami) a elektrodami (pozycja 8536);
- (b) części grafitowych (podpozycja 8545 90 90).

8542

Układy scalone i mikroasemblery, elektroniczne

Podpozycja ta obejmuje wymienne, wstępnie zaprogramowane moduły pamięci w postaci monolitycznych układów scalonych do elektronicznych urządzeń tłumaczących, objętych podpozycjami 8470 10 00 i 8543 89 15.

8542 10 00

Karty zawierające elektroniczny układ scalony (karty „inteligentne”)

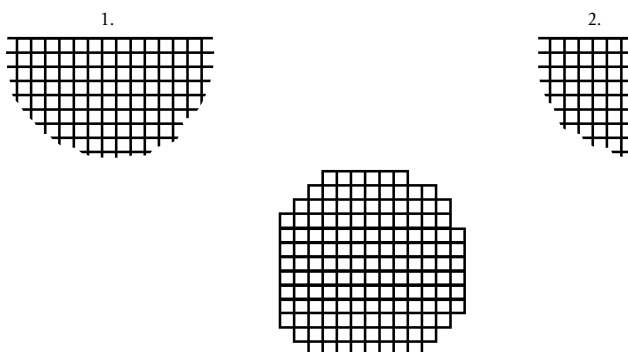
Patrz uwaga 2 do podpozycji do niniejszego działu.

8542 21 01

Płytki półprzewodnikowe jeszcze niepocięte na chipy

Podpozycja ta obejmuje dyski (płytki półprzewodnikowe), zazwyczaj z krzemu, o średnicy od ok. 2,5 cm do 10 cm oraz o grubości 0,05 cm, które są przeznaczone do pocięcia na chipy. Jedna powierzchnia tych płytek półprzewodnikowych posiada postać wzoru sieci krystalicznej o dużej liczbie prostokątów lub kwadratów, z których każdy stanowi diodę, tranzystor, układ scalony lub podobne urządzenia półprzewodnikowe.

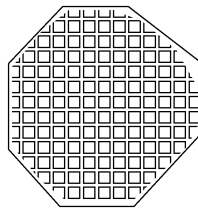
Podpozycja ta obejmuje również płytki półprzewodnikowe, które nie są całkowicie pocięte na moduły (chipy), i które mogą na przykład mieć jeden z następujących kształtów:



Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) dysków (czasami określanymi płytkami półprzewodnikowymi), które w celu ich zastosowań w elektronice, składają się z domieszkowych pierwiastków chemicznych, nawet polerowanych i nawet epitaksjalnie powleczonych, pod warunkiem, że nie zostały one selektywnie domieszkowane lub nie zostały rozproszone w celu utworzenia obszarów dyskretnych (pozycja 3818 00);
- (b) chipów (mikrochipów) o kształcie prostokątnym, o bokach kilkumilimetrowych, utworzone przez cięcie płytek półprzewodnikowych (dysków) objętych niniejszą podpozycją.

Płytki półprzewodnikowe całkowicie pocięte na mikrochipy oraz przechowywane, na przykład pomiędzy dwoma arkuszami z tworzywa sztucznego, a które mogą przyjmować następujący kształt, są również uważane za chipy, a nie płytki półprzewodnikowe:



8542 21 20

Pamięci statyczne (S-RAM) włączając pamięci podręczne (cache-RAM)

Podręczne pamięci o dostępie swobodnym (podręczna pamięć RAM) są pamięciami półprzewodnikowymi statycznymi o dostępie swobodnym, o czasie dostępu szybszym, niż w przypadku pamięci operacyjnej. Pamięć podręczna RAM zazwyczaj stosowana jest jako tymczasowa pamięć buforowa w celu dostosowania różnicy szybkości pomiędzy centralną jednostką przetwarzającą a pamięcią operacyjną.

8542 21 31
do
8542 21 39

Pamięci stałe kasowalne elektrycznie, programowalne, (E²PROM), włączając typu flash E²PROM

E²PROM — pamięć stała programowalna elektrycznie jest zazwyczaj pamięcią wymazywalną.

Flash E²PROMs — pamięć stała półprzewodnikowa programowalna elektrycznie, zwana również „pamięcią flash”, „flash EPROM”, „flash EEPROM” lub „flash E²PROM”.

Pamięci flash mogą być oparte na technologii EPROM lub E²PROM i są elektrycznie wymazywalne, albo całkowicie (masowo) albo według sektora (stronami lub blokami).

Programowanie, odczytywanie i kasowanie tych pamięci może zostać osiągnięte przy podwójnym zasilaniu energią lub przy pojedynczym zasilaniu.

Pamięci flash oparte na technologii EPROM mają strukturę matrycy złożonej z komórek jednotranzystorowych.

Pamięci flash oparte na technologii E²PROM mają strukturę matrycy złożonej z komórek dwu lub więcej tranzystorowych lub z komórek jednotranzystorowych połączonych z innym tranzystorem na sektor (stronę lub blok). Ten ostatni typ różni się od pamięci opartych na technologii EPROM, ponieważ zawiera pewną ilość elementów charakterystycznych dla pamięci E²PROM (np. zestaw poleceń E²PROM).

8542 21 41

Pozostałe pamięci

Podpozycja ta obejmuje pamięci skojarzeniowe (CAM) oraz pamięci ferroelektryczne.

Pamięci skojarzeniowe (CAM) są urządzeniami pamięci asocjacyjnej. Komórki pamięci tych urządzeń są identyfikowane raczej przez ich zawartość lub część ich zawartości, niż ich nazwy lub pozycje (adresy).

Pamięci ferroelektryczne nie są pamięcią ulotną (nietrwałą) otrzymaną przez połączenie materiału ferroelektrycznego i półprzewodnika. Materiał ferroelektryczny jest w stanie zachować polaryzację elektryczną pod nieobecność zastosowanego pola elektrycznego.

Tego typu urządzenia są zarówno programowalne jak i kasowalne elektrycznie.

8542 21 45

Mikroprocesory

Mikroprocesory, zwane także jednostkami mikroprocesorowymi (MPU) są układami scalonymi, które mogą być zdefiniowane jako urządzenia, które wypełniają podstawowe rozkazy, wykonanie i systemowe funkcje kontrolne. Składają się one z następujących głównych części:

- jednostki arytmetyczno-logicznej (arytmometru);
- dekodera rozkazów i licznika rozkazów;
- jednostki sterującej;
- jednostki obsługi wejścia-wyjścia (I/O) do łączności z innymi urządzeniami.

Mikroprocesor może jedynie działać, jeżeli niezależnie od pamięci wewnętrznej zostanie użyta pamięć zewnętrzna lub inne urządzenie.

Mogą one posiadać jedną lub więcej pamięci mikroprogramowych (RAM z ROM-u) do załadowania lub przechowywania mikropoleceń, zwiększając w ten sposób liczbę podstawowych w jednostce sterującej.

Mikroprogramowa ROM, która może zawierać mikroprocesor jest specjalizowana do przechowywania podstawowych rozkazów binarnych i nie powinna być uważana za rzeczywistą pamięć programu przechowującą rozkazy do wykonania.

Produkty te mogą zawierać pamięć podręczną rozkazów lub funkcje mikroperyferyjne.

Podpozycja ta obejmuje mikroprocesory całkowicie przetworzone do zastosowań specyficznych, oparte na projekcie „pełne zamówienie”, „matryca bramkowa” lub „komórka wzorcowa”.

Moc obliczeniowa mikroprocesorów oznacza długość każdego słowa (np. 8, 16 czy 32 bity), którą akumulator jednostki arytmetycznej i logicznej może przetworzyć w pojedynczym cyklu mikrorozkazu.

8542 21 50

Mikrosterowniki i mikrokomputery

Mikrosterowniki i mikrokomputery są układami scalonymi, składającymi się przynajmniej z następujących głównych części:

- mikroprocesora zwanego również jednostką mikroprocesorową (MPU),
- pamięci programu (np. RAM, ROM, PROM, EPROM, E²ROM, flash E²PROM) podłączonej do dekodera poleceń i zawierającej program definiujący kolejność poleceń,
- pamięci danych (np. RAM lub E²PROM), niedostępnej w przeciwieństwie do mikroprocesora z zewnątrz chipa,
- magistrali zewnętrznej (dla danych, adresów lub poleceń).

Mikrosterowniki są programowane lub możliwe do zaprojektowania później w celu wykonywania specyficznych funkcji i jedynie do pewnego wykorzystania (np. do odbiorników telewizyjnych, zapisu sygnałów wizyjnych lub odtwarzaczy lub kuchenek mikrofalowych).

Mikrokomputery są w stanie działać niezależnie (automatycznie) i do ogólnego zastosowania (np. procesory centralne, mini-komputery i komputery osobiste). Mikrokomputery są swobodnie programowalne dowolnie, zgodnie z wymaganiami użytkownika.

Mikrosterowniki, całkowicie przystosowane do specyficznego stosowania, oparte na projektach „pełne zamówienie”, „matryca bramkowa” lub „komórka wzorcowa”, są włączone.

Moc obliczeniowa mikrosterowników lub mikrokomputerów oznacza długość każdego słowa (np. 8, 16 lub 32 bity), które akumulator jednostki arytmetyczno-logicznej może przetworzyć podczas pojedynczego cyklu mikropolecenia.

8542 21 61

Mikrourządzenia peryferyjne

Jednostki mikroperyferyjne są układami scalonymi wykonującymi specyficzne funkcje w celu uzupełnienia mikroprocesorów, mikrosterowników lub mikrokomputerów oraz poprawienia ich łączności zewnętrznej, sterowania i właściwości interfejsu.

Warunki techniczne jednostek mikroperyferyjnych jasno wyrażają ich związek oraz dedykacje do mikroprocesorów, mikrosterowników lub mikrokomputerów.

Łączność, sterowania i właściwości interfejsu mogą składać się ze sterowników magistrali, sterowników pamięci (sterowników DRAM, jednostek zarządzania pamięcią (MMU), sterowników bezpośredniego dostępu do pamięci) lub sterowników sprzęgania peryferyjnego (sterowników graficznych, sterowników lokalnej sieci komputerowej, sterowników uniwersalnego asynchronicznego odbiornika-nadajnika, sterowników klawiatury, sterowników pamięci masowej).

8542 21 69**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. układy logiczne „pełnego zamówienia”, które są zdefiniowane przez indywidualnego użytkownika oraz dla niego wykonane. Proces wytwarzania obejmuje ustalenie kolejności operacji i rozmieszczenie komórek (bramek logicznych), wykorzystując maski dyfuzyjne w pełni wykonane na zamówienie. Układy logiczne „pełnego zamówienia” przeznaczone są do wykonania specyficznych funkcji programu użytkowego. Są one znane jako specyficzne układy scalone programu użytkowego tzw. ASIC;
2. matryce bramkowe są logicznymi układami scalonymi składającymi się ze stałych i regularnych układów dostępnych elementów logicznych (komórki tranzystorowe o bramkach, na przykład AND, NAND, OR lub NOR). Matryce bramkowe są zaprogramowane zgodnie ze wzajemnym połączeniem specyfiki użytkownika tych elementów logicznych poprzez jeden lub więcej wzorów metalizacji;
3. komórki wzorcowe, które są logicznymi układami scalonymi, składające się z układu specyfiki użytkownika z właściwego dla zdefiniowanych wstępnie podukładów i podukładów stałych. Te podukłady mogą zawierać dowolną funkcję scaloną (np. funkcję logiczną lub funkcję pamięci);
4. programowalne układy logiczne, które są układami scalonymi składającymi się ze stałych elementów logicznych. Ostatnią funkcją tych układów jest określona przez użytkownika przez programowania pamięci stałej łatwotopliwych połączeń lub programowania elektrycznego wzajemnych połączeń pomiędzy elementami logicznymi;
5. wzorcowe układy logiczne, które są logicznymi układami scalonymi składającymi się z mniej niż 150 bramek logicznych (np. AND, NAND, OR, NOR). Urządzenia te mogą integrować kilka funkcji lub zestawów identycznych i niezależnych funkcji;
6. układy sterowania, które są układami scalonymi stosowanymi do wpływania na proces lub działanie maszyny (np. maszyny automatycznego przetwarzania danych). Układy sterowania (np. dla jednostek pamięci dyskowej, pamięci, silników elektrycznych lub lamp elektronopromieniowych) zazwyczaj są zdolne do interpretacji sygnałów i, zgodnie z interpretacją, do określenia czasu i kolejności pewnych funkcji (np. wprowadzenie, przetwarzanie, przechowywanie i wyjście w systemie automatycznego przetwarzania danych);
7. układy sprzęgające, będące układami scalonymi, które wykonują funkcję łączącą (np. przez konwersję kodu, konwersję pomiędzy bitowo szeregową a bitowo równoległą lub przez synchronizację) w celu wzajemnego połączenia programów, układów scalonych, jednostek peryferyjnych lub systemów o różnych cechach charakterystycznych.

Podpozycja ta nie obejmuje programowalnych pamięci stałych (pamięci przeznaczonych tylko do odczytu) (PROM) (podpozycja 8542 21 41 lub 8542 21 81).

8542 21 71**Płytki półprzewodnikowe jeszcze niepopięte na chipy**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 01, uwzględniając istniejące różnice.

8542 21 81**Pamięci**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 20, 8542 21 31 do 8542 21 39 i 8542 21 41, uwzględniając istniejące różnice.

8542 21 83**Mikroprocesory**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 45, uwzględniając istniejące różnice.

8542 21 85**Mikrosterowniki i mikrokomputery**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 50, uwzględniając istniejące różnice.

8542 21 91**Mikrouządzenia peryferyjne**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 61, uwzględniając istniejące różnice.

8542 21 99**Pozostałe**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 69, uwzględniając istniejące różnice.

8542 29 10**Płytki półprzewodnikowe jeszcze niepopięte na chipy**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 01, uwzględniając istniejące różnice.

8542 29 60**Układy sterujące**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 69, pierwszy akapit, (6), uwzględniając istniejące różnice.

Podpozycja ta obejmuje inteligentne układy mocy, które są analogowymi układami scalonymi, łączącymi cyfrowe i analogowe zespoły obwodów elektrycznych (tranzystory mocy) w celu sterowania logicznymi sygnałami wyjścia i sygnałami wyjścia mocy. Urządzenia te mogą zapewniać np. wewnętrzną ochronę straty mocy, zarządzanie błędami lub zdolnościami diagnostycznymi.

8542 29 70**Układy interfejsu, układy interfejsu z funkcjami sterującymi**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 69, pierwszy akapit, (7), uwzględniając istniejące różnice.

8542 60 00**Układy scalone hybrydowe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. mikroprocesory, mikrosterowniki i mikrokomputery (mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8542 21 45 i 8542 21 50, uwzględniając istniejące różnice);
2. przekształtniki, które są układami scalonymi zmieniającymi jeden rodzaj sygnału w drugi tak, aby uczynić sygnał akceptowalnym dla układów odbierających (np. analogowy na cyfrowy i odwrotnie).

8543**Maszyny i aparatura, elektryczne, wykonujące indywidualne funkcje, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale****8543 89 95****Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. urządzenia elektrostatyczne (na przykład maszyny flokujące);
2. urządzenia elektroluminescencyjne, zazwyczaj w postaci pasków, płyt lub paneli;
3. generatory termoelektryczne, składające się ze stosu termoelektrycznego zawierającego zmienną liczbę termopar i źródło ciepła (np. butan), wytwarzające prąd stały w następstwie zjawiska Seebecka;
4. urządzenia do usuwania ładunków elektrostatycznych;
5. urządzenia odmagnesowujące;
6. wytwornice fal uderzeniowych;
7. cyfrowe urządzenia rejestrujące dane lotu (rejestrator lotu), w postaci elektronicznej aparatury ogniotrwałej, odpornej na uszkodzenia, służące do ciągłej rejestracji specyficznych danych dotyczących lotu;
8. urządzenia bezprzewodowe na podczerwień do zdalnego sterowania odbiornikami telewizyjnymi, urządzeniami lub innymi urządzeniami elektrycznymi;
9. bezprzewodowe odbiorniki stereofoniczne na podczerwień do odbioru audycji nadawczych przez wiązki podczerwieni, które zostają przekształcone na sygnały elektryczne, które mogą być odbierane jako sygnały stereofoniczne poprzez przyłączenie słuchawki nagłowne;
10. elektroniczne urządzenia do efektów dźwiękowych wykorzystywane jako urządzenia peryferyjne w gitarach elektrycznych do wytwarzania różnorodnych efektów (np. powielanie dźwięku, odkształcanie dźwięku, do uzyskiwania echa). Urządzenia te nie są umieszczone w obudowie gitary, ale podłączone są przewodami pomiędzy gitarą a wzmacniaczem;
11. elektroniczne czytniki dla upośledzonych wzrokowo. Urządzenia te zawierają w jednej obudowie kamerę, która skanuje oryginalny tekst (np. gazetę lub książkę) oraz monitor, który odtwarza tekst w powiększeniu.

Podpozycja ta obejmuje także małe urządzenia elektroniczne niezamontowane na płycie podstawowej (włączając tak zwane „minikomputery”), które mogą być wykorzystywane do tworzenia słów i zdań tłumaczonych na wybrany obcy język, w zależności od modułów pamięci stosowanych z tymi urządzeniami. Posiadają one klawiaturę alfanumeryczną i prostokątny wyświetlacz. Jedynie podpozycja ta nie obejmuje podobnych urządzeń z funkcjami liczącymi (pozycja 8470).

Zgłaszane oddzielnie pamięci objęte są pozycją 8542 jako monolityczne układy scalone.

Podpozycja ta nie obejmuje:

- (a) filtrów elektrostatycznych i elektromagnetycznych oczyszczaczy wody (pozycja 8421);
- (b) urządzeń do napromieniania ultrafioletem do obróbki mleka (pozycja 8434);
- (c) urządzeń do czyszczenia różnych artykułów ultradźwiękami (w szczególności części metalowych) oraz generatorów ultradźwięków (pozycja 8479);
- (d) urządzeń do spawania ultradźwiękami (pozycja 8515);
- (e) urządzeń do napromieniania ultrafioletem do celów medycznych, nawet, jeżeli nie jest wymagana wiedza medyczna do ich wykorzystania (pozycja 9018);
- (f) regulatorów elektrycznych do regulowania zmiennych elektrycznych lub nieelektrycznych, objętych pozycją 9032.

8543 90 20

Zespoły elektroniczne do wbudowania w maszynach do automatycznego przetwarzania danych

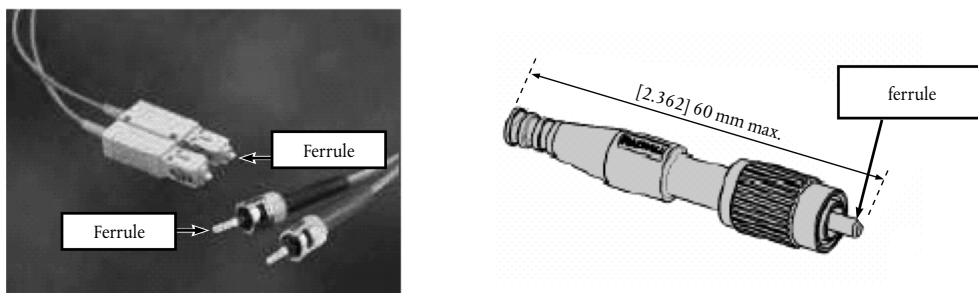
Do zdefiniowania wyrażenia „zestawy elektroniczne” patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8473 10 11 i 8473 10 19.

8544

Drut izolowany (włączając emaliowany lub anodyzowany), kable (włączając kabel koncentryczny) oraz pozostałe izolowane przewody elektryczne, nawet wyposażone w złączki; przewody z włókien optycznych, złożone z indywidualnie osłoniętych włókien, nawet połączone z przewodnikami prądu elektrycznego lub wyposażone w złączki

Pozycja ta nie obejmuje oddzielnie zgłaszanych złączek i łączników do kabli. Złączki i łączniki przewodów elektrycznych mają być klasyfikowane do pozycji 8535 lub 8536. Złączki i łączniki kabli światłowodowych mają być klasyfikowane zgodnie z ich materiałem składowym.

Złączki do kabli światłowodowych są połączeniami wtykowymi pomiędzy każdym pojedynczym włóknem światłowodowym. Normalnie składają się one z obudowy z tworzywa sztucznego lub z metalu, zawierającej nasadkę pierścieniową. Nasadki pierścieniowe mają następujący typowy wygląd:



Nasadka pierścieniowa jest najważniejszą częścią składową złączki i może być wykonana z ceramiki, tlenku cyrkonu (ceramika), alpaki (nowego srebra), szkła, węgla wolframu, itd. Chociaż materiał nasadki pierścieniowej normalnie nie przewoży w złączce jako całości, jednakże znaczenie nasadki pierścieniowej dla zastosowania produktu jest takie, że zastosowany materiał jest uważany jako decydujący w określeniu zasadniczego charakteru złączki.

Łączniki kabli światłowodowych są stosowane do połączenia przynajmniej dwóch złączek pojedynczych włókien. Zawierają one precyzyjnie oprzyrządowane prowadnice i składają się głównie z metalu lub tworzywa sztucznego.

8545

Elektrody węglowe, szczotki węglowe, węgle do lamp, węgiel do baterii oraz inne artykuły z grafitu lub innego rodzaju węgla, z metalem lub bez, w rodzaju stosowanych w elektrotechnice

8545 90 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. węgiel do odgromników;
2. styki do urządzeń sterowanych elektrycznie lub do oporników nastawnych.

Podpozycja ta nie obejmuje składników pasty na elektrody na bazie zwęglonego materiału (pozycja 3824).

- 8547** **Elementy izolacyjne do maszyn, urządzeń lub sprzętu elektrotechnicznego, wykonane całkowicie z materiału izolacyjnego lub zawierające jedynie proste części metalowe (na przykład gniazda z gwintem wewnętrznym) wprowadzone podczas formowania wyłącznie dla celów montażowych, inne niż izolatory objęte pozycją 8546; rurki kablowe oraz osprzęt do nich, z metali pospolitych pokrytych materiałem izolacyjnym**
- 8547 20 00** **Elementy izolacyjne z tworzyw sztucznych**
- Podpozycja ta obejmuje części izolacyjne otrzymane przez prasowanie włókien szklanych namoczonych w żywicy lub poprzez naklejanie lub prasowanie warstw papieru, lub tkanin wcześniej impregnowanych żywicami sztucznymi, pod warunkiem, że produkty, o których mowa są twarde i sztywne (patrz uwagi ogólne Not wyjaśniających do HS do działu 39, „połączenia tworzyw sztucznych i materiałów, innych niż tekstylne”, (d)).
- 8547 90 00** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje zarówno osprzęt izolacyjny z papieru lub tektury, cementu azbestowego i miki, jak i izolacyjne rury kablowe oraz złączki do nich, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8547, (B).
- 8548** **Odpady i braki, ogniw galwanicznych, baterii galwanicznych i akumulatorów elektrycznych; zużyte ogniwa i baterie galwaniczne oraz akumulatory elektryczne; elektryczne części maszyn i urządzeń, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale**
- 8548 90 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. cewki elektryczne bez rdzeni magnetycznych, które w równym stopniu są nadające się do wykorzystania w maszynach lub urządzeniach objętych różnymi pozycjami, na przykład do transformatorów objętych pozycją 8504 i do elektromagnesów objętych pozycją 8505 (zastosowanie uwagi 2 (c) do sekcji XVI);
 2. linie opóźniające, np. w maszynach do automatycznego przetwarzania danych lub w odbiornikach telewizyjnych;
 3. filtry elektroniczne stosowane do selektywnej transmisji różnych częstotliwości drgań elektromagnetycznych, elektro-mechanicznych lub elektroakustycznych.
 4. elementy z ferrytu lub innych materiałów ceramicznych (na przykład te stosowane w cyrkulatorach aparatury nadawczej ultrawysokiej częstotliwości lub jako filtr wysokiej częstotliwości w kablach elektrycznych), będące częściami elektrycznymi, nadające się w równym stopniu do zastosowania w maszynach lub urządzeniach objętych innymi pozycjami niniejszego działu.

SEKCJA XVII

POJAZDY, STATKI POWIETRZNE, JEDNOSTKI PŁYWAJĄCE ORAZ WSPÓLDZIAŁAJĄCE URZĄDZENIA TRANSPORTOWE

Uwaga dodatkowa 1 Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do uwagi dodatkowej 3. do sekcji XVI, uwzględniając istniejące różnice.

DZIAŁ 86

LOKOMOTYWY POJAZDÓW SZYNOWYCH, TABOR SZYNOWY I JEGO CZĘŚCI; OSPRZĘT I ELEMENTY TORÓW KOLEJOWYCH LUB TRAMWAJOWYCH, I ICH CZĘŚCI; KOMUNIKACYJNE URZĄDZENIA SYGNALIZACYJNE WSZELKICH TYPÓW MECHANICZNE (WŁĄCZAJĄC ELEKTROMECHANICZNE)

- 8602** Pozostałe lokomotywy; tendry
- 8602 10 00** Lokomotywy spalinowo-elektryczne
Większość trakcyjnych silników Diesla to silniki spalinowo-elektryczne.
- 8603** Wagony osobowe, towarowe lub transportowe, kolejowe lub tramwajowe, o napędzie własnym, inne niż te objęte pozycją 8604
- 8603 10 00** Zasilane z zewnętrznego źródła energii elektrycznej
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8603, trzeci akapit, (A).
- 8606** Wagony towarowe, kolejowe lub tramwajowe, bez własnego napędu
- 8606 20 00** Wagony izolowane termicznie oraz wagony chłodnie, inne niż te objęte podpozycją 8606 10
Wagony izolowane są pojazdami, które posiadają źródło chłodzenia (lód, suchy lód, płyty eutektyczne, płynny gaz itp.), inne niż urządzenia chłodnicze.
Wagony chłodnie są pojazdami izolowanymi wyposażonymi w urządzenia chłodnicze (działające przez sprężanie, absorpcję lub w jakiś inny sposób).
- 8606 91 10** Specjalnie skonstruowane do przewozu substancji wysoko radioaktywnych (Euratom)
W celu zaklasyfikowania do niniejszej podpozycji kolejowych i tramwajowych wagonów towarowych oraz wózków, muszą zawierać w sobie, jako integralną część, ochronny ekran zapewniający skuteczną ochronę przed promieniowaniem.
- 8607** Części lokomotyw szynowych lub taboru kolejowego
- 8607 11 00 do 8607 19 99** Wózki zwrotne, jednoosiowe wózki Bissela, osie i koła, i ich części
Podpozycje te obejmują:
1. wózki zwrotne i jednoosiowe wózki zwrotne Bissela do lokomotyw;
 2. jednoosiowe wózki zwrotne Bissela, które są połączeniem wózka zwrotnego i półwózka Bissela, i które także stosowane są do lokomotyw;
 3. wózki zwrotne z silnikiem (wózki zwrotne z wbudowanym silnikiem elektrycznym) do wagonów silnikowych, do kolejowych wagonów osobowych, towarowych i lokomotyw;
 4. wózki zwrotne do wagonów osobowych i towarowych.
- Podpozycje te obejmują także części do wózków zwrotnych i jednoosiowych wózków zwrotnych Bissela, takie jak hydrauliczne amortyzatory do wózków zwrotnych.

Jednak sprężyny są wyłączone z tej podpozycji (pozycja 7320).

Podpozycje te obejmują także wały osiowe, zmontowane lub nie, oraz koła i ich części, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8607, drugi akapit, (2) and (3).

Gumowe obręcze koła i obudowy obręczy nie są klasyfikowane jako części kół w tych podpozycjach (odpowiednio pozycja 4011 lub 4012).

8607 21 10
do
8607 29 90

Hamulce pneumatyczne i ich części

Podpozycje te nie obejmują urządzeń zwanych „hamulcami szynowymi” (pozycja 8608 00).

Niektóre części hamulców są również wyłączone z niniejszych podpozycji np. zaczepy, kurki i zawory, takie jak pneumatyczny zawór rozrządczy (podpozycja 8481 20 90).

8607 91 10
do
8607 99 90

Pozostałe

Poza częściami, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8607, akapit drugi, (4) i (8) do (11), podpozycje te obejmują także pręty pociągowe i wiązary do lokomotyw.

DZIAŁ 87

POJAZDY NIESZYNOWE ORAZ ICH CZĘŚCI I AKCESORIA**Uwagi ogólne**

1. W całej Nomenklaturze Scalonej określenie „pojazdy nowe” oznacza pojazdy, które nigdy nie były rejestrowane.
2. W całej Nomenklaturze Scalonej określenie „pojazdy używane” oznacza pojazdy, które były rejestrowane przynajmniej raz.

8701 Ciągniki (inne niż ciągniki objęte pozycją 8709)**8701 10 00 Ciągniki kierowane przez pieszego**

Podpozycja ta obejmuje urządzenia opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8701, akapit szósty i siódmy, włączając gąsienicowe ciągniki kierowane przez pieszego. Ciągniki tego typu są głównie stosowane w ogrodnictwie.

Wymienne narzędzia przeznaczone do stosowania w ciągnikach kierowanych przez pieszego (brony, pługi) są w dalszym ciągu klasyfikowane oddzielnie, nawet jeżeli są zamontowane na ciągnikach kierowanych przez pieszego.

Jednak, jeżeli narzędzia te są na stałe przymocowane do podwozia z silnikiem i razem z tym drugim stanowią pojedyncze urządzenie mechaniczne, to takie urządzenie jest klasyfikowane w pozycji, która obejmuje urządzenie robocze. Dotyczy to zmotoryzowanych pługów i zmotoryzowanych kultywatorów (pozycja 8432).

8701 30 10 Pojazdy do wyrównywania lub ubijania tras śniegowych

Podpozycja ta obejmuje pojazdy typu ciągnikowego, ze szczególnie szerokimi gąsienicami, do wyrównywania i wygładzania śniegu na stokach narciarskich itp.

Maszyny i narzędzia robocze konstruowane do zamontowania w tego typu pojazdach jako sprzęt wymienny (łopata spychacza, wirujący pług śnieżny) są klasyfikowane w odpowiednich dla nich pozycjach (pozycja 8430, 8479 itp.), nawet jeżeli występują razem z pojazdem podczas odprawy i są nawet zamontowane.

8701 90 11 do 8701 90 50 Ciągniki rolnicze (z wyłączeniem ciągników kierowanych przez pieszego) i stosowane w leśnictwie, kołowe

Podpozycje te obejmują ciągniki rolnicze oraz ciągniki stosowane w leśnictwie posiadające przynajmniej trzy koła i są przeznaczone, w sposób oczywisty, biorąc pod uwagę ich konstrukcję i wyposażenie, do stosowania w rolnictwie, ogrodnictwie i w leśnictwie. Pojazdy tego typu rozwijają jedynie ograniczoną prędkość maksymalną (na ogół nieprzekraczającą 25 km na godzinę na drodze).

Ciągniki rolnicze są wyposażone generalnie w urządzenia hydrauliczne, umożliwiające podnoszenie lub opuszczanie sprzętu rolniczego (bron, pługów itp.), w wał odbioru mocy umożliwiający wykorzystanie mocy silnika do napędu innych maszyn lub narzędzi, oraz w urządzenie sprzęgające do przyczep. Mogą być one wyposażone także w urządzenie hydrauliczne przeznaczone do obsługi sprzętu przeładunkowego (ładowacze siana, ładowacze obornika itp.), kiedy mogą być one uważane za akcesoria.

Podpozycje te obejmują także specjalnie konstruowane ciągniki rolnicze takie jak ciągniki z podnoszonym podwoziem (ciągniki bramowe) wykorzystywane w winnicach oraz szkółkach, oraz ciągniki do okopywania i ciągniki do przewozu narzędzi.

Prezentowany podczas odprawy wymienny sprzęt rolniczy nawet, jeżeli jest zamontowany na ciągniku, klasyfikowany jest do odpowiednich dla niego pozycji (pozycja 8432, 8433 itp.).

Dodatkową cechą ciągników stosowanych w leśnictwie jest obecność zamontowanej na stałe wciągarki umożliwiającej ciągnięcie drewna.

Zgodnie z uwagą 2. do działu, ciągniki objęte tymi podpozycjami mogą również zawierać pewne modyfikacje pozwalające im, w zgodności z ich głównym celem, na przewożenie maszyn stosowanych w rolnictwie lub w leśnictwie, narzędzi, naczep, przyczep, przyczep przyczep, przyczep itp.

Podpozycje te nie obejmują kosiarek gazonowych (określanych jako kosiarki jezdne lub ciągniki ogrodowe), wyposażonych w zamontowane na stałe urządzenie do cięcia i w nie więcej niż jeden wał odbioru mocy, wyłącznie w celu napędu sprzętu do cięcia (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 8433).

8701 90 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. ciągniki do robót publicznych;
2. ciągniki jednoosiowe do przegubowych pojazdów silnikowych.

8703

Pojazdy samochodowe i pozostałe pojazdy mechaniczne przeznaczone zasadniczo do przewozu osób (inne niż te objęte pozycją 8702), włącznie z samochodami osobowo-towarowymi (kombi) oraz samochodami wyścigowymi8703 21 10
do**Pozostałe pojazdy wyposażone w silniki tłokowe wewnętrznego spalania o zapłonie iskrowym**

8703 24 90

Definicja pojemności skokowej cylindra — patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8407 31, 8407 32, 8407 33 i 8407 34.

Podpozycje te obejmują „pojazdy osobowo-towarowe (kombi)” oraz „pojazdy wielofunkcyjne”, określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8703, akapit piąty i szósty.

Podpozycje te obejmują także małe samochody wyścigowe (zwane „skelterami” lub „gokartami”) bez nadwozia, wyposażone w spalinowy silnik tłokowy z zapłonem iskrowym i osiągające względnie wysokie prędkości.

8703 31 10
do
8703 33 90**Pozostałe pojazdy, wyposażone w silniki tłokowe wewnętrznego spalania o zapłonie samoczynnym (wysokoprężne i średnioprężne)**

Podpozycje te obejmują „pojazdy osobowo-towarowe (kombi)” oraz „pojazdy wielofunkcyjne”, określone w notcie wyjaśniającej HS do pozycji 8703, akapit piąty i szósty.

8704

Pojazdy samochodowe do transportu towarowego

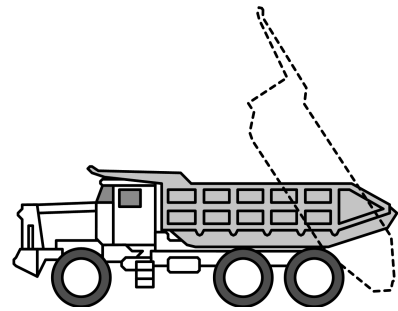
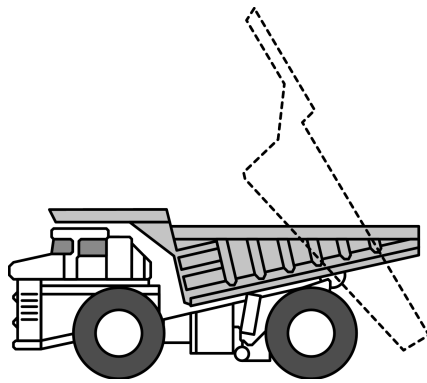
Definicja pojemności skokowej cylindra — patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8407 31, 8407 32, 8407 33 i 8407 34.

Pozycja ta obejmuje pojazdy terenowe o napędzie na cztery koła, o przegubowym podwoziu, w których przednia sekcja mieści silnik Diesla i kabinę wyposażoną w sterowanie. Tylna sekcja składa się z dwukołowego podwozia, bez wyposażenia, ale jest przeznaczona do wyposażenia w różnorodny sprzęt.

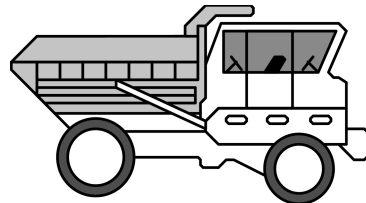
Pozycja ta nie obejmuje jednak takich pojazdów, gdy są wyposażone w sprzęt rolniczy lub inny sprzęt do specjalnych celów (pozycja 8705).

8704 10 10
i
8704 10 90**Pojazdy samowyładowcze zaprojektowane do stosowania poza drogami publicznymi**

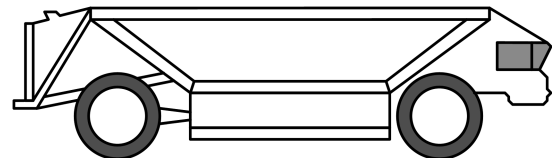
1. Podpozycje te głównie obejmują pojazdy wyposażone w przednie lub tylne nadwozia wywrotne lub nadwozia z otwieranym dnem, które zostały specjalnie przeznaczone do przewozu piasku, żwiru, ziemi, kamieni itp. oraz przeznaczone są do stosowania w kamieniołomach, kopalniach lub na placach budów, do prac drogowych, portach lotniczych i portach. Przykłady ilustrujące różne typy wywrotek są podane na końcu tych uwag.
2. Podpozycje te obejmują także mniejsze pojazdy, w rodzaju stosowanych na placach budowy do przewożenia ziemi, gruzu, świeżego cementu oraz betonu itp. Posiadają one stałe lub przegubowe podwozie oraz napęd na dwa lub cztery koła, głównie zbiornik wywrotki jest umieszczony nad jedną osią, a siedzenie kierowcy nad drugą. Siedzenie kierowcy zwykle nie jest umieszczone w kabinie.



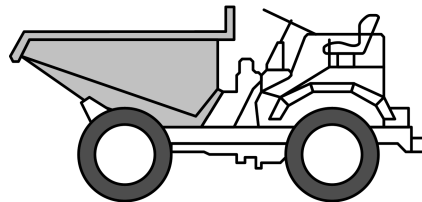
Typowe wywrotki



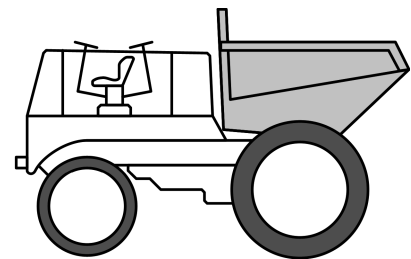
Wywrotka z siedzeniem dwupołożeniowym i dwoma układami sterowania



Wywrotka z otwieranym dnem



Wywrotka na placie budowy



Wywrotka z siedzeniem dwupołożeniowym i dwoma układami sterowania

8704 21 10

Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

8704 21 31
do
8704 21 99**Pozostałe**

Podpozycje te obejmują „pojazdy wielofunkcyjne”, określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8704, akapit drugi.

8704 22 10

Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

8704 23 10

Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

8704 31 10

Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

- 8704 31 31 do 8704 31 99** **Pozostałe**
Podpozycje te obejmują „pojazdy wielofunkcyjne”, określone w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8704, akapit drugi.
- 8704 32 10** **Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)**
Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.
- 8707** **Nadwozia (włączając kabiny), do pojazdów mechanicznych objętych pozycjami od 8701 do 8705**
- 8707 10 10** **Do pojazdów objętych pozycją 8703**
W tej podpozycji wyrażenie „do montażu przemysłowego” ma zastosowanie jedynie do nadwozi wykorzystywanych w montowniach pojazdów samochodowych lub zakładach produkcyjnych (lub nadwozi wykorzystywanych przez podwykonawców w podzespołach) do produkcji nowych pojazdów.
Ta podpozycja może być stosowana jedynie do nadwozi rzeczywiście wykorzystywanych do produkcji nowych pojazdów objętych przez samą podpozycję. W rezultacie nie ma ona zastosowania do podobnych nadwozi do wykorzystania jako części zapasowe.
- 8707 90 10** **Do montażu przemysłowego: Ciągników jednoosiowych kierowanych przez pieszego objętych podpozycją 8701 10; pojazdów objętych pozycją 8704 z silnikiem tłokowym wewnętrznego spalania o zapłonie samoczynnym (wysokoprężnym lub średnioprężnym), o pojemności skokowej nieprzekraczającej 2 500 cm³ lub o zapłonie iskrowym, o pojemności skokowej nieprzekraczającej 2 800 cm³; pojazdów mechanicznych specjalnego przeznaczenia, objętych pozycją 8705**
Patrz Noty wyjaśniające do podpozycji 8707 10 10.
Definicja „pojemność skokowa cylindra” — patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 8407 31, 8407 32, 8407 33 i 8407 34.
- 8708** **Części i akcesoria do pojazdów samochodowych objętych pozycjami od 8701 do 8705**
Do części i akcesoriów przeznaczonych do montażu przemysłowego mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8707 10 10, uwzględniając istniejące różnice.
- 8708 70 91** **Piasty kół w kształcie gwiazdy, zakładane na osie kół, jako odlewy jednoczęściowe, z żeliwa lub stali**
Piasty kół objęte tą podpozycją zasadniczo stosowane są w autobusach lub pojazdach do transportu towarów. Mają one kształt gwiazdy, zwykle z pięcioma lub sześcioma ramionami, i są przeznaczone do stosowania z wymiennymi obręczami.
- 8708 70 99** **Pozostałe**
Poza częściami i akcesoriami, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8708, akapit drugi, (L), podpozycja ta obejmuje obciążniki do wyważania koła.
- 8708 99 11 do 8708 99 98** **Pozostałe**
Podpozycje te nie obejmują:
(a) podwozi pojazdów mechanicznych objętych pozycjami od 8702 do 8704, niewyposażonych w silnik, ale wyposażonych w kabinę (pozycja 8702, 8703 lub 8704);
(b) podglówek do foteli samochodów osobowych (pozycja 9401 lub 9404).

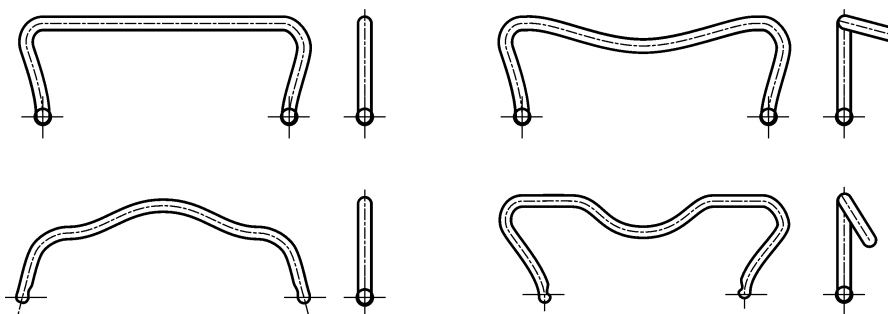
8708 99 30

Stabilizatory

Stabilizatory poprzeczne są sprężynami do pojazdów, do przenoszenia siły zawieszenia z jednej strony pojazdu na drugą stronę.

Najczęściej składają się one ze stalowych prętów o okrągłym przekroju poprzecznym, zazwyczaj giętych aby uformować kształt zbliżony do litery U.

Typowe stabilizatory mają następujący wygląd:



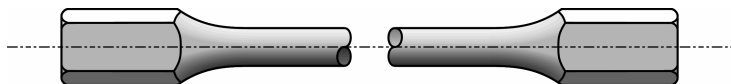
8708 99 50

Pozostałe wałki skrętne

Drażki skrętne są stalowymi prętami, które są zazwyczaj o przekroju okrągłym, ale mogą czasami być kwadratowe lub wiązkami pewnej liczby prostokątnych prętów.

Drażki skrętne są liniowe, tj. moment obrotowy przyłożony do jednego końca pręta jest proporcjonalny do kąta skręcenia, jaki on wytwarza.

Typowe drażki skrętne mają następujący wygląd:



8709

Pojazdy mechaniczne do transportu wewnątrzzakładowego, z własnym napędem, niewyposażone w urządzenia podnośnikowe, w rodzaju stosowanych w zakładach produkcyjnych, magazynach, portach lub lotniskach, do przewozu towarów na niewielkie odległości; ciągniki typu stosowanych na peronach kolejowych; części powyższych pojazdów

8709 11 10

Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

8709 19 10

Specjalnie zaprojektowane do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

8712 00

Rowery dwukołowe i pozostałe rowery (włączając trzykołowe wózki-rowery dostawcze), bezsilnikowe

8712 00 10

Bez łożysk tocznych

Podpozycja ta obejmuje jedynie rowery dwukołowe i inne rowery bez jakichkolwiek łożysk kulkowych.

8713

Wózki dla osób niepełnosprawnych, nawet z silnikiem lub napędzane mechanicznie w inny sposób

8713 90 00

Pozostałe

Pojazdy z silnikiem specjalnie przeznaczone dla osób niepełnosprawnych są możliwe do odróżnienia od pojazdów objętych pozycją 8703 głównie ze względu na następujące cechy:

- maksymalną prędkość 10 km na godzinę, tj. tempo szybkiego spaceru,
- maksymalną szerokość 80 cm,
- dwa zestawy kół dotykających podłoża,
- specjalne elementy zmniejszające uciążliwość niepełnosprawności (na przykład podparcie stóp w celu stabilizacji nóg).

Takie pojazdy mogą również posiadać:

- dodatkowy zestaw kół (przeciwwyrotnych),
- sterowanie i inne regulatory (na przykład drążek sterowy), które są łatwe do manipulowania; takie regulatory są zwykle montowane na jednym z podłokietników; nie występują one nigdy jako oddzielna, nastawna kolumna kierownicy.

Niniejsza podpozycja obejmuje pojazdy z napędem elektrycznym podobne do wózków inwalidzkich, które są przeznaczone wyłącznie do transportu osób niepełnosprawnych. Mogą one posiadać następujący wygląd:



Jednakże, napędzane silnikiem skutery (mobility scooter) wyposażone w oddzielną, nastawną kolumnę kierownicy są wyłączone z tej podpozycji. Mogą mieć one następujący wygląd i są klasyfikowane w pozycji 8703:



8714 Części i akcesoria pojazdów objętych pozycjami od 8711 do 8713**8714 91 10
do
8714 99 90****Pozostałe**

Podpozycje te obejmują części i akcesoria przeznaczone do produkcji, wyposażania lub naprawy:

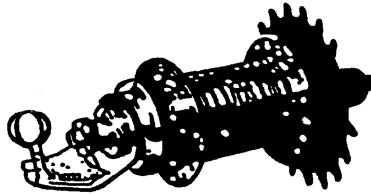
1. przyczep bocznych do motocykli i rowerów;
2. rowerów wyposażonych w silnik pomocniczy, tj. rowerów, które mogą być napędzane za pomocą pedałów, i które wyposażone są w silnik pomocniczy (o pojemności skokowej cylindra nieprzekraczającej 50 cm³);
3. innych rowerów (włączając rowery trójkołowe), niewyposażonych w silnik.

8714 94 10**Piasty hamujące**

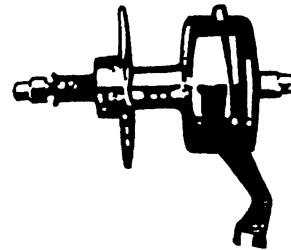
Piasty hamujące służą zazwyczaj do hamowania pedałem tylnym.

Jednak w hamulcach bębnowych działanie piasty jest wytwarzane ręcznie poprzez kabel lub pręt.

Mają one następujący typowy wygląd:



*Piasta hamująca służąca
do hamowania pedałem tylnym*



Hamulec bębnowy piasty

8714 94 90**Części**

Podpozycja ta obejmuje dźwignie hamulca.

Jednak podpozycja ta nie obejmuje gumowych klocków hamulcowych (podpozycja 4016 99 88), linek hamulcowych, z końcówkami lub bez (podpozycja 7312 10), lub prowadnic hamulcowych (zazwyczaj podpozycja 8307 10 90 lub 8307 90 90).

8716**Przyczepy i naczepy; pozostałe pojazdy bez napędu mechanicznego; ich części****8716 10 91
do
8716 10 99****Pozostałe, o masie**

„Masa” ma być rozumiana jako masa pojazdu z całym stałym osprzętem i armaturą.

8716 39 10**Specjalnie przeznaczone do przewozu substancji promieniotwórczych o wysokiej aktywności (Euratom)**

Mają zastosowanie Noty wyjaśniające do podpozycji 8606 91 10, uwzględniając istniejące różnice.

DZIAŁ 88

STATKI POWIETRZNE, STATKI KOSMICZNE I ICH CZĘŚCI**Uwaga do
podpozycji 1**

Na stałe zamontowane elementy wyposażenia nie obejmują na przykład sprzętu ratunkowego (np. łodzi ratunkowych, spadochronów, rynien ratunkowych) oraz wymiennego wyposażenia do sprzętu bojowego.

Jeżeli klasyfikacji podlega maszyna niekompletna lub niewykończona jako wyrób gotowy, to zgodnie z regułą 2 (a) Ogólnych Reguł Interpretacji Nomenklatury Scalonej, należy posługiwać się normalną masą roboczą do określenia odpowiedniej podpozycji.

8802

Pozostałe statki powietrzne (na przykład śmigłowce, samoloty); statki kosmiczne (włączając sztuczne satelity) oraz stacje orbitalne i pojazdy nośne statków kosmicznych

**8802 11 10
do
8802 12 90****Śmigłowce**

Podpozycje te obejmują jedynie maszyny, w których wznoszenie i napęd są osiąganym za pomocą jednego lub kilku wirników o napędzie spalinowym.

DZIAŁ 89

STATKI, ŁODZIE ORAZ KONSTRUKCJE PŁYWAJĄCE**Uwaga dodatkowa 1**

Wyrażenie „statki wodne konstruowane jako statki pełnomorskie”, oznacza jednostki pływające, które ze względu na ich budowę i wyposażenie, są przystosowane do pływania po morzu, nawet w złą pogodę (siła wiatru około 7 w skali Beauforta). Jednostki takie wyposażone są zazwyczaj w wodoszczelne pokłady i odporne na wpływy atmosferyczne nadbudówki.

Wyrażenie „całkowita długość kadłuba”, oznacza długość kadłuba mierzoną pomiędzy najbardziej wysuniętym punktem dziobu a położonym najbardziej w tyle punktem rufy, ale nie obejmuje części wystających nawet ukształtowanych razem z kadłubem (np. steru, bukszprytu, platform rybackich lub burt do nurkowania).

Wyrażenie „statki pełnomorskie”, oznacza statki i poduszkowce, które spełniają powyższe warunki nawet, jeżeli w rzeczywistości są wykorzystywane głównie na wodach przybrzeżnych, w ujściach rzek lub na jeziorach itp.

Należy również zauważyć, że:

1. jednostki pływające, o długości poniżej 12 m o przeznaczeniu statków pełnomorskich, objęte są określeniem „łódzie rybackie” tylko wtedy, kiedy zostały skonstruowane i wyposażone specjalnie do wykonywania profesjonalnych połowów, nawet jeżeli okazjonalnie są wykorzystywane do celów turystycznych;
2. określenie „łódzie ratunkowe” obejmuje jednostki pływające umieszczone na statkach pełnomorskich do ratowania załogi i pasażerów, kiedy statek znajduje się w niebezpieczeństwie; obejmuje ono także łódzie ratunkowe umieszczone w odpowiednich miejscach wzdłuż wybrzeża i przeznaczone do niesienia pomocy statkom znajdującym się w niebezpieczeństwie.

8901**Linowce pasażerskie, łódzie wycieczkowe, promy, statki towarowe, barki oraz podobne jednostki pływające, do przewozu osób lub towarów**

Części takie jak połówki kadłubów oraz trzecie części kadłubów nie są objęte niniejszą pozycją, ale klasyfikowane są w oparciu o materiał, z którego są zbudowane (pozycja 7308).

8901 90 10**Pełnomorskie**

Niniejsza podpozycja obejmuje również jednostki pływające do przewożenia barek lub lichtug. Tradycyjne kontenery są w tych jednostkach, zamienione na barki lub lichtugi, które podpływają wodą do załadowania bezpośrednio na statek macierzysty, który jest podzielony na pionowe przedziały, w których można umieścić trzy lub cztery barki lub lichtugi. Statki takie są wyposażone w suwnice bramowe, zanurzalne platformy podnośne lub inne urządzenia do ładowania, przemieszczania lub rozładowania barek.

Do tej podpozycji klasyfikowane są wyłącznie statki macierzyste; barki wykorzystywane są kolejno jako łódzie do żeglugi śródlądowej, jako „kontenery” w rejsach morskich a następnie jako łódzie do żeglugi śródlądowej. Z tego powodu powinny być klasyfikowane do podpozycji 8901 90 91 lub 8901 90 99.

8904 00**Holowniki i pchacze**

Do klasyfikacji połowy oraz trzecich części kadłuba, patrz Noty wyjaśniające do pozycji 8901.

**8904 00 91
i
8904 00 99****Pchacze**

Statki przeznaczone do stosowania zarówno jako holowniki jak i pchacze, tak jak zostało to opisane w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 8904, akapit drugi, w każdym przypadku klasyfikowane są do niniejszych podpozycji.

8905 **Latarniowce, statki pożarnicze, pogłębiarki, dźwigi pływające i pozostałe jednostki pływające, których zdolność żeglugowa ma drugorzędne znaczenie wobec ich podstawowej funkcji; pływające doki; pływające lub podwodne platformy wiertnicze lub produkcyjne**

Do klasyfikacji połowy oraz trzecich części kadłuba, patrz Noty wyjaśniające do pozycji 8901.

8906 **Pozostałe jednostki pływające, włączając okręty wojenne i łodzie ratunkowe, inne niż łodzie wiosłarskie**

Do klasyfikacji połowy i trzecich części kadłuba, patrz Noty wyjaśniające do pozycji 8901.

SEKCJA XVIII

PRZYRZĄDY I APARATURA, OPTYCZNE, FOTOGRAFICZNE, KINEMATOGRAFICZNE, POMIAROWE, KONTROLNE, PRECYZYJNE, MEDYCZNE LUB CHIRURGICZNE; ZEGARY I ZEGARKI; INSTRUMENTY MUZYCZNE; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA

DZIAŁ 90

PRZYRZĄDY I APARATURA, OPTYCZNE, FOTOGRAFICZNE, KINEMATOGRAFICZNE, POMIAROWE, KONTROLNE, PRECYZYJNE, MEDYCZNE LUB CHIRURGICZNE; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA

- 9001** **Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe, inne niż te objęte pozycją 8544; arkusze i płyty z materiałów polaryzujących; soczewki (włączając soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i pozostałe elementy optyczne z dowolnego materiału, nieoprawione, inne niż elementy tego rodzaju ze szkła nieobrobionego optycznie**
- Pozycja ta obejmuje artykuły stosowane ze światłem widzialnym i artykuły stosowane z niewidzialną częścią widma (podczerwień i ultrafiolet).
- Pozycja ta nie obejmuje natomiast elektronicznych elementów „optycznych”, na przykład elektrostatycznych soczewek, elektromagnetycznych soczewek i tzw. soczewek połowych (zazwyczaj dział 85).
- 9001 10 10** **Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych, kable światłowodowe**
do
9001 10 90 Podpozycje te nie obejmują złączek i łączników do łączenia światłowodów, wiązek światłowodów i kabli światłowodowych (klasyfikowanych zgodnie z ich materiałem składowym).
- Patrz również Noty wyjaśniające do pozycji 8544.
- 9001 90 10** **Pozostałe**
i
9001 90 90 Podpozycje te obejmują:
1. rubiny i inne elementy optyczne do laserów;
 2. soczewki Fresnela z tworzyw sztucznych przeznaczone do stosowania np. po ich zamontowaniu jako ekrany powiększające do odbiorników telewizyjnych.
- 9005** **Lornetki, lunety, pozostałe teleskopy optyczne i ich mocowania; pozostałe przyrządy astronomiczne oraz ich mocowania, z wyłączeniem przyrządów radioastronomicznych**
- Pozycja ta obejmuje aparaty wykorzystujące wzmacniacze obrazu dla noktowizji.
- 9006** **Aparaty fotograficzne (inne niż filmowe); lampy błyskowe (flesze) oraz żarówki błyskowe, inne niż lampy wyładowcze objęte pozycją 8539**
- 9006 10 10** **Aparaty fotograficzne, w rodzaju stosowanych do sporządzania klisz lub cylindrów drukarskich**
i
9006 10 90 Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9006, część (I), akapit trzeci, (17).
- 9009** **Fotokopiarki optyczne, kopiarki stykowe lub termokopiarki**
- 9009 22 00** **Stykowe**
- Aparaty objęte tą podpozycją stosowane są do kopiowania półprzezroczystych oryginałów na papier fotoczuły. W wyniku przejścia światła poprzez półprzezroczysty oryginał, wiązki dwuazowe lub fotoczułe sole żelaza występujące w papierze przebitkowym ulegają rozerwaniu w obszarach naświetlania. Nienaświetlone obszary stają się widzialne przez wywołanie. Z aparatów tych otrzymuje się zwykle niebieskawe kopie, w których poszczególne linie nie są tak ostre jak w oryginale.

- 9010** **Aparatura i wyposażenie do laboratoriów fotograficznych (włączając filmowe) (włączając aparaturę do rzutowania lub rysowania wzorów obwodów scalonych elektronicznych na warstwę światłoczułą pokrywającą obrabiany materiał półprzewodnikowy), niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; negatywoskopy; ekrany projekcyjne**
- 9010 50 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje aparaturę do naświetlania płytek z obwodem drukowanym, która kopiuje negatywy fotograficzne wzorów obwodów przez naświetlanie na płytkach z materiału izolacyjnego, z którego płytki z obwodem drukowanym. Aparaty te składają się zasadniczo z komory naświetlań wyposażonej w lampy ultrafioletowe, w której wykonane są zostają umieszczone negatywy fotograficzne i płytka z materiału izolacyjnego, i w której płytka jest naświetlana poprzez negatywy w środowisku próżni.
- 9013** **Urządzenia ciekłokrystaliczne niestanowiące artykułów uwzględnionych bardziej szczegółowo w innych pozycjach; lasery, inne niż diody laserowe; pozostałe urządzenia i przyrządy optyczne, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale**
- 9013 80 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje ekrany powiększające do odbiorników telewizyjnych składające się z elementu optycznego (soczewek Fresnela) z tworzyw sztucznych, ramy oraz układu prętów metalowych przeznaczonych do ustawienia ekranu przed odbiornikiem telewizyjnym.
- 9017** **Przyrządy kreślarskie, traserskie lub obliczeniowe (na przykład maszyny kreślące, pantografy, kątomierze, zestawy kreślarskie, suwaki logarytmiczne, tarcze rachunkowe); ręczne przyrządy do pomiaru długości (na przykład łąty miernicze i przymiary taśmowe, mikrometry, suwmiarki), niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale**
- 9017 10 90** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje stoły kreślarskie wyposażone w pantografy lub podobne.
- 9017 20 05 do 9017 20 90** **Pozostałe przyrządy kreślarskie, traserskie lub do obliczeń rachunkowych**
- Podpozycje te obejmują:
1. koordynatografy nieprzeznaczone do fotogrametrii;
 2. wzorniki pisma, łatwe do rozpoznania jako przyrządy kreślarskie lub traserskie.
- 9018** **Przyrządy i urządzenia stosowane w medycynie, chirurgii, stomatologii lub weterynarii, włączając aparaturę scyntygraficzną, inną aparaturę elektromedyczną oraz przyrządy do badania wzroku**
- 9018 50 10** **Nieoptyczne**
- Poza ultradźwiękowymi urządzeniami diagnostycznymi ogólnego stosowania, podpozycja ta obejmuje specjalne przyrządy do badań ultradźwiękowych oczu (takie jak do określania grubości rogówki i soczewek oka lub długości gałki ocznej).
- 9018 90 85** **Pozostałe**
- Podpozycja ta obejmuje:
1. elektryczne defibrylatory do dostarczania impulsów prądu w celu przywrócenia naturalnej pracy serca. W tego typu przyrządach, wyposażonych w generator impulsów i w dwie elektrody defibrylacyjne, sygnał elektrokardiogramu pacjenta (ECG), pochodzący z elektrod, jest wyświetlany na ekranie lub drukowany na drukarce fundamentowej;
 2. przyrządy medyczne do wytłaczania gazów z jamy brzusznej pacjenta dla umożliwienia badania różnych organów za pomocą endoskopu. Do tego typu przyrządów, zaopatrzonych w urządzenia pomiarowe i wyświetlacz, dołączone są dwa giętkie przewody, które są podłączone na końcach do kurka odcinającego i długiej igły;
 3. lekarskie pompy ssące do wypompowywania wydzielin, zawierające pompę i urządzenie ssące, stosowane w salach operacyjnych lub karetkach pogotowia;
 4. środki antykoncepcyjne zwane „środkami wewnątrzmacicznymi (IUD)”, wykonane z tworzyw sztucznych wraz z drutem miedzianym, miedzią w postaci koloidalnej z lub wkładką hormonalną.

9021 **Urządzenia ortopedyczne, włącznie z kulami, pasami chirurgicznymi i przepuklinowymi; szyny (lub-ki) i pozostałe urządzenia stosowane przy złamaniach; protezy; aparaty słuchowe oraz pozostałe urządzenia zakładane, noszone lub wszczepiane, mające na celu skorygowanie wady lub kalectwa**

W pozycji tej wyrażenie „do korygowania wady lub niepełnosprawności” oznacza jedynie urządzenia, które faktycznie przejmują lub zastępują funkcję uszkodzonej lub niepełnosprawnej części ciała.

Podpozycja ta nie obejmuje urządzeń, które tylko łagodzą skutki wady lub niepełnosprawności.

Artykułami, które tylko łagodzą skutki uszkodzenia lub niepełnosprawności są, na przykład:

- zbiorniki stomijne przy ileostomii, kolostomii lub urostomii;
- adaptatory;
- adaptatory w połączeniu z różnymi zbiornikami.

(Klasyfikacja zgodnie z materiałem składowym).

9021 39 90 **Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. płytki umieszczone na stałe w ciele (na przykład w celu zastąpienia części lub całej kości);
2. taśmy tkane z włókien sztucznych, które są wszczepiane w staw kolanowy w celu zamiany więzadeł w przypadku chronicznej niestabilności więzadła stawu kolanowego.

9021 40 00 **Aparaty słuchowe, z wyłączeniem części i akcesoriów**

Podpozycja ta obejmuje przyrządy wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 9021, część (IV), nawet w postaci okularów.

9021 50 00 **Stymulatory serca, z wyłączeniem części i akcesoriów**

Podpozycja ta obejmuje tylko właściwe stymulatory serca. Zgodnie z treścią uwagi 1 i 2 do tego działu, części i akcesoria do tego typu stymulatorów, takie jak osłony, półosłony, osłony na obudowy oraz elektrody objęte są podpozycją 9021 90 90.

Przedstawione oddzielnie od stymulatorów baterie galwaniczne i akumulatory elektryczne, klasyfikowane są do pozycji 8506 lub 8507. Urządzenia załadownicze z transformatorem podstawowym do ładowania akumulatora we wszczepionym stymulatorze przez indukowanie prądu w uzwojeniu wtórnym w stymulatorze objęte są pozycją 8504.

9021 90 90 **Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje następujące przyrządy, które korygują wadę lub kalectwo:

1. przyrządy wszczepione w ciało jako dozowniki leków i zawierające we wspólnej obudowie „pompkę do lekarstwa”, zasilacz do pompki i pojemnik na lekarstwa;
2. „protezy pierścieniowe”, tj. pierścienie ze stali nierdzewnej pokryte dwiema warstwami z tworzyw sztucznych i materiałów z włókien chemicznych. Protezy te są przytwierdzane chirurgicznie do zastawki serca w celu przywrócenia jej zdolności do zamykania, na przykład w przypadku niewydolności mitralnej;
3. filtry „parasolowe” do wszczepiania w żyłę serca (vena cava inferior) w celu zapobieżenia przed migracją do serca powstałych skrzepów i zatorów. Składają się one z bardzo małych ramek w kształcie parasoli, wykonanych ze stopów stali nierdzewnej, które są pokryte warstwą elastycznego syntetycznego materiału i otwierają się w żyłę na kształt parasola;
4. trwałe dylatory moczowodowe z tworzyw sztucznych. Te haczykowate urządzenia, w kształcie pręta umieszczone są w moczowodach, co umożliwia przepływ moczu.

- 9022** **Aparatura wykorzystująca promieniowanie rentgenowskie lub promieniowanie alfa, beta lub gamma, nawet do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych, włącznie z aparaturą do radiografii lub radioterapii, lampami rentgenowskimi oraz pozostałymi generatorami promieni rentgena, generatorami wysokiego napięcia, pulpitemi i panelami sterowniczymi, ekranami, stołami, fotelami i podobnymi, do badań lub leczenia**
- 9022 12 00** **Aparatura do tomografii komputerowej**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 9022 12.
Jednak systemy rejestracji wideo, które nie są wbudowane w aparaty rentgenowskie, i które przekształcają wartość analogową na postać numeryczną, edytują i przechowują analogowe sygnały wizyjne dostarczane przez zewnętrzne kamery telewizyjne, objęte są pozycją 8543. Zwykle składają się one z przetwornika analogowo-cyfrowego, komputera procesowego, monitorów i taśmy magnetycznej lub pamięci dyskowej.
- 9022 90 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje okienka berylowe do lamp rentgenowskich
- 9025** **Hydrometry oraz podobne przyrządy pływające; termometry, pirometry, barometry, higrometry, psychrometry, zapisujące lub nie, oraz dowolna kombinacja tych przyrządów**
- 9025 11 10** **Cieczowe, z bezpośrednim odczytem**
do
9025 11 99 Termometry „do bezpośredniego odczytu” są to termometry, w których temperatura jest wskazywana na skali za pomocą poziomu cieczy w termometrze
- 9026** **Przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli przepływu, poziomu, ciśnienia lub innych parametrów cieczy lub gazów (na przykład przepływomierze, poziomowskazy, manometry, ciśnieniomierze, liczniki energii cieplnej) z wyłączeniem przyrządów i aparatury, objętych pozycją 9014, 9015, 9028 lub 9032**
- 9026 20 10** **Do pomiaru lub kontroli ciśnienia**
do
9026 20 90 Podpozycje te obejmują pompki do opon zawierające ciśnieniomierze i są uważane za ciśnieniomierze nawet, jeżeli nie są przeznaczone do podłączenia do zewnętrznego źródła zasilania, ale zawierają własny zbiornik ze sprężonym powietrzem.
- 9027** **Przyrządy i aparatura do analizy fizycznej lub chemicznej (na przykład polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparatura do analizy gazu lub dymu); przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego lub podobne; przyrządy i aparatura do mierzenia lub kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku (włącznie ze światłomierzami); mikrofony**
- 9027 10 10** **Elektroniczne**
Podpozycja ta obejmuje laserowe liczniki cząsteczek powietrza. Są to urządzenia elektroniczne, które określają lub kontrolują zawartość pyłu w przefiltrowanym powietrzu, na przykład w zakładach przemysłowych lub medycznych. Cząsteczki pyłu zawarte w próbce powietrza powodują, że wiązka lasera wytwarza światło rozproszone w komorze pomiarowej urządzenia, które po skupieniu w wiązkę przez system soczewek jest wychwytywane przez fotodiody i przekształcone w sygnał elektryczny. Za pomocą wprowadzonych wcześniej danych porównawczych, zostaje określona zawartość cząsteczek pyłu w powietrzu, a wynik pomiaru jest pokazany na wyświetlaczu cyfrowym urządzenia lub wydrukowany na zewnętrznej drukarce taśmowej. Poprzez interfejs, wynik pomiaru w postaci sygnału elektrycznego może być także przesłany kablem do maszyny do automatycznego przetwarzania danych.
- 9027 30 00** **Spektrometry, spektrofotometry oraz spektrografy wykorzystujące promieniowanie optyczne (ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)**
Podpozycja ta obejmuje sterowane mikroprocesorem urządzenia elektroniczne (wielokanałowe analizatory optyczne) do pomiaru i analizy długości fal sygnałów optycznych do analiz spektralnych. Długości fal tych sygnałów optycznych, mierzone za pomocą detektorów, są przekształcone w cyfrowe sygnały elektryczne i porównane z wielkościami wzorcowymi (zanalizowanymi). Wyniki porównania są przeliczone przez komputer i wyświetlone na zewnętrznych monitorach, które mogą zostać podłączone do urządzenia.
- 9027 50 00** **Pozostałe przyrządy i aparatura wykorzystujące promieniowanie optyczne (ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)**
Podpozycja ta obejmuje urządzenia elektroniczne stosowane w szpitalnych laboratoriach chemicznych do w pełni zautomatyzowanej analizy surowicy krwi. Zasadniczo składają się one z właściwego analizatora (z urządzenia przygotowującego próbkę, mechanizmu odmierzającego reagenty i fotometrycznego systemu pomiarowego z lampą halogenową jako źródłem światła oraz z fotodiod jako detektorów), z urządzenia sterującego i liczącego (z mikroprocesorami i ekranem do wyświetlania wyników pomiaru). Wszystkie trzy urządzenia są połączone wzajemnie kablami elektrycznymi.

9027 80 97

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje szafy do badań klimatycznych wyposażone w komorę ciśnienia, grzejnik elektryczny, nawilżacz powietrza oraz elektryczne urządzenie sterujące, w których elementy elektroniczne są wystawione na określone ciśnienie, temperaturę i wilgotność, symulujące wpływy i warunki otoczenia występujące w trakcie ich przyszłego stosowania, w celu zbadania ich żywotności, izolacji itp.

9030

Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparatura do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyłączeniem mierników objętych pozycją 9028; przyrządy i aparatura do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma, rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących

Zgodnie z regułą 3 (b) Ogólnych Reguł Interpretacji Nomenklatury Scalonej, przyrządy i aparaty, które mogą być stosowane do pomiaru lub kontroli zarówno wielkości elektrycznych, jak i nieelektrycznych, nadal objęte są pozycją 9030, jeżeli z ich własności fizycznych wynika, że są one stosowane głównie do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych. Taki przypadek ma miejsce, na przykład z oscyloskopami z lampą elektropromieniową i z oscylogramami (podpozycje 9030 20 10 i 9030 20 90) oraz z oscylogramami z wiązką światła oraz wiązką nadfioletu (podpozycje 9030 83 90).

Jednakże przyrządy i aparaty, których zasadnicze przeznaczenia nie może być określone, ponieważ są one używane do pomiaru lub kontroli zarówno wielkości elektrycznych, jak i nieelektrycznych w tym samym stopniu, nie są objęte tą pozycją. Odpowiednio, zgodnie z regułą 3 (c) Ogólnych Reguł Interpretacji Nomenklatury Scalonej, przyrządy do badania silników pojazdów mechanicznych i systemów zapłonu przez pomiar wielkości elektrycznych, takich jak napięcie i opór i wielkości nieelektrycznych, takich jak prędkość obrotów, kąt styku i stan styków przerywacza, objęte są pozycją 9031.

9030 82 00

Do pomiaru lub kontroli płytek lub urządzeń półprzewodnikowych

Podpozycja ta obejmuje doświadczalne urządzenia lub systemy elektryczne, które mierzą lub kontrolują wielkości elektryczne, takie jak napięcie, częstotliwość itp. dla określenia przydatności do użytku płytek, chipów i innych urządzeń półprzewodnikowych i dla wychwycenia wszystkich defektów, takich jak odstępstwa od wcześniej ustalonych wartości.

Takie urządzenia lub systemy zwykle zawierają jednostkę pomiarową i sprawdzającą (z klawiaturą wejścia, pamięcią programową i końcówką CRT), która dokonuje pomiaru i porównuje wyniki z wielkościami wzorcowymi i wyświetla je, jednostkę sterującą (z maszyną do automatycznego przetwarzania danych lub z mikroprocesorami), drukarkę wyjściową do drukowania wyników testu oraz urządzenie do sortowania testowanych składników, stosownie do specyficznych wartości rzeczywistych i oddzielania nieodpowiednich wartości.

Jednak podpozycja ta nie obejmuje urządzeń elektrycznych do sprawdzania czy opakowania obwodów scalonych lub innych elektronicznych elementów są hermetycznie szczelne (pozycja 9031).

9030 83 90

Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. oscylografy wiązki światła oraz wiązki nadfioletu do mierzenia i rejestrowania raptownych zmian wielkości elektrycznych. Przyrządy te zwane także rejestratorami wiązki światła, rejestratorami wiązki ultrafioletu lub oscylogramami pętlicowymi, rejestrują sygnały wytwarzane przez okresowe zjawiska badane za pomocą wiązki światła lub nadfioletu, lub papieru światłoczułego;
2. doświadczalne urządzenia lub systemy elektryczne, które określają przydatność do stosowania obwodów scalonych lub innych elektronicznych elementów i wyświetlają wszystkie defekty, takie jak zwarcia lub przerwy, przez mierzenie lub sprawdzanie wielkości elektrycznych, takich jak pojemność, indukcyjność, opór pozorny, opór lub napięcie.

Te urządzenia lub systemy zawierają zwykle jednostkę pomiarową i sprawdzającą (z klawiaturą wejścia, pamięcią programową i końcówką CRT), która dokonuje pomiaru i porównuje wyniki z wielkościami wzorcowymi i je wyświetla, jednostkę sterującą (z maszyną do automatycznego przetwarzania danych lub z mikroprocesorami), drukarkę wyjściową do drukowania wyników testu oraz urządzenie do sortowania testowanych składników, stosownie do specyficznych wartości rzeczywistych i oddzielania wartości nieodpowiednich.

Jednak podpozycja ta nie obejmuje urządzeń elektrycznych do sprawdzania czy opakowania obwodów scalonych lub innych elektronicznych elementów są hermetycznie szczelne (pozycja 9031).

9031

Przyrządy, urządzenia i maszyny kontrolne lub pomiarowe, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; projektory profilowe

9031 20 00

Stanowiska badawcze

Stoły pomiarowe do testowania pomp wtrysku paliwa do silników Diesla posiadają jako zasadnicze składniki, które są zamocowane na tej samej podstawie, silnik elektryczny i urządzenie zawierające wtryskiwacze oraz wyskalowane szklane rurki do kontrolowania wydajności elementów pompy wtryskowej; mogą być one dodatkowo wyposażone w urządzenie pomocnicze (stroboskop) do sprawdzania dokładnego odmierzenia czasu wtrysku paliwa.

9031 80 32**i****9031 80 34****Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych**

Przykładami wielkości geometrycznych są: długość, odległość, średnica, promień, krzywizna, kąt, nachylenie, objętość i szorstkość powierzchni.

Jednak podpozycje te nie obejmują interferometrów do sprawdzania płaskości powierzchni stosowanych w laboratoriach (podpozycja 9027 50 00).

9031 80 91**Do pomiaru lub kontroli wielkości geometrycznych**

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 9031 80 32 i 9031 80 34.

Podpozycja ta obejmuje także poziomnice alkoholowe.

DZIAŁ 91

ZEGARY I ZEGARKI ORAZ ICH CZĘŚCI**9102 Zegarki naręczne, zegarki kieszonkowe oraz pozostałe zegarki, włącznie ze stoperami, inne niż te objęte pozycją 9101**

Pozycja ta obejmuje połączenia zegarka z elektronicznymi kalkulatorami, które razem mają wygląd zegarka naręcznego lub zegarka kieszonkowego.

Pozycja ta nie obejmuje elektronicznych kalkulatorów z wyświetlaczem daty i godziny oraz z urządzeniem alarmowym (podpozycja 8470 10 00, 8470 21 00 lub 8470 29 00).

9111 Koperty zegarków i ich części

Paski do zegarków lub bransolety przytwierdzone do kopert zegarków klasyfikowane są razem kopertami zegarków. Jeżeli jednak są prezentowane razem z kopertami zegarków, ale nie są do nich przytwierdzone, klasyfikowane są do odpowiednich pozycji, w ten sam sposób jak paski, opaski lub bransolety do zegarków prezentowane osobno (pozycja 9113).

9114 Pozostałe części zegarów lub zegarków**9114 10 00 Sprężyny, włączając sprężyny włosowe**

Podpozycja ta obejmuje wszystkie sprężyny stosowane do napędzania zegarów lub zegarków.

Przykładami sprężyn, innych niż sprężyny napędowe lub sprężyny włosowe są:

1. sprężyny cierne;
2. sprężyny regulujące;
3. sprężyny zapadkowe, sprężyny balansu, sprężyny naciągowe i sprężyny krzyżowe.

Podpozycja ta nie obejmuje sprężyn do kopert zegarów i kopert podobnego rodzaju, które stanowią części ogólnego użytku w znaczeniu uwagi 2. do sekcji XV.

Sprężyny napędowe, zamontowane w bębnie sprężyny objęte są podpozycją 9114 90 00.

9114 90 00 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje:

1. zestawy elementów elektrycznych lub elektronicznych tworzące rozpoznawalną część zegara, na przykład elektroniczny kurant (dźwięcznik);
2. wyroby zwane „wkrętami balansowymi” lub „stożkowymi wkrętami balansowymi”;
3. kliny, zazwyczaj z tworzyw sztucznych, umieszczone pomiędzy kopertą i napędem zegarka;
4. generatory kwarcowe do zegarków (kwarcowe rezonatory połączone z elektronicznym mikroobwodem do utrzymywania oscylacji).

DZIAŁ 92

INSTRUMENTY MUZYCZNE; CZĘŚCI I AKCESORIA DO TAKICH ARTYKUŁÓW

9207 Instrumenty muzyczne, których dźwięk jest wytwarzany lub też musi być wzmocniony, elektrycznie (na przykład organy, gitary, akordeony)

9207 10 30 Pianina cyfrowe

W przeciwieństwie do syntezatorów i instrumentów klawiszowych, zakres i szerokość klawiszy pianin cyfrowych odpowiada dokładnie szerokości klawiszy pianin akustycznych (pozycja 9201). Wykorzystują one wzorce dźwiękowe odtwarzające dźwięki pianin akustycznych tak wiernie, jak jest to możliwe. Działanie, włącznie z pedałami, odpowiada działaniu pianin akustycznych. Z zasady mają one wbudowane wzmacniacze i głośniki.

9207 10 50 Syntezatory

Syntezatory różnią się od innych muzycznych instrumentów objętych podpozycją 9207 10 tym, że poza dostarczaniem zaprogramowanych wcześniej dźwięków (lub „zestawów zadanych”), które mogą być również modulowane, pozwalają one muzykom na programowanie ich własnych dźwięków. Syntezatory mogą posiadać także inne wbudowane elektroniczne elementy takie jak urządzenia próbkujące, wzmacniacze, głośniki, sekwensery, urządzenia do pogłosu, zniekształczacze i inne urządzenia do efektów dźwiękowych oraz elektroniczną perkusję.

9207 10 80 Pozostałe

Podpozycja ta obejmuje instrumenty klawiszowe, które pozwalają muzykowi na stosowanie tylko wcześniej zaprogramowanych dźwięków (lub „zestawów zadanych”). Muzyk nie może wytwarzać i programować swoich własnych dźwięków. Instrumenty klawiszowe mogą mieć także wbudowane wzmacniacze i głośniki.

SEKCJA XIX

BRONŃ I AMUNICJA; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA

DZIAŁ 93

BRONŃ I AMUNICJA; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA

- 9305** Części i akcesoria artykułów objętych pozycjami od 9301 do 9304
- 9305 91 00** Do broni wojskowej objętej pozycją 9301
- Podpozycja ta obejmuje części, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 9305, (1) do (7) pod warunkiem, że ze względu na rodzaj i wytwarzanie, są one w sposób oczywisty nieprzydatne do wykorzystania jako części do broni myśliwskiej, sportowej, strzelania do rzutków czy innej broni z pozycji 9302 00 00, 9303 i 9304 00 00.
- 9306** Bomby, granaty, torpedy, miny, pociski i podobne uzbrojenie wojenne oraz ich części; naboje i pozostała amunicja oraz granaty oraz ich części, włączając przybitki do nabojów śrutowych i kulowych
- 9306 21 00** Naboje
- Nabój składa się ze stanowiącego całość pocisku (pocisk jednolity lub kula), który jest wystrzeliwany z broni palnej, łuski zawierającej ładunek wybuchowy i metalowej podstawy otaczającej sponkę.
- 9306 30 10** Do rewolwerów i pistoletów, objętych pozycją 9302 oraz do pistoletów maszynowych objętych pozycją 9301
- Naboje objęte tą podpozycją oraz przeznaczone do stosowania w broni palnej posiadają te same właściwości — są krótkie i zwarte.
- Przykładami części są: łuski, nawet zawierające sponkę nabojową; podstawy z mosiądzu; pociski. Części nieobrobione lub obrobione wstępnie są także klasyfikowane do tej podpozycji.
- 9306 30 30** Do broni wojskowej
- Podpozycja ta obejmuje karabiny i karabinki nabojoye (inne niż naboje ćwiczebne i podobne, bez ładunku prochowego (podpozycja 9306 30 98)), naładowane, z nabojami ślepyimi, zapalającymi, przeciwpancernymi itp.

SEKCJA XX

ARTYKUŁY PRZEMYSŁOWE RÓŻNE

DZIAŁ 94

MEBLE; POŚCIEL, MATERACE, STELAŻE POD MATERACE, PODUSZKI I PODOBNE ARTYKUŁY WYPYCHANE; LAMPY I OPRAWY OŚWIETLENIOWE, GDZIE INDZIEJ NIEWYMIENIONE ANI NIEWŁĄCZONE; REKLAMY ŚWIETLNE, PODŚWIETLANE TABLICE I ZNAKI INFORMACYJNE I PODOBNE; BUDYNKI PREFABRYKOWANE

- 9401** **Mebłe do siedzenia (inne niż te objęte pozycją 9402), nawet przekształcalne w miejsca do spania, oraz ich części**
- 9401 10 10** **Fotele, w rodzaju stosowanych w statkach powietrznych**
i
9401 10 90 Sprzęt do siedzenia objęty tymi podpozycjami produkowany jest zazwyczaj z lekkich, ale trwałych materiałów (np. z duraluminium).
W większości przypadków można go odróżnić od sprzętu do siedzenia przeznaczonego do innego rodzaju transportu przez różnice w jego konstrukcji (nastawna pozycja, specjalne sposoby montowania do podłogi lub ścian, pasy bezpieczeństwa lub miejsce przeznaczone do ich zainstalowania itp.).
Samolotowe fotele wyrzucane nie są uważane za fotele objęte pozycją 9401 i są klasyfikowane jako części samolotu (pozycja 8803).
- 9401 30 10** **Tapicerowane, z oparciem, na rolkach lub płozach (glides)**
Definicja określenia „fotele wyściełane” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9401 61 i 9401 71.
- 9401 90 10** **Fotele, w rodzaju stosowanych w statkach powietrznych**
Podpozycja ta nie obejmuje hydraulicznych regulatorów położenia i siłowników blokujących używanych do ustawiania pozycji foteli dla pilotów samolotu (podpozycje 8412 21 10, 8412 21 91 lub 8412 21 99).
- 9404** **Stelaże pod materace; artykuły pościelowe i podobne (na przykład materace, kołdry, pierzyny, poduszki, pufy i jaśki) wyposażone w sprężyny lub wypchane, lub zawierające wewnątrz dowolny materiał, lub wykonane z gumy lub z tworzyw sztucznych, komórkowych, nawet pokryte**
- 9404 10 00** **Stelaże pod materace**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9404, (A).
- 9404 90 10** **Pozostałe**
i
9404 90 90 Podpozycje te obejmują artykuły wymienione w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 9404, (B), (2).
Podpozycje te obejmują także elektrycznie podgrzewane poduszki zawierające wewnątrz tworzywo sztuczne porowate lub piankowe, gumę gąbczastą, watę, filc lub flanelę.
- 9405 00** **Lampy i oprawy oświetleniowe, włączając reflektory poszukiwawcze i punktowe, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłłączone; reklamy świetlne, podświetlane tablice i znaki informacyjne i podobne, ze źródłem światła zamontowanym na stałe, oraz ich części, gdzie indziej niewymienione ani niewłłączone**
- 9405 40 10** **Reflektory poszukiwawcze i punktowe**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9405, (I), trzeci i czwarty akapit.

9405 91 11 Szkło fasetowe, płytki, kulki, łezki, elementy w kształcie kwiatów, wisiorki i podobne artykuły do ozdoby żyrandoli

Szkło objęte tą podpozycją, stosowane głównie do ozdabiania żyrandoli, generalnie nie jest wykorzystywane w osobnych elementach, ale jako zestawy kilku elementów dla każdego źródła światła. Głównym jego zadaniem jest odbijanie i rozpraszanie światła w celu uzyskania określonych efektów świetlnych. Służy ono także do dekoracji i ozdabiania wyrobów, do których jest przeznaczone.

9405 91 19 Pozostałe (na przykład rozpraszacze, lampy sufitowe, czasze, klosze kuliste, klosze w kształcie tulipana, abażury)

Artykuły objęte tą podpozycją są wykorzystywane do przytłumienia oraz rozpraszania światła, uzyskując w ten sposób pożądane efekty oświetleniowe lub poprawiając efekty naturalne. Podobnie jak artykuły objęte podpozycją 9405 91 11, łączą one zwykle swoje naturalne funkcje użytkowe jako akcesoria z mniej lub bardziej wyraźnymi właściwościami ozdobnymi, ale w przeciwieństwie do wymienionych poprzednio artykułów, tylko jeden jest zazwyczaj używany do każdego źródła światła.

9406 Budynki prefabrykowane**9406 00 11 Domy mieszkalne przemieszczalne**

Domy mieszkalne przemieszczalne posiadające na przykład, następujące cechy charakterystyczne:

- powierzchnię zewnętrzną składającą się z różnych materiałów (np. drewna, tworzywa sztucznego, aluminium itd.),
- posiadają zazwyczaj długość od 7 do 11 m, szerokość od 3 do 4 m, wysokość od 3 do 4 m oraz masę od 1 do 4,5 t,
- mogą posiadać pochyły dach z obu stron,
- ich wnętrze jest kompletnie wyposażone do celów mieszkalnych,
- posiadają pojedynczą lub podwójną oś środkową, są wyposażone w koła o małych wymiarach oraz uchwyt holowniczy, który umożliwia przemieszczanie się na krótkie odległości na miejscu ich lokalizacji,
- poruszanie się po drogach publicznych musi być wykonywane przez załadowanie ich na przyczepy lub ciężarówki, ponieważ nie są one wyposażone ani w elektryczne światła sygnalizacyjne, ani w system hamulcowy i z tego powodu nie mogą być zarejestrowane jako dopuszczone do publicznego ruchu drogowego.

DZIAŁ 95

ZABAWKI, GRY I ARTYKUŁY SPORTOWE; ICH CZĘŚCI I AKCESORIA

9501 00 Zabawki na kółkach przeznaczone do jazdy dla dzieci (np. rowerki trzykołowe oraz hulajnogi i samochodziki poruszane pedałami); wózki dla lalek

9501 00 90 Pozostałe

Niniejsza podpozycja obejmuje pojazdy na kółkach napędzane silnikami tłokowymi wewnętrznego spalania, przeznaczone do jazdy dla dzieci, tak zwane „pojazdy typu Quad”, pod warunkiem że następujące wartości graniczne nie są przekroczone:

- prędkość nieprzekraczająca 20 km/godz.,
- masa netto nieprzekraczająca 50 kg,
- pojemność skokowa nieprzekraczająca 49 cm³,
- skrzynia przekładniowa jednobiegowa,
- tylko jeden system hamulcowy na tylne koło.

W odróżnieniu od większości zabawek na kółkach zaklasyfikowanych do niniejszej podpozycji, „pojazd typu Quad” jest przeznaczony do jazdy po wyboistym terenie.

Gdy jedno z powyższych kryteriów nie jest spełnione, wówczas „pojazdy typu Quad” muszą być klasyfikowane do pozycji 8703.

9502 Lalki przedstawiające wyłącznie ludzkie postacie

9502 10 10 Lalki, nawet w ubrankach

i

9502 10 90

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9502, pierwsze dwa akapity.

Patrz Noty wyjaśniające do HS do podpozycji 9503 90 10 do 9503 90 99.

Podpozycje te obejmują, przez zastosowanie reguły 2 (a) Ogólnych Reguł Interpretacji Nomenklatury Scalonej, niezmontowane lub rozmontowane lalki.

9502 91 00 Części i akcesoria

i

9502 99 00

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9502, trzeci akapit.

9503 Pozostałe zabawki; modele redukcyjne (w skali) i podobne modele służące do zabawy, z napędem lub bez; układanki dowolnego rodzaju

Pozycja ta nie obejmuje artykułów, które ze względu na ich konstrukcję, przeznaczone są wyłącznie dla zwierząt (np. sztuczne „myszy” zawierające kocią miętę, bawole skórzane buty „do żucia”, kości z tworzyw sztucznych).

Patrz również uwaga 4 do niniejszego działu.

9503 10 10 Modele redukcyjne (w skali)

Modele objęte tą podpozycją są tak wierną repliką oryginału jak to jest tylko możliwe, przynajmniej ze względu na postać zewnętrzną. Modele takie nie muszą opierać się koniecznie na istniejących aktualnie oryginałach, na przykład niniejszą podpozycją objęte są reprodukcje prototypów lub pomniejszych linii kolejowych.

9503 30 10 Pozostałe zestawy i zabawki konstrukcyjne

do

9503 30 90

Niniejsze podpozycje obejmują zestawy i zabawki konstrukcyjne, inne niż zestawy do składania modeli redukcyjnych („w skali”), które mają charakter zabawek. Takie towary mają następujące charakterystyki:

- składają się one z dwóch lub więcej pojedynczych składników zgłaszanych razem w opakowaniu;
- pojedyncze składniki są wzajemnie uzupełniające się i nie są odpowiednie do zabawy ze względu na ich własne zalety. Z tymi zestawami konstrukcyjnymi mogą być dostarczone instrukcje montażu.

- 9503 41 00 do 9503 49 90** **Zabawki przedstawiające zwierzęta lub postacie inne niż ludzkie**
Niniejsze podpozycje obejmują, przez zastosowanie reguły 2 (a) Ogólnych Reguł Interpretacji Nomenklatury Scalonej, niezmontowane lub rozmontowane zabawki przedstawiające zwierzęta lub postacie inne niż ludzkie.
- 9503 80 10 i 9503 80 90** **Pozostałe zabawki i modele, z silnikiem**
W tej podpozycji, określenie „silnik” oznacza każdy silnik, objęty pozycjami od 8406 do 8408, 8410 do 8412 lub 8501, na przykład pneumatyczne silniki napędowe, koła zamachowe, silniki uruchamiane sprężyną lub masą.
- 9503 90 10 do 9503 90 99** **Pozostałe**
Niniejsze podpozycje obejmują humanoidalne figurki, np. postaci filmowe z bajek o wróżkach lub postaci z książeczek z obrazkami, Indian, astronautów lub żołnierzy, bez części ruchomych i bez możliwości zdjęcia ubrania, umocowanych na płycie-podstawce, postumencie lub podobnej podstawie, która umożliwia figurce utrzymanie jej pozycji bez podparcia.
Takie figurki często tworzą część serii kolekcji. Ponieważ są one małe, lekkie i solidnie wykonane, są one jednak zazwyczaj używane przez dzieci jako zabawki. Ich funkcja rekreacyjna przeważa zatem nad ich wartością ozdobną.
Podpozycje te obejmują, przez zastosowanie reguły 2 (a) Ogólnych Reguł Interpretacji Nomenklatury Scalonej, niezmontowane lub rozmontowane humanoidalne figurki (cynowe żołnierzyki i podobne).
- 9503 90 32** **Nieporuszane mechanicznie**
W tej podpozycji, zwykła dźwignia lub zwykły tłok nurnikowy nie są uważane za mechanizm.
Artykuły zawierające mechanizmy, takie jak korby ręczne, przekładnie zębate, śruby Archimedes’a lub pompy muszą być klasyfikowane do podpozycji 9503 90 34.
- 9504** **Sprzęt do gier towarzyskich, stołowych lub salonowych, włączając bilardy elektryczne, stoły bilardowe, specjalne stoły do gier rozgrywanych w kasynach oraz wyposażenie automatycznych kręgielni**
- 9504 20 90** **Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje akcesoria do stołów bilardowych takie jak kije, stojaki na kije, kule, kreda do gry w bilard oraz markery kulkowe lub suwakowe.
- 9504 90 10** **Zestawy elektrycznych samochodów wyścigowych, o charakterze gier ze współzawodnictwem**
Podpozycja ta obejmuje tory o dwóch lub większej liczbie pasów do jednoczesnego wyścigu dwóch lub więcej samochodów.
- 9506** **Artykuły i sprzęt do ogólnych ćwiczeń fizycznych, gimnastycznych, lekkoatletycznych, do pozostałych sportów (włączając tenis stołowy) lub gier na świeżym powietrzu, niewymienione ani niewłączone gdzie indziej w niniejszym dziale; baseny kąpielowe i wiosłarskie**
- 9506 11 10** **Narty biegowe**
Produkty objęte tą podpozycją są bardzo lekkie oraz węższe niż narty zjazdowe.
- 9506 11 80** **Pozostałe narty**
Podpozycja ta obejmuje narty zjazdowe po stoku i narty do skoków. Narty do skoków są zdecydowanie dłuższe i szersze niż zwykłe narty. Płoza nie posiada krawędzi, ale posiada szereg wyżłobionych rowków.
- 9506 31 00** **Kompletne kije golfowe**
Kije golfowe posiadają z jednego końca trzonek ze stali, aluminium lub włókna węglowego, z uchwytem z wyprawionej skóry lub gumy oraz z drugiego końca główkę ze stali lub drewna. Różne główki posiadają różne kąty powierzchni uderzeniowej, co pozwala otrzymać różny tor piłki.

- 9506 32 00 Piłki**
Piłki golfowe posiadają półkoliste rowki pozwalające na pewny lot piłki. Piłki turniejowe posiadają maksymalną masę 45,93 g i średnicę co najmniej 42,67 mm.
- 9506 40 10 Rakiетки, piłeczki i siatki**
Piłki do tenisa stołowego, o kształcie kulistym, wykonane z celuloidu lub podobnych materiałów, o masie 2,7/g i średnicy 40 mm i obwodzie około 12,6 cm.
Siatki do tenisa stołowego mają 15,25 cm wysokości i 183 cm szerokości.
- 9506 59 00 Pozostałe**
Podpozycja ta obejmuje rakietki do badmintona, które są mniejsze i lżejsze niż rakietki tenisowe; posiadają one cieńsze i bardzo elastyczne trzonki.
Podpozycja ta obejmuje również rakietki do squasha.
- 9506 61 00 Piłki do tenisa ziemnego**
Piłki do tenisa ziemnego, które są wykonane z gumy pokrytej filcem, nie posiadają szwów. Mają średnicę od 6,35 cm do 7,30 cm. Wazą od 56,00 g do 59,40 g.
- 9506 69 10 Ze skóry wyprawionej**
Piłki do krykieta składają się ze skórzanej obudowy, która zawiera sprasowane pakuły, trociny i korek. Obwód wynosi od 20,50 cm do 22,90 cm. Wazą od 133 g do 163 g.
Piłki do polo są wykonane z drewna, bambusa lub plastiku; ich obwód wynosi od 7,6 cm do 8,9 cm, wazą od 120 g do 135 g.
- 9506 70 10 Łyżwy**
Podpozycja ta obejmuje buty do łyżew, jeżeli przymocowane są do nich łyżwy.
- 9506 70 30 Wrotki**
Podpozycja ta obejmuje buty do jazdy na wrotkach, jeżeli przymocowane są do nich wrotki.
- 9506 91 10 Przyrządy do ćwiczeń z nastawialnymi mechanizmami poziomu i natężenia wysiłku**
Niniejsza podpozycja obejmuje aparaty do ćwiczeń, takie jak na przykład urządzenia do wiosłowania, rowery ergometryczne, steppery i hamownie taśmowe, które za pomocą mechanizmu mogą być dopasowane do możliwości wysiłkowych użytkownika.
- 9506 99 10 Wyposażenie do gry w krykieta i w polo, inne niż piłki**
Podpozycja ta obejmuje kije do krykieta (z twardego drewna, o maksymalnej szerokości 10,8 cm i maksymalnej długości 96,5 cm) oraz drewniane młotki do polo.
- 9506 99 90 Pozostałe**
Niniejsza podpozycja obejmuje małe krążki albo talerzyki z tworzywa sztucznego, które wyrzucone lekko w powietrze, szybują na dużą odległość (frisbee), nawet do użytku przez dzieci lub dorosłych.
- 9507 Wędziska, haczyki na ryby i pozostałe artykuły wędkarskie; podbieraki, podrywki, siatki na motyle i podobne sieci; ptaki-wabiki (inne niż te objęte pozycją 9208 lub 9705) oraz podobne przybory łowieckie lub strzeleckie**
- 9507 10 00 Wędziska**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9507, (3).

9507 90 00**Pozostałe**

Podpozycja ta obejmuje:

1. cedzaki pałkowe, siatki na motyle i podobne siatki, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 9507, (2);
2. artykuły wędkarskie (inne niż wędziska), o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 9507, (3);
3. przynęty łowieckie czy strzeleckie, o których mowa w Notach wyjaśniających do HS do pozycji 9507, (4).

DZIAŁ 96

ARTYKUŁY PRZEMYSŁOWE RÓŻNE

- 9601** Kość słoniowa, kość, skorupa żółwia, rogi, poroża, koral, macica perłowa i pozostałe materiały do rzeźbienia pochodzenia zwierzęcego, obrobione oraz artykuły z tych materiałów (włączając artykuły otrzymane przez formowanie)
- Definicja określenia „obrobione” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9601, drugi akapit.
- 9602 00 00** Materiały do rzeźbienia pochodzenia roślinnego lub mineralnego, obrobione oraz artykuły z takich materiałów; formowane lub rzeźbione artykuły z wosku, stearyny, gum i żywic naturalnych lub mas modelarskich, oraz pozostałe artykuły formowane lub rzeźbione, gdzie indziej niewymienione ani niewłączone; obrobiona, nieutwardzona żelatyna (z wyjątkiem żelatyny objętej pozycją 3503) oraz artykuły z nieutwardzonej żelatyny
- Definicja określenia „obrobione” — patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9601, akapit drugi, które mają zastosowanie z uwzględnieniem istniejących różnic.
- Zbrylona pianka morska i zbrylony bursztyń, przedstawione w postaci płyt, prętów, lasek i w podobnych postaciach, nieobrobione inaczej jak przez proste profilowanie, objęte są pozycją 2530.
- 9603** Miotły, szczotki i pędzle (włączając szczotki stanowiące części maszyn, urządzeń lub pojazdów), ręcznie sterowane mechaniczne zamiatarki podłóg, bezsilnikowe, mopy i przybory do odkurzania wykonane z piór; węzły i pęki do wyrobu mioteł lub szczotek i pędzli, gotowe; poduszki i wałki do malowania; ściągaczkki do wody z szyb (inne niż wałki gumowe)
- 9603 10 00** Miotły i szczotki składające się ze związanych razem gałęzi lub pozostałych materiałów pochodzenia roślinnego, z uchwytem lub bez
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9603, (A).
- 9603 21 00 do 9603 29 80** Szczoteczki do zębów, pędzle do golenia, szczotki do włosów, szczoteczki do rąk, szczoteczki do rzęs oraz pozostałe szczoteczki kosmetyczne do użytku osobistego, włączając szczotki stanowiące części urządzeń
- Szczoteczki do rzęs zazwyczaj składają się z kilku pęczków umocowanych na uchwycie pod kątem prostym.
- Szczotki do ubrania i szczotki do butów nie są objęte niniejszą podpozycją (podpozycja 9603 90 91).
- 9603 40 90** Poduszki i wałki, do malowania
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9603, (F), dwa pierwsze akapity.
- 9603 90 10** Mechaniczne szczotki do zamiatania podłóg, obsługiwane ręcznie, bezsilnikowe
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9603, (C).
- 9606** Guziki, zatrzaski, zatrzaski guzikowe, formy do guzików i pozostałe części tych artykułów; półprodukty guzików
- 9606 30 00** Formy do guzików i pozostałe części guzików; półprodukty guzików
- Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9606, czwarty akapit, (1), (2) i (3).

- 9608** **Pióra kulkowe i długopisy; pisaki i pióra z końcówkami filcowymi lub innymi końcówkami porowatymi; pióra wieczne, stylografy oraz pozostałe pióra; rapidografy; ołówki automatyczne; obsadki do piór, obsadki do ołówków lub podobne; części (włączając skuwki i klipsy) powyższych artykułów, inne niż te objęte pozycją 9609**
- 9608 10 10 do 9608 10 99** **Pióra kulkowe i długopisy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9608, (1).
Wyroby objęte niniejszą podpozycją mogą zawierać elektroniczny zegarek (zazwyczaj z wyświetlaczem cyfrowym).
- 9608 31 00 do 9608 39 90** **Pióra wieczne, rapidografy i pozostałe pióra**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9608, (3).
- 9608 40 00** **Ołówki automatyczne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9608, (5).
- 9608 91 00** **Stalówki i ich ostrza**
Podpozycja ta obejmuje również główki do piór specjalnych używane z wzornikami pisma.
- 9608 99 20 i 9608 99 80** **Pozostałe**
Podpozycje te obejmują kulki do długopisów; są one zwykle produkowane z węglików wolframu, ale także z innych metali (wyłączając te ze stali, pozycja 7326 lub 8482), a zakres ich średnicy zmienia się od 0,6 to 1,25 mm.
Jednak kulki do stalówek oraz do ich ostrzy objęte są podpozycją 9608 91 00 bez względu na rodzaj materiału (patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9608, części).
- 9609** **Ołówki (inne niż ołówki objęte pozycją 9608), kredki, pręciki ołówkowe, pastele, węgle rysunkowe, kredy do pisania lub rysowania, kredy krawieckie**
- 9609 10 10 i 9609 10 90** **Ołówki i kredki, z pręcikami wewnątrz twardej osłony**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9609, pierwszy akapit, (B).
- 9609 20 00** **Pręciki ołówkowe, czarne lub barwne**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9609, trzeci akapit, (7).
- 9612** **Taśmy do maszyn do pisania i podobne taśmy, nasycone tuszem lub przygotowane inaczej do otrzymywania odbitek, nawet na szpulkach lub w kasetach; poduszki do tuszu, nawet nasycone tuszem, w pudełkach lub bez**
- 9612 10 10 do 9612 10 80** **Taśmy**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9612, pierwszy akapit, (1).
- 9612 20 00** **Poduszki do tuszu**
Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9612, pierwszy akapit, (2).
- 9613** **Zapalniczki do papierosów i pozostałe zapalniczki, nawet mechaniczne lub elektryczne, oraz części, inne niż kamienie do zapalniczek i knoty**
Pozycja ta obejmuje zapalniczki posiadające elektroniczny minikalkulator i/lub elektroniczny zegarek.

9614 Fajki do tytoniu (włączając cybuchy) oraz cygarniczki do papierosów lub cygar, oraz ich części

9614 20 20 Wstępnie ukształtowane klocki z drewna lub korzenia, do produkcji fajek

Patrz Noty wyjaśniające do HS do pozycji 9614, pierwszy akapit, (4).

SEKCJA XXI

DZIEŁA SZTUKI, PRZEDMIOTY KOLEKCJONERSKIE I ANTYKI

DZIAŁ 97

DZIEŁA SZTUKI, PRZEDMIOTY KOLEKCJONERSKIE I ANTYKI

9705 00 00

Kolekcje i przedmioty kolekcjonerskie, zoologiczne, botaniczne, mineralogiczne, anatomiczne, historyczne, archeologiczne, paleontologiczne, etnograficzne lub numizmatyczne

1. Pozycja ta obejmuje pojazdy mechaniczne stanowiące egzemplarze kolekcji o wartości historycznej, jeżeli spełniają one kryteria zawarte w orzeczeniu Trybunału Sprawiedliwości Wspólnot Europejskich w sprawie nr C 200/84 i dlatego związku z tym:
 - występują w ograniczonej liczbie egzemplarzy,
 - nie są zwykle wykorzystywane zgodnie z ich właściwym przeznaczeniem,
 - są przedmiotem specjalnych transakcji poza normalnym handlem podobnymi wyrobami,
 - posiadają znaczną wartość, oraz
 - stanowią znaczący krok w rozwoju ludzkości lub pewien okres takiego rozwoju.

Uwzględniając fakt, że pojazd mechaniczny jest zasadniczo artykułem użytkowym, o stosunkowo krótkim czasie użytkowania oraz jest przedmiotem ciągłego rozwoju technicznego, mogą mieć zastosowanie następujące warunki wstępne, leżące u podstaw powyższego orzeczenia, o ile nie pozostają one w oczywistej sprzeczności z następującymi faktami:

 - oryginalne pojazdy, bez zasadniczych zmian podwozia, układu kierowniczego lub hamulcowego, silnika itp., co najmniej 30-letnie oraz modele lub typy, które nie są już produkowane,
 - wszystkie pojazdy wyprodukowane przed rokiem 1950, nawet niejeżdżące.
2. Pozycja 9705 00 00 obejmuje także egzemplarze kolekcji o wartości historycznej:
 - (a) pojazdy mechaniczne, niezależnie od daty ich produkcji, które, co może zostać udowodnione, brały udział w wydarzeniu historycznym;
 - (b) samochody wyścigowe, które, co może zostać udowodnione, zostały zaprojektowane, zbudowane i wykorzystane wyłącznie do współzawodnictwa i osiągnęły znaczące sportowe sukcesy w prestiżowych krajowych lub w międzynarodowych konkurencjach.

Dowodem może być odpowiednia dokumentacja na przykład publikacje informacyjne lub literatura specjalistyczna lub opinie uznanych ekspertów.
3. Powyższe Noty wyjaśniające mają zastosowanie, uwzględniając istniejące różnice, w stosunku do motocykli.
4. Wykluczone są repliki, które nie spełniają wspomnianych powyżej kryteriów.